

The logo for EDON, featuring the letters 'EDON' in a bold, red, sans-serif font with a registered trademark symbol (®) to the upper right.

euronorm-quality

Gesamtkatalog 45

- ▶ Kreissägeblätter
- ▶ Oberfräser
- ▶ Bohrwerkzeuge
- ▶ Wendeplattenwerkzeuge
- ▶ Hobelmesser/Wendeplatten

A large, detailed image of a circular saw blade, showing its teeth and the central hole. The blade is metallic and has a brushed finish. The EDON logo and 'euronorm-quality' text are visible on the blade's surface.

EDON
euronorm-qua



1. Kreissägeblätter
2. Oberfräser
3. Bohrwerkzeuge
4. Wendeplattenwerkzeuge
5. Hobelmesser/
Wendeplatten



Die Toleranzen der EDN HW-bestückten Werkzeuge entsprechen der EN Norm 847- 1+2+3, ebenso gewährleisten wir die Einhaltung der BG-Richtlinien für Handvorschub.

1. Kreissägeblätter



	Seite
1. Kreissägeblätter	1.1 – 1.90
Werkstoffzuordnung / technische Informationen	1.2
Superline Kreissägeblätter	1.5
LWS · UWS · KWS · VWS · KTS · VTS · KDTH pos. + neg.	
Standard Kreissägeblätter	1.11
LFZ · LWZ · LF · QW · UW · GW · KW · VW · KWG	
ATS (Anti-Sound) Kreissägeblätter	1.19
Spezial Kreissägeblätter	1.21
LWD · UWD · VWD · FWD · NFD · WKN · LWP · VWN · UH · VTH	
KDH pos. + neg. · KTF · VTF · VWF · RSK · RS · UWP · PTF · ZFR · ZWR	
LFR · LW · LFB · WPA · LW · Zapfenschneider · Nuter · Lamello	
Alu- und Stahl Kreissägeblätter	1.45
NE Pos. · NE neg. · STI · STS · STW · HS DM05 · HSE	
Segmentsägeblätter · Rohrsägen · ATF	
Serie 05 Kreissägeblätter	1.66
Sägeblätter für Hand-, Gehrungs-, Kapp- und Tischkreissägen	
Baukreissägeblätter	1.73
CV · BWK · BTS · BTK · BHS · BFA	
Mini-Nuter / Portasfräser	1.78
PKD-DIA-Kreissägeblätter	1.82
Reduzierringe	1.88
Umarbeitungen und Sonderanfertigungen	1.92
2. Oberfräser	2.1 – 2.44
3. Bohrwerkzeuge	3.1 – 3.22
4. Wendeplattenwerkzeuge	4.1 – 4.44
5. Hobelmesser / Wendeplatten	5.1 – 5.20

Werkstoffzuordnung

Welches EDN-Kreissägeblatt für welchen Werkstoff?

Werkstoff		Sägentypen besonders empfehlenswert!	Sägentypen für gute Schnittqualität
Naturhölzer	weich-längs	LFZ2, LF, LW, LFR, ZFR	LFZ1, LWS, LWZ, QW, UWS, UW, GW, WPA, ZWR
	weich-quer	QW, UWS, UW, GW	LFZ2, LWS, LWZ, WKN, ZWR, WPA
	hart-längs	LF, UWS, UW, GW, LFR	LFZ,1, LFZ2, LWS, LWZ, QW, ZFR, ZWR
	hart-quer	UWS, UW, GW, LWP, UWP	LWS, LWZ, QW, WKN, ZWR, WPA
Exotenhölzer	hart-längs	UWS, UW, GW, LFR	LWS, LWZ, ZFR, ZWR, QW
	hart-quer	UWS, UW, GW, UWP	LWS, LWZ, ZWR, QW
Edelhölzer	längs	UWS, UW, GW	VWS, VW
	quer	UWD	VWS, VW
Furniere	längs	GW, UH, FWD	UWS, UW, KWS, KW, VWS, VW
	quer	KWS, KW, VWS, VW, UH, FWD	QW, UWS, UW, GW
Tischlerplatten	längs	KWS, KW	LWS, LWZ, UWS, UW, GW, UWP, UH
	quer	KWS, KW	QW, UWS, UW, GW, UWP, UH
Sperrholzplatten		GW, KWS, KW, VWS, VW	LWS, LWZ, QW, UWS, UW, UH, UWP
Hartfaserplatten		VWS, VW, UWP	QW, UWS, UW, GW, KWS, KW, UH, PTF
Plattenwerkstoffe	furniert		
	einseitig	GW, KWS, KW, VWS, VW, UH	LWS, LWZ, QW, UWS, UW
	beidseitig	UH, VWN	KDTH, KDH, KWS, KW, VWS, VW
Plattenwerkstoffe	kunststoffbeschichtet		
	einseitig	KWS, KW, VWS, VW, KDTH, KDH, VTS, VTF	LWS, LWZ, QW, UWS, UW, GW, UH, KTS, KTF
	beidseitig	KDTH, KDH, PTF, VWN	KWS, KW, VWS, VW, VTS, VTF
Kunststoffe	Duroplaste	VTS, VTF	KWS, KW, VWS, VW
	Thermoplaste	KTS, KTF, KWS, KW, VW, VWS	LWS, LWZ, UWS, UW, GW
Hartpapier, Hartgewebe			UWS, UW, VW, UWP
Aluminium	Profile	NE neg	NE pos, FWD, NFD
	Vollmaterial	NE pos	NE neg
Stahl		HS(HSS), STS, Segment	STW
Mineralfaserplatten		GW	LWS, LWZ, QW, UWS, UW, PTF
Steinwolleplatten		UWS, UW, UWP	LWS, LWZ, QW, GW
Gipsplatten			LFZ2, LWS, LWZ, QW, UWS, UW, GW
blechummantelte Wärmedämmplatten		ATF, STI, STW	
Holzleisten, Bilderrahmen		VTH	VWS, VW, VTS, VTF, NE neg

Die Übersicht soll Ihnen zunächst einen groben Überblick geben.

Die richtige Auswahl des Sägeblattes ist natürlich abhängig von mehreren Faktoren, wie z.B. Maschinentype, Schnitthöhe, etc.

Technische Hinweise zu den einzelnen EDN-Sägeblatttypen entnehmen Sie bitte den Beschreibungen auf der jeweiligen Katalogseite.

Technische Informationen

Für den Einsatz von EDN-Hartmetallbestückten Kreissägeblättern

Die Maschine muß einen spiel- und schwingfreien Spindellauf haben.

Der Planschlag der Flansche darf nicht mehr als 0,02 mm und der Rundschlag der Spindel nicht mehr als 0,03 mm betragen. Der Flanschdurchmesser soll so groß wie möglich gewählt werden, da große Flansche das Flattern des Sägeblattes verhindern, besonders bei extrem dünnen Blättern. Nach Möglichkeit soll der Flansch nicht kleiner als $\frac{1}{3}$ des Blattdurchmessers sein.

Vor Gebrauch sind die Flansche stets zu reinigen. Vor Umschalten des Motors ist dringend zu prüfen, ob das Sägeblatt frei läuft. Auf einwandfreie Werkstückführung und winkeltgerechte Werkstückauflage zur Arbeitsspindel achten. Die günstigste Schnittgeschwindigkeit zum Bearbeiten von Holz- und Plattenwerkstoffen liegt zwischen 60 und 100 m/sec. Je weicher der Werkstoff, desto höher die Schnittgeschwindigkeit. Fremdeinflüsse im Werkstoff z.B. Furnierklammern, Metall- und Gesteinsplitter können zum Ausbrechen der Hartmetallschneiden führen. Leim und Harzansätze am Sägeblatt müssen rechtzeitig entfernt

Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten	
Werkstoff	Schnittgeschwindigkeit in m/sec
Naturhölzer	50 – 100
Lagenhölzer (Sperrholz, Spanholz)	50 – 100
Kunststoffbeschichtete Platten	50 – 100
Verdichtete Hölzer	35 – 70
Kunststoffe	25 – 50
zementähnliche Werkstoffe	5 – 20
Aluminium-Profile	50 – 90
Aluminium-Vollmaterial	30 – 70
Mineral-Faserplatten	30 – 65

werden. Hierfür empfehlen wir Reinigungsmittel, die durch den Fachhandel zu beziehen sind. EDN-Hartmetall-Kreissägeblätter werden in einem stabilen Karton geliefert. Benutzen Sie diesen Karton zum Aufbewahren Ihres Hartmetall-Kreissägeblattes und für den Versand an Ihren Schärfdienst.

Wenn Sie diese Hinweise beachten, werden Sie viel Freude mit einem Hartmetallbestückten Kreissägeblatt von EDN haben.

Die Kreissägeblätter sind mit der höchstzulässigen Drehzahl angegeben,

diese ist nicht immer die wirtschaftlichste Drehzahl.

Faustregeln: Je weicher der Werkstoff, je höher die Drehzahl! Je härter der Werkstoff, desto niedriger die Drehzahl!

Die Schnittgeschwindigkeit (Umfangsgeschwindigkeit) ist abhängig von Drehzahl und Werkzeugdurchmesser. Die Werte in m/sec. können in nachfolgender Tabelle abgelesen werden. Die Vorschubgeschwindigkeit sollte $\frac{1}{1000}$ Teil der Werkzeugdrehzahl nicht unterschreiten. Z.B. bei 6000 U/min, sollte die Vorschubgeschwindigkeit 6 m in der Minute betragen.

Schnittgeschwindigkeitstabelle in m/sec.

Durchm. D = mm	Werkzeugdrehzahl n U/min														
	1500	2000	2800	3500	4000	4500	5000	6000	8000	9000	10000	12000	16000	18000	
100	8	10	15	18	21	24	26	31	41	47	52	63	84	94	
120	9,5	13	18	22	25	28	31	38	49	57	63	75	101		
150	12	16	22	27	31	35	39	47	63	71	79	94			
180	14	19	26	33	38	42	47	57	73	85	94				
200	16	21	29	37	42	47	52	63	81	94	105				
220	17	23	32	40	46	52	58	69	92	104					
250	20	26	37	46	52	59	65	79	105						
300	24	31	44	55	63	71	79	94							
350	27	37	51	64	73	83	92								
400	31	42	59	73	84	94	105								
420	33	44	62	77	88	99									
450	35	47	66	83	94	105									
500	39	52	73	92	105										
600	47	63	79	94											

Abkürzungen

AS	Anti-Sound
ABW	Abweiser
B	Schnittbreite
D	Durchmesser
d	Bohrung oder kleiner Durchmesser
DH	Dach-Hohlzahn
DKN	Doppelkeilnute
F	Flachzahn
FA	Flachzahn mit Abweiser
FD	Flachzahn dünne Schnittbreite
FF	Flachzahn-Fase
gR	geschlossene Räumer
H	Hohlzahn
HW	Hartmetall bestückt
HS	Hochleistungs-Schnellstahl

K	konische Zahnform
KN	Keilnute
KNL	Kombinebenlöcher für alle gängigen Maschinentypen (2/7/42 + 2/10/60)
KNLF	Kombinebenlöcher für alle gängigen Maschinentypen (2/7/42 + 2/9,5/46,35 + 2/10/60)
LI	linksseitig angebracht
MAN	Handvorschub
MEC	mechanischer Vorschub
n	Drehzahl (max. höchstzulässige Drehzahl laut Vorschrift der Holz-Berufsgenossenschaft)
NL	Nebenlöcher
oR	offene Räumer

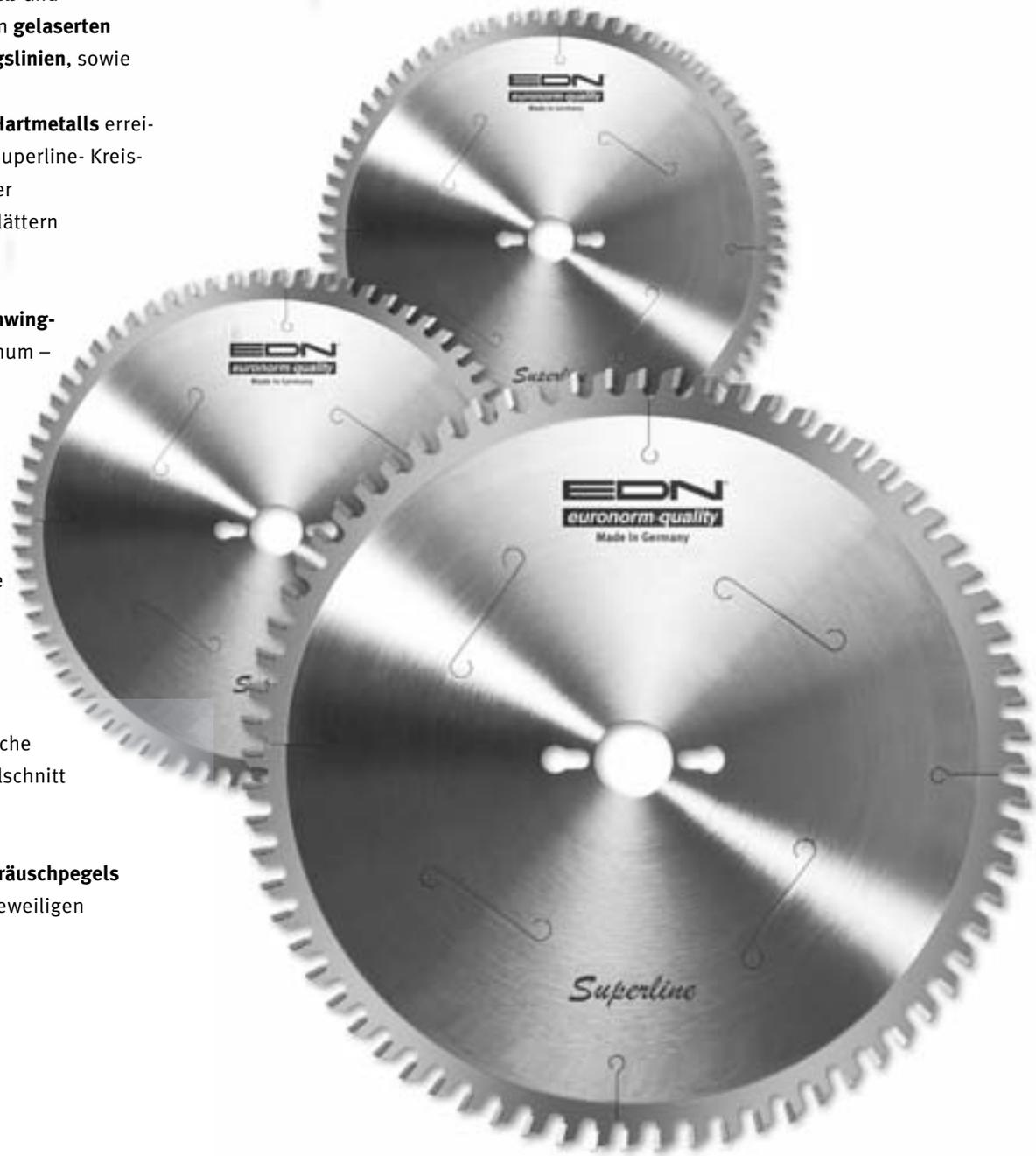
R	Räumer
RE	rechtsseitig angebracht
SL	Senklöcher
SP	Chromstahl
TF	Trapez-Flachzahn
TH	Trapez-Hohlzahn
VPE	Verpackungseinheit
W	Wechselzahn
WA	Wechselzahn mit Abweiser
WD	Wechselzahn dünne Schnittbreite
WG	Wechselzahn geräuscharm
WPL	Wendeplatte
Z	Zähne oder Schneidenzahl



HW (HM) Hartmetallbestückte Kreissägeblätter in Superline-Ausführung

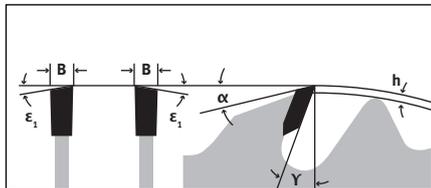
Durch einen aufwendigen Fertigungsprozeß und Einbringung von **gelaserten Schwingungsdämpfungslinien**, sowie der Verwendung eines speziellen **Feinstkorn-Hartmetalls** erreichen wir mit unseren Superline- Kreissägeblättern gegenüber herkömmlichen Sägeblättern folgende Vorteile:

- ▶ **Reduzierung der Schwingungen** auf ein Minimum – dadurch ruhigeres Laufverhalten des Sägeblattes
- ▶ **Erhöhung der Standzeit**, da unnötige verschleißfördernde Vibrationen vermieden werden.
- ▶ **bessere Schnittqualität** – Schnittfläche kommt einem Hobelschnitt gleich.
- ▶ **Reduzierung des Geräuschpegels** (abhängig von der jeweiligen Maschinentype).



132 LWS – Superline

Zuschneid-Kreissägeblätter mit Abweiser für Längs- und Querschnitte



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ Rückschlagarm
- ▶ **höhere Standzeit** durch Microstruktur Feinstkornhartmetallsorte
- ▶ **geräuschgemindert** durch spezielle Schwingungsdämpfungslinien
- ▶ Schwingungsreduziert

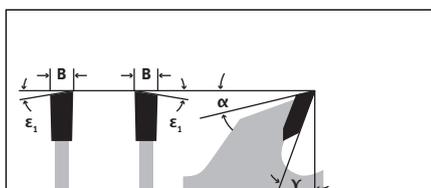
Anwendung:

- Universell einsetzbar für Längs- und Querschnitte in**
- ▶ Naturhölzer
- Trenn- und Formatschnitte in**
- ▶ Plattenwerkstoffen
 - ▶ auch einseitig furniert
 - ▶ oder kunststoffbeschichtet
- Das professionelle Zuschneid-Kreissägeblatt für den Handwerksbetrieb.**

D	B	d	Z =	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	€
250	3,2	30	24	KNLF	132 250 300	65,00
300	3,4	30	28	KNLF	132 300 300	68,00
355	3,6	30	32	KNLF	132 355 300	75,00
400	4,0	30	36	KNL	132 400 300	88,00
450	4,0	30	40	KNL	132 450 300	123,00
500	4,0	30	44	KNL	132 500 300	198,00

140 UWS – Superline

Wechselzahn-Kreissägeblätter



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ **höhere Standzeit** durch Microstruktur Feinstkornhartmetallsorte
- ▶ **geräuschgemindert** durch spezielle Schwingungsdämpfungslinien
- ▶ Schwingungsreduziert

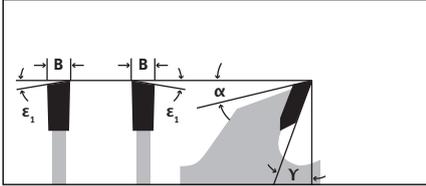
Anwendung:

- Für Quer- und Längsschnitte in**
- ▶ weiche und harte Naturhölzer
 - ▶ Exoten- und Edelhölzer
 - ▶ Spanplatten
 - ▶ Furniere
- Für Trenn- und Formatschnitte in**
- ▶ Plattenwerkstoffe einseitig furniert oder kunststoffbeschichtet
 - ▶ Hartpapier
 - ▶ Hartgewebe
 - ▶ Mineralfaserplatten
 - ▶ Steinwolleplatten
 - ▶ Gipsplatten

D	B	d	Z =	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	€
250	3,2	30	40	KNLF	140 250 300	68,00
300	3,2	30	48	KNLF	140 300 300	80,00
350	3,6	30	54	KNLF	140 350 300	89,00
400	3,6	30	60	KNL	140 400 300	137,00

142 KWS – Superline

Wechselzahn-Kreissägeblätter



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ **höhere Standzeit** durch Mikrostruktur Feinstkornhartmetallsorte
- ▶ **geräuschgemindert** durch spezielle Schwingungsdämpfungslinien
- ▶ Schwingungsreduziert

Anwendung:

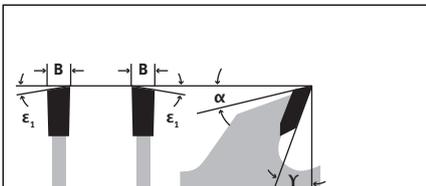
Für Trenn- und Formatschnitte in

- ▶ einseitig edelfurnierten Plattenwerkstoffen
- ▶ kunststoffbeschichtete Plattenwerkstoffen

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
250	3,2	30	60	KNLF	142 250 300	75,00
300	3,2	30	72	KNLF	142 300 300	95,00
350	3,6	30	84	KNLF	142 350 300	99,00
400	3,6	30	96	KNL	142 400 300	169,00

143 VWS – Superline

Vielzahn-Wechselzahn-Kreissägeblätter für Feinschnitte



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ **höhere Standzeit** durch Mikrostruktur Feinstkornhartmetallsorte
- ▶ **geräuschgemindert** durch spezielle Schwingungsdämpfungslinien
- ▶ Schwingungsreduziert

Anwendung:

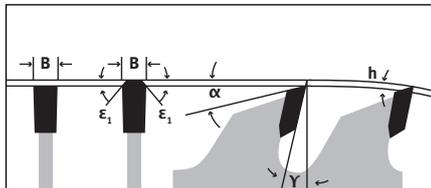
Für Trenn- und Formatschnitte in

- ▶ ein- und beidseitig edelfurnierte Plattenwerkstoffe (Schnitthöhe bis max. 25 mm)
- ▶ ein- und beidseitig kunststoffbeschichtete Plattenwerkstoffe (Schnitthöhe bis max. 25 mm)
- ▶ thermoplastische und duroplastische Kunststoffe (Schnitthöhe bis max. 10 mm)
- ▶ Hartpapier (Schnitthöhe bis max. 10 mm)
- ▶ Hartgewebe (Schnitthöhe bis max. 10 mm)

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
250	3,2	30	80	KNLF	143 250 300	89,00
300	3,2	30	96	KNLF	143 300 300	103,00
350	3,6	30	108	KNLF	143 350 300	123,00
400	3,6	30	120	KNL	143 400 300	183,00

160 KTS – Superline

Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für Kunststoffe



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ **höhere Standzeit** durch Mikrostruktur Feinstkornhartmetallsorte
- ▶ **geräuschgemindert** durch spezielle Schwingungsdämpfungslinien
- ▶ Schwingungsreduziert

Anwendung:

Trenn- und Formatschnitte speziell in

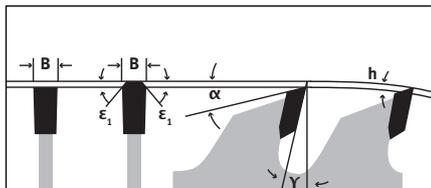
- ▶ thermoplastische Kunststoffe (bis 30 mm Schnitthöhe)
- ▶ duroplastische Kunststoffe (bis 15 mm Schnitthöhe)
- ▶ Plattenwerkstoffe ein- oder beidseitig furniert oder kunststoffbeschichtet (vorzugsweise in Verbindung mit einem Vorritzer Type RSE, s. Seite 31)

Zu verwenden auf Format-, Tisch-, Kapp- und Gehrungssägen

D	B	d	Z =	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	€
250	3,2	30	60	KNLF	160 250 300	104,00
300	3,2	30	72	KNLF	160 300 300	128,00
350	3,5	30	84	KNLF	160 350 300	163,00

161 VTS – Superline

Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für Kunststoffe



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ **höhere Standzeit** durch Mikrostruktur Feinstkornhartmetallsorte
- ▶ **geräuschgemindert** durch spezielle Schwingungsdämpfungslinien
- ▶ Schwingungsreduziert

Anwendung:

Für Trenn- und Formatschnitte in

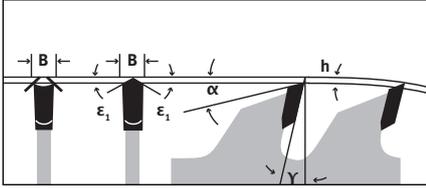
- ▶ Plattenwerkstoffe ein- oder beidseitig furniert oder kunststoffbeschichtet
- ▶ **thermoplastische Kunststoffe (bis 8 mm Schnitthöhe)**
- ▶ **duroplastische Kunststoffe (bis 5 mm Schnitthöhe)**
- ▶ Holzleisten, Bilderrahmen sowie Kunststoffprofile

Zu verwenden auf Format-, Tisch-, Kapp- und Gehrungssägen

D	B	d	Z =	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	€
250	3,2	30	80	KNLF	161 250 300	111,00
300	3,2	30	96	KNLF	161 300 300	140,00
350	3,5	30	108	KNLF	161 350 300	177,00

198 KDTH – Superline

Neuentwickelte Zahnform für beschichtete Plattenwerkstoffe



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel** mit konkaver Zahnbrust, Vor- und Nachschneider
- ▶ **höhere Standzeit** durch Mikrostruktur Feinstkornhartmetallsorte
- ▶ **geräuschgemindert** durch spezielle Schwingungsdämpfungslinien
- ▶ Schwingungsreduziert
- ▶ Schärfanleitung mit genauen Geometriedaten erhalten Sie auf Anfrage

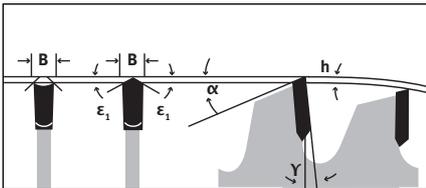
Anwendung:

- Schnitte mit hohen Ansprüchen in**
- ▶ Plattenwerkstoffe ein- oder beidseitig furniert oder kunststoffbeschichtet (Plattenstärke bis 25 mm)
- Zu verwenden auf allen gängigen Platten-, Format- und Tischkreissägen ohne Vorritzmöglichkeit.**

D	B	d	Z =	◆●◆	Art.-Nr.	€
220	3,2	30	48	2/7/42	198 220 300	94,00
253	3,2	30	60	KNLF	198 253 300	99,00
303	3,2	30	72	KNLF	198 303 300	113,00
350	3,2	30	84	KNLF	198 350 300	139,00

199 KDTH neg. – Superline

Neuentwickelte Zahnform für beschichtete Plattenwerkstoffe



Eigenschaften:

- ▶ **Negativer Spanwinkel** mit konkaver Zahnbrust, Vor- und Nachschneider
- ▶ **höhere Standzeit** durch Mikrostruktur Feinstkornhartmetallsorte
- ▶ **geräuschgemindert** durch spezielle Schwingungsdämpfungslinien
- ▶ Schwingungsreduziert
- ▶ Schärfanleitung mit genauen Geometriedaten erhalten Sie auf Anfrage

Anwendung:

- Schnitte mit hohen Ansprüchen in**
- ▶ Plattenwerkstoffe ein- oder beidseitig furniert oder kunststoffbeschichtet (Plattenstärke bis 25 mm)
- Zu verwenden auf vertikalen Plattenaufteilanlagen ohne Vorritzmöglichkeit wie z.B. Haffner, Holz Her, Striebig**

D	B	d	Z =	◆●◆	Art.-Nr.	€
253	3,2	30	60	KNLF	199 253 300	99,00
303	3,2	30	72	KNLF	199 303 300	113,00

A large white lowercase letter 'i' is centered within a white circle on a grey background. To the right of the 'i' are three circular saw blades of varying sizes, overlapping each other.

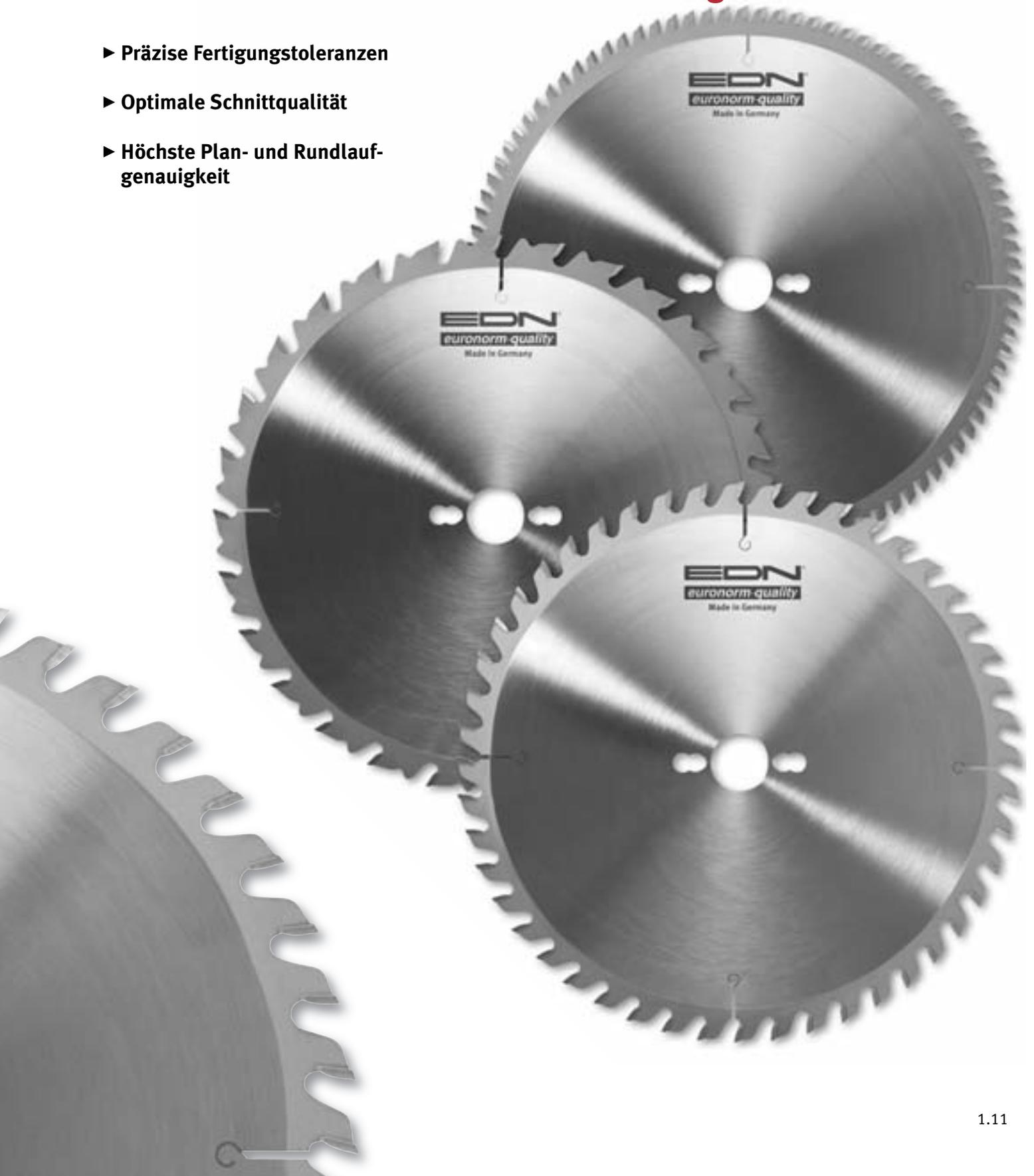
Sonderanfertigungen

Durch modernste Lasertechnik CAD/CAM
Systeme sind wir in der Lage,
Sonderanfertigungen nach Ihren Wünschen und un-
seren Erfahrungen schnell und
preiswert anzufertigen.



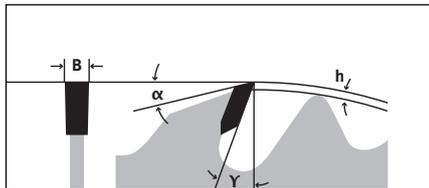
HW (HM) Hartmetallbestückte Kreissägeblätter in Standardausführung

- ▶ Präzise Fertigungstoleranzen
- ▶ Optimale Schnittqualität
- ▶ Höchste Plan- und Rundlaufgenauigkeit



030 LFZ 1 – Standard

Zuschneid-Kreissägeblätter mit Abweiser für Längsschnitte



Eigenschaften:

- ▶ **Flachzahn – positiver Spanwinkel**
- ▶ spandickenbegrenzt
- ▶ rückschlagarm
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzen
- ▶ geräuschgedämpft

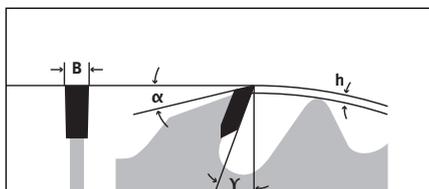
Anwendung:

- Für Längsschnitte in**
- ▶ Naturhölzer weich
 - ▶ Naturhölzer hart
- Das Zuschneid-Kreissägeblatt für den Handwerksbetrieb.**

D	B	d	Z =	◆●◆	Art.-Nr.	€
250	3,2	30	12	KNLF	030 250 300	49,00
300	3,4	30	12	KNLF	030 300 300	50,00
315	3,4	30	12	KNLF	030 315 300	51,00
355	3,6	30	16	KNLF	030 355 300	53,00
400	4,0	30	18	KNLF	030 400 300	69,00
450	4,0	30	20	KNLF	030 450 300	99,00
500	4,0	30	22	KNL	030 500 300	132,00

031 LFZ 2 – Standard

Zuschneid-Kreissägeblätter mit Abweiser für Längs- und Querschnitte



Eigenschaften:

- ▶ **Flachzahn – positiver Spanwinkel**
- ▶ spandickenbegrenzt
- ▶ rückschlagarm
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzen
- ▶ geräuschgedämpft

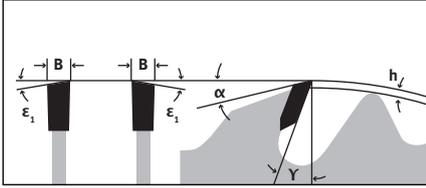
Anwendung:

- Für Längs- und Querschnitte in**
- ▶ Naturhölzer weich
 - ▶ Naturhölzer hart
- Das ideale Zuschneid-Kreissägeblatt für den Handwerksbetrieb zum Schneiden in Faserrichtung.**

D	B	d	Z =	◆●◆	Art.-Nr.	€
200	3,2	30	14	2/7/42	031 200 300	49,00
250	3,2	30	18	KNLF	031 250 300	52,00
300	3,4	30	20	KNLF	031 300 300	58,00
315	3,4	30	20	KNLF	031 315 300	59,00
355	3,6	30	24	KNLF	031 355 300	69,00
400	4,0	30	28	KNLF	031 400 300	70,00
450	4,0	30	32	KNLF	031 450 300	102,00
500	4,0	30	36	KNL	031 500 300	140,00

032 LWZ – Standard

Zuschneid-Kreissägeblätter mit Abweiser für Längs- und Querschnitte



Eigenschaften:

- ▶ Wechselzahn – positiver Spanwinkel
- ▶ spandickenbegrenzt
- ▶ rückschlagarm
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzen
- ▶ geräuschgedämpft

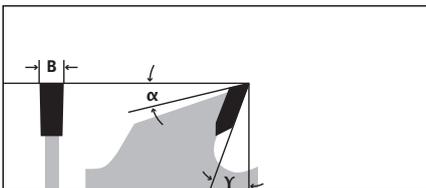
Anwendung:

- Universell einsetzbar für Längs- und Querschnitte in**
- ▶ Naturhölzer
- Trenn- und Formatschnitte in**
- ▶ Plattenwerkstoffen
 - ▶ auch einseitig furniert
 - ▶ oder kunststoffbeschichtet
- Das ideale Zuschneid-Kreissägeblatt für den Handwerksbetrieb.**

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
250	3,2	30	24	KNLF	032 250 300	49,00
300	3,4	30	28	KNLF	032 300 300	53,00
315	3,4	30	28	KNLF	032 315 300	55,00
330	3,6	30	28	KNL	032 330 300	66,00
355	3,6	30	32	KNLF	032 355 300	67,00
400	4,0	30	36	KNLF	032 400 300	79,00
450	4,0	30	40	KNLF	032 450 300	94,00
500	4,0	30	44	KNL	032 500 300	139,00
550	5,0	30	48	KNL	032 550 300	220,00
600	5,0	30	48		032 600 300	280,00

033 LF – Standard

Zuschneid-Kreissägeblätter ohne Abweiser für Tiefschnitte



Eigenschaften:

- ▶ Flachzahn – positiver Spanwinkel
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzen
- ▶ geräuschgedämpft
- ▶ ab 450 mm Ø mit Kühllöchern in Bananenform

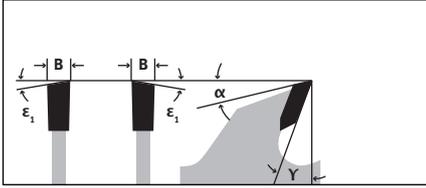
Anwendung:

- Für Tiefschnitte in Faserrichtung in**
- ▶ dicken Naturhölzern weich
 - ▶ dicken Naturhölzern hart
- Mit großem Spanraum**
- Zum Einsatz auf Tisch- und Mehrblattkreissägemaschinen**

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
250	3,2	30	18	KNL	033 250 300	62,00
280	3,2	30	18		033 280 300	63,00
300	3,4	30	20	KNL	033 300 300	64,00
300	3,4	70	20	2 KN 20 x 6 mm	033 300 700	68,00
350	3,6	30	24	KNL	033 350 300	79,00
350	3,6	70	24	2 KN 20 x 6 mm	033 350 700	84,00
400	4,0	30	28	KNL	033 400 300	104,00
450	4,0	30	32	KNL	033 450 300	135,00
500	4,0	30	36	KNLF	033 500 300	166,00

039 QW – Standard

Wechselzahn-Kreissägeblätter für Querschnitte



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzen
- ▶ geräuschgedämpft

Anwendung:

Für Quer- und teilweise auch Längsschnitte in

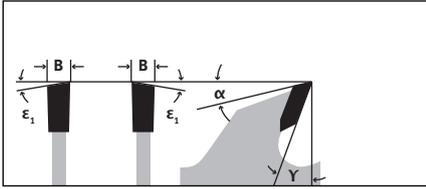
- ▶ Naturhölzer weich
- ▶ Naturhölzer hart
- ▶ furnierte Plattenwerkstoffe längs zur Faserrichtung

D	B	d	Z =	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	€
180	3,0	30	22	2/7/42	039 180 300	44,00
190	3,0	30	24	2/7/42	039 190 300	45,00
200	3,0	30	24	2/7/42	039 200 300	46,00
210	3,0	30	24	2/7/42	039 210 300	47,00
220	3,0	30	24	2/7/42	039 220 300	48,00
225	3,0	30	24	2/7/42	039 225 300	49,00
230	3,0	30	24	2/7/42	039 230 300	53,00
240	3,0	30	24	2/7/42	039 240 300	53,00
250	3,2	30	30	KNLF	039 250 300	55,00
300	3,2	30	36	KNLF	039 300 300	65,00
315	3,2	30	36	KNLF	039 315 300	71,00
320	3,2	30	36	2/7/42	039 320 300	78,00
335	3,2	30*/25	36		039 335 300	79,00
350	3,6	30	42	KNLF	039 350 300	79,00
400	3,6	30	48	KNLF	039 400 300	102,00
450	4,0	30	54	KNLF	039 450 300	149,00
500	4,0	30	60	KNL	039 500 300	176,00

* Festbohrung/zweite Bohrung mittels Red. Ring

040 UW – Standard

Wechselzahn-Kreissägeblätter – universal



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitz
- ▶ geräuschgedämpft
- ▶ in **ATS- (Anti-Sound) Ausführung** zusätzlich mit Vibrations- und Geräuschdämpfungslinien, s. Seite 19

Anwendung:

Für Quer- und Längsschnitte in

- ▶ Naturhölzer weich und hart
- ▶ Exoten- u. Edelhölzer
- ▶ Spanplatten
- ▶ Furniere

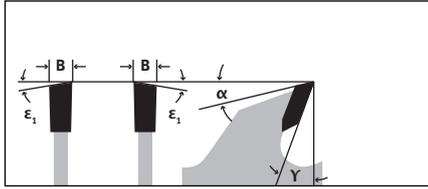
Für Trenn- und Formatschnitte in

- ▶ Plattenwerkstoffe einseitig furniert oder kunststoffbeschichtet
- ▶ Hartpapier, Hartgewebe
- ▶ Mineralfaserplatten
- ▶ Steinwolleplatten, Gipsplatten

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
150	3,0	30	24	2/7/42	040 150 300	42,00
180	3,0	30	30	2/7/42	040 180 300	51,00
200	3,0	30	34	2/7/42	040 200 300	53,00
220	3,0	30	34	2/7/42	040 220 300	54,00
230	3,0	30	34	2/7/42	040 230 300	55,00
250	3,2	30	40	KNLF	040 250 300	56,00
250	3,2	30	40	KNLF	040 250 307 *ATS	81,00
280	3,2	30	48		040 280 300	67,00
290	3,2	30	48		040 290 300	67,00
300	3,2	30	48	KNLF	040 300 300	68,00
300	3,2	30	48	KNLF	040 300 307 *ATS	98,00
315	3,2	30	48	KNLF	040 315 300	73,00
350	3,6	30	54	KNLF	040 350 300	82,00
350	3,6	30	54	KNLF	040 350 307 *ATS	117,00
400	3,6	30	60	KNLF	040 400 300	105,00
450	4,0	30	66	KNLF	040 450 300	153,00
500	4,0	30	72	KNL	040 500 300	179,00

041 GW – Standard

Wechselzahn-Kreissägeblätter – universal



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzten
- ▶ geräuschgedämpft

Anwendung:

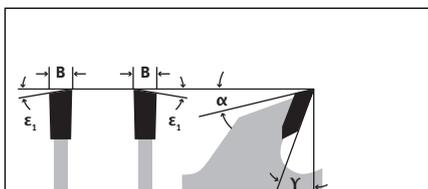
wie UW – jedoch mit höheren Ansprüchen an die Schnittgüte.



D	B	d	Z =	◆●◆	Art.-Nr.	€
150	3,0	30	30	2/7/42	041 150 300	49,00
200	3,0	30	42	2/7/42	041 200 300	63,00
230	3,0	30	42	2/7/42	041 230 300	64,00
250	3,2	30	48	KNLF	041 250 300	75,00
300	3,2	30	60	KNLF	041 300 300	89,00
350	3,6	30	72	KNLF	041 350 300	105,00
400	3,6	30	84	KNLF	041 400 300	135,00

042 KW – Standard

Wechselzahn-Kreissägeblätter, universal



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzten
- ▶ geräuschgedämpft
- ▶ in **ATS (Anti-Sound) Ausführung** zusätzlich mit Vibrations- und Geräuschdämpfungslinien

Anwendung:

Für Trenn- und Formatschnitte in

- ▶ einseitig edelfurnierten Plattenwerkstoffen
- ▶ kunststoffbeschichtete Plattenwerkstoffen

Bei besonders hohen Ansprüchen an die Schnittgüte.



D	B	d	Z =	◆●◆	Art.-Nr.	€
150	3,0	30	36	2/7/42	042 150 300	53,00
180	3,0	30	42	2/7/42	042 180 300	60,00
190	3,0	30	48	2/7/42	042 190 300	61,00
200	3,0	30	48	2/7/42	042 200 300	62,00
230	3,0	30	48	2/7/42	042 230 300	63,00
240	3,0	30	48	2/7/42	042 240 300	64,00
250	3,2	30	60	KNLF	042 250 300	69,00
250	3,2	30	60	KNLF	042 250 307 *ATS	94,00
280	3,2	30	66		042 280 300	82,00
300	3,2	30	72	KNLF	042 300 300	82,00

042 KW – Standard

Fortsetzung

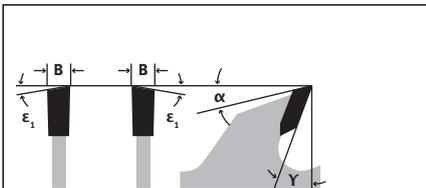
Wechselzahn-Kreissägeblätter, universal



D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
300	3,2	30	72	KNLF	042 300 307 *ATS	112,00
315	3,2	30	72	KNLF	042 315 300	85,00
350	3,6	30	84	KNLF	042 350 300	102,00
350	3,6	30	84	KNLF	042 350 307 *ATS	137,00
400	3,6	30	96	KNLF	042 400 300	143,00
450	4,0	30	108	KNLF	042 450 300	198,00
500	4,0	30	120	KNL	042 500 300	239,00

043 VW – Standard

Vielzahn-Wechselzahn-Kreissägeblätter für Feinschnitte



Eigenschaften:

- ▶ Positiver Spanwinkel
- ▶ mit Dehnungsschlitzen

Anwendung:

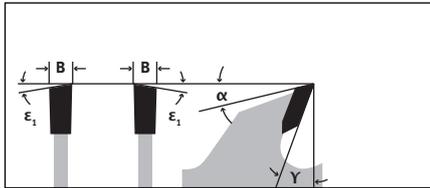
Für Trenn- und Formatschnitte in

- ▶ Plattenwerkstoffe ein- oder beidseitig edelfurniert oder kunststoffbeschichtet (**bis 25 mm Schnitthöhe**)
- ▶ thermoplastische Kunststoffe
- ▶ duroplastische Kunststoffe
- ▶ Hartpapier (**bis 10 mm Schnitthöhe**)
- ▶ Hartgewebe (**bis 10 mm Schnitthöhe**)

D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
150	3,0	30	48	2/7/42	043 150 300	60,00
180	3,0	30	56	2/7/42	043 180 300	64,00
200	3,0	30	64	2/7/42	043 200 300	77,00
220	3,0	30	64	2/7/42	043 220 300	78,00
230	3,0	30	64	2/7/42	043 230 300	79,00
250	3,2	30	80	KNLF	043 250 300	82,00
280	3,2	30	88		043 280 300	85,00
300	3,2	30	96	KNLF	043 300 300	91,00
330	3,2	30	104		043 330 300	114,00
350	3,6	30	108	KNLF	043 350 300	118,00
400	3,6	30	120	KNLF	043 400 300	159,00
450	4,0	30	132	KNLF	043 450 300	218,00

095 KWG – Standard

Wechselzahn-Kreissägeblätter für Kappsägen - geräuscharm



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ geräuscharm durch spezielle Stammkörperkonstruktion und Zahngeometrie

Geräuschminderung bis zu 20 db(A)

Anwendung:

Für Trennschnitte in

- ▶ einseitig edelfurnierten Plattenwerkstoffen
- ▶ Kunststoffprofile
- ▶ Holz- und Bilderrahmenleisten

Besonders da zu empfehlen, wo durch enge Schutzhauben bei herkömmlichen Sägeblättern hohe Pfeiftöne entstehen. Daher zu verwenden speziell auf Kapp- und Gehrungssägen

D	B	d	Z =	◆●◆	Art.-Nr.	€
250	3,2	30	60	KNL	095 250 300	89,00
300	3,2	30	72	KNL	095 300 300	106,00
350	3,6	30	84	KNL	095 350 300	133,00

Unverbindliche Preisempfehlung, zuzüglich Mehrwertsteuer



ATS (Anti-Sound)

Geräuscharme Kreissägeblätter mit *ATS* Schlitzten

Eigenschaften:

- ▶ mit Lasereinschnitten

Vorteil:

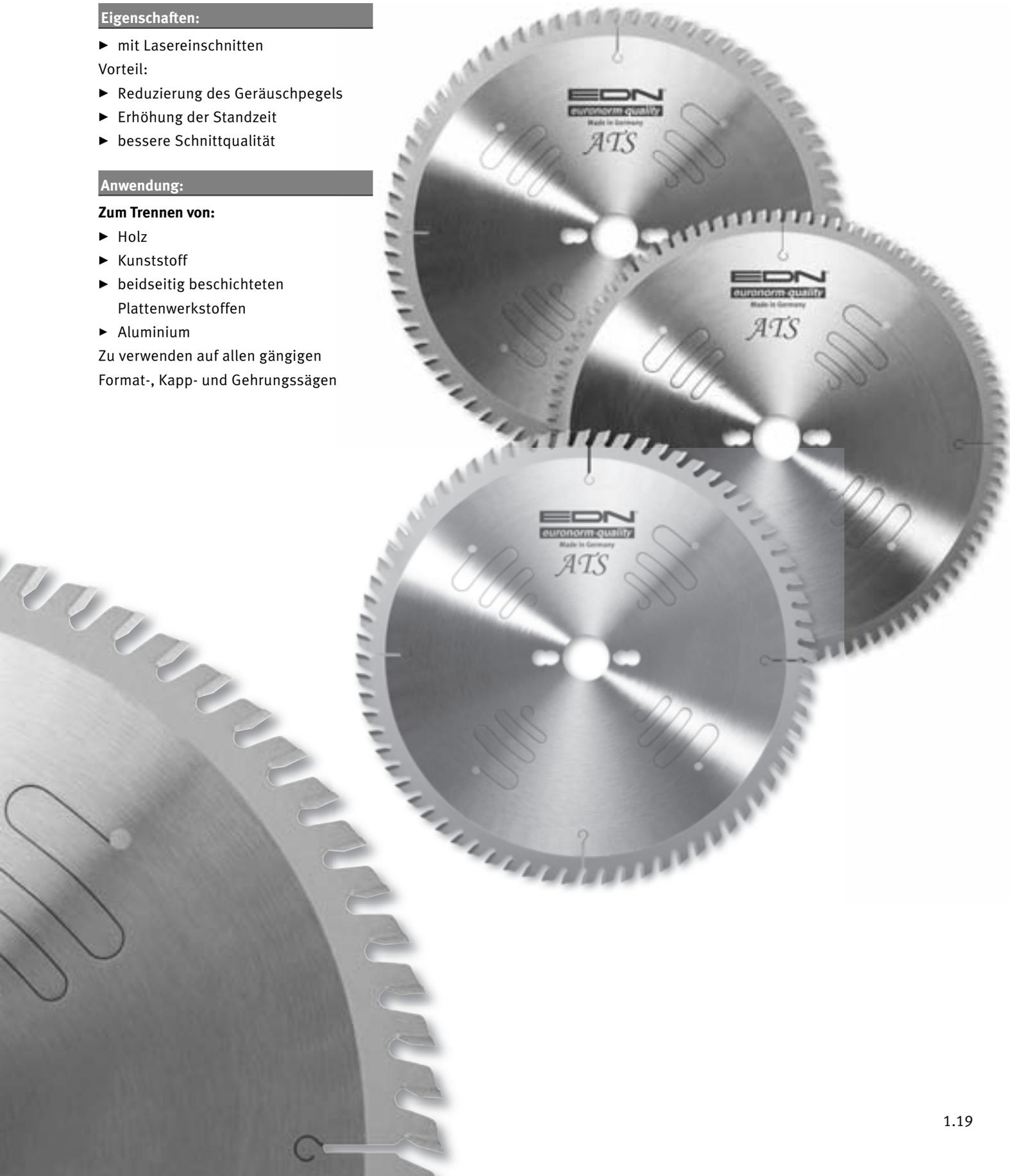
- ▶ Reduzierung des Geräuschpegels
- ▶ Erhöhung der Standzeit
- ▶ bessere Schnittqualität

Anwendung:

Zum Trennen von:

- ▶ Holz
- ▶ Kunststoff
- ▶ beidseitig beschichteten Plattenwerkstoffen
- ▶ Aluminium

Zu verwenden auf allen gängigen Format-, Kapp- und Gehrungssägen



ATS (Anti-Sound)

D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
Type 040 UW						
250	3,2	30	40	KNLF	040 250 307 *ATS	81,00
300	3,2	30	48	KNLF	040 300 307 *ATS	98,00
350	3,6	30	54	KNLF	040 350 307 *ATS	117,00
Type 042 KW						
250	3,2	30	60	KNLF	042 250 307 *ATS	94,00
300	3,2	30	72	KNLF	042 300 307 *ATS	112,00
350	3,6	30	84	KNLF	042 350 307 *ATS	137,00
Type 055/155 KDH pos/neg						
303	3,2	30	60pos	KNLF	055 303 307 *ATS	114,00
303	3,2	30	60neg	KNL	155 303 307 *ATS	114,00
Type 071/074 NE2 pos/neg						
250	3,2	30	60pos	KNLF	071 250 307 *ATS	100,00
250	3,2	30	60neg	KNLF	074 250 307 *ATS	100,00
300	3,2	30	72pos	KNLF	071 300 307 *ATS	124,00
300	3,2	30	72neg	KNLF	074 300 307 *ATS	124,00
350	3,2	30	84pos	KNL	071 350 307 *ATS	154,00
350	3,2	30	84neg	KNL	074 350 307 *ATS	154,00
Andere Typen und Abmessungen auf Anfrage						

Unverbindliche Preisempfehlung, zuzüglich Mehrwertsteuer

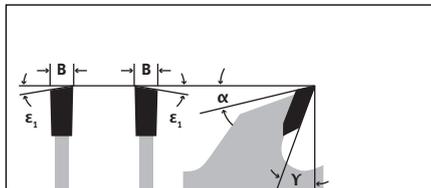


HW (HM) Hartmetallbestückte Kreissägeblätter für spezielle Anwendungszwecke



144 LWD – *Spezial*

Wechselzahn-Kreissägeblätter für Längsschnitte – dünne Schnittbreite



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzten
- ▶ geräuschgedämpft
- ▶ geringer Schnittverlust

Anwendung:

- ▶ für Massivholz
- ▶ zum Schneiden von Latten und Paneelbrettern
- ▶ mit großem Spanraum
- ▶ ideal zum Auftrennen

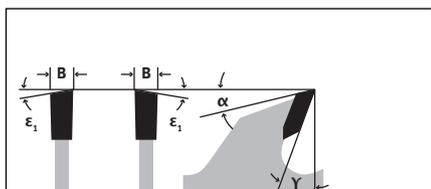
Schnitthöhe bei guter Werkstückführung maximal 30 mm

Der Spannflansch soll möglichst nicht kleiner als $\frac{1}{3}$ des Blattdurchmessers sein.

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
200	2,2	30	20	–	144 200 300	76,00
250	2,2	30	24	–	144 250 300	89,00
300	2,2	30	28	2/10/60	144 300 300	105,00
350	2,4	30	32	2/10/60	144 350 300	120,00

044 UWD – *Spezial*

Wechselzahn-Kreissägeblätter – universal – dünne Schnittbreite



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzten
- ▶ geräuschgedämpft
- ▶ geringer Schnittverlust

Anwendung:

Für Trennschnitte in

- ▶ Edelhölzer
- ▶ Furniere

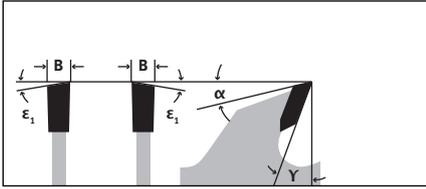
Schnitthöhe bei guter Werkstückführung maximal 30 mm

Der Spannflansch soll möglichst nicht kleiner als $\frac{1}{3}$ des Blattdurchmessers sein.

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
150	2,2	30	24	–	044 150 300	65,00
180	2,2	30	30	–	044 180 300	73,00
200	2,2	30	34	–	044 200 300	78,00
250	2,2	30	40	–	044 250 300	91,00
300	2,2	30	48	2/10/60	044 300 300	109,00
350	2,4	30	54	2/10/60	044 350 300	125,00

045 VWD – *Spezial*

Vielzahn-Wechselzahn-Kreissägeblätter – dünne Schnittbreite



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzen
- ▶ geräuschgedämpft
- ▶ geringer Schnittverlust

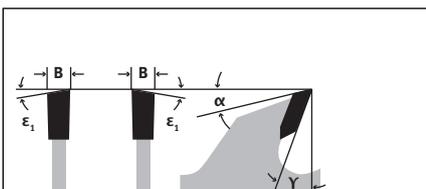
Anwendung:

- Für Trenn- und Formatschnitte in**
- ▶ Plattenwerkstoffe beidseitig edelfurniert oder kunststoffbeschichtet
 - ▶ **thermoplastische Kunststoffe**
 - ▶ **duroplastische Kunststoffe**
 - ▶ Hartpapier und Hartgewebe
- Schnitthöhe max. 8 mm, bei Acrylglas max. 5 mm**
- Der Spannflansch soll möglichst nicht kleiner als 1/3 des Blattdurchmessers sein.**

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
150	2,2	30	48	–	045 150 300	82,00
180	2,2	30	56	–	045 180 300	95,00
200	2,2	30	64	–	045 200 300	98,00
250	2,2	30	80	–	045 250 300	121,00
300	2,2	30	96	2/10/60	045 300 300	142,00
350	2,4	30	108	2/10/60	045 350 300	161,00

046 FWD – *Spezial*

Wechselzahn-Kreissägeblätter für Trennschnitte – dünne Schnittbreite



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzen
- ▶ geräuschgedämpft
- ▶ geringer Schnittverlust

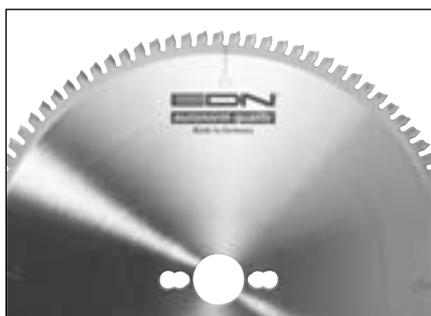
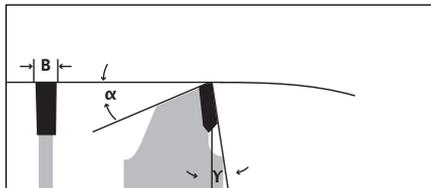
Anwendung:

- Für Trennschnitte in**
- ▶ Furniere, längs und quer zur Faser
 - ▶ dünnwandige Kunststoff- und Aluprofile
- Schnitthöhe max. 8 mm, sonst genau wie bei VWD**
- Der Spannflansch soll möglichst nicht kleiner als 1/3 des Blattdurchmessers sein.**

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
150	2,2	30	60	–	046 150 300	121,00
200	2,2	30	80	–	046 200 300	138,00
250	2,2	30	100	–	046 250 300	179,00
300	2,2	30	120	2/10/60	046 300 300	195,00

047 NFD – *Special*

Flachzahn-Kreissägeblätter für Kappsägen – dünne Schnittbreite



Eigenschaften:

- ▶ **Negativer Spanwinkel**
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitz
- ▶ geräuschgedämpft
- ▶ geringer Schnittverlust

Anwendung:

Besonders geeignet für alle Materialien, wo das Sägeblatt von oben geführt wird (Kappsäge) z. B. :

- ▶ Rollladenstäbe
- ▶ **dünnwandige Kunststoffprofile**
- ▶ **Alu-Paneele**

Der Spannflansch soll möglichst nicht kleiner als $\frac{1}{3}$ des Blattdurchmessers sein.

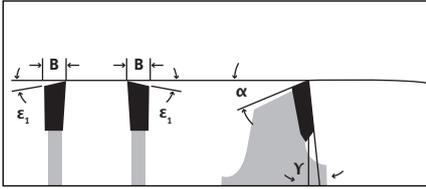
D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
250	2,2	30	100	–	047 250 300	179,00
300	2,2	30	120	2/10/60	047 300 300	195,00

Unverbindliche Preisempfehlung, zuzüglich Mehrwertsteuer



063 WKN – *Spezial*

Wechselzahn-Kreissägeblätter für Kapp-, Tisch- und Formatkreissägen



Eigenschaften:

- ▶ **Negativer Spanwinkel**
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzen
- ▶ geräuschgedämpft

Anwendung:

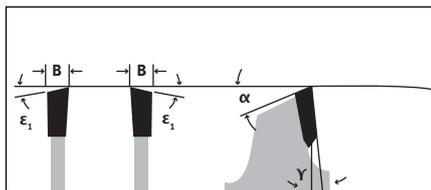
Für Querschnitte in

- ▶ Naturhölzer weich
 - ▶ Naturhölzer hart
 - ▶ **Plattenwerkstoffe , furniert oder beschichtet**
 - ▶ **duroplastische Kunststoffe**
 - ▶ **thermoplastische Kunststoffe**
 - ▶ Profile, Leisten, Bilderrahmen
- Der negative Spanwinkel verhindert ein selbständiges Hereinziehen des Werkzeuges.**

D	B	d	Z =	◆ ◆ ◆	Such-Nr.	Art.-Nr.	€
209	2,6	30	24	–	gelb 20b	063 209 300	43,00
209	2,6	30	48	–	orange 20b	063 209 301	45,00
216	2,6	30	24	–	gelb 23	063 216 300	43,00
216	2,6	30	48	–	orange 23	063 216 301	45,00
216	2,6	30	60	–	gold 23b	063 216 302	52,00
250	3,0	30	24	–	weiß 28e	063 250 300	42,00
250	3,0	30	48	–	gelb 28e	063 250 301	58,00
250	3,0	30	60	–	orange 28e	063 250 302	66,00
250	3,0	30	80	–	gold 28e	063 250 303	77,00
260	2,5	30	24	–	–	063 260 300	59,00
260	2,5	30	48	–	–	063 260 301	72,00
260	2,5	30	60	–	–	063 260 302	75,00
260	2,5	30	80	–	–	063 260 303	89,00
300	3,2	30	48	KNL	–	063 300 300	68,00
305	3,2	30	60	–	–	063 305 300	89,00
305	3,2	30	96	–	–	063 305 301	113,00
350	3,5	30	108	KNL	–	063 350 300	125,00

062 LWP – *Spezial*

Wechselzahn-Kreissägeblätter für Pendelkreis- und Kappsägen



Eigenschaften:

- ▶ **Negativer Spanwinkel**
- ▶ mit Dehnungsschlitz

Anwendung:

Für Querschnitte in

- ▶ Naturhölzer weich
- ▶ Naturhölzer hart
- ▶ **Kunststoffprofile**

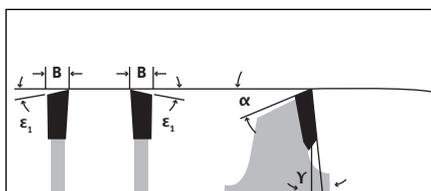
auf Pendelkreis- und Kappsägemaschinen

Der negative Spanwinkel verhindert ein selbständiges Hereinziehen des Werkzeuges.

D	B	d	Z =	◆●◆	Art.-Nr.	€
350	4,4	30	42	KNL	062 350 300	112,00
380	4,4	30	40	2/10/60	062 380 300	120,00
400	4,4	30	48	KNL	062 400 300	126,00
420	4,4	30	54	2/10/60	062 420 300	144,00
420	4,4	40	54	–	062 420 400	144,00
450	4,4	30	54	KNL	062 450 300	149,00
500	4,4	30	40	KNL	062 500 301	175,00
500	4,4	30	60	KNL	062 500 300	185,00
520	4,4	30	60	2/10/60	062 520 300	206,00
520	4,4	50	60	–	062 520 500	206,00
550	5,0	30	64	KNL	062 550 300	263,00
600	5,2	30	72	KNL	062 600 300	310,00

064 VWN – *Spezial*

Feinzahn-Kreissägeblätter mit 35° Eckwinkel für Tisch-, Format-, Platten- und Kappsägen



Eigenschaften:

- ▶ **Negativer Spanwinkel**
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitz
- ▶ geräuschgedämpft
- ▶ **höhere Standzeit durch Microstruktur Feinstkornhartmetallsorte**

Anwendung:

Für Quer- und teilweise Längsschnitte in

- ▶ Naturhölzer weich und hart
- ▶ **Plattenwerkstoffe, beidseitig furniert oder beschichtet**
- ▶ **duro- und thermoplastische Kunststoffe**

▶ Profile, Leisten, Bilderrahmen

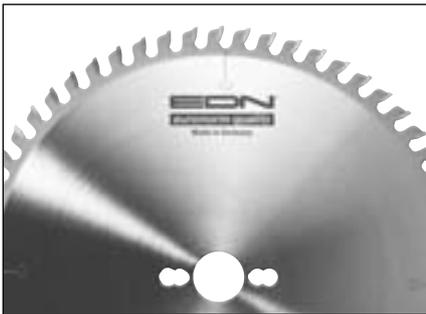
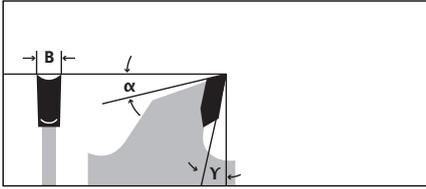
Schnitthöhe max. 25 mm

Erfüllen hohe Ansprüche an ausrissfreie Schnitte auch ohne Vorritzmöglichkeit

D	B	d	Z =	◆●◆	Art.-Nr.	€
220	3,2	30	68	2/7/42	064 220 300	83,00
250	3,2	30	78	KNL	064 250 300	95,00
303	3,2	30	94	KNLF	064 303 300	114,00
350	3,5	30	108	KNL	064 350 300	135,00

051 UH – *Special*

Hohlzahn-Kreissägeblätter für Furniere



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel mit konkaver Zahnbrust**
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzen
- ▶ **höhere Standzeit durch Microstruktur Feinstkornhartmetallsorte**

Anwendung:

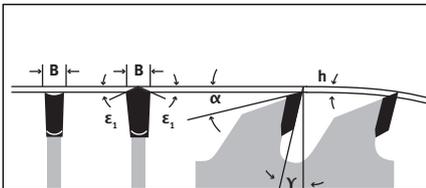
Für Hobelschnitte in

- ▶ Sperrholzplatte
 - ▶ Spanplatte
 - ▶ Tischlerplatte
 - ▶ Faserplatte
 - ▶ Pressholz, ein- und beidseitig furniert
- Schnitthöhe max. 30 mm

D	B	d	Z =	◆●◆	Art.-Nr.	€
250	3,2	30	40	KNLF	051 250 300	89,00
300	3,2	30	48	KNLF	051 300 300	98,00
350	3,5	30	54	KNL	051 350 300	132,00

058 VTH – *Special*

Hohlzahn-Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für Bilderrahmen



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ Trapez-Hohlzahn mit konkaver Zahnbrust und Stufenzahn
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzen
- ▶ geräuschgedämpft
- ▶ **höhere Standzeit durch Microstruktur Feinstkornhartmetallsorte**

Anwendung:

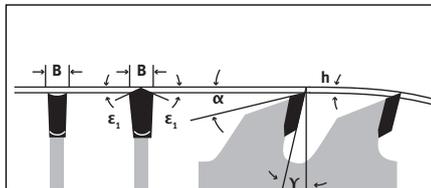
Für ausrissfreie Planparallel-Schnitte in

- ▶ Holzleisten
 - ▶ Bilderrahmenleisten
- speziell auf Kapp- und Gehrungssägen

D	B	d	Z =	◆●◆	Art.-Nr.	€
220	3,2	30	64	2/7/42	058 220 300	145,00
250	3,2	30	80	KNL	058 250 300	167,00
300	3,2	30	96	KNL	058 300 300	189,00
350	3,5	30	108	KNL	058 350 300	225,00

055 KDH – *Spezial*

Hohl-Dachzahn-Kreissägeblätter für beschichtete Plattenwerkstoffe



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ mit konkaver Zahnbrust, Vor- und Nachschneider
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzen
- ▶ geräuschgedämpft
- ▶ in **ATS- (Anti-Sound) Ausführung** zusätzlich mit Vibrations- und Geräuschdämpfungslinien
- ▶ **höhere Standzeit durch Microstruktur Feinstkornhartmetallsorte**

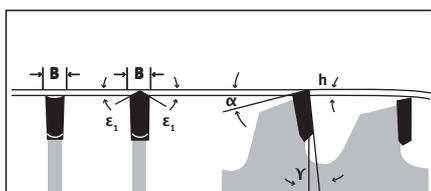
Anwendung:

- Für beidseitig ausrissfreie Schnitte in**
- ▶ Plattenwerkstoffe, ein- und beidseitig beschichtet
- Plattenstärken bis 25 mm
- Zu verwenden auf allen gängigen Platten-, Format- und Tischkreissägen ohne Vorritzmöglichkeit

D	B	d	Z =	◆●◆	Art.-Nr.	€
160	3,0	20	34	2/6/32	055 160 200	85,00
220	3,0	30	42	2/7/42	055 220 300	89,00
253	3,2	30	48	KNLF	055 253 300	99,00
303	3,2	30	60	KNLF	055 303 300	84,00*
303	3,2	30	60	KNLF	055 303 307* <i>ATS</i>	114,00
350	3,5	30	72	KNL	055 350 300	139,00

155 KDH neg – *Spezial*

Hohl-Dachzahn-Kreissägeblätter für beschichtete Plattenwerkstoffe



Eigenschaften:

- ▶ **Negativer Spanwinkel**
- ▶ mit konkaver Zahnbrust, Vor- und Nachschneider
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzen
- ▶ geräuschgedämpft
- ▶ in **ATS- (Anti-Sound) Ausführung** zusätzlich mit Vibrations- und Geräuschdämpfungslinien
- ▶ **höhere Standzeit durch Microstruktur Feinstkornhartmetallsorte**

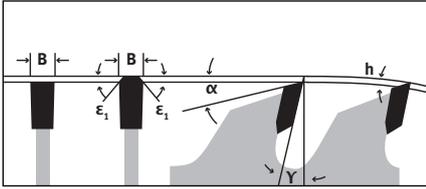
Anwendung:

- Für beidseitig ausrissfreie Schnitte in**
- ▶ Plattenwerkstoffe, ein- und beidseitig beschichtet
- Plattenstärken bis 25 mm
- Speziell für Vertikal-Plattenaufteilmaschinen (z.B. Haffner, Holz Her, Striebig)

D	B	d	Z =	◆●◆	Art.-Nr.	€
220	3,2	30	42	2/7/42	155 220 300	89,00
253	3,2	30	48	KNL	155 253 300	99,00
303	3,2	30	60	KNL	155 303 300	84,00*
303	3,2	30	60	KNL	155 303 307* <i>ATS</i>	114,00

162 KTF – *Special*

Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für Kunststoffe



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver** Spanwinkel
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzen
- ▶ geräuschgedämpft

Anwendung:

Für Trenn- und Formatschnitte in

- ▶ **speziell:** thermoplastische Kunststoffe bis 30 mm Schnitthöhe
- ▶ aber auch duroplastische Kunststoffe bis 15 mm Schnitthöhe

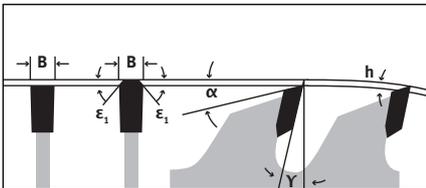
Bei hohen Ansprüchen an ausrissfreie Schnitte

Zu verwenden auf Format-, Tisch-, Kapp- und Gehrungssägen

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
250	3,2	30	60	KNLF	162 250 300	93,00
300	3,2	30	72	KNLF	162 300 300	115,00
350	3,5	30	84	KNLF	162 350 300	146,00

061 VTF – *Special*

Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für Kunststoffe



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver** Spanwinkel
- ▶ mit gelaserten Dehnungsschlitzen
- ▶ geräuschgedämpft

Anwendung:

Für Trenn- und Formatschnitte in

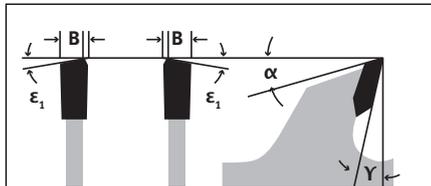
- ▶ Plattenwerkstoffe, ein- und beidseitig kunststoffbeschichtet
- ▶ **speziell:** duroplastische Kunststoffe bis 5 mm Schnitthöhe
- ▶ Thermoplaste bis 8 mm Schnitthöhe
- ▶ Holzleisten
- ▶ Bilderrahmenleisten
- ▶ Kunststoffprofile

Zu verwenden auf Format-, Tisch-, Kapp- und Gehrungssägen

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
250	3,2	30	80	KNLF	061 250 300	99,00
300	3,2	30	96	KNLF	061 300 300	126,00
350	3,5	30	108	KNLF	061 350 300	159,00

048 VWF – *Spezial*

Kreissägeblatt Wechselzahn mit Fase speziell für Kunststoffe



Eigenschaften:

- ▶ Wechselzahn mit Fase
- ▶ geräuschgedämpft durch spezielle Laser-Dehnungsschlitze

Anwendung:

- Zum sauberen Schneiden von
- ▶ thermoplastischen Kunststoffprofilen
 - ▶ Plexiglas
 - ▶ Profilleisten aus Holz
 - ▶ kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen
- Zu verwenden auf allen Kapp- und Gehrungssägen, sowie auf Formatsägen

D	B	d	Z =	◆ ● ◆	Art.-Nr.	€
250	3,2	30	80	KNLF	048 250 300	105,00
300	3,2	30	96	KNLF	048 300 300	129,00

Unverbindliche Preisempfehlung, zuzüglich Mehrwertsteuer



160 KTS / 180 RSE Ritzsägeblatt

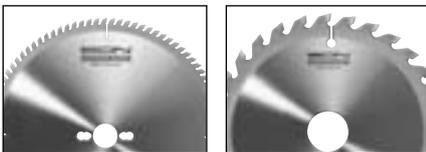


D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
300	3,2	30	72	KNLF	160 300 300	128,00



D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
125	3,35	20	24		180 125 200	99,00
125	3,35	22	24		180 125 220	99,00

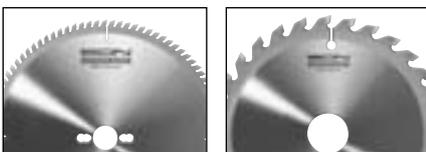
Kombi-Set 1 / Kombi-Set 2



Kombi-Set 1 bestehend aus:		Art.-Nr.	€
Hauptsägeblatt	300 x 3,2 x 30 Z = 72 KTS		
Ritzsägeblatt	125 x 3,35 x 20 Z = 24 RSE	Kombi-Set 1	227,00

Zu verwenden auf SCM, Holzkraft

Lieferung im Holzkoffer



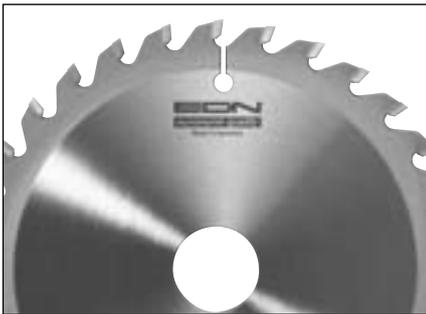
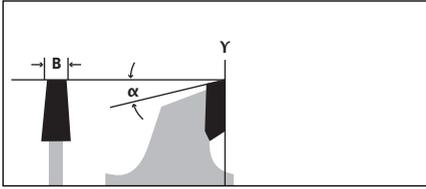
Kombi-Set 2 bestehend aus:		Art.-Nr.	€
Hauptsägeblatt	300 x 3,2 x 30 Z = 72 KTS		
Ritzsägeblatt	125 x 3,35 x 22 Z = 24 RSE	Kombi-Set 2	227,00

Zu verwenden auf Altendorf, Martin und Felder

Lieferung im Holzkoffer

083 RSK – *Spezial*

Ritz-Kreissägeblätter, einteilig, konisch



Eigenschaften:

- ▶ einteilig
- ▶ Zahnform konisch

Anwendung:

Zum Vorritzen von

- ▶ beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen im Gleichlauf

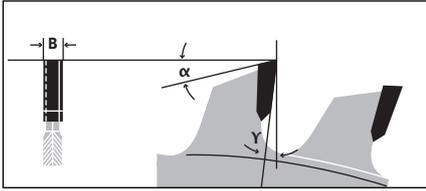
Für Formatsägen mit Vorritzaggregat

Einstellung der Schnittbreite durch Höhenverstellung

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	Fabrikat	€
100	3,0-4,0	20	20F	–	083 100 200	Schelling	88,00
120	3,2-3,9	20	24F	–	083 120 200	SCM	89,00
125	3,1-4,4	22	24F	–	083 125 220	Martin	90,00
125	4,4-5,1	45	24W	–	083 125 450	Giben, Mayer, Homag	92,00
127	4,4-5,1	45	24F	–	083 127 450	Giben, Mayer, Homag	94,00
150	4,4-5,6	30	24F	–	083 150 300	SCM, Mayer, Irion	103,00
150	4,4-5,1	45	24W	–	083 150 450	Homag	98,00
160	4,4-5,1	45	28W	3/11/70	083 160 450	Giben	105,00
160	4,4-5,1	55	36W	3/7/66	083 160 550	SCM, Gabbiani	108,00
				2/14/110			
180	3,2-4,0	16	42F	1/6/33	083 180 160	Scheer	108,00
180	4,4-5,6	30	28W	–	083 180 300	Panhans	110,00
180	4,4-5,1	45	30W	–	083 180 450	Holzma, Homag	105,00
180	4,8-5,5	45	36F	–	083 180 451	Holzma	112,00
200	3,2-4,3	30	60W	–	083 200 300	Scheer	138,00
200	4,4-5,1	45	36F	–	083 200 450	Holzma, Homag	121,00
200	4,4-5,1	65	36W	2/9/110	083 200 650	Selco	123,00
200	4,6-5,8	45	36F	–	083 200 451	Holzma	135,00
200	4,8-5,8	20	36F	–	083 200 200	Schelling	140,00
200	4,8-5,8	45	36F	–	083 200 450	Holzma	140,00
320	4,8-6,0	45	48F	–	083 320 450	Holzma	239,00

080 RS – *Spezial*

zweiteilige Vorritz-Kreissägeblätter, verstellbar durch Zwischenringe



Eigenschaften:

- ▶ zweiteilig

Anwendung:

Zum Vorritzen von

- ▶ beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen im Gleichlauf

Für Formatsägen mit Vorritzaggregat

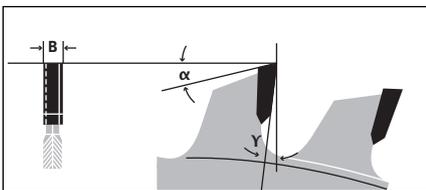
Verstellbare Schnittbreite durch

Zwischenringe

D	B	d	Z =	⊕ ⊙ ⊕	Art.-Nr.	Fabrikat	€
80	2,8-3,6	20	2 x 10	–	080 080 200/RS1	Felder, GEA, Striebig	78,00
100	2,8-3,6	20	2 x 12	–	080 100 200/RS2	SCM, Schelling Robland	82,00
100	2,8-3,6	22	2 x 12	–	080 100 220/RS3	Martin, Panhans, Striebig	82,00
120	2,8-3,6	20	2 x 12	–	080 120 200/RS4	Holz-Her, Maka, SCM	88,00
120	2,8-3,6	22	2 x 12	–	080 120 220/RS5	Altendorf, Martin	88,00
125	2,8-3,6	22	2 x 12	–	080 125 220/RS6	Panhans	95,00
					Satz Zwischenringe	080 000 000	19,00

081 RS – *Spezial*

zweiteilige Vorritz-Kreissägeblätter, verstellbar durch Spannsysteme



Eigenschaften:

- ▶ zweiteilig

Anwendung:

Zum Vorritzen von

- ▶ beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen im Gleichlauf

Für Formatsägen mit Vorritzaggregat

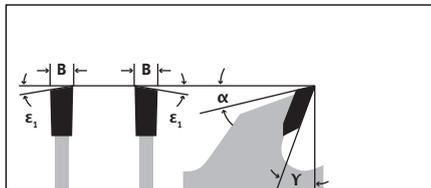
Verstellbare Schnittbreite durch

Spannsysteme

D	B	d	Z =	⊕ ⊙ ⊕	Art.-Nr.	System	€
					Aufnahmeflansch-System EDN (ohne Sägeblätter)	081 000 000	348,00
Ersatzsägeblätter:							
120	2,8-3,6	50	2 x 12	4 SL	081 120 500/RS7	EDN, Guhdo, AKE	98,00
120	2,8-3,6	50	2 x 12	4 SL	081 120 501/RS8	Leuco	98,00

052-053 UWP – *Special*

Wechselzahn-Kreissägeblätter für liegende Plattenaufteilanlagen



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ mit Dehnungsschlitzen
- ▶ ab 400 mm Durchmesser mit Kühlschlitzen
- ▶ Mit größerem Schneidenüberstand, um ein Verschmieren des Kreissägeblattes zu verhindern.

Anwendung:

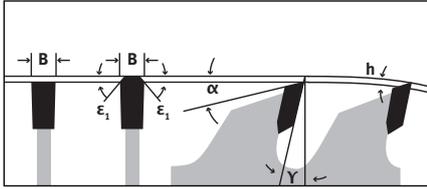
Zum Schneiden von

- ▶ stark schmierenden Plattenwerkstoffen, wo z. B. das Bindemittel nicht ausgehärtet ist
- ▶ Platten, die vom Pressen noch warm sind

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	Fabrikat	€
300	4,4	30	48	–	052 300 300		109,00
305	4,4	30	54	–	052 305 300	Mayer, Panhans, SCM	119,00
305	4,4	75	54	–	052 305 750	Homag	124,00
305	4,4	80	54	4/9/100 + 2/14/110	052 305 800	SCM	135,00
350	4,4	30	54	KNL	052 350 300	Panhans, SCM, Scheer	135,00
350	4,4	30	72	KNL	053 350 300	Panhans, SCM Schelling, Scheer	158,00
355	4,4	30	54	–	052 355 300	Panhans, SCM	135,00
355	4,4	75	54	4/15/105	052 355 750	Giben	147,00
355	4,4	30	72	–	053 355 300	Panhans, SCM	158,00
355	4,4	80	72	4/9/100 + 2/14/110	053 355 800	Gabbiani, SCM, SMA	170,00
400	4,4	30	60	–	052 400 300	Mayer, Irion, Schelling	145,00
400	4,4	75	60	4/15/105	052 400 750	Giben, Homag	158,00
400	4,4	30	72	–	053 400 300	Mayer, Irion, Schelling	161,00
400	4,4	80	72	2/9/130 + 4/9/120	052 400 800	Irion, Selco, SMA	173,00
430	4,4	30	54	–	052 430 300		164,00
430	4,4	30	72	–	053 430 300		177,00
430	4,4	80	72	2/9/130 + 4/19/120	053 430 800	Irion, Selco, SMA	187,00
450	4,4	30	54	2/10/60	052 450 300	Irion, Panhans, Schelling, Scheer	159,00
450	4,4	30	72	2/10/60	053 450 300	Irion, Panhans, Schelling, Scheer	176,00
450	4,4	80	72	2/9/130 + 4/9/120	053 450 800	SMA, Irion, Selco	188,00
500	4,4	30	60	–	052 500 300	Schelling, Irion	179,00
500	4,4	30	72	–	053 500 300	Schelling, Irion	195,00
500	4,4	80	72	–	053 500 800	SMA, Teutomatic	195,00
550	5,2	30	60	–	052 550 300		269,00
550	5,2	80	60	–	052 550 800	SMA, Teutomatic	269,00

054-154 PTF – *Special*

Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für Plattenaufteilanlagen



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ mit Dehnungsschlitz
- ▶ ab 400 mm Durchmesser mit Kühlschlitzen
- ▶ **Höhere Standzeit durch Mikrostruktur Feinstkornhartmetallsorte.**

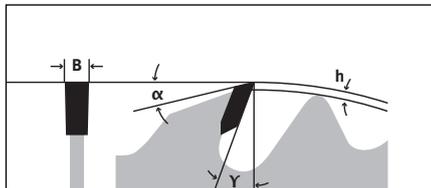
Anwendung:

- Zum paketweisen Schneiden und Aufteilen von**
- ▶ Hartfaserplatten
 - ▶ Plattenwerkstoffen, ein- und beidseitig beschichtet

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	Fabrikat	€
240	3,2	30	54	2/7/42	054 240 300	Scheer	117,00
300	4,4	30	60	–	054 300 300	Panhans	126,00
300	4,4	75	60	–	054 300 750	Homag	126,00
300	4,4	80	60	2/14/110	054 300 800	SCM	131,00
300	4,4	65	72	2/9/110	154 300 650	Selco, Biesse	188,00
300	4,4	75	72	–	154 300 750	Homag	141,00
305	3,2	30	60	KNL/ATS	054 305 307	Scheer	126,00
305	4,0	30	60	–	054 305 301	Scheer	136,00
305	4,4	30	60	–	054 305 300	Mayer, Panhans, SCM	126,00
350	4,4	30	54	–	054 350 300	Panhans, SCM, Scheer	125,00
350	4,4	75	54	–	054 350 750	Giben, Homag	131,00
350	4,4	30	72	–	154 350 300	Mayer, Panhans, SCM, Scheer, Schelling	148,00
350	4,4	60	72	2/14/100	154 350 600	Holzma	148,00
350	4,4	75	72	–	154 350 750	Giben, Homag	148,00
350	4,4	80	72	2/7/110 + 4/8,5/100 + 2/14/110	154 350 800	Gabbiani, SCM, Selco	149,00
380	4,4	60	72	2/14/100	054 380 600	Holzma	161,00
380	4,8	60	72	2/14/100	054 380 601	Holzma	177,00
380	4,8	60	84	2/14/100	154 380 600	Holzma	192,00
400	4,4	30	72	–	054 400 300	Scheer, Schelling	174,00
400	4,4	75	72	4/15/105	054 400 750	Giben, Homag	177,00
400	4,4	80	72	2/9/130 + 4/19/120	054 400 800	Irion, Selco, SMA	183,00
420	4,8	60	72	–	054 420 601	Holzma	182,00
420	4,8	60	84	2/10/80	154 420 600	Holzma	202,00
450	4,4	30	72	–	154 450 300	Mayer, Panhans, Scheer, Schelling	192,00
450	4,4	75	72	–	154 450 750		192,00
450	4,4	80	72	2/9/130 + 4/19/120	154 450 800	SMA, Irion, Selco	192,00
450	4,8	60	72	2/14/125	154 450 601	Holzma	199,00
450	4,8	80	72	2/9/130 + 4/19/120	154 450 801	Holzma, Selco	199,00
470	4,4	75	96	4/15/105	054 470 750	Giben	219,00
500	4,4	30	60	–	054 500 300	Schelling, Irion	198,00
500	4,4	30	72	–	154 500 300	Schelling, Irion	209,00
500	4,8	60	72	2/11/115	154 500 601	Holzma	219,00

090 ZFR – *Spezial*

Zuschneid-Kreissägeblätter – Flachzahn mit HW (HM) bestückten Räumern



Eigenschaften:

- ▶ **Flachzahn positiver Spanwinkel**
- ▶ mit Dehnungsschlitzen
- ▶ **spandickenbegrenzt**
- ▶ **rückschlagarm**

Hartmetallbestückte Räum- mit Kühl-, Räum- und Führungsfunktion in der Schnittfuge; deren Anordnung ist so, dass keine Schneidwirkung entsteht und somit kein Nachschneiden das Sägeblatt beeinflusst.

Anwendung:

Für Längsschnitte in

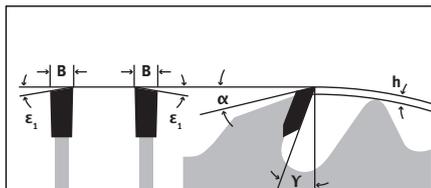
- ▶ Naturhölzer weich
- ▶ Naturhölzer hart

Das ideale Zuschneid-Kreissägeblatt für Tiefschnitte auf allen gängigen Format- und Tischkreissägen.

D	B	d	Z + gR	◆◆◆	Art.-Nr.	€
300	3,4	30	12 + 4	KNLF	090 300 300	119,00
330	3,8	30	16 + 4	KNL	090 330 300	129,00
355	3,8	30	16 + 4	KNLF	090 355 300	135,00
400	3,8	30	18 + 4	KNLF	090 400 300	150,00
450	4,2	30	20 + 4	KNLF	090 450 300	170,00
500	4,2	30	22 + 4	KNL	090 500 300	195,00

091 ZWR – *Spezial*

Zuschneid-Kreissägeblätter – Wechselzahn mit HW (HM) bestückten Räumern



Eigenschaften:

- ▶ **Wechselzahn positiver Spanwinkel**
- ▶ mit Dehnungsschlitzen
- ▶ **spandickenbegrenzt**
- ▶ **rückschlagarm**

Hartmetallbestückte Räum- mit Kühl-, Räum- und Führungsfunktion in der Schnittfuge; deren Anordnung ist so, dass keine Schneidwirkung entsteht und somit kein Nachschneiden das Sägeblatt beeinflusst.

Anwendung:

Für Quer- und Längsschnitte in

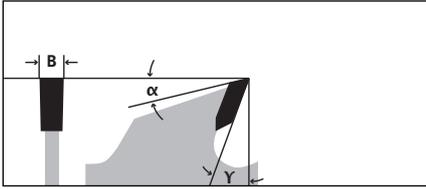
- ▶ Naturhölzer weich
- ▶ Naturhölzer hart

Ideal für Tiefschnitte auf allen gängigen Format- und Tischkreissägen.

D	B	d	Z + gR	◆◆◆	Art.-Nr.	€
300	3,4	30	28 + 4	KNLF	091 300 300	129,00
330	3,8	30	28 + 4	KNL	091 330 300	139,00
355	3,8	30	32 + 4	KNLF	091 355 300	149,00
400	3,8	30	36 + 4	KNLF	091 400 300	151,00
450	4,2	30	40 + 4	KNLF	091 450 300	169,00
500	4,2	30	44 + 4	KNL	091 500 300	203,00
550	4,6	30	48 + 4	KNL	091 550 300	280,00
600	5,4	30	48 + 4	KNL	091 600 300	340,00

036-038 LFR – *Special*

Flachzahn-Kreissägeblatt – mit HW (HM) bestückten Räumern



oR = offene Räumern
gR = geschlossene Räumern

Eigenschaften:

► **Flachzahn positiver Spanwinkel**
Hartmetallbestückte Räumern mit Kühl-, Räum- und Führungsfunktion in der Schnittfuge; deren Anordnung ist so, dass keine Schneidwirkung entsteht und somit kein Nachschneiden das Sägeblatt beeinflusst.

Anwendung:

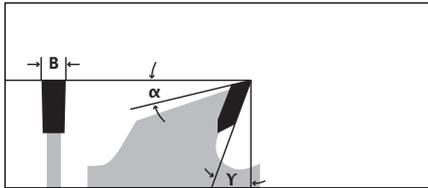
Für Schnitte

- in nasse Hölzer
 - bei schlechter Späneableitung
- Für Vielblattmaschinen sowie Tisch- und Formatsägen

D	B	d	Z	+oR+gR	KN	Art.-Nr.	€
200	3,4	30 (-60)	16 + 2		nach Angabe	036 200	77,00
225	3,4	30 (-70)	16 + 2		nach Angabe	036 225	79,00
250	2,8	30 (-85)	16 + 2		nach Angabe	036 250	85,00
250	3,4	30 (-85)	16 + 2		nach Angabe	036 251	89,00
280	3,4	30 (-95)	16 + 2		nach Angabe	036 280	91,00
300	3,4	30 (-95)	16 + 2		nach Angabe	036 300	90,00
300	3,6	30 (-95)	16 + 2		nach Angabe	036 301	95,00
300	3,4	30 (-95)	20 + 2		nach Angabe	036 302	95,00
300	3,6	30 (-95)	20 + 2		nach Angabe	036 303	101,00
300	4,0	30 (-95)	20 + 2		nach Angabe	036 304	103,00
320	3,4	30 (-110)	20 + 2		nach Angabe	036 320	117,00
280	3,4	30 (-95)	16 + 2 + 2		nach Angabe	037 280	117,00
300	3,4	30 (-85)	20 + 2 + 2		nach Angabe	037 300	125,00
300	3,6	30 (-85)	20 + 2 + 2		nach Angabe	037 301	129,00
300	4,0	30 (-85)	20 + 2 + 2		nach Angabe	037 302	136,00
320	3,4	30 (-110)	20 + 2 + 2		nach Angabe	037 320	128,00
350	4,2	30 (-105)	20 + 2 + 2		nach Angabe	037 350	150,00
380	4,2	30 (-105)	20 + 2 + 2		nach Angabe	037 380	180,00
400	4,2	30 (-110)	20 + 2 + 2		nach Angabe	037 400	182,00
410	4,2	30 (-110)	28 + 2 + 2		nach Angabe	037 410	195,00
425	3,8	30 (-110)	24 + 2 + 2		nach Angabe	037 425	197,00
450	4,6	30 (-110)	24 + 2 + 2		nach Angabe	037 450	218,00
500	5,2	30 (-110)	24 + 2 + 2		nach Angabe	037 500	260,00
500	5,2	30 (-110)	24 + 2 + 2 + 2		nach Angabe	038 500	280,00
530	5,2	30 (-140)	24 + 2 + 2 + 2		nach Angabe	038 530	348,00
550	5,2	30 (-140)	24 + 2 + 2 + 2		nach Angabe	038 550	360,00

038 LFB – *Spezial*

Flachzahn-Kreissägeblätter zum Besäumen



Eigenschaften:

- ▶ **Flachzahn positiver Spanwinkel**
- ▶ mit Dehnungsschlitz
- ▶ mit Kühlschlitzen

Anwendung:

Zum Trennen und Besäumen von

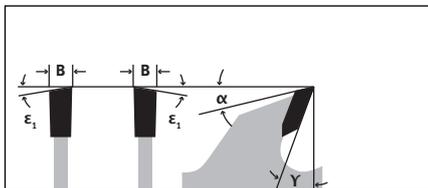
- ▶ Naturhölzer weich
 - ▶ Naturhölzer hart
- Vorschubgeschwindigkeit bis 6 m/min.



D	B	d	Z =	KN	Art.-Nr.	€
260	4,2	60	20	2 KN 15 x 6	038 260 600	90,00
300	4,2	30	24	–	038 300 300	92,00
300	4,2	70	24	2 KN 20 x 6	038 300 700	99,00
350	4,2	30	28	–	038 350 300	103,00
350	4,2	70	28	2 KN 20 x 6	038 350 700	111,00

066 WPA – *Spezial*

Wechselzahn-Kreissägeblätter für Abbundmaschinen



Eigenschaften:

- ▶ **Positiver Spanwinkel**
- ▶ mit Dehnungsschlitz
- ▶ stabiler Grundkörper für hohe Belastung

Anwendung:

Für Quer- und Längsschnitte in

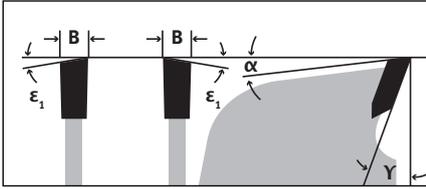
- ▶ Naturhölzer weich
 - ▶ Naturhölzer hart
- Vorrangig einzusetzen auf Abbundanlagen, wie z.B. Paul, Rex, Hundegger, Schmidler



D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	Fabrikat	€
700	6,0	30	60	–	066 700 300	Krüsi	512,00
720	6,0	30	72	2/8,5/90	066 720 300	Hundegger	545,00
735	6,0	30	72	2/8,5/90	066 735 300	Hundegger	555,00
800	6,0	40	84	–	066 800 300	Paul	750,00

100 LW – *Special*

Wechselzahn-Kreissägeblätter "Wiesel"



Eigenschaften:

- ▶ Wechselzahn - extrem positiver Spanwinkel für leichte Schnitte
- ▶ mit Dehnungsschlitzten
- ▶ großer Spanraum

Der extrem positive Spanwinkel und der große Spanraum garantieren einen leichten, sauberen und schnellen Längsschnitt.

Anwendung:

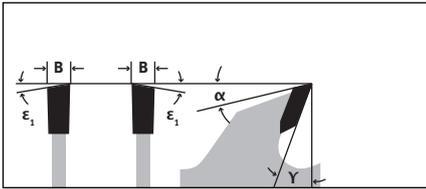
Speziell für Längsschnitte in

- ▶ Naturhölzer weich
- Ideal für den Einsatz in Zimmereibetrieben. Zu verwenden auf Elektrohandmaschinen und Tischkreissägen.

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
160	3,0	20	14	2/6/32	100 160 200	34,00
170	3,0	30	14	2/7/42	100 170 300	36,00
190	3,0	30	14	2/7/42	100 190 300	38,00
210	3,0	30	16	2/7/42	100 210 300	40,00
225	3,0	30	20	2/7/42	100 225 300	42,00
315	3,2	30	20	KNL	100 315 300	52,00
330	3,2	30	22	KNL	100 330 300	54,00
335	3,2	30	24	KNL	100 335 300	55,00
355	3,2	30	24	KNL	100 355 300	56,00
370	4,0	30	26	–	100 370 300	82,00
380	4,0	30	26	–	100 380 300	86,00
410	4,0	30	28	–	100 410 300	89,00
420	4,0	30	18	–	100 420 300	95,00
420	4,0	30	30	–	100 420 301	99,00
450	4,0	30	34	–	100 450 300	119,00

101 Zapfenschneider – *Special*

Wechselzahn-Kreissägeblätter zum Zapfenschneiden



Eigenschaften:

- ▶ Wechselzahn - extrem positiver Spanwinkel für leichte Schnitte
- ▶ mit Dehnungsschlitzen
- ▶ großer Spanraum

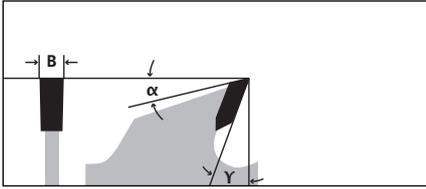
Anwendung:

Speziell für den Einsatz, bei dem Verbindungselemente optisch stören, und es auf passgenaue Zapfen ankommt
Einsatzbereich: Zimmereimaschinen

D	B	d	Z =	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	Fabrikat	€
180	2,6	16	24	4 SL RE	101 180 1624/rechts	Makita	96,00
180	2,6	16	24	4 SL LI	101 180 1629/links	Makita	96,00
185	2,6	13	40	4 SL RE	101 185 1340/rechts	Hitachi	115,00
185	2,6	13	40	4 SL LI	101 185 1349/links	Hitachi	115,00
235	2,6	16	24	4 SL RE	101 235 1624/rechts	Makita	118,00
235	2,6	16	24	4 SL LI	101 235 1629/links	Makita	118,00
265	3,0	13	26	4 SL LI	101 265 1326/rechts	Hitachi	130,00
265	3,0	13	26	4 SL LI	101 265 1329/links	Hitachi	130,00

531 NF Nuter "MEC" *Special*

HW(HM)-Nutkreissägeblätter in Ausführung "MEC"



Eigenschaften:

- ▶ positiver Spanwinkel
- ▶ festbestückt Z= 12

Anwendung:

Zum Nuten von

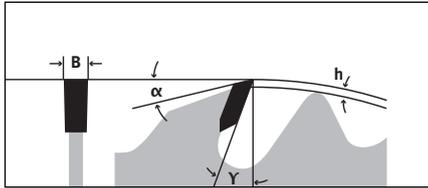
- ▶ Plattenwerkstoffen, wie Tischler-, Span- und Hartfaserplatten
- ▶ Massivholz

Einsatz bei mechanischem Materialvorschub "MEC"

D	B	d	Z =	Bemerkung	Art.-Nr.	€
125	1,5	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 125 153 0	73,00
125	1,8	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 125 183 0	73,00
125	2,0	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 125 203 0	73,00
125	2,2	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 125 223 0	73,00
125	2,5	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 125 253 0	73,00
125	3,0	30	12		531 125 303 0	64,00
125	3,5	30	12		531 125 353 0	66,00
125	4,0	30	12		531 125 403 0	78,00
125	4,5	30	12		531 125 453 0	83,00
125	5,0	30	12		531 125 503 0	95,00
125	6,0	30	12		531 125 603 0	99,00
150	1,5	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 153 0	75,00
150	2,0	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 203 0	75,00
150	2,2	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 223 0	75,00
150	2,5	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 253 0	75,00
150	3,0	30	12	–	531 150 303 0	66,00
150	3,5	30	12	–	531 150 353 0	68,00
150	4,0	30	12	–	531 150 403 0	81,00
150	4,5	30	12	–	531 150 453 0	86,00
150	5,0	30	12	–	531 150 503 0	96,00
150	6,0	30	12	–	531 150 603 0	100,00
150	7,0	30	12	–	531 150 703 0	150,00
150	8,0	30	12	–	531 150 803 0	155,00
150	10,0	30	12	–	531 150 103 0	168,00
180	4,0	30	12		531 180 403 0	83,00
180	5,0	30	12		531 180 503 0	105,00
180	6,0	30	12		531 180 603 0	110,00
180	8,0	30	12		531 180 803 0	158,00
180	10,0	30	12		531 180 103 0	178,00

531 NF Nuter "MAN" *Special*

HW(HM)-Nutkreissägeblätter in Ausführung "MAN"



Eigenschaften:

- ▶ positiver Spanwinkel
- ▶ festbestückt Z= 12

Anwendung:

Zum Nuten von

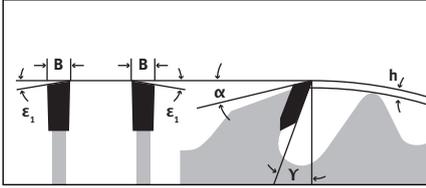
- ▶ Plattenwerkstoffen, wie Tischler-, Span- und Hartfaserplatten
- ▶ Massivholz

Einsatz bei manuellem Materialvorschub "MAN"

D	B	d	Z =	Bemerkung	Art.-Nr.	€
125	1,5	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 125 153 OBG	73,00
125	1,8	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 125 183 OBG	73,00
125	2,0	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 125 203 OBG	73,00
125	2,2	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 125 223 OBG	73,00
125	2,5	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 125 253 OBG	73,00
125	3,0	30	12		531 125 303 OBG	64,00
125	3,5	30	12		531 125 353 OBG	66,00
125	4,0	30	12		531 125 403 OBG	78,00
125	4,5	30	12		531 125 453 OBG	83,00
125	5,0	30	12		531 125 503 OBG	95,00
125	6,0	30	12		531 125 603 OBG	99,00
150	1,5	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 153 OBG	75,00
150	2,0	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 203 OBG	75,00
150	2,2	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 223 OBG	75,00
150	2,5	30	12	Nuttiefe 20 mm	531 150 253 OBG	75,00
150	3,0	30	12	–	531 150 303 OBG	66,00
150	3,5	30	12	–	531 150 353 OBG	68,00
150	4,0	30	12	–	531 150 403 OBG	81,00
150	4,5	30	12	–	531 150 453 OBG	86,00
150	5,0	30	12	–	531 150 503 OBG	96,00
150	6,0	30	12	–	531 150 603 OBG	100,00
150	7,0	30	12	–	531 150 703 OBG	150,00
150	8,0	30	12	–	531 150 803 OBG	155,00
150	10,0	30	12	–	531 150 103 OBG	168,00
180	4,0	30	12		531 180 403 OBG	83,00
180	5,0	30	12		531 180 503 OBG	105,00
180	6,0	30	12		531 180 603 OBG	110,00
180	8,0	30	12		531 180 803 OBG	158,00
180	10,0	30	12		531 180 103 OBG	178,00

01 Nuter Lamello "MAN" *Spezial*

HW(HM)-Nutkreissägeblätter in Ausführung "MAN"



Eigenschaften:

- ▶ festbestückt

Anwendung:

Zum Nuten von

- ▶ Plattenwerkstoffen, wie Tischler-, Span- und Hartfaserplatten
- ▶ Massivholz

Einsatz auf Lamello-Maschinen bei manuellem Materialvorschub "MAN"



D	B	d	Z =	Bemerkung	Art.-Nr.	€
100	3,97	22	12W		01 100 221 2BG	51,00
100	3,97	22	12W	4 SL	01 100 221 2BG SL	72,00

Für Lamello Nuter "Tanga"

D	B	d	Z =	Bemerkung	Art.-Nr.	€
150	2,4	22	24W	4 SL / 2 NL	01 150 22 24BG SL	129,00
180	2,4	22	12W	4 SL / 2 NL	01 180 22 12BG SL	118,00



D	B	d	Z =	Bemerkung	Art.-Nr.	€
100	3,97	22	2+V4		01 100 22 02BG	84,00
100	3,97	22	2+V4	4 SL	01 100 22 02BG SL	109,00



Für Harzgallenfräser / Mini Spotfräser

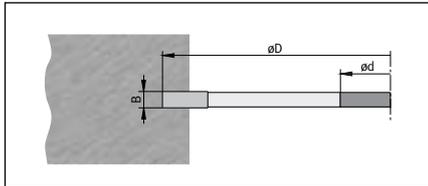
D	B	d	Z =	Bemerkung	Art.-Nr.	€
100	8,0	22	4		01 100 08 22	129,00
100	15,00	22	4		01 100 15 22	189,00

weitere Lamello-Werkzeuge finden Sie in unserem umfangreichen Wendeplatten-Werkzeuge-Programm

Lamello Nutfräser mit Wendeplatten s. Seite 44

9078 Nutfräser für Lamello HW (HM) WPL

Nutfräser für Lamello HW (HM) WPL MAN



Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Stahl
- ▶ 4 Schneidkanten
- ▶ Umfang- und flankenschneidend
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ 4 Senklöcher

Anwendung:

- Zum ausrissfreien Herstellen von:**
- ▶ Aufnahmenuten für Lamellodübel



D	B	d	Z	V	n min. - max.	Art.-Nr.	€
100	4,0	22	2	2	7600-13300	1078 100 40 22	131,00
100	4,0	22	4	4	7600-13300	1078 100 40 44	139,00
Ersatzteile:							
Wendeplatten:	HW (HM)-Räumer 18 x 18 x 1,95					800 818 18 19	6,00
	HW (HM)-Vorschneider 14 x 14 x 1,2					800 314 120	2,00
Schrauben:	Torx-Schraube M4/0,5 x 3,2					900 601	2,50
	Torx-Mutter 11,8 x 1,8					900 656	2,50
	Torx-Mutter 9,8 x 1,65					900 651	2,50
Schlüssel:	Torx-Schlüssel T9					900 602	6,00

Unverbindliche Preisempfehlung, zuzüglich Mehrwertsteuer



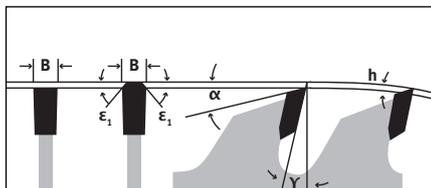
**HW (HM) Hartmetallbestückte
Kreissägeblätter für die
Alu- und Stahlbearbeitung**

**HS (HSS) Kreissägeblätter für die
Metallbearbeitung**



070 NE 1 Positiv

Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für NE-Metalle und Kunststoffe



Achtung:

Unbedingt auf einwandfreie Werkstückführung und winkelgerechte Werkstückauflage zur Arbeitsspindel achten. Nach Möglichkeit soll das Werkstück festgespannt sein.

Die Schnittgeschwindigkeit soll nach Möglichkeit bei Aluminium-Profilen nicht unter 36 m/sec. und bei Vollmaterialien nicht unter 30 m/sec. liegen.

NE positiv nur auf Kappsägen mit automatischem Sägenvorschub verwenden! (siehe NE negativ)

Eigenschaften:

- ▶ **positiver Spanwinkel**
- ▶ geräuschgedämpft durch spezielle Laser- oder durch ausgenietete Dehnungsschlitze

Anwendung:

Gegenläufig zur Vorschubrichtung einsetzbar

Für Trenn- und Gehrungsschnitte in

- ▶ Leichtmetall, Fenster- und Türenprofile
- ▶ Vollmaterialien aus Aluminium und ähnlichen Legierungen
- ▶ Kunststoffprofile und Plattenwerkstoffe z.B. Corian, Variocor, Resoplan u.ä.
- ▶ Vollmaterial sowie für Profile mit mehr als 5 mm Wandstärke

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
250	3,2	30	42	KNL	070 250 300	91,00
250	3,2	32	42		070 250 320	98,00
300	3,4	30	48	KNL	070 300 300	99,00
300	3,4	32	48		070 300 320	104,00
350	3,6	30	54	KNL	070 350 300	134,00
350	3,6	40	54	2/9/55+4/12/64	070 350 400	147,00
350	3,6	50	54	4/15/80	070 350 500	147,00
350	3,6	30	72	KNL	070 350 301	166,00
350	3,6	40	72	2/9/55+4/12/64	070 350 401	166,00
350	3,6	50	72	4/15/80	070 350 501	166,00
370	3,8	30	60		070 370 300	161,00
370	3,8	50	60	4/15/80	070 370 500	171,00
400	4,0	30	72		070 400 300	175,00
400	4,0	40	72	2/9/55+4/12/64	070 400 400	185,00
400	4,0	50	72	4/15/80	070 400 500	185,00
400	4,0	60	72	4/18/100	070 400 600	185,00
420	4,0	30	62		070 420 300	210,00

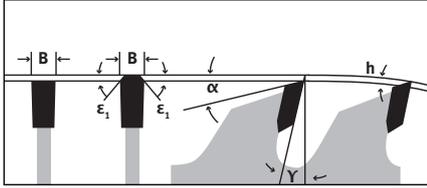
NE pos

Sägeblätter NE pos sind einsetzbar auf allen gängigen Maschinen wie:

- ▶ Doppelgehrungssägen,
- ▶ Formatkreissägen,
- ▶ CNC-Bearbeitungszentren sowie
- ▶ automatischen Kappkreissägen.

071 NE 2 Positiv

Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für NE-Metalle und Kunststoffe



Achtung:

Unbedingt auf einwandfreie Werkstückführung und winkeltreue Werkstückauflage zur Arbeitsspindel achten. Nach Möglichkeit soll das Werkstück festgespannt sein.

Die Schnittgeschwindigkeit soll nach Möglichkeit bei Aluminium-Profilen nicht unter 36 m/sec. und bei Vollmaterialien nicht unter 30 m/sec. liegen.

Eigenschaften:

- ▶ **positiver Spanwinkel**
- ▶ geräuschgedämpft durch spezielle Laser- oder durch ausgenietete Dehnungsschlitze
- ▶ in *ATS* (Anti-Sound) Ausführung zusätzlich mit Vibrations- und Geräuschdämpfungslinien, s. Seite 19

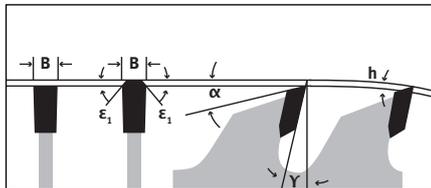
Anwendung:

- Gegenläufig zur Vorschubrichtung einsetzbar. Für Trenn- und Gehrungsschnitte in**
- ▶ Leichtmetall, Fenster- und Türenprofile
 - ▶ Vollmaterialien aus Aluminium und ähnlichen Legierungen
 - ▶ Kunststoffprofile und Plattenwerkstoffe z.B. Corian, Variocor, Resoplan u.ä.
 - ▶ Vollmaterial bis max. 5 mm Wandstärke
 - ▶ Profile bis max. 5 mm Wandstärke

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
200	2,8	20	48	2/6/32	071 200 200	62,00
200	2,8	30	48	2/7/42	071 200 300	62,00
250	3,2	30	60	KNLF	071 250 300	75,00
250	3,2	32	60		071 250 320	75,00
250	3,2	40	60	2/9/55+4/12/64	071 250 400	87,00
250	3,2	30	60	KNLF	071 250 307 * <i>ATS</i>	100,00
275	3,2	40	72	2/9/55+4/12/64	071 275 400	106,00
300	3,2	30	72	KNLF	071 300 300	94,00
300	3,2	32	72		071 300 320	94,00
300	3,2	40	72	2/9/55+4/12/64	071 300 400	106,00
300	3,2	30	72	KNLF	071 300 307 * <i>ATS</i>	124,00
320	3,2	30	78		071 320 300	114,00
350	3,2	30	84	KNL	071 350 300	119,00
350	3,2	32	84		071 350 320	119,00
350	3,2	40	84	2/9/55+4/12/64	071 350 400	131,00
350	3,2	50	84	4/15/80	071 350 500	131,00
350	3,2	30	84	KNL	071 350 307 * <i>ATS</i>	154,00
370	3,6	30	96		071 370 300	156,00
370	3,6	50	96	4/15/80	071 370 500	168,00
400	4,0	30	96		071 400 300	167,00
400	4,0	32	96		071 400 320	167,00
400	4,0	40	96	2/9/55+4/12/64	071 400 400	179,00
400	4,0	50	96	4/15/80	071 400 500	179,00
420	4,0	30	96		071 420 300	195,00
420	4,0	40	96	2/9/55	071 420 400	203,00
430	4,0	30	96		071 430 300	224,00
450	4,0	30	108		071 450 300	232,00
450	4,0	32	108		071 450 320	232,00
450	4,0	40	108	2/9/55+4/12/64	071 450 400	245,00
500	4,2	30	100		071 500 301	285,00
500	4,4	30	120		071 500 300	291,00
500	4,4	32	120		071 500 320	291,00
500	4,4	80	120		071 500 800	296,00
550	4,0	30	132	2/10,5/70	071 550 300	359,00
600	4,6	30	138	6/8,5/80	071 600 300	402,00

072 NE 3 Positiv

Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für NE-Metalle und Kunststoffe



Achtung:

Unbedingt auf einwandfreie Werkstückführung und winkelgerechte Werkstückauflage zur Arbeitsspindel achten. Nach Möglichkeit soll das Werkstück festgespannt sein.

Die Schnittgeschwindigkeit soll nach Möglichkeit bei Aluminium-Profilen nicht unter 36 m/sec. und bei Vollmaterialien nicht unter 30 m/sec. liegen.

Eigenschaften:

- ▶ **positiver Spanwinkel**
- ▶ geräuschgedämpft durch spezielle Laser- oder durch ausgenietete Dehnungsschlitze
- ▶ mit höheren Ansprüchen an die Schnittgüte

Anwendung:

Gegenläufig zur Vorschubrichtung einsetzbar

Für Trenn- und Gehrungsschnitte in

- ▶ Leichtmetall, Fenster- und Türenprofile
- ▶ Vollmaterialien aus Aluminium und ähnlichen Legierungen
- ▶ Kunststoffprofile und Plattenwerkstoffe z.B. Corian, Variocor, Resoplan u.ä.
- ▶ Vollmaterial bis max. 5 mm Wandstärke
- ▶ Profile bis max. 5 mm Wandstärke
- ▶ dünnwandige Leichtmetall- und Kunststoffprofile

D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
200	2,8	20	64	2/6/32	072 200 200	86,00
200	2,8	30	64	2/7/42	072 200 300	86,00
250	3,2	30	80	KNLF	072 250 300	98,00
250	3,2	32	80		072 250 320	98,00
250	3,2	40	80	2/9/55+4/12/64	072 250 400	111,00
275	3,2	40	88	2/9/55+4/12/64	072 275 400	126,00
280	3,2	32	88		072 280 320	118,00
300	3,2	30	96	KNLF	072 300 300	119,00
300	3,2	32	96		072 300 320	119,00
330	3,2	30	104		072 330 300	135,00
350	3,2	30	108	KNL	072 350 300	139,00
350	3,2	32	108		072 350 320	139,00
350	3,2	40	108	2/9/55+4/12/64	072 350 400	151,00
350	3,2	50	108	4/15/80	072 350 500	151,00
380	3,6	32	108		072 380 320	184,00

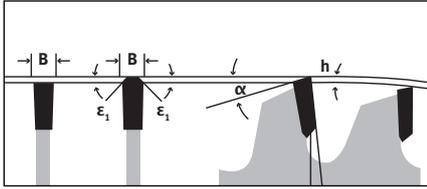
Maschinenfabrikate

dazugehörige Nebenlöcher

Fabrikat	Nebenlöcher
Eisele	2/9/55 + 4/12/64 mm
Graule	2/9/55 + 4/12/64 mm
Trennjäger	2/9/55 + 4/12/64 mm
Kaltenbach	4/15/80 mm

073 NE 1 Negativ

Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für NE-Metalle und Kunststoffe



Eigenschaften:

- ▶ **negativer Spanwinkel**
- ▶ geräuschgedämpft durch spezielle Laser- oder durch ausgenietete Dehnungsschlitze

Anwendung:

- Für Trenn- und Gehrungsschnitte in**
- ▶ Leichtmetall, Fenster- und Türenprofile
 - ▶ Vollmaterialien aus Aluminium und ähnlichen Legierungen
 - ▶ Kunststoffprofile und Plattenwerkstoffe z.B. Corian, Variocor, Resoplan u.ä.
 - ▶ Für Profile mit mehr als 5 mm Wandstärke sowie Vollmaterial

Achtung:

Unbedingt auf einwandfreie Werkstückführung und winkeltreue Werkstückauflage zur Arbeitsspindel achten. Nach Möglichkeit soll das Werkstück festgespannt sein.

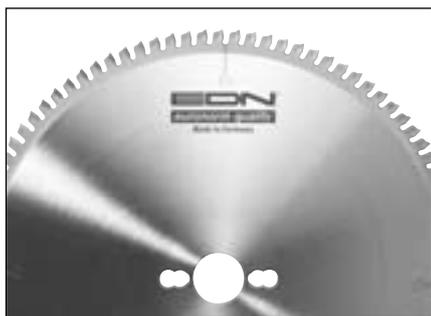
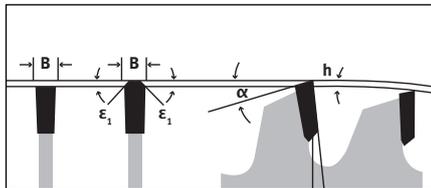
Beim Einsatz auf Kappsägen ohne automatischen Sägenvorschub nur NE negativ verwenden.

Die Schnittgeschwindigkeit soll nach Möglichkeit bei Aluminium-Profilen nicht unter 36 m/sec. und bei Vollmaterial nicht unter 30 m/sec. liegen.

D	B	d	Z =	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	€
250	3,4	30	42	KNL	073 250 300	91,00
250	3,4	32	42		073 250 320	98,00
300	3,4	30	48	KNL	073 300 300	99,00
300	3,4	32	48		073 300 320	104,00
350	3,6	30	54	KNL	073 350 300	137,00
350	3,6	40	54	2/9/55+4/12/64	073 350 400	147,00
350	3,6	50	54	4/15/80	073 350 500	147,00
350	3,6	30	72	KNLF	073 350 301	166,00
350	3,6	40	72	2/9/55+4/12/64	073 350 401	166,00
350	3,6	50	72	4/15/80	073 350 501	166,00
370	3,8	30	60		073 370 300	161,00
370	3,8	50	60	4/15/80	073 370 500	171,00
400	4,0	30	72		073 400 300	175,00
400	4,0	40	72	2/9/55+4/12/64	073 400 400	185,00
400	4,0	50	72	4/15/80	073 400 500	185,00

074 NE 2 Negativ

Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für NE-Metalle und Kunststoffe



Achtung:

Unbedingt auf einwandfreie Werkstückführung und winkelgerechte Werkstückauflage zur Arbeitsspindel achten. Nach Möglichkeit soll das Werkstück festgespannt sein.

Beim Einsatz auf Kappsägen ohne automatischen Sägenvorschub nur NE negativ verwenden.

Die Schnittgeschwindigkeit soll nach Möglichkeit bei Aluminium-Profilen nicht unter 36 m/sec. und bei Vollmaterial nicht unter 30 m/sec. liegen.

Eigenschaften:

- ▶ **negativer Spanwinkel**
- ▶ geräuschgedämpft durch spezielle Laser- oder durch ausgenietete Dehnungsschlitze
- ▶ in *ATS* (Anti-Sound) Ausführung zusätzlich mit Vibrations- und Geräuschdämpfungslinien, s. Seite 19

Anwendung:

Für Trenn- und Gehrungsschnitte in

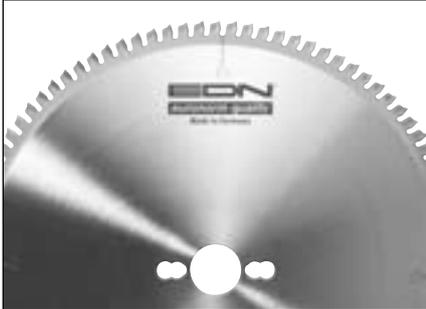
- ▶ Leichtmetall, Fenster- und Türenprofile
- ▶ Vollmaterialien aus Aluminium und ähnlichen Legierungen
- ▶ Kunststoffprofile und Plattenwerkstoffe z.B. Corian, Variocor, Resoplan u.ä.
- ▶ Vollmaterial und Profile bis max. 5 mm Wandstärke

D	B	d	Z =	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	€
200	2,8	20	48	2/6/32	074 200 200	62,00
200	2,8	30	48	2/7/42	074 200 300	62,00
250	3,2	30	60	KNLF	074 250 300	75,00
250	3,2	32	60		074 250 320	75,00
250	3,2	40	60	2/9/55+4/12/64	074 250 400	87,00
250	3,2	30	60	KNLF	074 250 307 * <i>ATS</i>	100,00
260	2,8	30	72		074 260 300	95,00
275	3,2	40	72	2/9/55+4/12/64	074 275 400	106,00
280	3,2	30	72		074 280 300	115,00
300	3,2	30	72	KNLF	074 300 300	94,00
300	3,2	32	72		074 300 320	94,00
300	3,2	40	72	2/9/55+4/12/64	074 300 400	106,00
300	3,2	30	72	KNLF	074 300 307 * <i>ATS</i>	124,00
330	3,2	30	80	KNL	074 330 300	133,00
330	3,2	32	80		074 330 320	133,00
350	3,2	30	84	KNL	074 350 300	119,00
350	3,2	32	84		074 350 320	119,00
350	3,2	40	84	2/9/55+4/12/64	074 350 400	131,00
350	3,2	50	84	4/15/80	074 350 500	131,00
350	3,2	30	84	KNL	074 350 307 * <i>ATS</i>	154,00
370	3,6	30	96		074 370 300	156,00
370	3,6	50	96	4/15/80	074 370 500	168,00
400	4,0	30	96		074 400 300	167,00
400	4,0	32	96		074 400 320	167,00
400	4,0	40	96	2/9/55+4/12/64	074 400 400	179,00
400	4,0	50	96	4/15/80	074 400 500	179,00

074 NE 2 Negativ

Fortsetzung

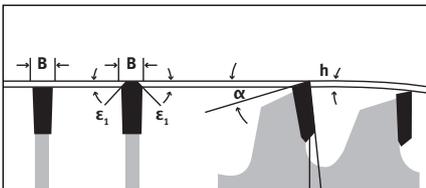
Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für NE-Metalle und Kunststoffe



D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
420	4,0	30	96		074 420 300	195,00
420	4,0	40	96	2/9/55	074 420 400	203,00
450	4,0	30	108		074 450 300	232,00
450	4,0	32	108		074 450 320	232,00
450	4,0	40	108	2/9/55+4/12/64	074 450 400	245,00
500	4,4	30	120		074 500 300	291,00
500	4,4	32	120		074 500 320	291,00
500	4,4	50	120		074 500 500	291,00
550	4,4	30	120	2/10,5/70	074 550 301	320,00
550	4,0	30	132	2/10,5/70	074 550 300	359,00
600	4,6	30	138		074 600 300	402,00

075 NE 3 Negativ

Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für NE-Metalle und Kunststoffe



Eigenschaften:

- ▶ **negativer Spanwinkel**
- ▶ geräuschgedämpft durch spezielle Laser- oder durch ausgenietete Dehnungsschlitze

Anwendung:

- Für Trenn- und Gehrungsschnitte in**
- ▶ Leichtmetall, Fenster- und Türenprofile
 - ▶ Vollmaterialien aus Aluminium und ähnlichen Legierungen
 - ▶ Kunststoffprofile und Plattenwerkstoffe z.B. Corian, Variocor, Resoplan u.ä.

D	B	d	Z =	◆◆◆	Art.-Nr.	€
200	2,8	20	64	2/6/32	075 200 200	86,00
200	2,8	30	64	2/7/42	075 200 300	86,00
209	2,8	30	60	gold 20b	075 209 300	88,00
216	2,8	30	60	gold 23	075 216 300	90,00
250	3,2	30	80	KNLF	075 250 300	98,00
250	3,2	32	80		075 250 320	98,00
250	3,2	40	80	2/9/55+4/12/64	075 250 400	111,00
275	3,2	40	88	2/9/55+4/12/64	075 275 400	126,00
300	3,2	30	96	KNLF	075 300 300	119,00
300	3,2	32	96		075 300 320	119,00
330	3,2	30	104		075 330 300	135,00
330	3,2	32	104		075 330 320	135,00
350	3,2	30	108	KNL	075 350 300	139,00
350	3,2	32	108		075 350 320	139,00
350	3,2	40	108	2/9/55+4/12/64	075 350 400	151,00
350	3,2	50	108	4/15/80	075 350 500	151,00
380	3,6	32	108		075 380 320	184,00

Achtung:

Unbedingt auf einwandfreie Werkstückführung und winkeltreue Werkstückauflage zur Arbeitsspindel achten.

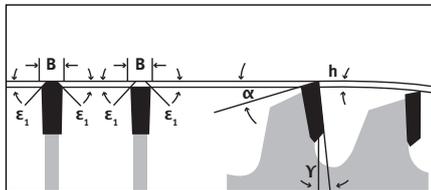
Nach Möglichkeit soll das Werkstück festgespannt sein.

Beim Einsatz auf Kappsägen ohne automatischen Sägenvorschub nur NE negativ verwenden.

Die Schnittgeschwindigkeit soll nach Möglichkeit bei Aluminium-Profilen nicht unter 36 m/sec. und bei Vollmaterial nicht unter 30 m/sec. liegen.

078 STI

Kreissägeblätter für blechummantelte Wärmedämmplatten



Eigenschaften:

- ▶ Trapez-Flachzahn mit zusätzlich an der Brust und Nachschneider angefast
- ▶ negativer Spanwinkel
- ▶ geräuschgedämpft durch spezielle Laser-Dehnungsschlitze

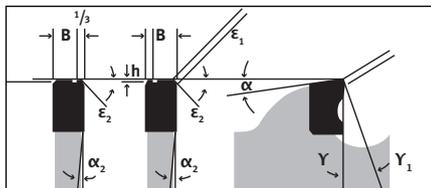
Anwendung:

- ▶ Zum Schneiden von blechummantelten Wärmedämmplatten (**auch Sandwich- oder Iso-Elemente genannt**) auf Formatkreissägemaschinen, Druckbalcksägen und Spezialmaschinen.

D	B	d	Z =	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	€
190	3,4	30	42	2/7/42	078 190 300	95,00
230	3,4	30	48	2/7/42	078 230 300	114,00
250	3,4	30	48	KNL	078 250 300	115,00
300	3,4	30	60	KNL	078 300 300	141,00
350	3,4	30	72	KNL	078 350 300	189,00
400	4,0	30	84	KNL	078 400 300	216,00
450	4,0	30	96	KNL	078 450 300	241,00
500	4,2	30	96		078 500 300	268,00

011 STS

Stahl-Trenn-Kreissägeblätter – Dünnschnitt



Eigenschaften:

- ▶ Zahngeometrie mit Spanteilerrillen

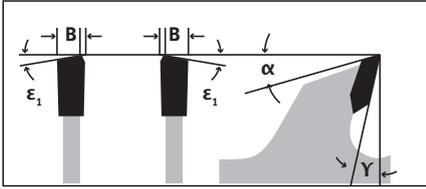
Anwendung:

- ▶ Zum Schneiden von Stahl und Edelstahl
- ▶ Zu verwenden auf Kreissägenautomaten

D	B	d	Z =	◆ ◆ ◆	Art.-Nr.	Fabrikat	€
250	2,1	32	60	4/9/50 + 4/11/63	011 250 32 60	Wagner, Kasto	205,00
250	2,1	32	80	4/9/50 + 4/11/63	011 250 32 80	Rohbi-Tsune, Exaktcut	230,00
285	2,1	32	60	4/9/50 + 4/11/63	011 285 32 60	Wagner, Kasto	215,00
285	2,1	32	80	4/9/50 + 4/11/63	011 285 32 80	Rohbi-Tsune, I.T.E.C.	240,00
360	2,5	40	60	4/15/90 + 4/11/90	011 360 40 60	Behringer, Eisele	245,00

010 STW

Stahl-Trenn-Kreissägeblätter



Achtung:

Das Tragen von Schutzbrillen ist unbedingt erforderlich.

Eigenschaften:

- ▶ Flachzahn mit speziellen Anfasungen
- ▶ Spezial-Hartmetall für die Stahlbearbeitung

Anwendung:

- ▶ Zum Schneiden von Baustahl ST 33, ST 37, Metallrohre, Winkelstahl, U-Stahl, H-Profileisen, Sandwichmaterial, Aluminium und Stangenmaterial
- ▶ Zu verwenden auf Kappsägen z.B. Jepson, Elektra Beckum MC 2000 oder Hitachi sowie Handkreissägen oder Formatkreissägen

D	B	d	Z =	n.max	Art.-Nr.	€
150	2,2	30*/20/16	30	2800	010 150 300	61,00
160	2,2	30*/20/16	32	2800	010 160 300	63,00
180	2,2	30*/20/16	36	2800	010 180 300	67,00
190	2,2	30*	38	2800	010 190 300	73,00
216	2,2	30*	40	2100	010 216 300	77,00
230	2,2	30*/25	44	2000	010 230 300	79,00
250	2,2	30*/25,4/20	48	1800	010 250 300	83,00
305	2,4	25,4*	60	1500	010 305 250	99,00
305	2,4	25,4*	80	1500	010 305 251	119,00
305	2,4	30*	60	1500	010 305 300	106,00
305	2,4	30	80	1500	010 305 301	127,00
355	2,4	25,4*	72	1500	010 355 250	119,00
355	2,4	25,4*	90	1500	010 355 251	128,00
355	2,4	30*	72	1500	010 355 300	125,00
355	2,4	30*	90	1500	010 355 301	134,00

* Festbohrung nur bei erstgenannten Bohrungen/ Rest mit Reduziererring!

Für Eisen und Stahl

Die o.a. Sägeblätter sind hauptsächlich für die Bearbeitung von Eisen und Stahl geeignet. Die Sägeblätter sind nicht für Holz geeignet.

Die Abmessungen 305 Z = 80 sowie 355 Z = 90 sind besonders gut geeignet zum Trennen von rostfreiem Stahl bis 1,2 mm Stärke.

30-31-32 HS (HSS) DM05

HS (HSS) Metallkreissägeblätter für die Stahlbearbeitung

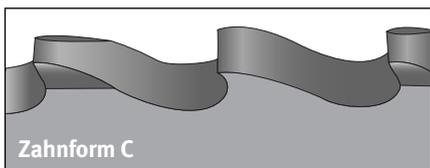
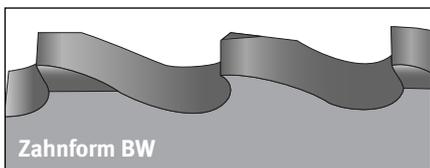


Eigenschaften:

- ▶ Zahnformen:
C: Vor- und Nachschneider
BW: Bogen-Wechselzahn
- ▶ vaporisiert zur Verringerung der Reibungswerte unter Zunahme der Leistung
- ▶ TIN + TIALN Beschichtung auf Anfrage

Anwendung:

- Für Trenn- und Gehrungsschnitte in**
- ▶ Stahl
 - ▶ Vollmaterialien und Profile aus Aluminium, Stahl, Guss und VA-Material



D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
200	1,8	32	100 C	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	30 200 32 100	63,00
200	1,8	32	128 C	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	30 200 32 128	63,00
200	1,8	32	160 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	30 200 32 160	63,00
200	1,8	32	200 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	30 200 32 200	63,00
200	2,0	32	100 C	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	31 200 32 100	68,00
200	2,0	32	130 C	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	31 200 32 130	68,00
200	2,0	32	160 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	31 200 32 160	68,00
225	2,0	32	120 C	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	30 225 32 120	69,00
225	2,0	32	150 C	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	30 225 32 150	69,00
225	2,0	32	180 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	30 225 32 180	69,00
225	2,0	32	220 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	30 225 32 220	69,00
225	2,0	40	120 C	2/8/55 + 4/12/64	30 225 40 120	69,00
225	2,0	40	150 C	2/8/55 + 4/12/64	30 225 40 150	69,00
225	2,0	40	180 BW	2/8/55 + 4/12/64	30 225 40 180	69,00
225	2,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	30 225 40 220	69,00
250	1,6	32	100 C	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	30 250 32 100	70,00
250	1,6	32	128 C	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	30 250 32 128	70,00
250	1,6	32	160 C	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	30 250 32 160	70,00
250	1,6	32	200 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	30 250 32 200	70,00
250	1,6	32	260 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	30 250 32 260	70,00

30-31-32 HS (HSS) DM05

Fortsetzung

D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
250	2,0	32	100 C	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	31 250 32 100	71,00
250	2,0	32	128 C	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	31 250 32 128	71,00
250	2,0	32	160 C	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	31 250 32 160	71,00
250	2,0	32	200 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	31 250 32 200	71,00
250	2,0	32	240 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	31 250 32 240	71,00
250	2,0	40	100 C	2/8/55 + 4/12/64	31 250 40 100	71,00
250	2,0	40	128 C	2/8/55 + 4/12/64	31 250 40 128	71,00
250	2,0	40	160 C	2/8/55 + 4/12/64	31 250 40 160	71,00
250	2,0	40	200 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 250 40 200	71,00
250	2,0	40	240 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 250 40 240	71,00
250	2,5	32	100 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 250 32 100	82,00
250	2,5	32	128 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 250 32 128	82,00
250	2,5	32	160 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 250 32 160	82,00
250	2,5	32	200 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 250 32 200	82,00
250	2,5	40	100 C	2/8/55 + 4/12/64	32 250 40 100	82,00
250	2,5	40	128 C	2/8/55 + 4/12/64	32 250 40 128	82,00
250	2,5	40	160 C	2/8/55 + 4/12/64	32 250 40 160	82,00
250	2,5	40	200 BW	2/8/55 + 4/12/64	32 250 40 200	82,00
275	1,6	32	110 C	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	30 275 32 110	80,00
275	1,6	32	140 C	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	30 275 32 140	80,00
275	1,6	32	180 C	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	30 275 32 180	80,00
275	1,6	32	220 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50	30 275 32 220	80,00
275	2,0	40	110 C	2/8/55 + 4/12/64	31 275 40 110	82,00
275	2,0	40	140 C	2/8/55 + 4/12/64	31 275 40 140	82,00
275	2,0	40	180 C	2/8/55 + 4/12/64	31 275 40 180	82,00
275	2,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 275 40 220	82,00
275	2,0	40	280 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 275 40 280	82,00
275	2,5	32	110 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 275 32 110	82,00
275	2,5	32	140 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 275 32 140	82,00
275	2,5	32	180 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 275 32 180	82,00
275	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 275 32 220	82,00
275	2,5	32	280 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	32 275 32 280	82,00
275	2,5	40	110 C	2/8/55 + 4/12/64	32 275 40 110	82,00
275	2,5	40	140 C	2/8/55 + 4/12/64	32 275 40 140	82,00
275	2,5	40	180 C	2/8/55 + 4/12/64	32 275 40 180	82,00
275	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	32 275 40 220	82,00
275	2,5	40	280 BW	2/8/55 + 4/12/64	32 275 40 280	82,00

30-31-32 HS (HSS) DM05

Fortsetzung

D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
300	2,5	32	100 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 300 32 100	117,00
300	2,5	32	160 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 300 32 160	117,00
300	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 300 32 220	117,00
300	2,5	32	300 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 300 32 300	117,00
300	2,5	40	120 C	2/8/55 + 4/12/64	30 300 40 120	117,00
300	2,5	40	160 C	2/8/55 + 4/12/64	30 300 40 160	117,00
300	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	30 300 40 220	117,00
300	2,5	40	300 BW	2/8/55 + 4/12/64	30 300 40 300	117,00
300	3,0	32	120 C	2/8/45 + 2/11/63	31 300 32 120	156,00
300	3,0	32	220 BW	2/8/45 + 2/11/63	31 300 32 220	156,00
300	3,0	32	300 BW	2/8/45 + 2/11/63	31 300 32 300	156,00
300	3,0	40	120 C	2/8/55 + 4/12/64	31 300 40 120	156,00
300	3,0	40	160 C	2/8/55 + 4/12/64	31 300 40 160	156,00
300	3,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 300 40 220	156,00
315	2,5	32	120 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 315 32 120	131,00
315	2,5	32	160 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 315 32 160	131,00
315	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	30 315 32 220	131,00
315	2,5	40	120 C	2/8/55 + 4/12/64	30 315 40 120	131,00
315	2,5	40	160 C	2/8/55 + 4/12/64	30 315 40 160	131,00
315	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	30 315 40 220	131,00
315	3,0	32	120 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	31 315 32 120	151,00
315	3,0	32	160 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	31 315 32 160	151,00
315	3,0	40	120 C	2/8/55 + 4/12/64	31 315 40 120	151,00
315	3,0	40	160 C	2/8/55 + 4/12/64	31 315 40 160	151,00
315	3,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 315 40 220	151,00
350	2,5	32	100 C	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	30 350 32 100	169,00
350	2,5	32	120 C	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	30 350 32 120	169,00
350	2,5	32	180 C	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	30 350 32 180	169,00
350	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	30 350 32 220	169,00
350	2,5	40	100 C	2/8/55 + 4/12/64	30 350 40 100	169,00
350	2,5	40	120 C	2/8/55 + 4/12/64	30 350 40 120	169,00
350	2,5	40	180 C	2/8/55 + 4/12/64	30 350 40 180	169,00
350	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	30 350 40 220	169,00
350	3,0	32	110 C	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	31 350 32 110	173,00
350	3,0	32	140 C	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	31 350 32 140	173,00
350	3,0	32	180 C	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	31 350 32 180	173,00
350	3,0	32	220 BW	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	31 350 32 220	173,00

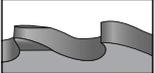
30-31-32 HS (HSS) DM05

Fortsetzung

D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
350	3,0	40	110 C	2/8/55 + 4/12/64	31 350 40 110	173,00
350	3,0	40	140 C	2/8/55 + 4/12/64	31 350 40 140	173,00
350	3,0	40	180 C	2/8/55 + 4/12/64	31 350 40 180	173,00
350	3,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	31 350 40 220	173,00
350	3,0	50	100 C	4/15/80 + 4/14/85	31 350 50 100	173,00
350	3,0	50	120 C	4/15/80 + 4/14/85	31 350 50 120	173,00
350	3,0	50	160 C	4/15/80 + 4/14/85	31 350 50 160	173,00
350	3,0	50	220 BW	4/15/80 + 4/14/85	31 350 50 220	173,00
370	3,0	40	80 C	2/15/80 + 4/12/64 + 2/9/55	30 370 40 080	224,00
370	3,0	40	120 C	2/15/80 + 4/12/64 + 2/9/55	30 370 40 120	224,00
370	3,0	40	160 C	2/15/80 + 4/12/64 + 2/9/55	30 370 40 160	224,00
370	3,0	40	220 BW	2/15/80 + 4/12/64 + 2/9/55	30 370 40 220	224,00
370	3,0	50	80 C	4/15/80 + 4/14/85	30 370 50 080	224,00
370	3,0	50	120 C	4/15/80 + 4/14/85	30 370 50 120	224,00
370	3,0	50	160 C	4/15/80 + 4/14/85	30 370 50 160	224,00
370	3,0	50	220 BW	4/15/80 + 4/14/85	30 370 50 220	224,00
400	3,0	40	128 C	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 400 40 128	330,00
400	3,0	40	160 C	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 400 40 160	330,00
400	3,0	40	200 BW	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 400 40 200	330,00
400	3,0	50	100 C	4/15/80 + 4/14/85	30 400 50 100	330,00
400	3,0	50	160 C	4/15/80 + 4/14/85	30 400 50 160	330,00
400	3,0	50	220 BW	4/15/80 + 4/14/85	30 400 50 220	330,00
450	4,0	40	120 C	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 450 40 120	409,00
450	4,0	40	180 C	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 450 40 180	409,00
450	4,0	40	240 BW	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	30 450 40 240	409,00



Zahnform C und BW



Zahnform C – ermöglicht durch den Vor- und Nachschneider eine Aufteilung des Spans und ist daher zum Trennen von großen Querschnitten und Vollmaterial geeignet.



Zahnform BW – Bogenzahn mit wechselseitiger Abschrägung. Diese Zahnform bricht den Span in 2 Teile. Besonders geeignet zum Trennen von Rohren und Profilen.

33-34 HS (HSS)-E (Co 5%)

HS-(HSS)-E Metallkreissägeblätter für die Stahlbearbeitung

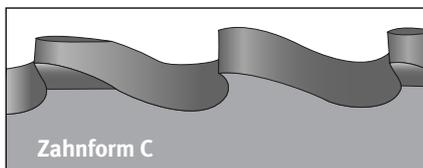
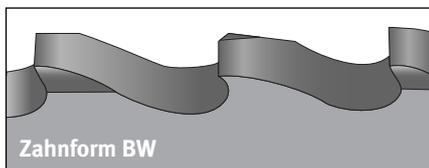


Eigenschaften:

- ▶ Zahnformen:
C: Vor- und Nachschneider
BW: Bogen-Wechselzahn
- ▶ Kreissägeblätter in hochgradiger Festigkeit (5% Kobalt-Legierung)
- ▶ TIN + TIALN Beschichtung auf Anfrage

Anwendung:

- Für das Trennen von:
- ▶ legierte Stähle
 - ▶ Edelstählen



D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
225	2,0	32	120 C	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	33 225 32 120	88,00
225	2,0	32	180 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	33 225 32 180	88,00
225	2,0	32	220 BW	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	33 225 32 220	88,00
225	2,0	40	120 C	2/8/55 + 4/12/64	33 225 40 120	88,00
225	2,0	40	180 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 225 40 180	88,00
225	2,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 225 40 220	88,00
250	2,0	32	128 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 250 32 180	94,00
250	2,0	32	160 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 250 32 160	94,00
250	2,0	32	200 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 250 32 200	94,00
250	2,0	40	128 C	2/8/55 + 4/12/64	33 250 40 128	94,00
250	2,0	40	160 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 250 40 160	94,00
250	2,0	40	200 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 250 40 200	94,00
250	2,5	32	128 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 250 32 128	113,00
250	2,5	32	160 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 250 32 160	113,00
250	2,5	32	200 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 250 32 200	113,00
250	2,5	40	128 C	2/8/55 + 4/12/64	34 250 40 128	113,00
250	2,5	40	160 C	2/8/55 + 4/12/64	34 250 40 160	113,00
250	2,5	40	200 BW	2/8/55 + 4/12/64	34 250 40 200	113,00
275	2,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 275 40 220	113,00
275	2,5	32	110 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 275 32 110	113,00
275	2,5	32	140 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 275 32 140	113,00
275	2,5	32	180 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 275 32 180	113,00
275	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	34 275 32 220	113,00

33-34 HS (HSS)-E (Co 5%)
Fortsetzung

D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
275	2,5	40	110 C	2/8/55 + 4/12/64	34 275 40 110	113,00
275	2,5	40	140 C	2/8/55 + 4/12/64	34 275 40 140	113,00
275	2,5	40	180 C	2/8/55 + 4/12/64	34 275 40 180	113,00
275	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	34 275 40 220	113,00
275	2,5	40	280 BW	2/8/55 + 4/12/64	34 275 40 280	113,00
300	2,5	32	120 C	2/8/45 + 4/12/64 + 4/9/50	33 300 32 120	142,00
300	2,5	32	160 C	2/8/45 + 4/12/64 + 4/9/50	33 300 32 160	142,00
300	2,5	32	220 BW	2/8/45 + 4/12/64 + 4/9/50	33 300 32 220	142,00
300	2,5	40	120 C	2/8/55 + 4/12/64	33 300 40 120	142,00
300	2,5	40	160 C	2/8/55 + 4/12/64	33 300 40 160	142,00
300	2,5	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 300 40 220	142,00
315	2,5	32	120 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 315 32 120	161,00
315	2,5	32	160 C	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 315 32 160	161,00
315	2,5	32	200 BW	2/8/45 + 2/12/64 + 4/9/50	33 315 32 200	161,00
315	2,5	40	120 C	2/8/55 + 4/12/64	33 315 40 120	161,00
315	2,5	40	160 C	2/8/55 + 4/12/64	33 315 40 160	161,00
315	2,5	40	200 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 315 40 200	161,00
315	3,0	40	120 C	2/8/55 + 4/12/64	34 315 40 120	190,00
315	3,0	40	160 C	2/8/55 + 4/12/64	34 315 40 160	190,00
315	3,0	40	200 BW	2/8/55 + 4/12/64	34 315 40 200	190,00
350	3,0	32	110 C	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	33 350 32 110	230,00
350	3,0	32	140 C	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	33 350 32 140	230,00
350	3,0	32	180 C	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	33 350 32 180	230,00
350	3,0	32	220 BW	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75	33 350 32 220	230,00
350	3,0	40	110 C	2/8/55 + 4/12/64	33 350 40 110	230,00
350	3,0	40	140 C	2/8/55 + 4/12/64	33 350 40 140	230,00
350	3,0	40	180 C	2/8/55 + 4/12/64	33 350 40 180	230,00
350	3,0	40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	33 350 40 220	230,00
350	3,0	50	160 C	4/15/80 + 4/14/85	33 350 50 160	230,00
370	3,0	50	160 C	4/15/80 + 4/14/85	33 370 50 160	290,00
400	3,0	40	160 C	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	33 400 40 160	363,00
400	3,0	40	220 BW	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	33 400 40 220	363,00
400	3,0	50	160 C	4/15/80 + 4/14/85	33 400 50 160	363,00
400	3,0	50	220 BW	4/15/80 + 4/14/85	33 400 50 220	363,00
450	4,0	40	180 C	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100	33 450 40 180	578,00

35 HS (HSS) Segmentkreissägeblätter

HS (HSS) Segmentkreissägeblätter für die Stahlbearbeitung



Eigenschaften:

- ▶ Kreissägeblätter aus legiertem Werkzeugstahl mit verzahnten und vernieteten HSS DM05 Segmenten
- ▶ Segmentkreissägeblätter bieten auf Grund ihrer Härte von ca. 63-65 HCR optimalen Verschleißschutz und gute Standzeiten.

Anwendung:

- Für das Trennen von:
- ▶ größeren Werkstücken als Ergänzung zu HSS-Kreissägeblättern

D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
275	3,0	40	96	2/8/55 + 4/12/64	35 275 40 096	243,00
275	3,0	40	120	2/8/55 + 4/12/64	35 275 40 120	243,00
300	3,6	40	112	2/8/55 + 4/12/64	35 300 40 112	306,00
300	3,6	40	140	2/8/55 + 4/12/64	35 300 40 140	306,00
315	3,6	40	84	2/11/55 + 4/12/64	35 315 40 084	310,00
315	3,6	40	112	2/11/55 + 4/12/64	35 315 40 112	310,00
315	3,6	40	140	2/11/55 + 4/12/64	35 315 40 140	310,00
340	3,6	40	96	2/11/55 + 4/12/64	35 340 40 096	329,00
340	3,6	40	128	2/11/55 + 4/12/64	35 340 40 128	329,00
340	3,6	40	160	2/11/55 + 4/12/64	35 340 40 160	329,00
360	3,6	40	96	2/11/55 + 4/12/64	35 360 40 096	329,00
360	3,6	40	128	2/11/55 + 4/12/64	35 360 40 128	329,00
360	3,6	40	160	2/11/55 + 4/12/64	35 360 40 160	329,00
360	3,6	50	96	4/14/85 + 4/15/80	35 360 50 096	329,00
360	3,6	50	128	4/14/85 + 4/15/80	35 360 50 128	329,00
360	3,6	50	160	4/14/85 + 4/15/80	35 360 50 160	329,00
370	3,6	50	96	4/14/85 + 4/15/80	35 370 50 096	346,00
370	3,6	50	128	4/14/85 + 4/15/80	35 370 50 128	346,00
370	3,6	50	160	4/14/85 + 4/15/80	35 370 50 160	346,00
400	4,0	40	96	2/15/80 + 4/12/64	35 400 40 096	356,00
400	4,0	40	128	2/15/80 + 4/12/64	35 400 40 128	356,00
400	4,0	40	160	2/15/80 + 4/12/64	35 400 40 160	356,00
400	4,0	50	96	4/14/85 + 4/15/80	35 400 50 096	356,00
400	4,0	50	128	4/14/85 + 4/15/80	35 400 50 128	356,00
400	4,0	50	160	4/14/85 + 4/15/80	35 400 50 160	356,00
400	4,0	60	96	4/16/90 + 4/23/96	35 400 60 096	356,00
400	4,0	60	128	4/16/90 + 4/23/96	35 400 60 128	356,00

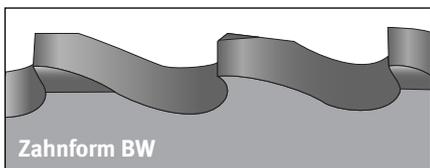
35 HS (HSS) Segmentkreissägeblätter

Fortsetzung

D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
425	4,0	40	108	2/15/80 + 4/12/64	35 425 40 108	476,00
425	4,0	40	144	2/15/80 + 4/12/64	35 425 40 144	476,00
425	4,0	40	180	2/15/80 + 4/12/64	35 425 40 180	476,00
425	4,0	50	108	4/14/85 + 4/15/80	35 425 50 108	476,00
425	4,0	50	144	4/14/85 + 4/15/80	35 425 50 144	476,00
450	4,0	50	108	4/15/80 + 4/18/100	35 450 50 108	544,00
450	4,0	50	144	4/15/80 + 4/18/100	35 450 50 144	544,00
450	4,0	50	180	4/15/80 + 4/18/100	35 450 50 180	544,00
460	5,0	60	108	4/16/90 + 4/23/96	35 460 60 108	569,00
460	5,0	60	144	4/16/90 + 4/23/96	35 460 60 144	569,00
630	5,0	80	120	4/22/120 + 4/27/160	35 630 80 120	806,00
630	5,0	80	160	4/22/120 + 4/27/160	35 630 80 160	806,00
630	5,0	80	200	4/22/120 + 4/27/160	35 630 80 200	806,00
630	6,0	80	120	4/22/120 + 4/27/160	35 630 80 129	844,00
630	6,0	80	160	4/22/120 + 4/27/160	35 630 80 169	844,00
660	5,0	80	120	8/22/142	35 660 80 120	893,00
660	5,0	80	160	8/22/142	35 660 80 160	893,00
660	5,0	80	200	8/22/142	35 660 80 200	893,00
660	6,0	80	120	8/22/142	35 660 80 129	982,00
660	6,0	80	160	8/22/142	35 660 80 169	982,00
710	6,2	80	96	4/22/120 + 4/27/160	35 710 80 096	Preis auf Anfrage
710	6,2	80	120	4/22/120 + 4/27/160	35 710 80 120	Preis auf Anfrage
710	6,2	80	144	4/22/120 + 4/27/160	35 710 80 144	Preis auf Anfrage
810	6,8	80	96	4/22/120 + 4/27/160	35 810 80 096	Preis auf Anfrage
810	6,8	80	120	4/22/120 + 4/27/160	35 810 80 120	Preis auf Anfrage
810	6,8	80	144	4/22/120 + 4/27/160	35 810 80 144	Preis auf Anfrage
910	7,2	80	120	4/22/120 + 4/27/160	35 910 80 120	Preis auf Anfrage
910	7,2	80	150	4/22/120 + 4/27/160	35 910 80 150	Preis auf Anfrage
910	7,2	80	180	4/22/120 + 4/27/160	35 910 80 180	Preis auf Anfrage
910	7,2	100	150	8/27/186	35 910 100 150	Preis auf Anfrage
910	7,2	100	180	8/27/186	35 910 100 180	Preis auf Anfrage

36 HS (HSS) Rohrsägen

HS (HSS) Rohrsägen für die Stahlbearbeitung



Eigenschaften:

- ▶ Rohrsägeblätter in Schnellstahl
- ▶ Zahnform BW
- ▶ Blanke Ausführung

Anwendung:

- Für das Schneiden von:
- ▶ Metallrohren
 - ▶ Legierungsrohren (VA Material)

D	B	d	Z =		Art.-Nr.	€
63	1,6	16	44		36 063 16 44	29,00
63	1,6	16	64		36 063 16 64	29,00
68	1,6	16	44		36 068 16 44	32,00
68	1,6	16	64		36 068 16 64	32,00
68	1,6	16	84		36 068 16 84	32,00
80	1,8	16	64		36 080 16 64	39,00
80	1,8	16	80		36 080 16 80	39,00

geeignet für Fabrikat GF (Georg Fischer)

PVD

Auf Anfrage sind die o.a. Sägeblätter auch mit PVD (Physical Vapour Deposition) Oberflächenbehandlung erhältlich.



TIN

**Titaniumnitritbeschichtung
Hartstoffschicht zum Verschleißschutz von
Sägeblättern.**

Besonders geeignet für Eisenbasis-Materialien
und für Schnittbedingungen, die Widerstand gegen
abrasiven Verschleiß erfordern.

Sehr gut geeignet für die Stahlbearbeitung,
ausgenommen Kupfer und Titanmaterialien.

TIALN

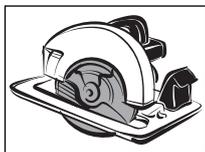
**Titan Aluminium Nitrid-Beschichtung
Mehrschichtiger Verschleißschutz.**

Besonders geeignet für hohe Schnittgeschwindigkeiten
und Vorschübe. Zusätzlich weist diese
Beschichtung einen guten Schutz gegen Verschleiß, der
durch hohe thermische Beanspruchung
verursacht wird auf.

Gute Ergebnisse werden bei der Bearbeitung von Bronze
und Messing erzielt.

07 ATF Allround

HW(HM) Universal Hand-Kreissägeblätter Allround



Eigenschaften:

- ▶ Trapez-Flachzahn – negativer Spanwinkel
- ▶ geräuschgedämpft durch spezielle Laser-Dehnungsschlitze

Anwendung:

Das Hartmetallbestückte Kreissägeblatt zum Schneiden und Trennen von:

- ▶ Hart- und Weichholz
- ▶ Spanplatten, furniert oder kunststoffbeschichtet
- ▶ Holz mit Nägeln, Schrauben oder Beschlägen
- ▶ Kunststoffen
- ▶ Aluminium
- ▶ Messing
- ▶ Rohren
- ▶ Flach- und Winkeleisen (Umdrehungszahl beachten)
- ▶ Thermofaserplatten
- ▶ Sandwich- und Isoelemente

D	B	d	Z =		Farbcode	Nr.	Art.-Nr.	Fabrikat	€
150	2,8	16	42	2 KN 4x7,5	grün	7	07 150 16 42	Bosch, Scheer	55,00
150	2,8	20	42	2 NL 6/32	grün	8	07 150 20 42	AEG, B+D, Elu, Hitachi, Metabo, Scheer, Skil, Stayer, Wegoma	55,00
150	2,8	30	42	2 NL 7/42	grün	9	07 150 30 42	Elu, Festool	55,00
156	2,8	12,7	42	2 KN 4x7,5	grün	10	07 156 12 42	Black & Decker	63,00
160	2,8	16	42	1 NL 6/32	grün	11a	07 160 16 42	B+D, Bosch, Scheer, Skil	63,00
160	2,8	20	42	2 NL 6/32	grün	11	07 160 20 42	AEG, Festool, Hitachi, Holz Her, Kress, Mafell, Makita, Metabo, Scheer	63,00
170	2,8	16	48	1 NL 6/32	grün	14a	07 170 16 48	Skil	63,00
170	2,8	20	48	2 NL 6/32	grün	14	07 170 20 48	Mafell, Makita, Metabo	63,00
170	2,8	30	48	2 NL 7/42	grün	15	07 170 30 48	Bosch, Elu, Festool, Hitachi, Holz Her	63,00
180	2,8	16	48	1 NL 6/32	grün	16a	07 180 16 48	Black & Decker, De Walt, Skil	65,00
180	2,8	20	48	2 NL 6/32	grün	16	07 180 20 48	B+D, Haffner, Makita, Metabo	65,00
180	2,8	30	48	2 NL 7/42	grün	17	07 180 30 48	Bosch, Festool, Hitachi, Holz Her, Mafell	65,00

07 ATF Allround

Fortsetzung

D	B	d	Z =		Farbcode	Nr.	Art.-Nr.	Fabrikat	€	
190	2,8	16	54	1	NL 6/32	grün	18a	07 190 16 54	Bosch, Skil	68,00
190	2,8	20	54	2	NL 6/32	grün	18	07 190 20 54	Kress, Makita	68,00
190	2,8	30	54	2	NL 7/42	grün	19	07 190 30 54	AEG, B+D, Bosch, De Walt, Elu, Festool, Hitachi, Holz Her, Mafell, Scheer, Skil, Stayer, Makita	68,00
200	2,8	16	54	1	NL 6/32	grün	20a	07 200 16 54	Black & Decker, Ryobi	72,00
200	2,8	30	54	2	NL 7/42	grün	20	07 200 30 54	AEG, Bosch, Festool, Holz Her, Kity, Mafell, Makita, Scheer, Haffner, Scheppach	72,00
205	2,8	18	54			grün	20c	07 205 18 54	Elektra, Güde, Scheppach	72,00
210	2,8	30	54	2	NL 7/42	grün	22	07 210 30 54	AEG, B+D, Elu, Fein, Güde, Haffner, Hitachi, Holz Her, Mafell, Metabo, Skil, Stayer	72,00
225	2,8	30	60	2	NL 7/42	grün	29	07 225 30 60	Festool, Mafell	82,00
230	2,8	30	60	2	NL 7/42	grün	25	07 230 30 60	AEG, Bosch, B+D, Festool, Haffner, Hitachi, Holz Her, Mafell, Metabo, Scheer, Skil, Stayer	82,00
240	2,8	30	72	2	NL 7/42	grün	27	07 240 30 72	Bosch, De Walt, Elu, Festool, Hitachi, Holz Her, Mafell, Metabo	84,00
250	2,8	30	80	2	NL 7/42	grün	28	07 250 30 80	AEG, De Walt, Elu, Festool, Güde, Kity	89,00

HW (HM) Hartmetallbestückte Kreissägeblätter Serie 05



i

Kennfarben

und ihre Bedeutung (= Verwendungszweck)

weiß	HW – für saubere Zuschnitte von Naturhölzern (weich und hart) sowie Plattenwerkstoffen (längs und quer zur Faserrichtung)
gelb	HW – zum Trennen von Naturhölzern (weich und hart) sowie Plattenwerkstoffen (einseitig furniert und kunststoffbeschichtet)
orange	HW – zum Trennen von Naturhölzern (weich und hart), Tischlerplatten, Plattenwerkstoffen (furniert oder kunststoffbeschichtet) sowie Holz- und Kunststoffprofilen
gold	HW – zum Trennen von Plattenwerkstoffen (beidseitig furniert und beschichtet), Holzleisten und Kunststoffprofilen, wo hohe Ansprüche an ausrissfreie Schnittflächen gestellt werden

Serie 05

HW(HM) Kreissägeblätter für Hand-, Gehrungs-, Kapp- und Tischkreissägen



Eigenschaften:

- ▶ Gut abgestufte Zähnezahlen
- ▶ Diamantgeschliffene Hartmetallzähne
- ▶ Präzise gerichteter Stammkörper für gute Schnittleistung.
- ▶ Bewährte Hartmetallsorten für eine lange Standzeit.

Anwendung:

- ▶ Lieferbar für alle herkömmlichen Maschinen.
- ▶ Teilweise können mit einem Sägeblatt verschiedene Maschinenfabrikate ausgerüstet werden; das spart eine aufwendige Lagerhaltung.



D	B	d	Z =		Farbcode	Nr.	Art.-Nr.	Fabrikat	€
90	3,0	30	20 W				05 090 3020	Holz Her	30,00
105	2,5	20	30 W		orange	0b	05 105 2030	Bosch, Festool	30,00
105	2,5	22	30 W		orange	0a	05 105 2230	Elu, Wegoma	30,00
120	1,8	20	24 W	2 NL 5,5/30			05 120 2024 D	Mafell	38,00
120	2,5	20	10 F	2 NL 5,5/30	weiß	1	05 120 2010	AEG, Festool, Haffner, Mafell	19,00
120	2,5	20	30 W	2 NL 5,5/30	orange	1	05 120 2030		31,00
125	2,5	12,7	10 F		weiss	2	05 125 1210	B+D, Skil	19,00
125	2,5	12,7	20 W		gelb	2	05 125 1220		24,00
125	2,5	12,7	30 W		orange	2	05 125 1230		31,00
125	2,5	20	10 F	2 NL 6/32	weiss	3	05 125 2010	AEG, Haffner, Hitachi, Mafell	19,00
125	2,5	20	20 W	2 NL 6/32	gelb	3	05 125 2020		24,00
125	2,5	20	30 W	2 NL 6/32	orange	3	05 125 2030		31,00
130	2,5	16	10 F	1 NL 6/32	weiss	4a	05 130 1610	Bosch, Metabo	19,00
130	2,5	16	20 W	1 NL 6/32	gelb	4a	05 130 1620		24,00
130	2,5	16	30 W	1 NL 6/32	orange	4a	05 130 1630		31,00
130	2,5	16	40 W	1 NL 6/32	gold	4a	05 130 1640		37,00
130	2,5	20	10 F	2 NL 6/32	weiss	4	05 130 2010	AEG, Holz Her	19,00
130	2,5	20	20 W	2 NL 6/32	gelb	4	05 130 2020		24,00
130	2,5	20	30 W	2 NL 6/32	orange	4	05 130 2030		31,00
130	2,5	20	40 W	2 NL 6/32	gold	4	05 130 2040		37,00

Serie 05

Fortsetzung

D	B	d	Z =		Farbcode	Nr.	Art.-Nr.	Fabrikat	€
136	2,5	10	40W		gold	5a	05 136 1040		37,00
140	2,5	12,7	20W		gelb	6a	05 140 1220	Black & Decker	25,00
140	2,5	12,7	30W		orange	6a	05 140 1230		31,00
140	2,5	12,7	42W		gold	6a	05 140 1242		39,00
140	2,5	20	20W	2 NL 6/32	gelb	6	05 140 2020	Stayer	25,00
140	2,5	20	30W	2 NL 6/32	orange	6	05 140 2030		31,00
140	2,5	20	42W	2 NL 6/32	gold	6	05 140 2042		39,00
150	2,5	16	12F	2 KN 4x7,5	weiss	7	05 150 1612	Bosch, Scheer	20,00
150	2,5	16	24W	2 KN 4x7,5	gelb	7	05 150 1624		28,00
150	2,5	16	36W	2 KN 4x7,5	orange	7	05 150 1636		35,00
150	2,5	16	48W	2 KN 4x7,5	gold	7	05 150 1648		43,00
150	2,5	20	12F	2 NL 6/32	weiss	8	05 150 2012	AEG, B+D, Elu, Fein, Hitachi	20,00
150	2,5	20	24W	2 NL 6/32	gelb	8	05 150 2024	Metabo, Scheer, Skil, Stayer	28,00
150	2,5	20	36W	2 NL 6/32	orange	8	05 150 2036	Wegoma	35,00
150	2,5	20	48W	2 NL 6/32	gold	8	05 150 2048		43,00
150	2,5	30	12F	2 NL 7/42	weiss	9	05 150 3012	Elu, Festool	20,00
150	2,5	30	24W	2 NL 7/42	gelb	9	05 150 3024		28,00
150	2,5	30	36W	2 NL 7/42	orange	9	05 150 3036		35,00
150	2,5	30	48W	2 NL 7/42	gold	9	05 150 3048		43,00
156	2,5	12,7	24W	2 KN 4x7,5	gelb	10	05 156 1224		29,00
156	2,5	12,7	36W	2 KN 4x7,5	orange	10	05 156 1236		36,00
156	2,5	12,7	48W	2 KN 4x7,5	gold	10	05 156 1248		44,00
160	1,8	20	24W	2 NL6/32			05 160 2024 D	Mafell	46,00
160	1,8	20	32W	2 NL6/32			05 160 2032 D		49,00
160	2,5	16	12F	1 NL 6/32	weiss	11a	05 160 1612	B+D, Bosch, Scheer, Skil	20,00
160	2,5	16	24W	1 NL 6/32	gelb	11a	05 160 1624		29,00
160	2,5	16	36W	1 NL 6/32	orange	11a	05 160 1636		36,00
160	2,5	16	48W	1 NL 6/32	gold	11a	05 160 1648		44,00
160	2,5	20	12F	2 NL 6/32	weiss	11	05 160 2012	AEG, Fein, Festool, Haffner	21,00
160	2,5	20	24W	2 NL 6/32	gelb	11	05 160 2024	Hitachi, Holz Her, Kress, Mafell	29,00
160	2,5	20	36W	2 NL 6/32	orange	11	05 160 2036	Makita, Metabo, Scheer	36,00
160	2,5	20	48W	2 NL 6/32	gold	11	05 160 2048		44,00

Serie 05

Fortsetzung

D	B	d	Z =		Farbcode	Nr.	Art.-Nr.	Fabrikat	€	
160	2,5	30	12F	2	NL 7/42	weiss	12	05 160 3012	Festool	21,00
160	2,5	30	24W	2	NL 7/42	gelb	12	05 160 3024		29,00
160	2,5	30	36W	2	NL 7/42	orange	12	05 160 3036		36,00
160	2,5	30	48W	2	NL 7/42	gold	12	05 160 3048		44,00
165	2,5	20	12F	2	NL 6/32	weiss	13	05 165 2012	Makita, Metabo, Scheer	21,00
165	2,5	20	24W	2	NL 6/32	gelb	13	05 165 2024		29,00
165	2,5	20	36W	2	NL 6/32	orange	13	05 165 2036		36,00
165	2,5	20	48W	2	NL 6/32	gold	13	05 165 2048		44,00
170	2,5	16	24W	1	NL 6/32	gelb	14a	05 170 1624	Skil	29,00
170	2,5	16	54W	1	NL 6/32	gold	14a	05 170 1654		48,00
170	2,5	20	14F	2	NL 6/32	weiss	14	05 170 2014	Mafell, Makita, Metabo	23,00
170	2,5	20	24W	2	NL 6/32	gelb	14	05 170 2024		29,00
170	2,5	20	54W	2	NL 6/32	gold	14	05 170 2054		48,00
170	2,5	30	14F	2	NL 7/42	weiss	15	05 170 3014	Bosch, Elu, Festool, Hitachi	23,00
170	2,5	30	24W	2	NL 7/42	gelb	15	05 170 3024	Holz Her	29,00
170	2,5	30	36W	2	NL 7/42	orange	15	05 170 3036		37,00
170	2,5	30	54W	2	NL 7/42	gold	15	05 170 3054		48,00
180	2,0	30	30W	2	NL 7/42			05 180 3030D	Mafell	48,00
180	2,5	16	14F	1	NL 6/32	weiss	16a	05 180 1614	B+D, De Walt, Ryobi, Skil	23,00
180	2,5	16	24W	1	NL 6/32	gelb	16a	05 180 1624		30,00
180	2,5	16	36W	1	NL 6/32	orange	16a	05 180 1636		37,00
180	2,5	16	56W	1	NL 6/32	gold	16a	05 180 1656		49,00
180	2,5	20	14F	2	NL 6/32	weiss	16	05 180 2014	B+D, Haffner, Makita, Metabo	23,00
180	2,5	20	24W	2	NL 6/32	gelb	16	05 180 2024	Ryobi	30,00
180	2,5	20	36W	2	NL 6/32	orange	16	05 180 2036		37,00
180	2,5	20	56W	2	NL 6/32	gold	16	05 180 2056		49,00
180	2,5	30	14F	2	NL 7/42	weiss	17	05 180 3014	Bosch, Festool, Hitachi	23,00
180	2,5	30	24W	2	NL 7/42	gelb	17	05 180 3024	Holz Her, Mafell	30,00
180	2,5	30	36W	2	NL 7/42	orange	17	05 180 3036		37,00
180	2,5	30	56W	2	NL 7/42	gold	17	05 180 3056		49,00
190	2,0	30	36W	2	NL 7/42			05 190 3036D	Mafell	54,00
190	2,5	16	14F	1	NL 6/32	weiss	18a	05 190 1614	Bosch, Skil, Ryobi	23,00
190	2,5	16	30W	1	NL 6/32	gelb	18a	05 190 1630		34,00
190	2,5	16	42W	1	NL 6/32	orange	18a	05 190 1642		41,00
190	2,5	16	56W	1	NL 6/32	gold	18a	05 190 1656		50,00

Serie 05

Fortsetzung

D	B	d	Z =		Farbcode	Nr.	Art.-Nr.	Fabrikat	€
190	2,5	20	14F	2 NL 6/32	weiss	18	05 190 2014	Kress, Makita	23,00
190	2,5	20	30W	2 NL 6/32	gelb	18	05 190 2030		34,00
190	2,5	20	42W	2 NL 6/32	orange	18	05 190 2042		41,00
190	2,5	20	56W	2 NL 6/32	gold	18	05 190 2056		50,00
190	2,5	20 R	32W	Fast-Fix			05 190 2R32	Festool-Precisio	44,00
190	2,5	20 R	48W	Fast-Fix			05 190 2R48		54,00
190	2,5	30	14F	2 NL 7/42	weiss	19	05 190 3014	AEG, B+D, Bosch, De Walt, Elu,	23,00
190	2,5	30	24W	2 NL 7/42			05 190 3024	Festool, Hitachi, Holz Her, Mafell,	31,00
190	2,5	30	30W	2 NL 7/42	gelb	19	05 190 3030	Makita Scheer, Skil, Stayer	34,00
190	2,5	30	42W	2 NL 7/42	orange	19	05 190 3042		41,00
190	2,5	30	48W	2 NL 7/42			05 190 3048		46,00
190	2,5	30	56W	2 NL 7/42			05 190 3056		50,00
200	2,5	16	16F	1 NL 6/32	weiss	20a	05 200 1616	B+D, Ryobi	26,00
200	2,5	16	30W	1 NL 6/32	gelb	20a	05 200 1630		35,00
200	2,5	16	42W	1 NL 6/32	orange	20a	05 200 1642		43,00
200	2,5	16	64W	1 NL 6/32	gold	20a	05 200 1664		56,00
200	2,5	30	16F	2 NL 7/42	weiss	20	05 200 3016	AEG, Bosch, Festool, Holz Her,	26,00
200	2,5	30	30W	2 NL 7/42	gelb	20	05 200 3030	Kity, Mafell, Makita, Scheer,	35,00
200	2,5	30	42W	2 NL 7/42	orange	20	05 200 3042	Scheppach	43,00
200	2,5	30	64W	2 NL 7/42	gold	20	05 200 3064		56,00
205	2,5	18	16F		weiss	20c	05 205 1816	Elektra, Güde, Scheppach	26,00
205	2,5	18	30W		gelb	20c	05 205 1830		35,00
205	2,5	18	42W		orange	20c	05 205 1842		43,00
205	2,5	18	64W		gold	20c	05 205 1864		56,00
210	2,5	30	16F	2 NL 7/42	weiss	22	05 210 3016	AEG, B+D, Bosch, Einhell, Elu,	26,00
210	2,5	30	30W	2NL7/42	gelb	22	05 210 3030	Elektra, Fein, Güde, Haffner,	35,00
210	2,5	30	42W	2NL7/42	orange	22	05 210 3042	Hitachi, Holz Her, Mafell,	43,00
210	2,5	30	64W	2NL7/42	gold	22	05 210 3064	Metabo, Ryobi, Skil, Stayer	56,00
215	2,5	30	30W	2 NL 7/42	gelb	23a	05 215 3030	Elu, Hitachi	36,00
215	2,5	30	64W	2 NL 7/42	gold	23a	05 215 3064		57,00
220	2,5	30	20F	2 NL 7/42	weiss	24	05 220 3020	Elektra, Festool, Haffner,	31,00
220	2,5	30	34W	2 NL 7/42	gelb	24	05 220 3034	Holz Her, Kity, Metabo, Scheer	39,00
220	2,5	30	64W	2 NL 7/42	gold	24	05 220 3064		57,00

Serie 05

Fortsetzung

D	B	d	Z =		Farbcode	Nr.	Art.-Nr.	Fabrikat	€
225	2,5	30	20F	2 NL 7/42	weiss	29	05 225 3020	Festool, Mafell	31,00
225	2,5	30	24W	2 NL 7/42			05 225 3024		33,00
225	2,5	30	34W	2 NL 7/42	gelb	29	05 225 3034		40,00
225	2,5	30	48W	2 NL 7/42	orange	29	05 225 3048		49,00
225	2,5	30	64W	2 NL 7/42	gold	29	05 225 3064		59,00
230	2,5	30	20F	2 NL 7/42	weiss	25	05 230 3020	AEG, B+D, Bosch, Festool,	31,00
230	2,5	30	24W	2 NL 7/42			05 230 3024	Haffner, Hitachi, Holz Her,	33,00
230	2,5	30	34W	2 NL 7/42	gelb	25	05 230 3034	Mafell, Metabo, Ryobi, Scheer,	40,00
230	2,5	30	48W	2 NL 7/42	orange	25	05 230 3048	Skil, Stayer	49,00
230	2,5	30	64W	2 NL 7/42	gold	25	05 230 3064		59,00
235	2,5	30	20F	2 NL 7/42	weiss	26	05 235 3020	B+D, Haffner, Skil	33,00
235	2,5	30	34W	2 NL 7/42	gelb	26	05 235 3034		41,00
235	2,5	30	48W	2 NL 7/42	orange	26	05 235 3048		50,00
235	2,5	30	64W	2 NL 7/42	gold	26	05 235 3064		60,00
240	2,5	30	20F	2 NL 7/42	weiss	27	05 240 3020	Bosch, De Walt, Elu, Festool,	33,00
240	2,5	30	34W	2 NL 7/42	gelb	27	05 240 3034	Hitachi, Holz Her, Mafell, Metabo	41,00
240	2,5	30	48W	2 NL 7/42	orange	27	05 240 3048		50,00
240	2,5	30	72W	2 NL 7/42	gold	27	05 240 3072		65,00
250	3,0	30	24WA	KNL	weiss	28	05 250 3024	AEG, De Walt, Elektra, Elu,	42,00
250	3,0	30	40W	KNL	gelb	28	05 250 3040	B+D, Bosch, Festool, Güde,	46,00
250	3,0	30	48W	KNL	orange	28d	05 250 3048	Holzskraft, Kity	51,00
250	3,0	30	60W	KNL	orange	28	05 250 3060		58,00
250	3,0	30	80W	KNL	gold	28	05 250 3080		71,00
260	2,5	25	20F		weiss	30	05 260 2520	Makita	51,00
260	2,5	25	34W		gelb	30	05 260 2534		60,00
260	2,5	30	20F		weiss	30a	05 260 3020	De Walt, Elu, Kity, Skil,	54,00
260	2,5	30	34W		gelb	30a	05 260 3034	Elektra, Elu, Haffner, Lutz Mafell, Scheppach, Wegoma	60,00
266	3,0	25	20F		weiss	30b	05 266 2520	Makita	54,00
266	3,0	25	34W		gelb	30b	05 266 2534		60,00
270	3,0	30	20F		weiss	32	05 270 3020	Kity, Makita	55,00
270	3,0	30	34W		gelb	32	05 270 3034		61,00
300	3,0	30	28WA	KNL	weiss	40	05 300 3028	De Walt, Elektra, Elu, Holz Her	48,00
300	3,0	30	48W	KNL	gelb	40	05 300 3048	Holzskraft, Metabo, Scheppach	58,00
300	3,0	30	60W	KNL	orange	40	05 300 3060		65,00
300	3,0	30	72W	KNL	orange	40a	05 300 3072		72,00
300	3,0	30	96W	KNL	gold	40	05 300 3096		84,00

Serie 05

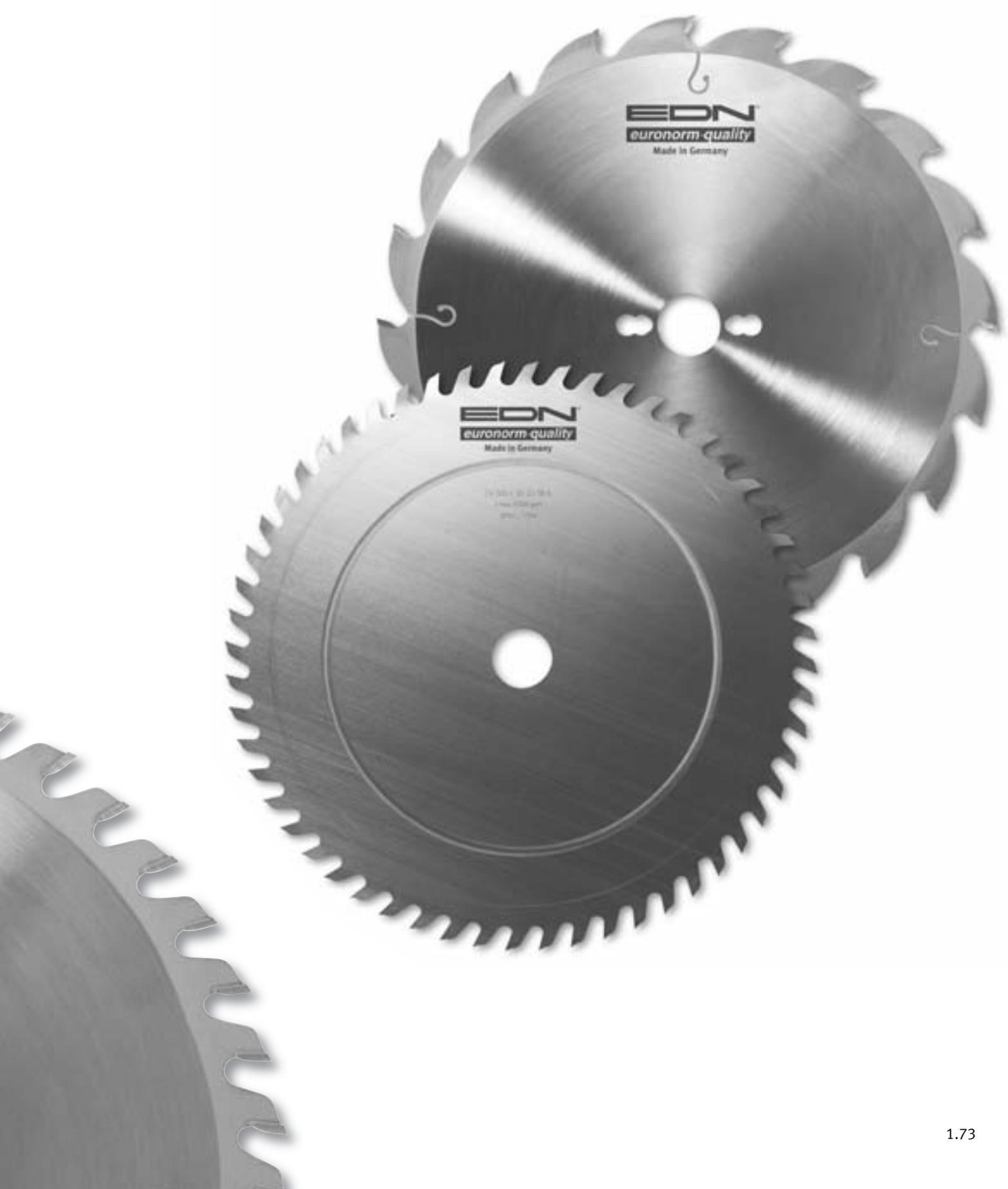
Fortsetzung

D	B	d	Z =		Farbcode	Nr.	Art.-Nr.	Fabrikat	€
315	3,0	30	28WA	KNL	weiss	41	05 315 3028	Elektra, Güde, Haffner, Hitachi	48,00
315	3,0	30	48W	KNL	gelb	41	05 315 3048	Lutz, Mafell, Makita, Metabo,	58,00
315	3,0	30	72W	KNL	orange	41	05 315 3072	Scheppach	73,00
350	3,2	30	32WA	KNL	weiss	42	05 350 3032	De Walt, Elu, Festool, Haffner	59,00
350	3,2	30	54W	KNL	gelb	42	05 350 3054	Holz Her, Holzkraft, Mafell	70,00
350	3,2	30	72W	KNL	orange	42	05 350 3072	Wegoma	82,00
350	3,2	30	84W	KNL	orange	42a	05 350 3084		90,00
350	3,2	30	108W	KNL	gold	42	05 350 3010		105,00
400	3,2	30	36WA	KNL	weiss	43	05 400 3036	De Walt, Elektra, Elu, Festool,	69,00
400	3,2	30	60W	KNL	gelb	43	05 400 3060	Haffner, Holz Her, Lutz, Mafell,	81,00
400	3,2	30	84W	KNL	orange	43	05 400 3084	Scheppach, Wegoma	97,00
400	3,2	30	96W	KNL	orange	43a	05 400 3096		105,00
450	3,6	30	40WA	KNL	weiss	44	05 450 3040	Elektra, Festool, Lutz, Mafell, Scheppach	88,00
500	3,8	30	44WA	KNL	weiss	45	05 500 3044	De Walt, Elektra, Elu, Haffner, Lutz, Mafell, Scheppach, Wegoma	105,00

Unverbindliche Preisempfehlung, zuzüglich Mehrwertsteuer



**Baukreissägeblätter HW (HM)
Hartmetallbestückt und SP (CV)**



200 SP (CV) – Bau

Baukreissägeblätter Chromstahl blank



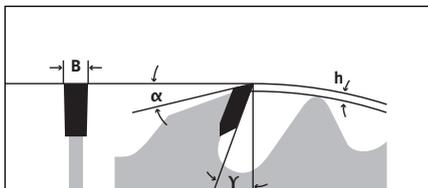
Eigenschaften:

- ▶ mit 56 A-Zähnen (Wolfszahn) geschränkt und geschärft

D	B	d	Z =		Farbcode	Nr.	Art.-Nr.	€
250	1,6	30	56 A		rot	28	200 250 300	27,00
300	2,0	30	56 A		rot	40	200 300 300	35,00
315	2,0	30	56 A		rot	41	200 315 300	36,00
350	1,8	30	56 A		rot	42	200 350 300	38,00
400	2,2	30	56 A		rot	43	200 400 300	48,00
450	2,5	30	56 A		rot	44	200 450 300	64,00
500	2,5	30	56 A		rot	45	200 500 300	74,00
600	3,0	30	56 A		rot	46	200 600 300	130,00
600	3,0	35	56 A				200 600 350	130,00
700	3,2	30	56 A		rot	47	200 700 300	180,00
700	3,2	35	56 A				200 700 350	180,00

102 BWK – Bau

Baukreissägeblätter HW(HM) mit Abweiser



Eigenschaften:

- ▶ Flachzahn – positiver Spanwinkel
- ▶ spandickenbegrenzt
- ▶ rückschlagarm
- ▶ ab 600 mm Durchmesser mit Dehnungsschlitz

Anwendung:

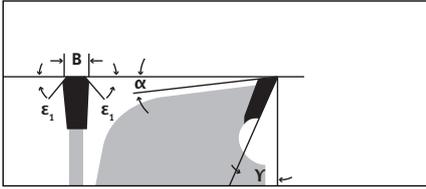
- ▶ Das ideale Kreissägeblatt für Baustellen
- ▶ zum Schneiden von Schalholz und Leichtbauplatten
- ▶ zum universellen Einsatz in Hof und Garten.



D	B	d	Z =		Farbcode	Nr.	Art.-Nr.	€
300	3,0	30	20				102 300 300	45,00
315	3,0	30	20				102 315 300	45,00
350	3,2	30	24				102 350 300	55,00
400	3,2	30	28				102 400 300	59,00
450	3,5	30	30		weiß	44a	102 450 300	84,00
500	3,8	30	34		weiß	45a	102 500 300	107,00
600	4,4	30	36		weiß	46	102 600 300	165,00
600	4,4	35	36				102 600 350	165,00
700	4,6	30	42		weiß	47	102 700 300	199,00
700	4,6	35	42				102 700 350	199,00

112 BTK 114 BTS – Bau

Baukreissägeblätter HW(HM) "nagelfest"



Eigenschaften:

- ▶ Flachzahn seitlich angefast – positiver Spanwinkel
- ▶ spezielle Hartmetallsorte sorgt für längere Standzeit
- ▶ extrem großer Spanraum
- ▶ geringer Schnittdruck
- ▶ Ab 600 mm Durchmesser mit Abweiser

Anwendung:

- ▶ Speziell geeignet zum Schneiden von Bau- und Schalhölzern mit **festsitzen-**den Nägeln und Betonresten
- ▶ Heraklithplatten
- ▶ Gasbetonsteinen
- ▶ Dämmplatten
- ▶ Kunststoffrohren und NE-Profilen

D	B	d	Z =		Farbcode	Nr.	Art.-Nr.	€
300	3,0	30	20	KNLF	blau	40	114 300 300	49,00
315	3,0	30	20	KNLF	blau	41	114 315 300	49,00
350	3,2	30	24	KNL	blau	42	114 350 300	59,00
400	3,5	30	28	KNL	blau	43	114 400 300	65,00
450	3,5	30	30	KNL	blau	44	114 450 300	84,00
500	3,8	30	34	KNL	blau	45	114 500 300	109,00
600	4,4	30	36 ABW		blau	46	112 600 300	181,00
600	4,4	35	36 ABW				112 600 350	181,00
700	4,6	30	42 ABW		blau	47	112 700 300	230,00
700	4,6	35	42 ABW				112 700 350	230,00
750	5,0	30	48 ABW				112 750 300	475,00

103 BHS – Bau

Bauhandsäge HW(HM)



Eigenschaften:

- ▶ mit großen HW(HM)-Zähnen
- ▶ stabiler Holzgriff

Anwendung:

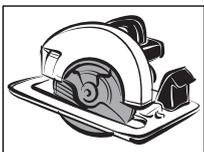
- Zum Schneiden von
- ▶ Gasbeton
 - ▶ Leichtbauplatten
 - ▶ Leichtbausteinen z. B. Ytong Hebel

D	Z =		Art.-Nr.	€
450 mm	11		103 450 011	29,00
750 mm	17		103 750 017	39,00
750 mm	34		103 750 034	58,00

VE = 6 Stck.

04 BFA – Bau

Bau-Handkreissägeblätter (HW) "nagelfest"



Eigenschaften:

- ▶ Flachzahn seitlich angefast – positiver Spanwinkel
- ▶ mit Dehnungsschlitz

Anwendung:

- Zum Schneiden und Trennen von
- ▶ Bau- und Schalhölzern mit **festsitzen-**den Nägeln
 - ▶ Betonresten
 - ▶ Heraklithplatten
 - ▶ Gasbetonsteinen
 - ▶ Dämmplatten
 - ▶ Kunststoffrohren sowie NE-Profilen

D	B	d	Z =		Farbcode	Nr.	Art.-Nr.	Fabrikat	€
150	3,0	16	12	2 KN 4X7,5	blau	7	04 150 16 12	Bosch, Scheer	28,00
150	3,0	20	12	2 NL 6/32	blau	8	04 150 20 12	AEG, B+D, Elu, Fein, Hitachi, Metabo, Scheer, Skil, Stayer, Wegoma	28,00
160	3,0	16	12	1 NL 6/32	blau	11a	04 160 16 12	B+D, Bosch, Scheer, Skil	28,00
160	3,0	20	12	2 NL 6/32	blau	11	04 160 20 12	AEG, Fein, Festool, Haffner, Hitachi, Holz Her, Kress, Mafell, Makita, Metabo	28,00
170	3,0	20	14	2 NL 6/32	blau	14	04 170 20 14	Mafell, Makita, Metabo	31,00
170	3,0	30	14	2 NL 7/42	blau	15	04 170 30 14	Bosch, Elu, Festool, Hitachi, Holz Her	31,00
180	3,0	16	14	1 NL 6/32	blau	16a	04 180 16 14	B+D, De Walt, Ryobi, Skil	32,00
180	3,0	30	14	2 NL 7/42	blau	17	04 180 30 14	Bosch, Festool, Hitachi, Holz Her, Mafell	32,00
190	3,0	16	14	1 NL 6/32	blau	18a	04 190 16 14	Bosch, Skil, Ryobi	33,00
190	3,0	30	14	2 NL 7/42	blau	19	04 190 30 14	AEG, B+D, Bosch, De Walt, Elu, Festool, Hitachi, Holz Her, Mafell, Scheer, Skil, Stayer, Makita	33,00

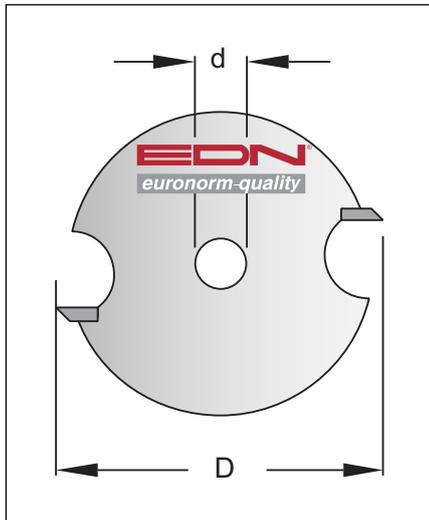
04 BFA – Bau

Fortsetzung

D	B	d	Z =		Farbcode	Nr.	Art.-Nr.	Fabrikat	€	
200	3,2	16	14	1	NL 6/32	blau	20a	04 200 16 14	B+D, Ryobi	36,00
200	3,2	30	14	2	NL 7/42	blau	20	04 200 30 14	AEG, Bosch, Festool, Holz Her, Kity, Mafell, Makita, Scheer, Scheppach	36,00
210	3,2	30	14	2	NL 7/42	blau	22	04 210 30 14	AEG, Bosch, B+D, Einhell, Elektra, Elu, Fein, Güde, Haffner, Hitachi, Holz Her, Mafell, Metabo, Ryobi, Skil, Stayer	39,00
225	3,2	30	16	2	NL 7/42	blau	29	04 225 30 16	Festool, Mafell	42,00
230	3,2	30	16	2	NL 7/42	blau	25	04 230 30 16	AEG, Bosch, B+D, Festool, Haffner, Hitachi, Holz Her, Mafell, Metabo, Ryobi, Scheer, Skil, Stayer	42,00
235	3,2	30	16	2	NL 7/42	blau	26	04 235 30 16	B+D, Haffner, Skil	42,00
240	3,2	30	16	2	NL 7/42	blau	27	04 240 30 16	Bosch, De Walt, Elu, Festool, Hitachi, Holz Her, Mafell, Metabo	42,00
250	3,2	30	16	2	NL 7/42	blau	28	04 250 30 16	AEG, De Walt, Elektra, Elu, Festool, Güde, Holzkraft, Kity	42,00
270	3,0	30	20			blau	32	04 270 30 20	Kity, Makita	51,00

435 Mini-Nuter HW (HM) Z=2

Mini-Nuter HW (HM) Flachzahn



Eigenschaften:

► Zweischneidig

Anwendung:

Zum Nuten und Schlitzn auf Fräsdorne

D	B	d	Z=	Art.-Nr.	€
40	1,5	6	2	435 40 15 06	18,00
40	1,8	6	2	435 40 18 06	18,00
40	2,0	6	2	435 40 20 06	18,00
40	2,2	6	2	435 40 22 06	18,00
40	2,5	6	2	435 40 25 06	18,00
40	2,8	6	2	435 40 28 06	18,00
40	3,0	6	2	435 40 30 06	18,00
40	3,2	6	2	435 40 32 06	18,00
40	3,5	6	2	435 40 35 06	18,00
40	4,0	6	2	435 40 40 06	19,00
40	5,0	6	2	435 40 50 06	19,00
40	6,0	6	2	435 40 60 06	20,00
40	1,5	6,35	2	435 40 15 07	18,00
40	1,8	6,35	2	435 40 18 07	18,00
40	2,0	6,35	2	435 40 20 07	18,00
40	2,2	6,35	2	435 40 22 07	18,00
40	2,5	6,35	2	435 40 25 07	18,00
40	2,8	6,35	2	435 40 28 07	18,00
40	3,0	6,35	2	435 40 30 07	18,00
40	3,2	6,35	2	435 40 32 07	18,00
40	3,5	6,35	2	435 40 35 07	18,00
40	4,0	6,35	2	435 40 40 07	19,00
40	5,0	6,35	2	435 40 50 07	19,00
40	6,0	6,35	2	435 40 60 07	20,00

435 Mini-Nuter HW (HM) Z=2

Fortsetzung

D	B	d	Z=	Art.-Nr.	€
40	1,5	8	2	435 40 15 08	18,00
40	1,8	8	2	435 40 18 08	18,00
40	2,0	8	2	435 40 20 08	18,00
40	2,2	8	2	435 40 22 08	18,00
40	2,5	8	2	435 40 25 08	18,00
40	2,8	8	2	435 40 28 08	18,00
40	3,0	8	2	435 40 30 08	18,00
40	3,2	8	2	435 40 32 08	18,00
40	3,5	8	2	435 40 35 08	18,00
40	4,0	8	2	435 40 40 08	19,00
40	5,0	8	2	435 40 50 08	19,00
40	6,0	8	2	435 40 60 08	20,00
40	1,3	10	2	435 40 13 10	19,00
40	1,5	10	2	435 40 15 10	19,00
40	1,8	10	2	435 40 18 10	19,00
40	2,0	10	2	435 40 20 10	19,00
40	2,2	10	2	435 40 22 10	19,00
40	2,5	10	2	435 40 25 10	19,00
40	2,8	10	2	435 40 28 10	19,00
40	3,0	10	2	435 40 30 10	19,00
40	3,5	10	2	435 40 35 10	19,00
40	4,0	10	2	435 40 40 10	20,00

Passend für...

- d = 6** passend für Scheer
- d = 6,35** passend für Festool
- d = 8** passend für Festool, Metabo, Reich, Fezer
- d = 10** passend für Haffner und Portasfräser

436 Portasfräser HW (HM) Z=2

Portasfräser HW (HM) normale Ausführung



Eigenschaften:

- ▶ Zylindrische Ausführung =Z
- ▶ Konische Ausführung =K
- ▶ Nutbreite gesamt 15 mm

Anwendung:

Für den Einsatz auf hochtourigen Handoberfräsen

D	B	d	Z=	Art.-Nr.	€
25,5	6,5	10	2	436 25 65 10Z	19,00
25,5	6,5	10	2	436 25 65 10K	19,00
passender Mini-Nuter (Mittelscheibe)					
40	3,0	10	2	435 40 30 10	19,00

437 Mini-Portasfräser HW (HM) Z=2

Portasfräser HW (HM) Mini-Ausführung



Eigenschaften:

- ▶ Zylindrische Ausführung =Z
- ▶ Konische Ausführung =K
- ▶ Nutbreite gesamt 10,5 mm

Anwendung:

Für den Einsatz auf hochtourigen Handoberfräsen

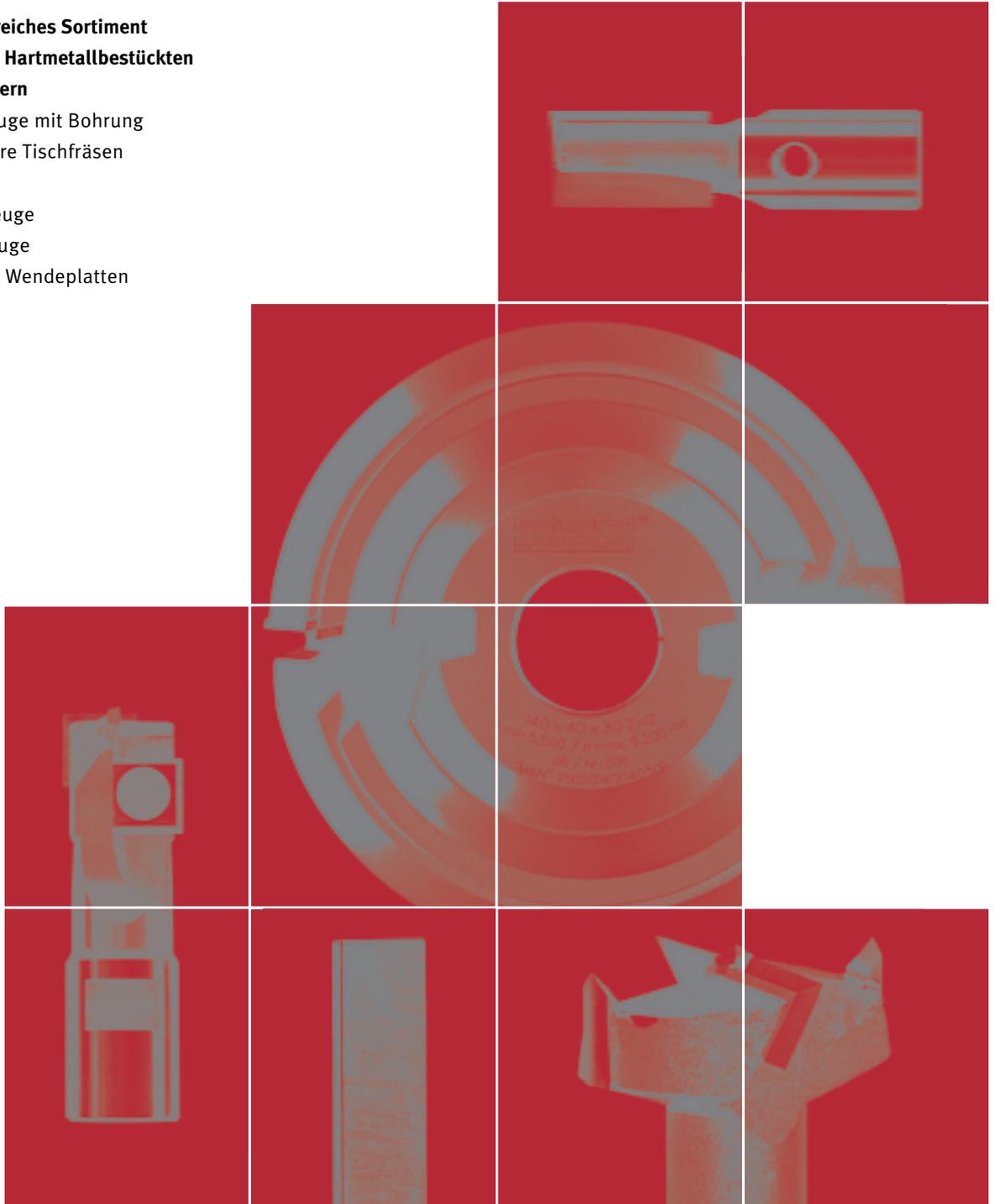
D	B	d	Z=	Art.-Nr.	€
25,5	4,25	10	2	437 25 42 10Z	15,00
25,5	4,25	10	2	437 25 42 10K	15,00
passender Mini-Nuter (Mittelscheibe)					
40	3,0	10	2	435 40 30 10	19,00

abgebildeter Werkzeugdorn ist nicht im Lieferumfang enthalten

Das komplette EDN-Lieferprogramm

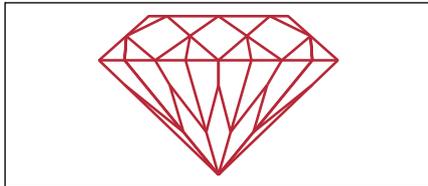
**Unser umfangreiches Sortiment
umfasst neben Hartmetallbestückten
Kreissägeblättern**

- ▶ Fräswerkzeuge mit Bohrung
für stationäre Tischfräsen
- ▶ Oberfräsen
- ▶ Bohrwerkzeuge
- ▶ DIA Werkzeuge
- ▶ Messer und Wendeplatten



9100 PKD (DIA) Ritzsägeblätter

Ritz-Kreissägeblatt, einteilig



Eigenschaften:

- ▶ Stammbblatt (Grundkörper) aus eigener Fertigung
- ▶ hochlegierte Qualität
- ▶ angelassen, plangeschliffen
- ▶ Flachzahn mit oder ohne Schutzfase
- ▶ alternativ auch in anderen Zahnformen lieferbar
- ▶ DP Sorte wird nach zu bearbeitendem Werkstoff zugeordnet

Anwendung:

Zum Vorritzen von

- ▶ kunststoffbeschichteten oder furnierten Spanplatten
- ▶ kunststoffbeschichteten oder furnierten MDF-Platten
- ▶ Schichtstoffen (HPL, CPL, OSB)
- ▶ Multiplex

auf Doppelendprofiler-Maschinenstraßen

D	B	d	Z =	Art.-Nr.	€
150	3,2	30/40	24	9100 150 24	Auf Anfrage
150	3,2	30/40	36	9100 150 36	Auf Anfrage
180	3,2	30/65	24	9100 180 24	Auf Anfrage
180	3,2	30/65	36	9100 180 36	Auf Anfrage
180	3,2	30/65	42	9100 180 42	Auf Anfrage
200	3,2	30/65	24	9100 200 24	Auf Anfrage
200	3,2	30/65	36	9100 200 36	Auf Anfrage
200	3,2	30/65	42	9100 200 42	Auf Anfrage

9101 PKD (DIA) Ritzsägeblätter

Ritzsägeblätter, zweiteilig verstellbar



Eigenschaften:

- ▶ Stammblatt (Grundkörper) aus eigener Fertigung
- ▶ hochlegierte Qualität
- ▶ angelassen, plangeschliffen
- ▶ 2-teilig, mit Zwischenringen oder mittels einer Verstelleinheit im Rahmen der vorgegebenen Verstellbereiche einstellbar
- ▶ Flachzahn mit oder ohne Schutzfase
- ▶ alternativ auch in der Zahnform einseitig spitz lieferbar
- ▶ Zwischenringe im Lieferumfang enthalten

Anwendung:

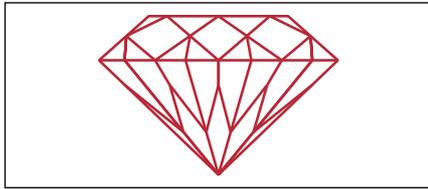
Zum Vorritzen auf Formatkreissägen von

- ▶ kunststoffbeschichteten oder furnierten Spanplatten
- ▶ kunststoffbeschichteten oder furnierten MDF-Platten
- ▶ Schichtstoffen (HPL, CPL, OSB)

D	B	d	Z =	Art.-Nr.	€
100	2,8-3,6	22	12+12	9101 100 12	Auf Anfrage
120	2,8-3,6	20/50	12+12	9101 120 10	Auf Anfrage
125	2,8-3,6	50	12+12	9101 125 12	Auf Anfrage
160	2,8-3,6	20	16+16	9101 160 16	Auf Anfrage
180	3,0-3,8	16	18+18	9101 180 18	Auf Anfrage

9102 PKD (DIA) Ritzsägeblätter

Ritzsägeblätter, konisch



Eigenschaften:

- ▶ Stamblatt (Grundkörper) aus eigener Fertigung
- ▶ hochlegierte Qualität
- ▶ angelassen, plangeschliffen
- ▶ Zahnform konisch, Flachzahn mit oder ohne Schutzfase
- ▶ alternativ auch in Wechselzahn lieferbar
- ▶ DP Sorte wird nach zu bearbeitendem Werkstoff zugeordnet

Anwendung:

Zum Vorritzen von

- ▶ kunststoffbeschichteten oder furnierten Spanplatten
- ▶ kunststoffbeschichteten oder furnierten MDF-Platten
- ▶ Schichtstoffen (HPL, CPL, OSB)
- ▶ Trespa
- ▶ Multiplex

auf Doppellendprofiler und Formatkreissägen

Durch Höhenverstellung wird die gewünschte Schnittbreite abgestimmt zur Hauptsäge erreicht.

D	B	d	Z =	Art.-Nr.	€
100	3,0-3,7	20	20	9102 100 20	Auf Anfrage
120	3,2-3,9	20	20	9102 120 20	Auf Anfrage
125	3,2-3,9	20	20	9102 125 20	Auf Anfrage
125	4,4-5,1	20/45	20	9102 125 21	Auf Anfrage
140	3,2-3,9	16	20	9102 140 20	Auf Anfrage
150	4,4-5,1	30/45	20	9102 150 20	Auf Anfrage
160	4,4-5,1	40/55	20	9102 160 20	Auf Anfrage
180	3,2-3,9	16/55	20	9102 180 20	Auf Anfrage
180	4,4-5,9	16/55	20	9102 180 21	Auf Anfrage
180	4,8-5,6	16/55	20	9102 180 22	Auf Anfrage
200	3,2-3,8	20/65	20	9102 200 20	Auf Anfrage
200	4,4-5,4	20/65	20	9102 200 21	Auf Anfrage

9103 PKD (DIA) Formatkreissägeblätter

Formatkreissägeblätter, Trapez-Flachzahn



Eigenschaften:

- ▶ Stammbblatt (Grundkörper) aus eigener Fertigung
- ▶ hochlegierte Qualität
- ▶ angelassen, plangeschliffen
- ▶ Trapez-Flachzahn mit entsprechender Höhendifferenz
- ▶ andere Zahnformen möglich
- ▶ DP Sorte wird nach zu bearbeitendem Werkstoff zugeordnet
- ▶ Ausführung auch als Superline (geräuscharm) lieferbar

Anwendung:

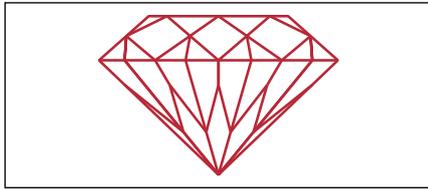
Zum Trennen und Formatieren von

- ▶ kunststoffbeschichteten oder furnierten Spanplatten
 - ▶ kunststoffbeschichteten oder furnierten MDF-Platten
 - ▶ Schichtstoffen (HPL, CPL, OSB)
 - ▶ Trespa
 - ▶ Multiplex
- auf Formatkreissägen

D	B	d	Z =	Art.-Nr.	€
250	3,2	30	34	9103 250 34	Auf Anfrage
250	3,2	30	42	9103 250 42	Auf Anfrage
250	3,2	30	60	9103 250 60	Auf Anfrage
250	3,2	30	80	9103 250 80	Auf Anfrage
305	3,2	30	48	9103 305 48	Auf Anfrage
305	3,2	30	60	9103 305 60	Auf Anfrage
305	3,2	30	72	9103 305 72	Auf Anfrage
305	3,2	30	96	9103 305 96	Auf Anfrage
320	3,2	30	72	9103 320 72	Auf Anfrage
355	3,5	30	54	9103 355 54	Auf Anfrage
355	3,5	30	72	9103 355 72	Auf Anfrage

9104 PKD (DIA) Plattenaufteilsägeblätter

Plattenaufteilsägeblätter, Trapez-Flachzahn



Eigenschaften:

- ▶ Stammbblatt (Grundkörper) aus eigener Fertigung
- ▶ hochlegierte Qualität
- ▶ Trapez-Flachzahn mit entsprechender Höhendifferenz
- ▶ andere Zahnformen möglich
- ▶ DP Sorte wird nach zu bearbeitendem Werkstoff zugeordnet
- ▶ Ausführung auch als Superline (geräuscharm) lieferbar

Anwendung:

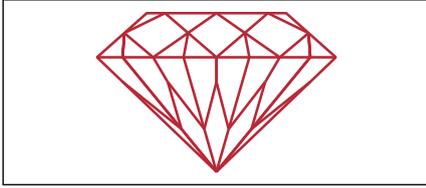
Zum Trennen und Formatieren von

- ▶ kunststoffbeschichteten oder furnierten Spanplatten
 - ▶ kunststoffbeschichteten oder furnierten MDF-Platten
 - ▶ Schichtstoffen (HPL, CPL)
 - ▶ Trespa
 - ▶ Multiplex
- auf Plattenaufteilanlagen

D	B	d	Z =	Art.-Nr.	€
355	4,4	30	54	9104 355 54	Auf Anfrage
355	4,4	30	60	9104 355 60	Auf Anfrage
355	4,4	30	72	9104 355 72	Auf Anfrage
380	4,4	30	54	9104 380 54	Auf Anfrage
380	4,4	30	72	9104 380 72	Auf Anfrage
400	4,4	30	60	9104 400 60	Auf Anfrage
400	4,4	30	72	9104 400 72	Auf Anfrage
400	4,4	30	96	9104 400 96	Auf Anfrage
420	4,8	30	72	9104 420 72	Auf Anfrage
430	4,8	30	72	9104 430 72	Auf Anfrage
450	4,8	30	72	9104 450 72	Auf Anfrage

9105 PKD (DIA) Nutsägeblätter

Nutsägeblätter, Flachzahn



Eigenschaften:

- ▶ Stammblatt (Grundkörper) als Sägeform in hochlegierte Qualität
- ▶ Flachzahn in exakter Nutbreite
- ▶ DP Sorte wird nach zu bearbeitendem Werkstoff zugeordnet

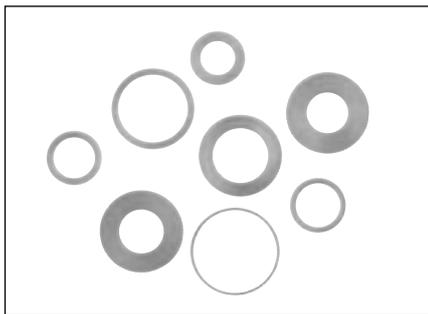
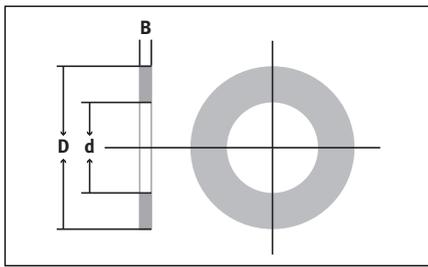
Anwendung:

Zum Nuten von

- ▶ kunststoffbeschichteten oder furnierten Spanplatten
 - ▶ kunststoffbeschichteten oder furnierten MDF-Platten
 - ▶ Schichtstoffen (HPL, CPL, OSB)
 - ▶ Trespa
 - ▶ Multiplex
- auf Doppellendprofiler-Maschinenstraßen und Formatkreissägen

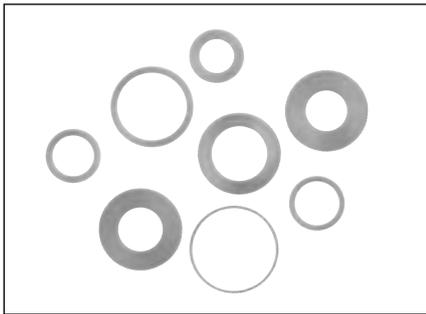
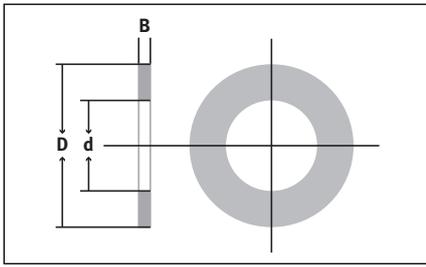
D	B	d	Z =	Art.-Nr.	€
150	4,0	30	12	9105 15 0412	Auf Anfrage
150	4,0	30	18	9105 15 0418	Auf Anfrage
150	5,0	30	12	9105 15 0512	Auf Anfrage
150	5,0	30	18	9105 15 0518	Auf Anfrage
150	6,0	30	12	9105 15 0612	Auf Anfrage
150	6,0	30	18	9105 15 0618	Auf Anfrage
150	8,0	30	12	9105 15 0812	Auf Anfrage
150	8,0	30	18	9105 15 0818	Auf Anfrage
150	10,0	30	12	9105 15 1012	Auf Anfrage
150	10,0	30	18	9105 15 1018	Auf Anfrage
180	4,0	30	12	9105 18 0412	Auf Anfrage
180	4,0	30	18	9105 18 0418	Auf Anfrage
180	5,0	30	12	9105 18 0512	Auf Anfrage
180	5,0	30	18	9105 18 0518	Auf Anfrage
180	6,0	30	12	9105 18 0612	Auf Anfrage
180	6,0	30	18	9105 18 0618	Auf Anfrage
180	8,0	30	12	9105 18 0812	Auf Anfrage
180	8,0	30	18	9105 18 0818	Auf Anfrage
180	10,0	30	12	9105 18 1012	Auf Anfrage
180	10,0	30	18	9105 18 1018	Auf Anfrage

5900 Präzisions-Reduzierringe



D	d	B	Art.-Nr.	€
20	12,7	1,4 mm	59 020 12 14	3,00
20	12,7	1,6 mm	59 20 127 16	3,00
20	13	1,4 mm	59 020 13 14	3,00
20	13	2,5 mm	59 20 130 25	3,00
20	15	1,4 mm	59 020 15 14	3,00
20	15	2,5 mm	59 20 150 25	3,00
20	16	1,4 mm	59 020 16 14	3,00
20	16	2,0 mm	59 20 160 20	3,00
25	15	1,4 mm	59 25 150 14	3,50
25	15	1,6 mm	59 25 150 16	3,50
25	16	1,2 mm	59 25 160 12	3,50
25	16	1,6 mm	59 25 160 16	3,50
25	16	2,0 mm	59 25 160 20	3,50
25	20	1,6 mm	59 25 200 16	3,50
30	15	1,4 mm	59 30 150 14	4,00
30	15	1,8 mm	59 030 15 18	4,00
30	15	2,0 mm	59 30 150 20	4,00
30	15	2,5 mm	59 30 150 25	4,00
30	15,88	2,0 mm	59 30 158 20	4,00
30	16	1,2 mm	59 30 160 12	4,00
30	16	1,4 mm	59 30 160 14	4,00
30	16	1,6 mm	59 30 160 16	4,00
30	16	1,8 mm	59 030 16 18	4,00
30	16	2,0 mm	59 30 160 20	4,00
30	16	2,2 mm	59 30 160 22	4,00
30	16	2,5 mm	59 30 160 25	4,00
30	18	1,6 mm	59 30 180 16	4,00
30	18	2,0 mm	59 30 180 20	4,00
30	20	1,4 mm	59 30 200 14	4,00
30	20	1,6 mm	59 30 200 16	4,00
30	20	1,8 mm	59 030 20 18	4,00
30	20	2,0 mm	59 30 200 20	4,00
30	20	2,2 mm	59 30 200 22	4,00
30	25	1,4 mm	59 30 250 14	4,00
30	25	1,6 mm	59 30 250 16	4,00
30	25	1,8 mm	59 30 25 18	4,00
30	25	2,0 mm	59 30 250 20	4,00
30	25	2,2 mm	59 30 250 22	4,00
30	25	2,5 mm	59 30 250 25	4,00
30	25	3,0 mm	59 30 250 30	4,00
30	25,4	2,0 mm	59 30 254 20	4,00
30	25,4	2,2 mm	59 30 254 22	4,00
30	25,4	2,5 mm	59 30 254 25	4,00

5900 Präzisions-Reduzierringe



D	d	B	Art.-Nr.	€
32	16	2,0 mm	59 32 160 20	4,50
32	20	1,8 mm	59 32 200 18	4,50
32	20	2,2 mm	59 32 200 22	4,50
32	25	2,0 mm	59 32 250 20	4,50
32	25	2,2 mm	59 32 250 22	4,50
32	25	2,5 mm	59 32 250 25	4,50
32	25,4	2,2 mm	59 32 254 22	4,50
32	30	2,0 mm	59 032 30 20	4,50
32	30	2,2 mm	59 32 300 22	4,50
32	30	2,5 mm	59 32 300 25	4,50
32	30	3,0 mm	59 32 300 30	4,50
35	16	1,6 mm	59 35 160 16	5,00
35	20	1,6 mm	59 35 200 16	5,00
35	20	2,2 mm	59 35 200 22	5,00
35	20	2,5 mm	59 35 200 25	5,00
35	25	1,6 mm	59 35 250 16	5,00
35	25	2,0 mm	59 35 250 20	5,00
35	25	2,2 mm	59 35 250 22	5,00
35	25	2,5 mm	59 35 250 25	5,00
35	30	1,6 mm	59 35 300 16	5,00
35	30	2,2 mm	59 35 300 22	5,00
35	30	2,5 mm	59 35 300 25	5,00
35	32	2,0 mm	59 35 320 20	5,00
35	32	2,2 mm	59 35 320 22	5,00
35	32	2,5 mm	59 35 320 25	5,00
40	30	2,2 mm	59 40 300 22	5,50
40	30	2,5 mm	59 40 300 25	5,50
40	32	2,5 mm	59 40 320 25	5,50
40	35	2,5 mm	59 40 350 25	5,50

5901 Präzisions-Reduzierring-Sortiment



D	d	B	Art.-Nr.	€
Reduzierring-Sortiment 50-tlg., bestehend aus je 5 Stück:			590 100 000	145,00
20	12,7	1,4 mm		
20	13	1,4 mm		
20	15	1,4 mm		
20	16	1,4 mm		
20	16	2,0 mm		
30	15	1,8 mm		
30	16	1,8 mm		
30	20	1,8 mm		
30	25	1,8 mm		
32	30	2,0 mm		

Sonderanfertigungen und Umarbeitungen

Sonderanfertigungen:

► Durch modernste Lasertechnik und CAD/CAM Systeme sind wir in der Lage, Sonderanfertigungen nach Ihren Wünschen und unseren Erfahrungen schnell und preiswert anzufertigen.

► Sonderanfertigungen müssen von uns schriftlich bestätigt werden. Bei Stornierungen sind die bis zu diesem Zeitpunkt angefallenden Programmier-, Material- und Fertigungskosten zu ersetzen.

Eine Über- oder Unterlieferung in Höhe von 10 % gilt als vereinbart.

Mehrprijs für Umarbeitungen:

- Nutertoleranz nach Aufwand
- Umschliff am Zahnrückfen nach Aufwand
- Schnittbreite vermindern (soweit techn. möglich) nach Aufwand

Änderungen, soweit technisch möglich	Sägeblätter bis 500 mm/€	Sägeblätter ab 500 mm/€
1 Kühlloch anbringen	13,00	15,00
1 Bananenschlitz anbringen	13,00	15,00
1 Nebenloch anbringen bis 15 mm Durchmesser	10,00	15,00
1 Nebenloch anbringen ab 15 mm Durchmesser	14,00	19,00
1 Senkloch anbringen bis 15 mm Durchmesser	nach Aufwand	nach Aufwand
1 Senkloch anbringen ab 15 mm Durchmesser	nach Aufwand	nach Aufwand
1 Keilnute einarbeiten	10,00	13,00
Standard-Bohrung erweitern bis 50 mm Durchmesser	19,00	23,00
Standard-Bohrung erweitern bis 70 mm Durchmesser	22,00	25,00
Standard-Bohrung erweitern ab 70 mm Durchmesser	32,00	37,00
1 Dehnungsschlitz ausnieten	6,00	8,00
ATS (Anti-Sound)-Schlitze anbringen	44,00	57,00

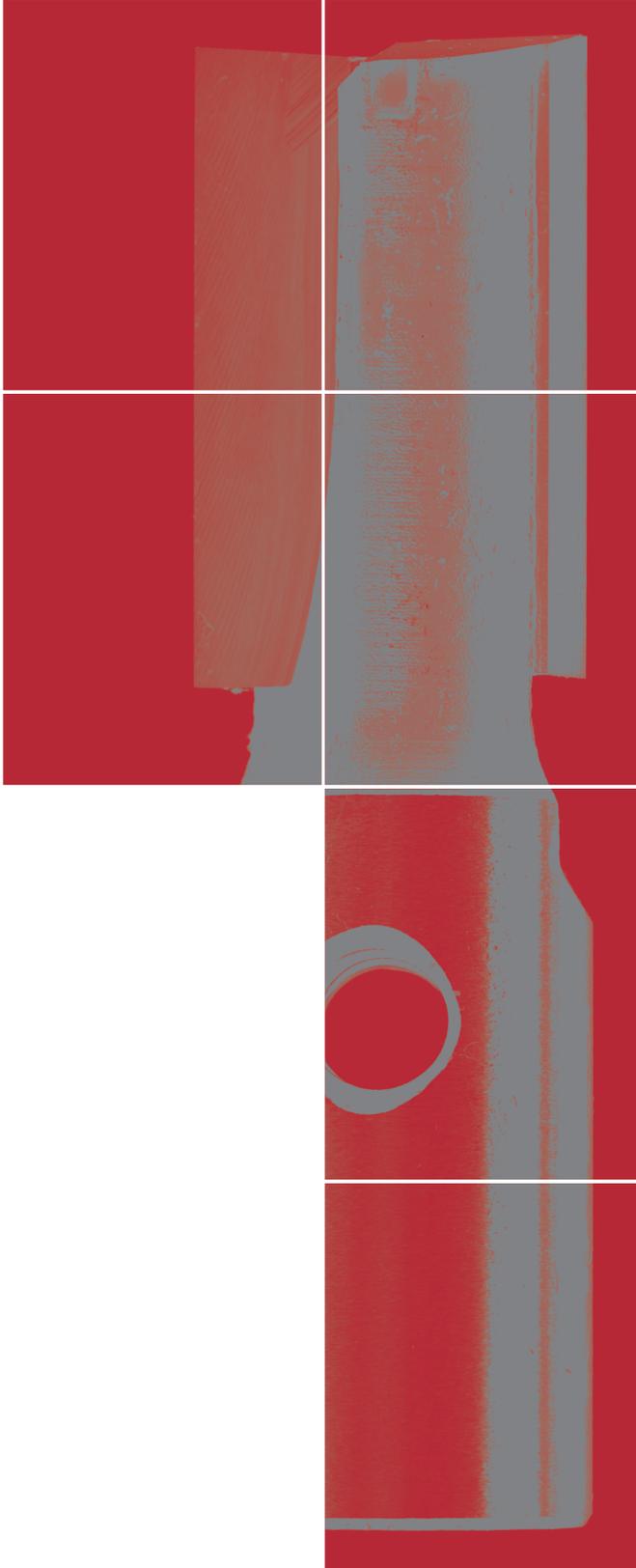
Die o.a. Preise gelten nur bei Änderungen von EDN-Werkzeugen.

Änderung von Fremdfabrikaten (soweit technisch möglich) Preise auf Anfrage. Um- oder abgeänderte Werkzeuge sind von der Rückgabe ausgeschlossen. Eine Schärffpreislste für die in unserem Katalog aufgeführten Werkzeuge ist auf Anfrage erhältlich.

Der Katalog steht unter urheberrechtlichem Schutz.

Nachdrucke des Inhalts, von Zeichnungen, Abbildungen oder Verkaufssystemen, auch auszugsweise, sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung von EDN - Ernst D. Neuhaus GmbH & Co. KG gestattet.

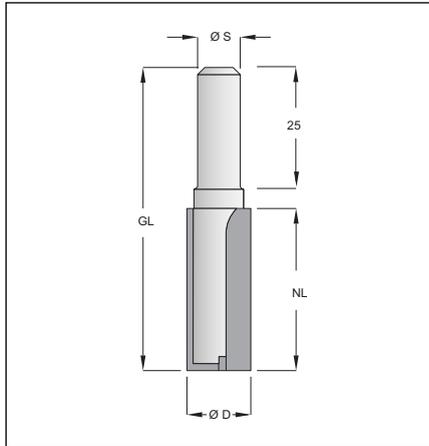
2. Oberfräser HW (HM)



	Seite
1. Kreissägeblätter	1.1 – 1.90
2. Oberfräser HW (HM)	2.1
Schaftoberfräser HW (HM) Nutfräser	2.2
400 Nutfräser S=12 · 401 Nutfräser S=8	
403 Nutfräser S=10 · 404 Nutfräser S=8	
Schaftoberfräser HW (HM) mit Innengewinde	2.6
402 Nutfräser · 410 Abrundfräser	
Schaftoberfräser HW (HM) Schaft 8 mm profiliert (ohne Kugellager)	2.8
420 Winkelfräser · 424 Fase-Bündigfräser · 421 Gratfräser	
422+423 V-Nutenfräser · 430 Falzfräser 440 Fasefräser · 450 Bündigfräser	
425 Kopierfräser · 426 Hohlkehlfräser · 427 Halbhohlkehlfräser	
460 Viertelstabfräser · 411 Abrundfräser · 470+471+472 Profilfräser	
428 Halbstabfräser · 432 Konterprofilradienfräser · 433 Griffmuldenfräser	
Schaftoberfräser HW (HM) Schaft 8 mm profiliert (mit Kugellager)	2.19
451 Bündigfräser · 441+442+443 Fasefräser · 412 Abrundfräser	
461 Viertelkreis-Radienfräser · 473+474+475+476+477 Profilfräser	
429 Halbhohlkehlfräser · 431 Falzfräser	
Mini-Nuter Bohrung 6/6,35/8/10 mm	2.26
435 Mini-Nuter	
Aufnahmedorn mit Kugellager	2.28
438 Aufnahmedorn	
Portasfräser normale und Mini-Ausführung	2.29
436 Portasfräser normal · 437 Portasfräser Mini	
Vollhartmetallfräser	2.30
490+491 Schruppfräser · 492+493 Schlichtfräser	
494+495 Bohrnutfräser	
Schaftoberfräser HW (HM) mit Wendepplatten	2.36
480+487 mit HW Grundschnide · 481 mit Innengewinde	
482 Bündigfräser ohne KL · 485 Fasefräser ohne KL	
483+484 Bündigfräser mit KL · 486 Fasefräser mit KL	
Ersatzteile für Schaftoberfräser	2.44
3. Bohrwerkzeuge	3.1 – 3.22
4. Wendepplattenwerkzeuge	4.1 – 4.44
5. Hobelmesser / Wendepplatten	5.1 – 5.20

400 Nutfräser HW (HM) Z= 2+1 Schaft 12 mm

Nutfräser HW (HM) mit HW Grundschneide



Eigenschaften:

- ▶ Grund und Flanken schneidend
- ▶ Zweischneidig
- ▶ geeignet für CNC- Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Nuten, Falzen und Fräsen in:

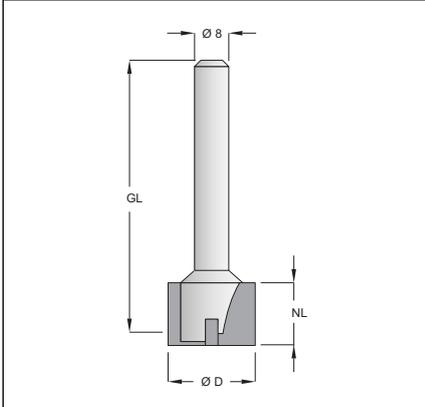
- ▶ Hartholz
- ▶ Holzwerkstoffe
- ▶ Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
12	25	58	12	400 12 25 12	25,00
12	40	73	12	400 12 40 12	31,00
14	25	58	12	400 14 25 12	27,00
14	40	73	12	400 14 40 12	28,00
15	25	58	12	400 15 25 12	28,00
15	40	73	12	400 15 40 12	33,00
16	25	58	12	400 16 25 12	28,00
16	40	73	12	400 16 40 12	34,00
18	25	58	12	400 18 25 12	29,00
18	40	73	12	400 18 40 12	36,00
20	25	58	12	400 20 25 12	31,00
20	40	73	12	400 20 40 12	36,00
22	25	58	12	400 22 25 12	33,00
22	40	73	12	400 22 40 12	38,00
24	25	58	12	400 24 25 12	34,00
24	40	73	12	400 24 40 12	39,00
25	25	58	12	400 25 25 12	34,00
25	40	73	12	400 25 40 12	40,00
26	25	58	12	400 26 25 12	36,00
26	40	73	12	400 26 40 12	40,00
28	25	58	12	400 28 25 12	36,00
28	40	73	12	400 28 40 12	42,00
30	25	58	12	400 30 25 12	38,00
30	40	73	12	400 30 40 12	43,00
35	25	58	12	400 35 25 12	47,00
35	40	73	12	400 35 40 12	54,00

CNC

401 Nutfräser HW (HM) Z= 2+1 Schaft 8 mm

Nutfräser HW (HM) mit HW Grundschniede



Eigenschaften:

- ▶ Grund und Flanken schneidend
- ▶ Zweischneidig
- ▶ geeignet für CNC- Bearbeitungszentren
- ▶ Durchmesser 4-6 mm in VHM

Ausführung

Anwendung:

Zum Nuten, Falzen und Fräsen in:

- ▶ Hartholz
- ▶ Holzwerkstoffe
- ▶ Plattenwerkstoffe

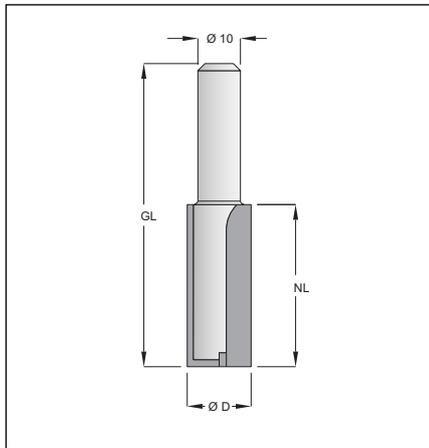
D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
4	8	55	8	401 04 08 08	21,00
5	10	55	8	401 05 10 08	21,00
6	15	55	8	401 06 15 08	21,00
8	20	70	8	401 08 20 08	22,00
10	20	70	8	401 10 20 08	23,00
12	20	70	8	401 12 20 08	25,00
14	20	70	8	401 14 20 08	25,00
15	20	70	8	401 15 20 08	25,00
16	20	70	8	401 16 20 08	25,00
18	20	70	8	401 18 20 08	29,00
20	20	70	8	401 20 20 08	29,00
22	20	70	8	401 22 20 08	29,00
24	20	70	8	401 24 20 08	31,00
25	20	70	8	401 25 20 08	34,00
30	20	70	8	401 30 20 08	38,00



CNC

403 Nutfräser HW (HM) Z= 2+1 Schaft 10x35 mm

Nutfräser HW (HM) mit HW Grundschneide



Eigenschaften:

- ▶ Grund und Flanken schneidend
- ▶ Zweischneidig
- ▶ geeignet für CNC- Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Nuten, Falzen und Fräsen in:

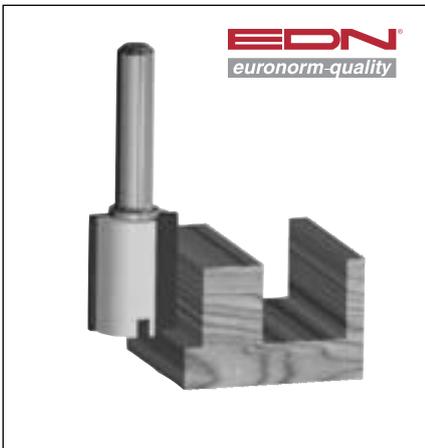
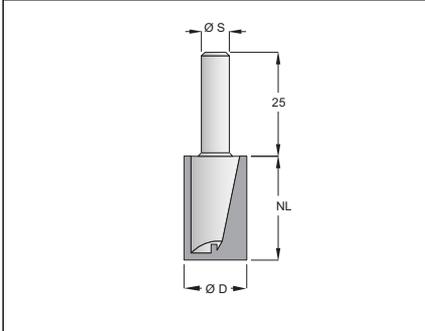
- ▶ Hartholz
- ▶ Holzwerkstoffe
- ▶ Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
10	25	70	10 x 35	403 10 25 10	25,00
12	25	70	10 x 35	403 12 25 10	27,00
14	25	70	10 x 35	403 14 25 10	29,00
15	25	70	10 x 35	403 15 25 10	29,00
16	25	70	10 x 35	403 16 25 10	30,00
18	25	70	10 x 35	403 18 25 10	31,00
20	25	70	10 x 35	403 20 25 10	32,00
22	25	70	10 x 35	403 22 25 10	36,00
24	25	70	10 x 35	403 24 25 10	38,00
25	25	70	10 x 35	403 25 25 10	39,00
26	25	70	10 x 35	403 26 25 10	39,00
30	25	70	10 x 35	403 30 25 10	43,00

CNC

404 Nutfräser HW (HM) Z= 2+1 Schaft 8 mm

Nutfräser HW (HM) mit HW Grundschniede



Eigenschaften:

- ▶ Grund und Flanken schneidend
- ▶ Zweischneidig
- * D = 3-6 mm in VHM Ausführung

Anwendung:

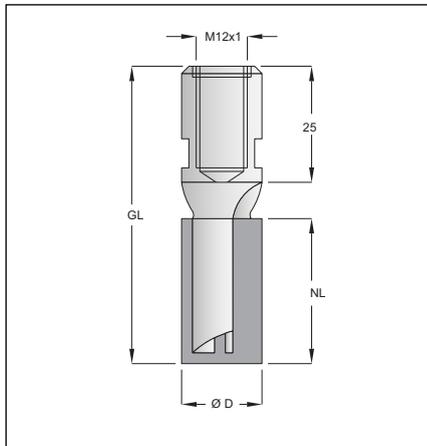
Zum Nuten, Falzen und Fräsen in:

- ▶ Hartholz
- ▶ Holzwerkstoffe
- ▶ Plattenwerkstoffe

D	NL	S	Art.-Nr.	€
3	8	8	404 03 08 08	15,00
4	10	8	404 04 10 08	15,00
5	15	8	404 05 15 08	15,00
6	18	8	404 06 18 08	15,00
7	20	8	404 07 20 08	16,00
8	20	8	404 08 20 08	16,00
8	30	8	404 08 30 08	19,00
9	20	8	404 09 20 08	17,00
10	20	8	404 10 20 08	17,00
10	30	8	404 10 30 08	20,00
11	20	8	404 11 20 08	17,00
12	20	8	404 12 20 08	17,00
12	30	8	404 12 30 08	21,00
13	20	8	404 13 20 08	18,00
14	20	8	404 14 20 08	18,00
15	20	8	404 15 20 08	19,00
16	20	8	404 16 20 08	19,00
18	20	8	404 18 20 08	21,00
20	20	8	404 20 20 08	24,00
22	20	8	404 22 20 08	24,00
24	20	8	404 24 20 08	25,00
25	20	8	404 25 20 08	27,00

402 Nutfräser HW (HM) Z= 2+1 Schaft M 12 x 1

Nutfräser HW (HM) mit Innengewinde



Eigenschaften:

- ▶ Grund und Flanken schneidend
- ▶ Zweischneidig

Anwendung:

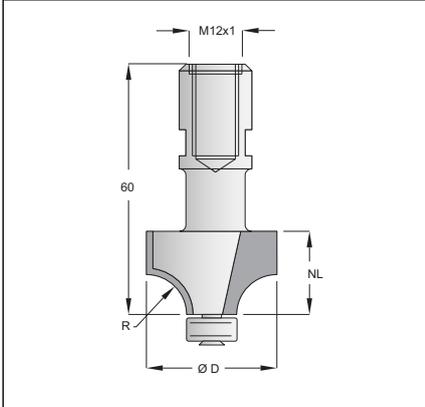
Zum Nuten, Falzen und Fräsen in:

- ▶ Hartholz
- ▶ Holzwerkstoffe
- ▶ Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
8	25	60	M 12 x 1	402 08 25 12	23,00
10	25	60	M 12 x 1	402 10 25 12	24,00
10	30	65	M 12 x 1	402 10 30 12	27,00
12	25	60	M 12 x 1	402 12 25 12	26,00
14	25	60	M 12 x 1	402 14 25 12	28,00
14	40	73	M 12 x 1	402 14 40 12	34,00
15	25	60	M 12 x 1	402 15 25 12	29,00
15	40	73	M 12 x 1	402 15 40 12	34,00
16	25	60	M 12 x 1	402 16 25 12	29,00
16	40	73	M 12 x 1	402 16 40 12	35,00
16	60	92	M 12 x 1	402 16 60 12	42,00
18	25	60	M 12 x 1	402 18 25 12	29,00
18	40	73	M 12 x 1	402 18 40 12	36,00
20	25	60	M 12 x 1	402 20 25 12	32,00
20	60	92	M 12 x 1	402 20 60 12	44,00
22	25	60	M 12 x 1	402 22 25 12	32,00
22	40	73	M 12 x 1	402 22 40 12	37,00
24	25	60	M 12 x 1	402 24 25 12	40,00
25	25	60	M 12 x 1	402 25 25 12	35,00
25	40	73	M 12 x 1	402 25 40 12	40,00
26	25	60	M 12 x 1	402 26 25 12	36,00
26	40	73	M 12 x 1	402 26 40 12	39,00
28	25	60	M 12 x 1	402 28 25 12	36,00
28	40	73	M 12 x 1	402 28 40 12	41,00
30	25	60	M 12 x 1	402 30 25 12	38,00
30	40	73	M 12 x 1	402 30 40 12	43,00
35	25	60	M 12 x 1	402 35 25 12	41,00
35	40	73	M 12 x 1	402 35 40 12	46,00

410 Abrundfräser HW (HM) Z= 2 Schaft M12x1

Abrundfräser HW (HM) mit Innengewinde



Eigenschaften:

- ▶ Umfang und Stirn schneidend
- ▶ Zweischneidig
- ▶ Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- ▶ Harthölzern
- ▶ Verdichteten Hölzern
- ▶ Holz- und Plattenwerkstoffen auf hohtourigen Oberfräsmaschinen

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
12	37	17	M 12 x 1	410 12 37 12	48,00
15	43	20	M 12 x 1	410 15 43 12	54,00
20	53	25	M 12 x 1	410 20 53 12	62,00

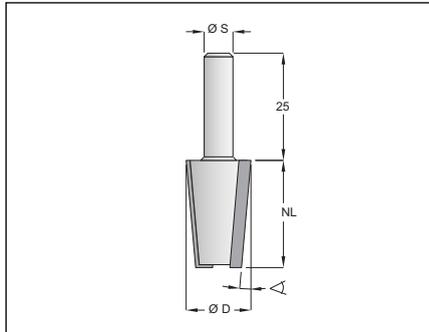
Ersatzteile:

Schraube, Senkkopf	M 3 x 10	497 03 10 00	1,50
Kugellager	13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	4,00



420 Winkelfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Winkelfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig

Anwendung:

Zum Fräsen von:

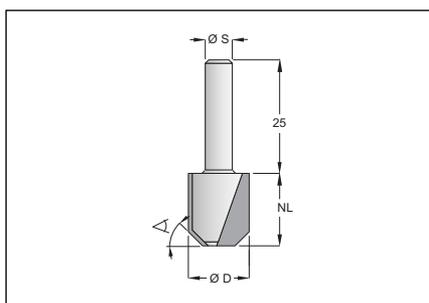
- ▶ Harthölzern
- ▶ Verdichteten Hölzern
- ▶ Holz- und Plattenwerkstoffen auf hochtourigen Oberfräsmaschinen

◀	D	NL	S	Art.-Nr.	€
5°	11	18	8	420 05 11 08	14,00



424 Fase-Bündigfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Fase-Bündigfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig

Anwendung:

Zum Fräsen von:

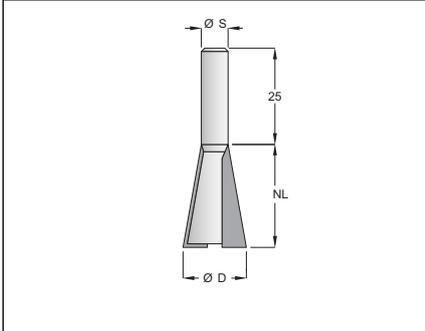
- ▶ Harthölzern
- ▶ Verdichteten Hölzern
- ▶ Holz- und Plattenwerkstoffen auf hochtourigen Oberfräsmaschinen

◀	D	NL	S	Art.-Nr.	€
22°	12	12	8	424 22 12 08	13,00
30°	12	12	8	424 30 12 08	13,00
45°	12	12	8	424 45 12 08	13,00



421 Gratfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Gratfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

► Zweischneidig ohne Vorschneider

Anwendung:

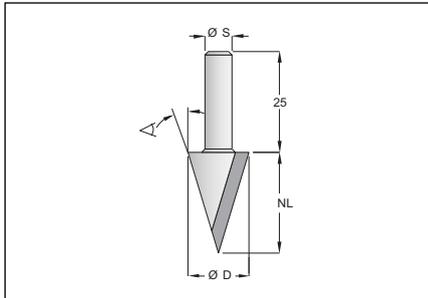
► Zum Verbinden und Verleimen

D	NL	S	Art.-Nr.	€
8	12	8	421 08 12 08	12,00
11	14	8	421 11 14 08	13,00
14	18	8	421 14 18 08	15,00



422 V-Nutenfräser HW (HM) Z= 1 Schaft 8 mm

V-Nutenfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ HW (HM) Schneide spitz zulaufend
- ▶ Einschneidig

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- ▶ V-Nuten

Zum Anfasen in:

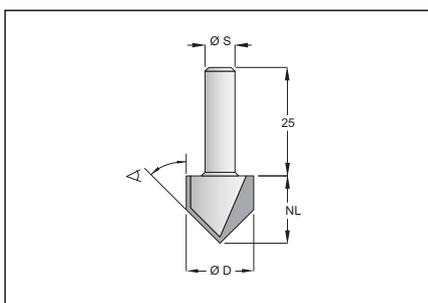
- ▶ Harthölzern
- ▶ Plattenwerkstoffe



◀	D	NL	S	Art.-Nr.	€
22°	15	18	8	422 22 1508	14,00

423 V-Nutenfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

V-Nutenfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ HW (HM) Schneide spitz zulaufend
- ▶ Zweischneidig

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- ▶ V-Nuten

Zum Anfasen in:

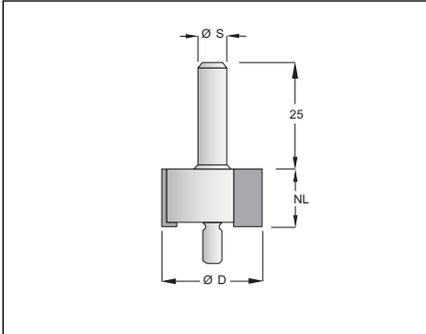
- ▶ Harthölzern
- ▶ Plattenwerkstoffe



◀	D	NL	S	Art.-Nr.	€
45°	19	18	8	423 45 19 08	15,00

430 Falzfräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Falzfräser HW (HM) mit Anlaufzapfen



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang und Stirn schneidend

Anwendung:

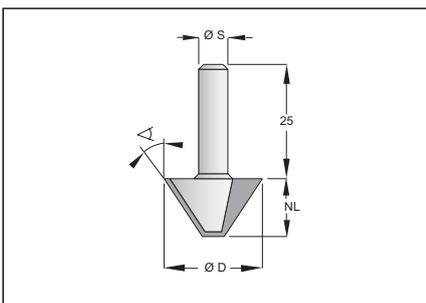
- ▶ Zum Einlassen von Türen und Erzeugen von gefalzten Rahmenverbindungen

D	NL	S	Art.-Nr.	€
18	11,5	8	430 18 11 08	14,00
24	11,5	8	430 24 11 08	16,00



440 Fasefräser HW (HM) Z= 2 Schaft 8 mm

Fasefräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang schneidend

Anwendung:

Zum Fräsen von:

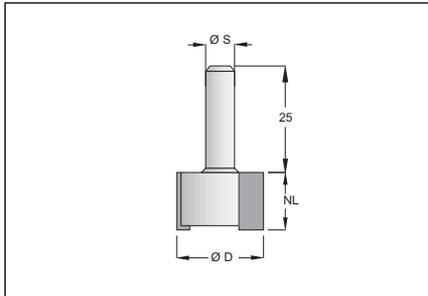
- ▶ Harthölzern
- ▶ Verdichteten Hölzern
- ▶ Holz- und Plattenwerkstoffen auf hohtourigen Oberfräsmaschinen

Δ	D	NL	S	Art.-Nr.	€
10°	24	14	8	440 10 24 08	14,00
15°	24	14	8	440 15 24 08	14,00
30°	24	12	8	440 24 12 08	14,00
45°	24	9	8	440 45 24 08	14,00



450 Bündigfräser HW (HM) Z=2 Schaft 8 mm

Bündigfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang und Stirn schneidend

Anwendung:

Zum Bündigfräsen von:

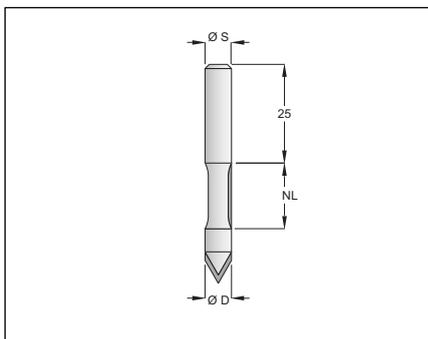
- ▶ Kunststoffen
- ▶ Furnierkanten

D	NL	S	Art.-Nr.	€
19	15	8	450 19 15 08	13,00



425 Kopierfräser HW (HM) Z=1+1 Schaft 8 mm

Kopierfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Je eine HW Umfang und Bohrschneide

Anwendung:

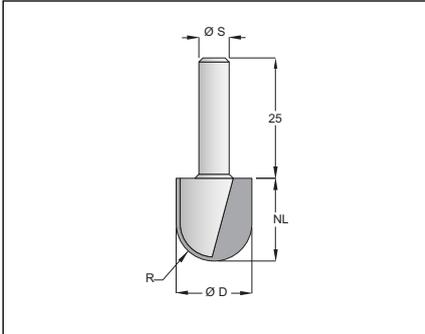
- ▶ Kopierfräsen
- ▶ Konturfräsen
- ▶ Ausfräsen von Ausschnitten

D	NL	S	Art.-Nr.	€
6	18	8	425 06 18 08	14,00
8	18	8	425 08 18 08	14,00



426 Hohlkehlfräser HW (HM) Z=2 Schaft 8 mm

Hohlkehlfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Bohr- und Umfang schneidend

Anwendung:

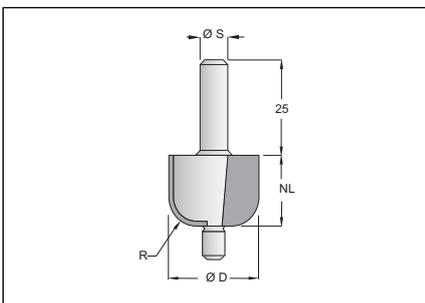
Zum Fräsen von:

- ▶ Harthölzern
- ▶ Verdichteten Hölzern
- ▶ Plattenwerkstoffen

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
3	6	12	8	426 03 06 08	13,00
4	8	14	8	426 04 08 08	14,00
5	10	15	8	426 05 10 08	15,00
6	12	16	8	426 06 12 08	15,00
7	14	16	8	426 07 14 08	16,00
8	16	16	8	426 08 16 08	16,00
10	20	20	8	426 10 20 08	18,00

427 Halbhohlkehlfräser HW (HM) Z=2 Schaft 8 mm

Halbhohlkehlfräser HW (HM) mit Anlaufzapfen



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang schneidend

Anwendung:

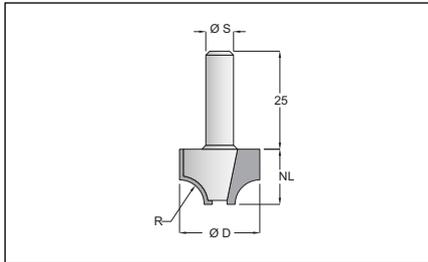
Zum Fräsen von:

- ▶ Harthölzern
- ▶ Verdichteten Hölzern
- ▶ Plattenwerkstoffen

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
4	13	12	8	427 04 13 08	14,00
5	15	14	8	427 05 15 08	15,00
6	17	15	8	427 06 17 08	15,00
8	21	16	8	427 08 21 08	16,00
10	25	20	8	427 10 25 08	18,00

460 Viertelstabfräser HW (HM) Z=2 Schaft 8 mm

Viertelstabfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang und Stirn schneidend

Anwendung:

Zum Fräsen von:

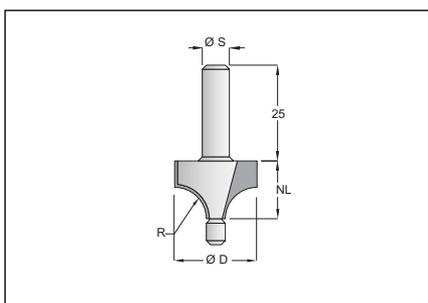
- ▶ Harthölzern
- ▶ Verdichteten Hölzern
- ▶ Holz- und Plattenwerkstoffen

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
3	12	7	8	460 03 12 08	14,00
4	14	9	8	460 04 14 08	14,00
5	16	11	8	460 05 16 08	14,00
6	18	13	8	460 06 18 08	15,00
8	22	15	8	460 08 22 08	16,00
10	26	17	8	460 10 26 08	18,00



411 Abrundfräser HW (HM) Z=2 Schaft 8 mm

Abrundfräser HW (HM) mit Anlaufzapfen



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang und Stirn schneidend

Anwendung:

Zum Fräsen von:

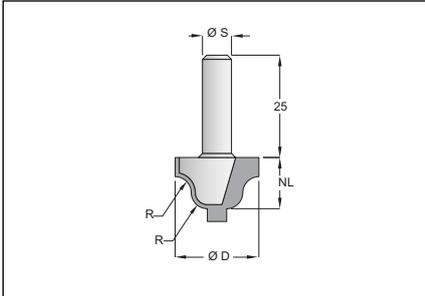
- ▶ Harthölzern
- ▶ Verdichteten Hölzern
- ▶ Holz- und Plattenwerkstoffen

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
3	12	7	8	411 03 12 08	15,00
4	14	9	8	411 04 14 08	15,00
5	16	11	8	411 05 16 08	15,00
6	18	13	8	411 06 18 08	16,00
8	22	16	8	411 08 22 08	17,00
10	26	19	8	411 10 26 08	18,00



470 Profilfräser HW (HM) Z=2 Schaft 8 mm

Profilfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang und Stirn schneidend

Anwendung:

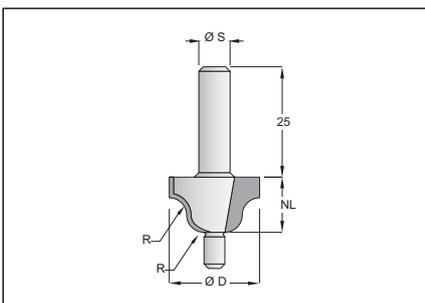
Zum Fräsen von:

- ▶ Harthölzern
- ▶ Verdichteten Hölzern
- ▶ Holz- und Plattenwerkstoffen

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
3	18,5	13	8	470 03 18 08	21,00
4	23	17	8	470 04 23 08	23,00
5	28	21	8	470 05 28 08	24,00
6	23	25	8	470 06 23 08	26,00

471 Profilfräser HW (HM) Z=2 Schaft 8 mm

Profilfräser HW (HM) mit Anlaufzapfen



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang und Stirn schneidend

Anwendung:

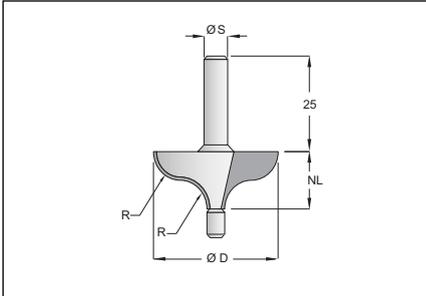
Zum Fräsen von:

- ▶ Harthölzern
- ▶ Verdichteten Hölzern
- ▶ Holz- und Plattenwerkstoffen

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
3	17,5	10	8	471 03 17 08	22,00
4	22	13	8	471 04 22 08	24,00
5	26	19	8	471 05 26 08	25,00
6	30	19	8	471 06 30 08	27,00

472 Profilfräser HW (HM) Z=2 Schaft 8 mm

Profilfräser HW (HM) mit Anlaufzapfen



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang und Stirn schneidend

Anwendung:

Zum Fräsen von:

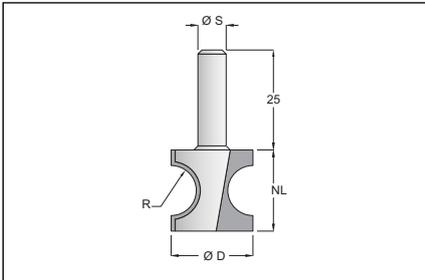
- ▶ Harthölzern
- ▶ Verdichteten Hölzern
- ▶ Holz- und Plattenwerkstoffen

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
5	25	11	8	472 05 25 08	25,00
7,5	35,5	16	8	472 07 35 08	30,00



428 Halbstabfräser HW (HM) Z=2 Schaft 8 mm

Halbstabfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig

Anwendung:

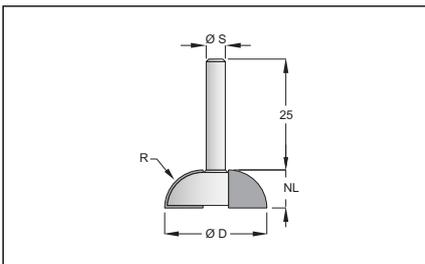
Zum Fräsen von:

- ▶ Rahmen
- ▶ Fensterbrettern
- ▶ Treppenstützen

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
3	19	12	8	428 03 19 08	23,00
4	22	16	8	428 04 22 08	25,00
5	25	19	8	428 05 25 08	27,00
6	28	22	8	428 06 28 08	27,00
8	31	28	8	428 08 31 08	30,00
10	35	30	8	428 10 35 08	37,00

432 Konterprofilradienfräser HW (HM) Z=2 Schaft 8 mm

Konterprofilradienfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig

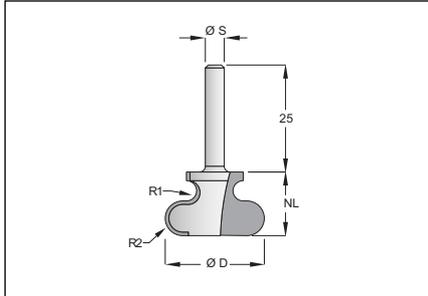
Anwendung:

Zur Erstellung von Konterprofilen und Profilen

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
10	25	12	8	432 10 25 08	29,00

433 Griffmuldenfräser HW (HM) Z=2 Schaft 8 mm

Griffmuldenfräser HW (HM) ohne Kugellager



Eigenschaften:

► Zweischneidig

Anwendung:

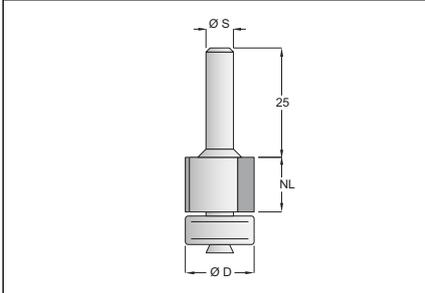
Zum Fräsen von Griffleisten

R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
8-4	44	25	8	433 84 44 08	38,00



451 Bündigfräser HW(HM) Z = 2 Schaft 8 mm

Bündigfräser HW(HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang und Stirn schneidend
- ▶ Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Bündigfräsen von:

- ▶ Kunststoffen
- ▶ Furnierkanten

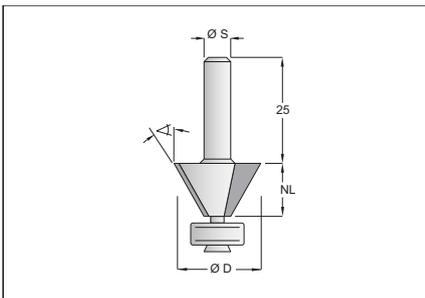
D	NL	S	Art.-Nr.	€
9.5	13	8	451 09 1308	15,00
13	15	8	451 13 1508	15,00
19	15	8	451 19 1508	16,00

Ersatzteile:

Schraube	M3 x 10, Senkkopf	497 03 10 00	1,50
	M3 x 10	497 03 10 01	1,50
Kugellager	13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	4,00
	19 x 6 x 6 mm	496 19 06 06	6,00
	9,52 x 3,96 x 3,17 mm	496 09 03 03	4,00

441 Fasefräser HW(HM) Z = 2 Schaft 8 mm

Fasefräser HW(HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang schneidend
- ▶ Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- ▶ Harthölzern
- ▶ Verdichteten Hölzern
- ▶ Plattenwerkstoffen

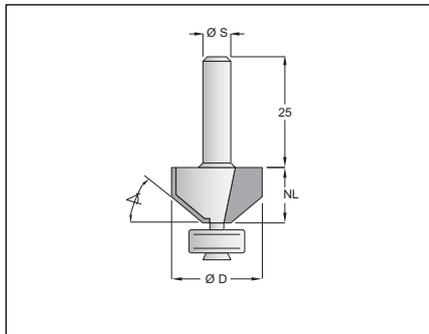
α	D	NL	S	Art.-Nr.	€
15°	19	13	8	441 15 19 08	15,00
30°	22	12	8	441 30 22 08	18,00
45°	32	11	8	441 45 32 08	19,00

Ersatzteile:

Schraube	M3 x 10	497 03 10 00	1,50
Kugellager	13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	4,00

442 Fasefräser HW(HM) Z = 2 Schaft 8 mm

Fasefräser HW(HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang schneidend
- ▶ Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- ▶ Harthölzern
- ▶ Verdichteten Hölzern
- ▶ Plattenwerkstoffen

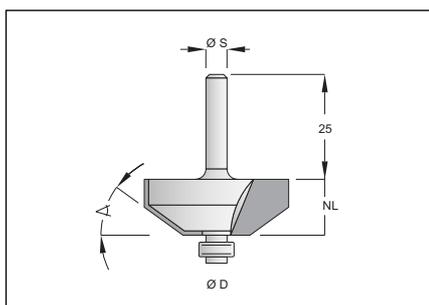
◀	D	NL	S	Art.-Nr.	€
45°	28	15	8	442 45 28 08	20,00

Ersatzteile:

Schraube M4 x 12				497 04 12 00	1,50
Kugellager		16 x 5 x 5 mm		496 16 05 05	4,00

443 Fasefräser HW(HM) Z = 2 Schaft 8 mm

Fasefräser HW(HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang schneidend
- ▶ Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- ▶ Harthölzern
- ▶ Verdichteten Hölzern
- ▶ Plattenwerkstoffen

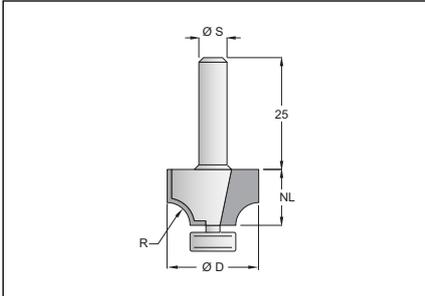
◀	D	NL	S	Art.-Nr.	€
25°	41	14	8	443 25 41 08	35,00

Ersatzteile:

Schraube M3 x 10, Senkkopf				497 03 10 00	1,50
Kugellager		10 x 4 x 4 mm		496 10 04 04	4,00

412 Abrundfräser HW(HM) Z = 2 Schaft 8 mm

Abrundfräser HW(HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang und Stirn schneidend
- ▶ Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- ▶ Harthölzern
- ▶ Verdichteten Hölzern
- ▶ Holzwerkstoffen
- ▶ Plattenwerkstoffen

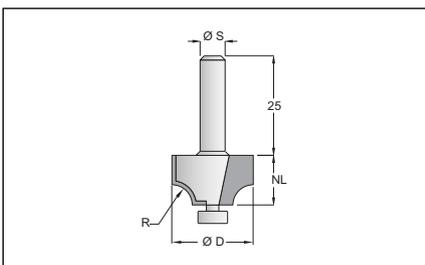
R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
3	19	8	8	412 03 19 08	21,00
4	22	10	8	412 04 22 08	21,00
5	24	12	8	412 05 24 08	23,00
6	26	13	8	412 06 26 08	25,00
8	30	15	8	412 08 30 08	28,00
10	34	17	8	412 10 34 08	32,00
12	38	19	8	412 12 38 08	35,00

Ersatzteile:

Schraube M3 x 10	497 03 10 01	1,50
Kugellager 13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	4,00

461 Viertelkreisradienfräser HW(HM) Z = 2 Schaft 8 mm

Viertelkreisradienfräser HW(HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang und Stirn schneidend
- ▶ Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- ▶ Harthölzern
- ▶ Verdichteten Hölzern
- ▶ Holzwerkstoffen
- ▶ Plattenwerkstoffen

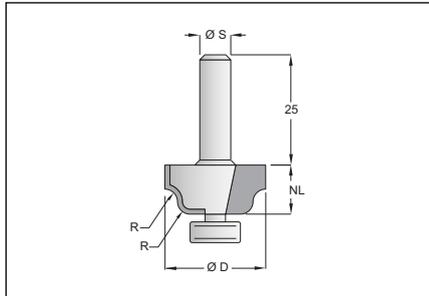
R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
3	19	8	8	461 03 19 08	22,00
4	22	10	8	461 04 22 08	22,00
5	24	12	8	461 05 24 08	23,00
6	26	13	8	461 06 26 08	25,00
8	30	15	8	461 08 30 08	28,00
10	34	17	8	461 10 34 08	32,00
12	38	19	8	461 12 38 08	35,00

Ersatzteile:

Schraube M4 x 12	497 04 12 00	1,50
Kugellager 16 x 5 x 5 mm	496 16 05 05	4,00

473 Profilfräser HW(HM) Z = 2 Schaft 8 mm

Profilfräser HW(HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang schneidend
- ▶ Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

- Zum Fräsen von:**
- ▶ Harthölzern
 - ▶ Verdichteten Hölzern
 - ▶ Holzwerkstoffen
 - ▶ Plattenwerkstoffen

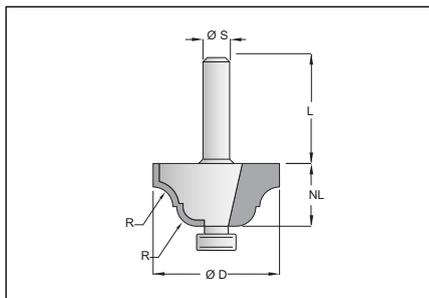
R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
4	25.5	12	8	473 04 25 08	28,00
4.8	28.5	14,5	8	473 04 28 08	29,00
6.4	35	17,5	8	473 06 35 08	30,00

Ersatzteile:

Schraube	M3 x 10, Senkkopf	497 03 10 00	1,50
	M3 x 10	497 03 10 01	1,50
Kugellager	13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	4,00
	19 x 6 x 6 mm	496 19 06 06	6,00
	9,52 x 3,96 x 3,17 mm	496 09 03 03	4,00

474 Profilfräser HW(HM) Z = 2 Schaft 8 mm

Profilfräser HW(HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang schneidend
- ▶ Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

- Zum Fräsen von:**
- ▶ Harthölzern
 - ▶ Verdichteten Hölzern
 - ▶ Holzwerkstoffen
 - ▶ Plattenwerkstoffen

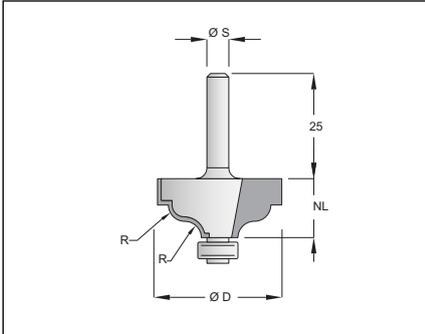
R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
4	29	13	8	474 04 29 08	32,00
6.3	38	18	8	474 06 38 08	35,00

Ersatzteile:

Schraube	M3 x 10, Senkkopf	497 03 10 00	1,50
	M3 x 10	497 03 10 01	1,50
Kugellager	13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	4,00
	19 x 6 x 6 mm	496 19 06 06	6,00
	9,52 x 3,96 x 3,17 mm	496 09 03 03	4,00

475 Profilfräser HW(HM) Z = 2 Schaft 8 mm

Profilfräser HW(HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang schneidend
- ▶ Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- ▶ Harthölzern
- ▶ Verdichteten Hölzern
- ▶ Holzwerkstoffen
- ▶ Plattenwerkstoffen

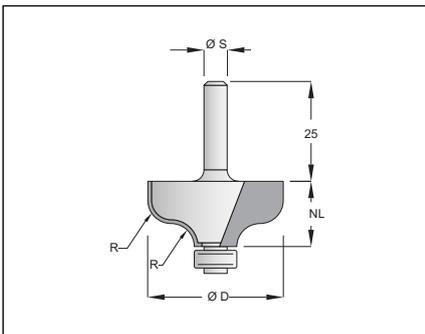
R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
4	29	13	8	475 04 29 08	32,00
6	37	18	8	475 06 37 08	36,00

Ersatzteile:

Schraube	M3 x 10, Senkkopf	497 03 10 00	1,50
Kugellager	13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	4,00

476 Profilfräser HW(HM) Z = 2 Schaft 8 mm

Profilfräser HW(HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang schneidend
- ▶ Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- ▶ Harthölzern
- ▶ Verdichteten Hölzern
- ▶ Holzwerkstoffen
- ▶ Plattenwerkstoffen

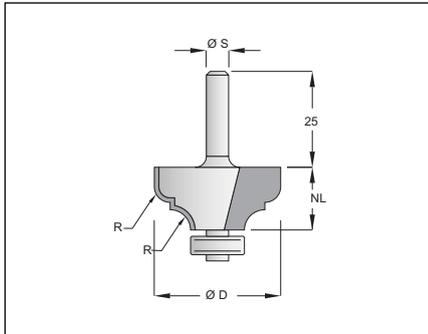
R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
4	29	13	8	476 04 29 08	32,00
6	37	18	8	476 06 37 08	36,00

Ersatzteile:

Schraube	M3 x 10, Senkkopf	497 03 10 01	1,50
Kugellager	13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	4,00

477 Profilfräser HW(HM) Z = 2 Schaft 8 mm

Profilfräser HW(HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang schneidend
- ▶ Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

- Zum Fräsen von:**
- ▶ Harthölzern
 - ▶ Verdichteten Hölzern
 - ▶ Holzwerkstoffen
 - ▶ Plattenwerkstoffen

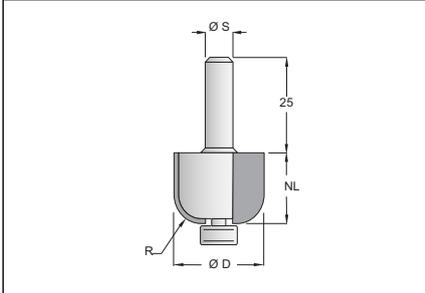
R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
4	29	15	8	477 04 29 08	32,00
6	37	18	8	477 06 37 08	36,00

Ersatzteile:

Schraube	M3 x 10, Senkkopf	497 03 10 00	1,50
Kugellager	13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	4,00

429 Halbhohlkehlfräser HW(HM) Z = 2 Schaft 8 mm

Halbhohlkehlfräser HW(HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Bohr- und Umfang schneidend
- ▶ Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- ▶ Harthölzern
- ▶ Verdichteten Hölzern
- ▶ Plattenwerkstoffen

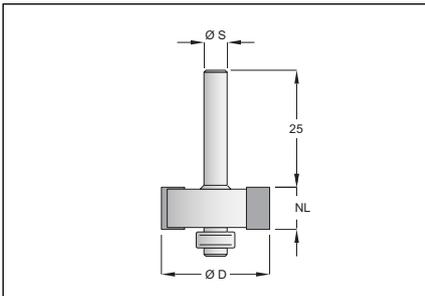
R	D	NL	S	Art.-Nr.	€
4	21	18	8	429 04 21 08	21,00
5	23	18	8	429 05 23 08	22,00
6	25	18	8	429 06 25 08	24,00
8	29	18	8	429 08 29 08	27,00
10	33	18	8	429 10 33 08	31,00

Ersatzteile:

Schraube	M4 x 12	497 04 12 00	1,50
Kugellager	16 x 5 x 5 mm	496 16 05 05	4,00

431 Falzfräser HW(HM) Z = 2 Schaft 8 mm

Profilfräser HW(HM) mit Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang und Stirn schneidend
- ▶ Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

- ▶ Zum Einlassen von Türen
- ▶ Zum Erzeugen von gefalzten Rahmenverbindungen

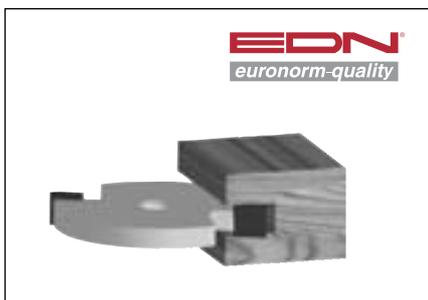
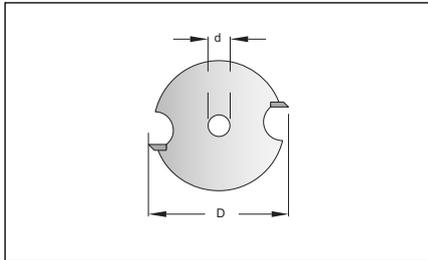
R	NL	S	Art.-Nr.	€
25	12	8	431 25 12 08	25,00
33	12	8	431 33 12 08	27,00
43	12	8	431 43 12 08	28,00

Ersatzteile:

Schraube	M3 x 10, Senkkopf	497 03 10 00	1,50
Kugellager	13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	4,00

435 Mini-Nuter HW (HM) Z=2

Mini-Nuter HW (HM)



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang und Flanken schneidend

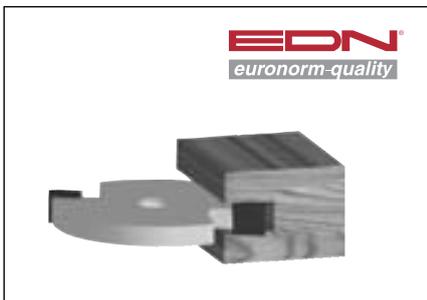
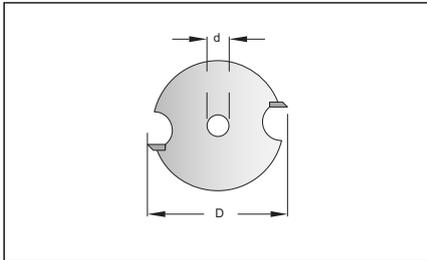
Anwendung:

Zum Nuten und Schlitzn auf Spindeln und Fräsdornen.

D	B	d	Z=	Art.-Nr.	€
40	1,5	6	2	435 40 15 06	18,00
40	1,8	6	2	435 40 18 06	18,00
40	2,0	6	2	435 40 20 06	18,00
40	2,2	6	2	435 40 22 06	18,00
40	2,5	6	2	435 40 25 06	18,00
40	2,8	6	2	435 40 28 06	18,00
40	3,0	6	2	435 40 30 06	18,00
40	3,2	6	2	435 40 32 06	18,00
40	3,5	6	2	435 40 35 06	18,00
40	4,0	6	2	435 40 40 06	19,00
40	5,0	6	2	435 40 50 06	19,00
40	6,0	6	2	435 40 60 06	20,00
40	1,5	6,35	2	435 40 15 07	18,00
40	1,8	6,35	2	435 40 18 07	18,00
40	2,0	6,35	2	435 40 20 07	18,00
40	2,2	6,35	2	435 40 22 07	18,00
40	2,5	6,35	2	435 40 25 07	18,00
40	2,8	6,35	2	435 40 28 07	18,00
40	3,0	6,35	2	435 40 30 07	18,00
40	3,2	6,35	2	435 40 32 07	18,00
40	3,5	6,35	2	435 40 35 07	18,00
40	4,0	6,35	2	435 40 40 07	19,00
40	5,0	6,35	2	435 40 50 07	19,00
40	6,0	6,35	2	435 40 60 07	20,00

435 Mini-Nuter HW (HM) Z=2

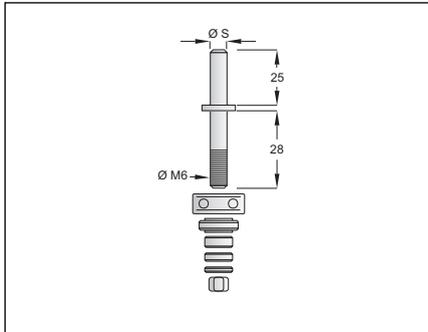
Mini-Nuter HW (HM)



D	B	d	Z=	Art.-Nr.	€
40	1,5	8	2	435 40 15 08	18,00
40	1,8	8	2	435 40 18 08	18,00
40	2,0	8	2	435 40 20 08	18,00
40	2,2	8	2	435 40 22 08	18,00
40	2,5	8	2	435 40 25 08	18,00
40	2,8	8	2	435 40 28 08	18,00
40	3,0	8	2	435 40 30 08	18,00
40	3,2	8	2	435 40 32 08	18,00
40	3,5	8	2	435 40 35 08	18,00
40	4,0	8	2	435 40 40 08	19,00
40	5,0	8	2	435 40 50 08	19,00
40	6,0	8	2	435 40 60 08	20,00
40	1,3	10	2	435 40 13 10	19,00
40	1,5	10	2	435 40 15 10	19,00
40	1,8	10	2	435 40 18 10	19,00
40	2,0	10	2	435 40 20 10	19,00
40	2,2	10	2	435 40 22 10	19,00
40	2,5	10	2	435 40 25 10	19,00
40	2,8	10	2	435 40 28 10	19,00
40	3,0	10	2	435 40 30 10	19,00
40	3,5	10	2	435 40 35 10	19,00
40	4,0	10	2	435 40 40 10	20,00

438 Aufnahmedorn

Aufnahmedorn mit Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Bestehend aus Ringsatz Kugellager und Schraube

Anwendung:

Zur Aufnahme von Mini-Nutern.

	Art.-Nr.	€
Für Schaftdurchmesser 6 mm	438 06 00 00	9,00
Für Schaftdurchmesser 8 mm	438 08 00 00	9,00

D	B	d	Art.-Nr.	€
Maße des Kugellagers:				
19	6	6	496 19 06 06	4,00

436 Portasfräser HW (HM) Z=2

Portasfräser HW (HM) normale Ausführung



Eigenschaften:

- ▶ Zylindrische Ausführung =Z
- ▶ Konische Ausführung =K
- ▶ Nutbreite gesamt 15 mm

Anwendung:

Für den Einsatz auf hochtourigen Handoberfräsen

D	B	d	Z=	Art.-Nr.	€
25,5	6,5	10	2	436 25 65 10Z	19,00
25,5	6,5	10	2	436 25 65 10K	19,00
passender Mini-Nuter (Mittelscheibe)					
40	3,0	10	2	435 40 30 10	19,00

437 Portasfräser HW (HM) Z=2

Portasfräser HW (HM) Mini-Ausführung



Eigenschaften:

- ▶ Zylindrische Ausführung =Z
- ▶ Konische Ausführung =K
- ▶ Nutbreite gesamt 10,5 mm

Anwendung:

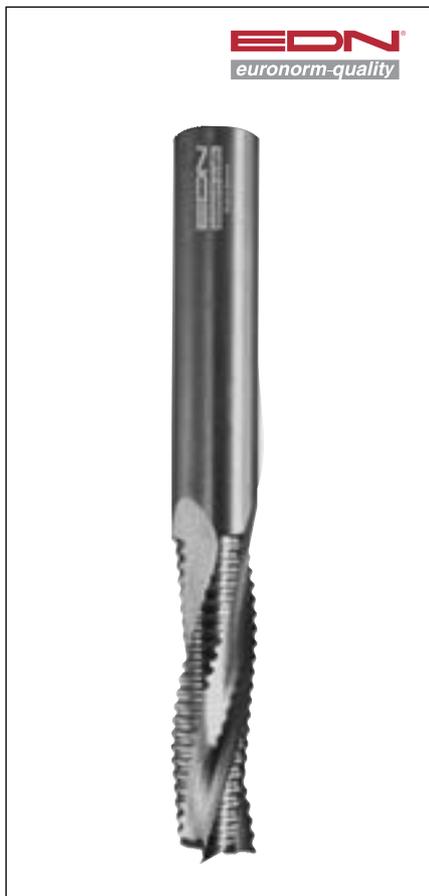
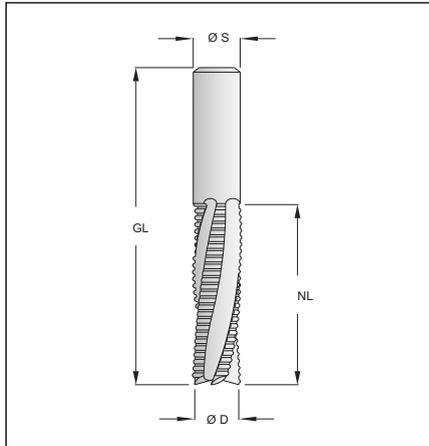
Für den Einsatz auf hochtourigen Handoberfräsen

D	B	d	Z=	Art.-Nr.	€
25,5	4,25	10	2	437 25 42 10Z	15,00
25,5	4,25	10	2	437 25 42 10K	15,00
passender Mini-Nuter (Mittelscheibe)					
40	3,0	10	2	435 40 30 10	19,00

abgebildeter Werkzeugdorn ist nicht im Lieferumfang enthalten

490 Spiralschruppfräser HWM(VHM) Z = 3

Spiralschruppfräser HWM(VHM) Rechtslauf/Rechtsdrall



Eigenschaften:

- ▶ Spiralgenutet
- ▶ Stirn- und Flanken schneidend
- ▶ Rechtsdrall: optimaler Spanauswurf nach oben
- ▶ Mikrostruktur HW(HM)
- ▶ Qualität geeignet für CNC Bearbeitungszentren

Anwendung:

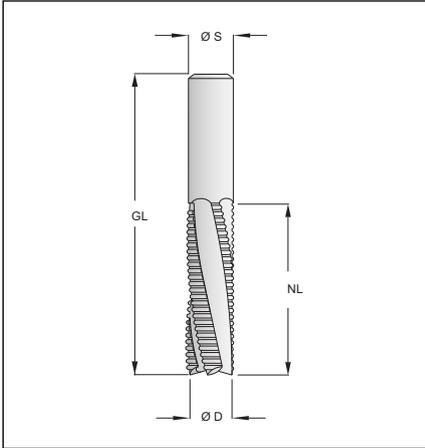
- Zum Auftrennen und Vorfräsen von:**
- ▶ Plattenwerkstoffen
 - ▶ Massivhölzern

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
10	32	80	10	490 10 32 10 RR	70,00
10	42	100	10	490 10 42 10 RR	79,00
10	32	80	12	490 10 32 12 RR	107,00
12	32	80	12	490 12 32 12 RR	107,00
12	42	100	12	490 12 42 12 RR	120,00
12	52	100	12	490 12 52 12 RR	126,00
14	42	100	14	490 14 42 12 RR	142,00
14	52	100	14	490 14 52 14 RR	159,00
16	42	100	16	490 16 42 10 RR	179,00
16	52	100	16	490 16 52 16 RR	186,00
16	72	120	16	490 16 72 16 RR	219,00
18	52	100	18	490 18 52 18 RR	240,00
18	72	120	18	490 18 72 18 RR	288,00
18	102	150	18	490 18 82 18 RR	360,00
20	52	100	20	490 20 52 20 RR	258,00
20	72	120	20	490 20 72 20 RR	342,00
20	102	150	20	490 20 82 20 RR	394,00
25	102	150	25	490 25 10 25 RR	464,00

MICRO CNC

491 Spiralschruppfräser HWM(VHM) Z = 3

Spiralschruppfräser HWM(VHM) Rechtslauf/Linksdrall



Eigenschaften:

- ▶ Spiralgenutet
- ▶ Stirn- und Flanken schneidend
- ▶ Linksdrall: optimaler Spanauswurf nach unten
- ▶ Mikrostruktur HW(HM)
- ▶ Qualität geeignet für CNC Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Auftrennen und Vorfräsen von:

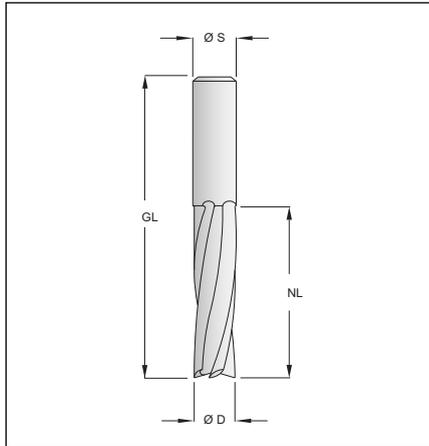
- ▶ Plattenwerkstoffen
- ▶ Massivhölzern

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
10	32	80	10	491 10 32 10 RL	70,00
10	42	100	10	491 10 42 10 RL	79,00
12	32	80	12	491 12 32 12 RL	107,00
12	42	100	12	491 12 42 12 RL	120,00
12	52	100	12	491 12 52 12 RL	126,00
14	42	100	14	491 14 42 12 RL	142,00
14	52	100	14	491 14 52 14 RL	159,00
16	42	100	16	491 16 42 10 RL	179,00
16	52	100	16	491 16 52 16 RL	186,00
16	72	120	16	491 16 72 16 RL	219,00
18	52	100	18	491 18 52 18 RL	240,00
18	72	120	18	491 18 72 18 RL	288,00
18	102	150	18	491 18 82 18 RL	360,00
20	52	100	20	491 20 52 20 RL	258,00
20	72	120	20	491 20 72 20 RL	342,00
20	102	150	20	491 20 82 20 RL	394,00
25	102	150	25	491 25 10 25 RL	464,00

MICRO CNC

492 Schlichtfräser HWM(VHM) Z = 3

Schlichtfräser HWM(VHM) Rechtslauf/Rechtsdrall



Eigenschaften:

- ▶ Spiralgenutet
- ▶ Stirn- und Flanken schneidend
- ▶ Rechtsdrall: optimaler Spanauswurf nach oben
- ▶ Mikrostruktur HW(HM)
- ▶ Qualität geeignet für CNC Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Fertigfräsen von:

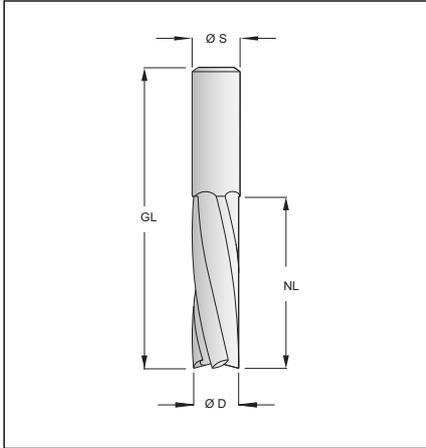
- ▶ Plattenwerkstoffen
- ▶ Massivhölzern

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
10	32	80	10	492 10 32 10 RR	56,00
10	42	100	10	492 10 42 10 RR	63,00
12	32	80	12	492 12 32 12 RR	86,00
12	42	100	12	492 12 42 12 RR	96,00
12	52	100	12	492 12 52 12 RR	101,00
14	42	100	14	492 14 42 12 RR	113,00
14	52	100	14	492 14 52 14 RR	127,00
16	42	100	16	492 16 42 10 RR	144,00
16	52	100	16	492 16 52 16 RR	149,00
16	72	120	16	492 16 72 16 RR	175,00
18	52	100	18	492 18 52 18 RR	192,00
18	72	120	18	492 18 72 18 RR	230,00
18	102	150	18	492 18 82 18 RR	289,00
20	52	100	20	492 20 52 20 RR	206,00
20	72	120	20	492 20 72 20 RR	273,00
20	102	150	20	492 20 82 20 RR	315,00
25	102	150	25	492 25 10 25 RR	375,00

MICRO CNC

493 Schlichtfräser HWM(VHM) Z = 3

Schlichtfräser HWM(VHM) Rechtslauf/Linksdrall



Eigenschaften:

- ▶ Spiralgenutet
- ▶ Stirn- und Flanken schneidend
- ▶ Linksdrall: optimaler Spanauswurf nach unten
- ▶ Mikrostruktur HW(HM)
- ▶ Qualität geeignet für CNC Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Fertigfräsen von:

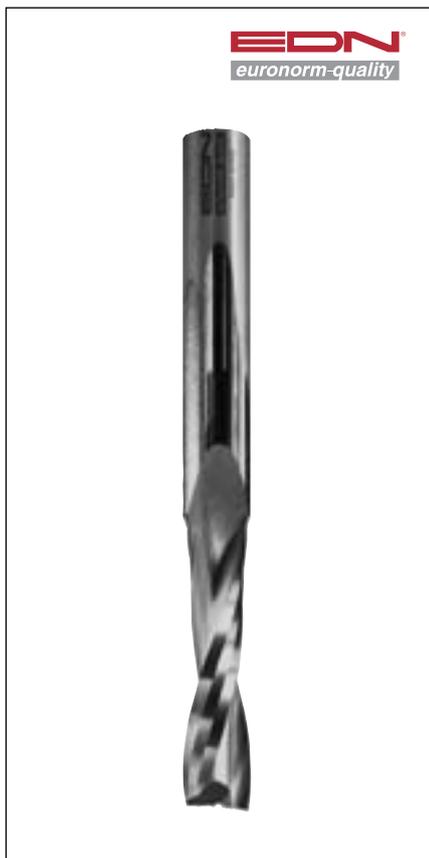
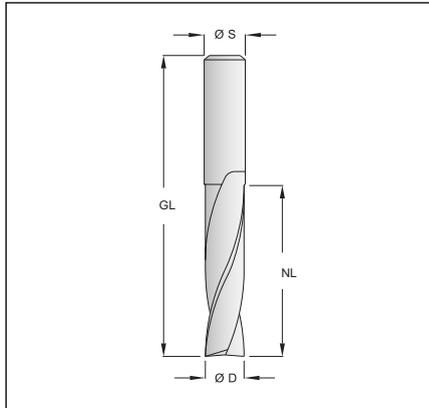
- ▶ Plattenwerkstoffen
- ▶ Massivhölzern

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
10	32	80	10	493 10 32 10 RL	56,00
10	42	100	10	493 10 42 10 RL	63,00
12	32	80	12	493 12 32 12 RL	86,00
12	42	100	12	493 12 42 12 RL	96,00
12	52	100	12	493 12 52 12 RL	101,00
14	42	100	14	493 14 42 12 RL	113,00
14	52	100	14	493 14 52 14 RL	127,00
16	42	100	16	493 16 42 10 RL	144,00
16	52	100	16	493 16 52 16 RL	149,00
16	72	120	16	493 16 72 16 RL	175,00
18	52	100	18	493 18 52 18 RL	192,00
18	72	120	18	493 18 72 18 RL	230,00
18	102	150	18	493 18 82 18 RL	289,00
20	52	100	20	493 20 52 20 RL	206,00
20	72	120	20	493 20 72 20 RL	273,00
20	102	150	20	493 20 82 20 RL	315,00
25	102	150	25	493 25 10 25 RL	375,00

MICRO CNC

494 Bohrnutenfräser HWM(VHM) Z = 2

Bohrnutenfräser HWM(VHM) Rechtslauf/Rechtsdrall



Eigenschaften:

- ▶ Spiralgenutet
- ▶ Rechtsdrall: optimaler Spanauswurf nach oben
- ▶ Microstruktur HW(HM)
- ▶ Qualität geeignet für CNC Bearbeitungszentren

Anwendung:

Für Feinschliffe in:

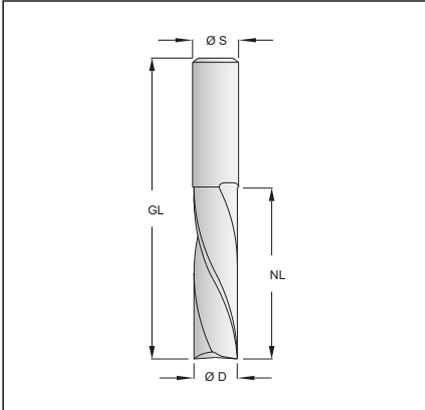
- ▶ Hart- und Weichholz
- ▶ Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
3	12	50	3	494 03 12 03 RR	15,00
4	12	50	4	494 04 12 04 RR	17,00
5	17	50	5	494 05 17 05 RR	20,00
6	17	60	6	494 06 17 06 RR	26,00
6	27	60	6	494 06 27 06 RR	27,00
8	22	80	8	494 08 22 08 RR	37,00
8	32	80	8	494 08 32 08 RR	40,00
10	32	80	10	494 10 32 10 RR	51,00
10	42	100	10	494 10 42 10 RR	57,00
12	32	80	12	494 12 32 12 RR	78,00
12	42	100	12	494 12 42 12 RR	87,00
12	52	100	12	494 12 52 12 RR	92,00
14	42	100	14	494 14 42 14 RR	103,00
14	52	100	14	494 14 52 14 RR	116,00
16	42	100	16	494 16 42 16 RR	131,00
16	52	100	16	494 16 52 16 RR	136,00
16	72	120	16	494 16 72 16 RR	159,00
18	52	100	18	494 18 52 18 RR	175,00
18	72	120	18	494 18 72 18 RR	209,00
18	102	150	18	494 18 82 18 RR	262,00
20	52	100	20	494 20 52 20 RR	188,00
20	72	120	20	494 20 72 20 RR	249,00
20	102	150	20	494 20 82 20 RR	287,00

MICRO CNC

495 Bohrnutenfräser HWM(VHM) Z = 2

Bohrnutenfräser HWM(VHM) Rechtslauf/Linksdrall



Eigenschaften:

- ▶ Spiralgenutet
- ▶ Stirn- und Flanken schneidend
- ▶ Linksdrall: optimaler Spanauswurf nach unten
- ▶ Mikrostruktur HW(HM)
- ▶ Qualität geeignet für CNC Bearbeitungszentren

Anwendung:

Für Feinschliffe in:

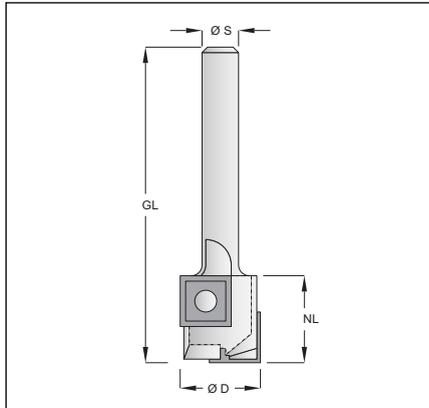
- ▶ Plattenwerkstoffe
- ▶ Hartholz
- ▶ Weichholz

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
3	12	50	3	495 03 12 03 RL	15,00
4	12	50	4	495 04 12 04 RL	17,00
5	17	50	5	495 05 17 05 RL	20,00
6	17	60	6	495 06 17 06 RL	26,00
6	27	60	6	495 06 27 06 RL	27,00
8	22	80	8	495 08 22 08 RL	37,00
8	32	80	8	495 08 32 08 RL	40,00
10	32	80	10	495 10 32 10 RL	51,00
10	42	100	10	495 10 42 10 RL	57,00
12	32	80	12	495 12 32 12 RL	78,00
12	42	100	12	495 12 42 12 RL	87,00
12	52	100	12	495 12 52 12 RL	92,00
14	42	100	14	495 14 42 14 RL	103,00
14	52	100	14	495 14 52 14 RL	116,00
16	42	100	16	495 16 42 16 RL	131,00
16	52	100	16	495 16 52 16 RL	136,00
16	72	120	16	495 16 72 16 RL	159,00
18	52	100	18	495 18 52 18 RL	175,00
18	72	120	18	495 18 72 18 RL	209,00
18	102	150	18	495 18 82 18 RL	262,00
20	52	100	20	495 20 52 20 RL	188,00
20	72	120	20	495 20 72 20 RL	249,00
20	102	150	20	495 20 82 20 RL	287,00

MICRO CNC

480 Oberfräser HW(HM) WPL Z = 2+1 Schaft 6+8 mm

Oberfräser HW(HM) WPL mit HW Grundschnide



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Grund und Flanken schneidend
- ▶ Geeignet für CNC Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Nuten, Falzen und Fräsen in:

- ▶ Hartholz
- ▶ Holz- und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
15	20	50	6	480 15 20 06	44,00
15	20	70	8	480 15 20 08	44,00
16	20	50	6	480 16 20 06	44,00
16	20	70	8	480 16 20 08	44,00
18	20	50	6	480 18 20 06	48,00
18	20	70	8	480 18 20 08	48,00
20	20	50	6	480 20 20 06	48,00
20	20	70	8	480 20 20 08	48,00
22	20	50	6	480 22 20 06	53,00
22	20	70	8	480 22 20 08	53,00

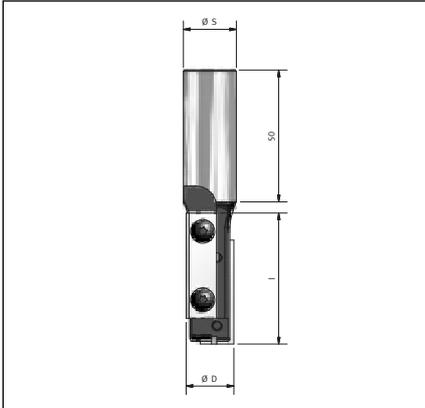
Ersatzteile:

Wendeplatte HW(HM) 12 x 12 x 1,5 mm Z = 4	8003 12 120	1,90
Schraube M4 x 6 (Torx)	497 04 06 00	4,00
Torxschlüssel T15	900 00 00 15	5,00

CNC

487 Oberfräser HW(HM) WPL Z = 2+1 Schaft 12 x 50 mm

Oberfräser HW(HM) WPL mit HW Grundscheide



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Grund und Flanken schneidend
- ▶ Geeignet für CNC Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Nuten, Falzen und Fräsen in:

- ▶ Hartholz
- ▶ Holz- und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
16	50	12	12 x 50	487 16 50 12	152,00
18	50	12	12 x 50	487 18 50 12	159,00
20	50	12	12 x 50	487 20 50 12	166,00
22	50	12	12 x 50	487 22 50 12	174,00

Ersatzteile:

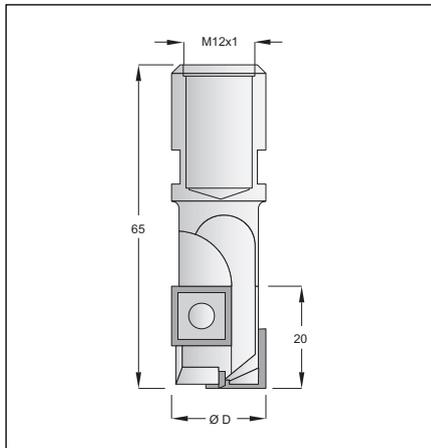
Wendeplatte HW(HM) 40 x 12 x 1,5 mm Z = 4	800 240 120	6,00
Schraube M4 x 6 (Torx)	497 04 06 00	4,00
Torxschlüssel T15	900 00 00 15	5,00



CNC

481 Oberfräser HW(HM) WPL Z = 2+1 Schaft M12 x 1

Oberfräser HW(HM) WPL mit Innengewinde



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Grund und Flanken schneidend

Anwendung:

Zum Nuten, Falzen und Fräsen in:

- ▶ Hartholz
- ▶ Holz- und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
15	20	65	M12 x 1	481 15 20 12	54,00
16	20	65	M12 x 1	481 16 20 12	54,00
18	20	65	M12 x 1	481 18 20 12	54,00
20	20	65	M12 x 1	481 20 20 12	54,00
22	20	65	M12 x 1	481 22 20 12	54,00

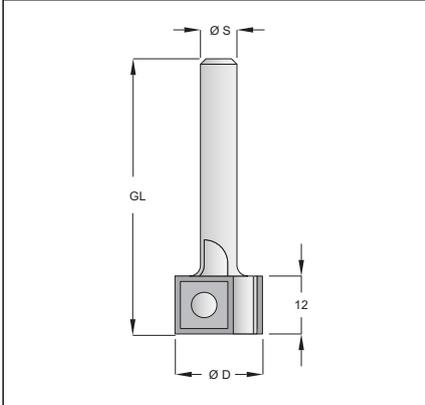


Ersatzteile:

Wendeplatte HW(HM) 12 x 12 x 1,5 mm Z = 4	8003 12 120	1,90
Schraube M4 x 6 (Torx)	497 04 06 00	4,00
Torxschlüssel T15	900 00 00 15	5,00

482 Bündigfräser HW(HM) WPL Z = 2 Schaft 6+8 mm

Bündigfräser HW(HM) WPL ohne Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang und Stirn schneidend

Anwendung:

Zum Bündigfräsen von:

- ▶ Kunststoffen
- ▶ Furnierkanten

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
19	12	45	6	482 19 12 06	39,00
19	12	54	8	482 19 12 08	39,00

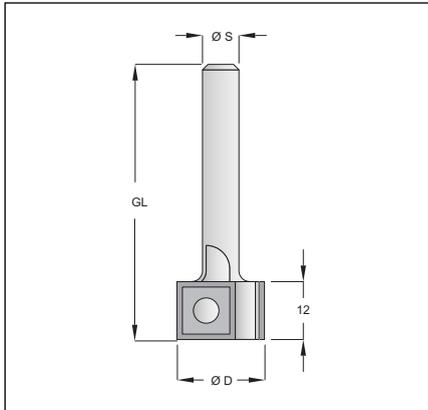
Ersatzteile:

Wendeplatte HW(HM) 12 x 12 x 1,5 mm Z = 4	8003 12 120	1,90
Schraube M4 x 6 (Torx)	497 04 06 00	4,00
Torxschlüssel T15	900 00 00 15	5,00



485 Fasefräser HW(HM) WPL Z = 2 Schaft 6+8 mm

Fasefräser HW(HM) WPL ohne Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang schneidend

Anwendung:

Zum Fräsen von:

- ▶ Harthölzern
- ▶ verdichteten Hölzern
- ▶ Plattenwerkstoffen

◀	D	GL	S	Art.-Nr.	€
22°	24	45	6	485 22 24 06	40,00
22°	24	55	8	485 22 24 08	40,00
30°	26	45	6	485 30 26 06	40,00
30°	26	55	8	485 30 26 08	40,00
45°	29	45	6	485 45 29 06	40,00
45°	28	55	8	485 45 28 08	40,00

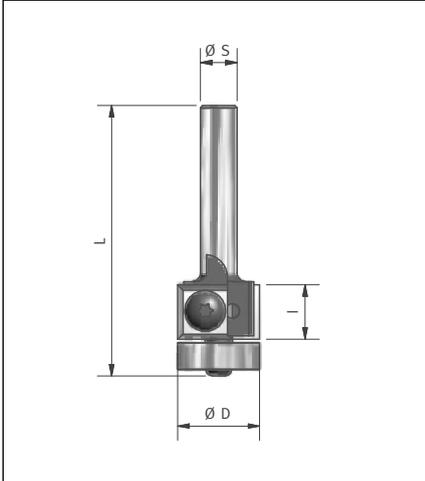


Ersatzteile:

Wendeplatte HW(HM) 12 x 12 x 1,5 mm Z = 4	8003 12 120	1,90
Schraube M4 x 6 (Torx)	497 04 06 00	4,00
Torxschlüssel T15	900 00 00 15	5,00

483 Bündigfräser HW(HM) WPL Z = 2 Schaft 6+8 mm

Bündigfräser HW(HM) WPL mit Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang und Stirn schneidend
- ▶ Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Bündigfräsen von:

- ▶ Kunststoffen
- ▶ Furnierkanten

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
19	12	55	6	483 19 12 06	42,00
19	12	70	8	483 19 12 08	42,00

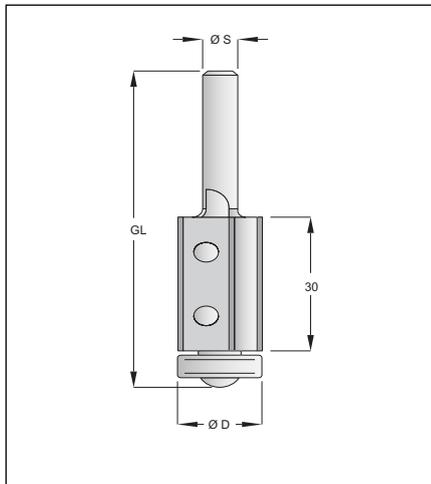
Ersatzteile:

Wendeplatte HW(HM) 12 x 12 x 1,5 mm Z = 4	8003 12 120	1,90
Schraube M4 x 6 (Torx)	497 04 06 00	4,00
Torxschlüssel T15	900 00 00 15	5,00
Kugellager 19 x 6 x 6 mm	496 19 06 06	6,00
Schraube M3 x 10, Senkkopf	497 03 10 00	1,50



484 Bündigfräser HW(HM) WPL Z = 2 Schaft 6+8 mm

Bündigfräser HW(HM) WPL mit Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang und Stirn schneidend
- ▶ Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Bündigfräsen von:

- ▶ Kunststoffen
- ▶ Furnierkanten

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
19	30	75	6	484 19 30 06	48,00
19	30	90	8	484 19 30 08	48,00

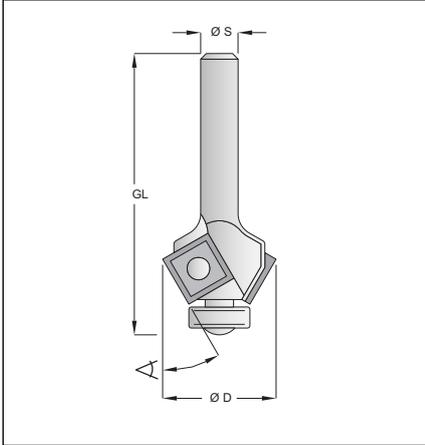
Ersatzteile:

Wendeplatte HW(HM) 30 x 12 x 1,5 mm Z = 4	8002 30 12 0	4,00
Schraube M4 x 6 (Torx)	497 04 06 00	4,00
Torxschlüssel T15	900 00 00 15	5,00
Kugellager 19 x 6 x 6 mm	496 19 06 06	6,00
Schraube M3 x 10	497 03 10 00	1,50



486 Fasefräser HW(HM) WPL Z = 2 Schaft 6+8 mm

Fasefräser HW(HM) WPL mit Kugellager



Eigenschaften:

- ▶ Zweischneidig
- ▶ Umfang schneidend
- ▶ Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung:

Zum Fräsen von:

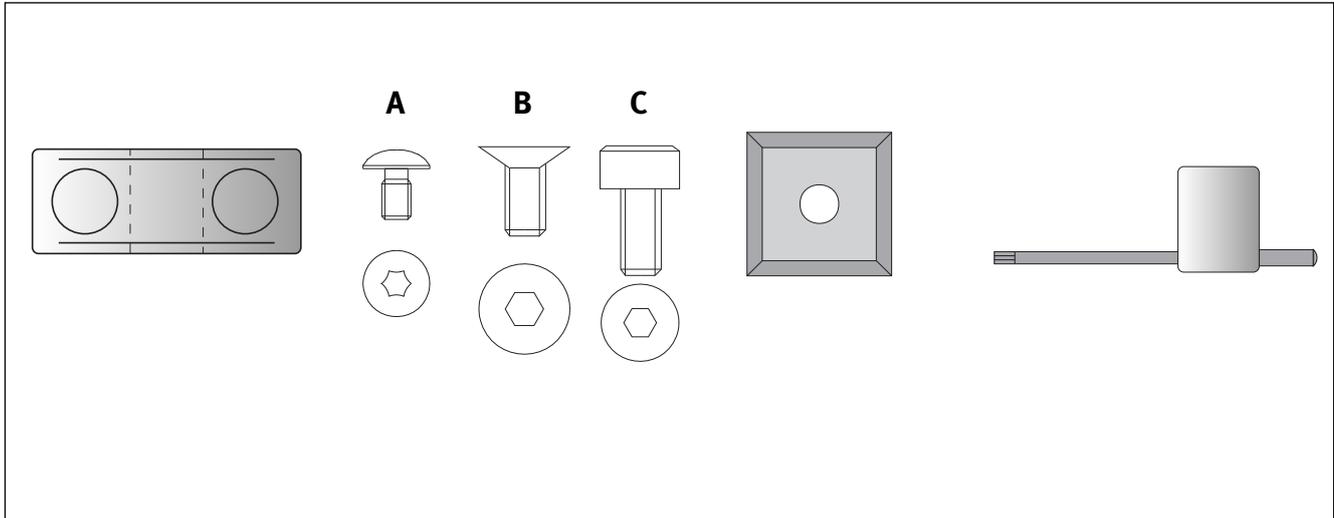
- ▶ Harthölzern
- ▶ verdichteten Hölzern
- ▶ Plattenwerkstoffen

◀	D	GL	S	Art.-Nr.	€
22°	24	55	6	486 22 24 06	55,00
22°	24	70	8	486 22 24 08	55,00
30°	26	55	6	486 30 26 06	55,00
30°	26	70	8	486 30 26 08	55,00
45°	29	55	6	486 45 29 06	55,00
45°	29	70	8	486 45 29 08	55,00

Ersatzteile:

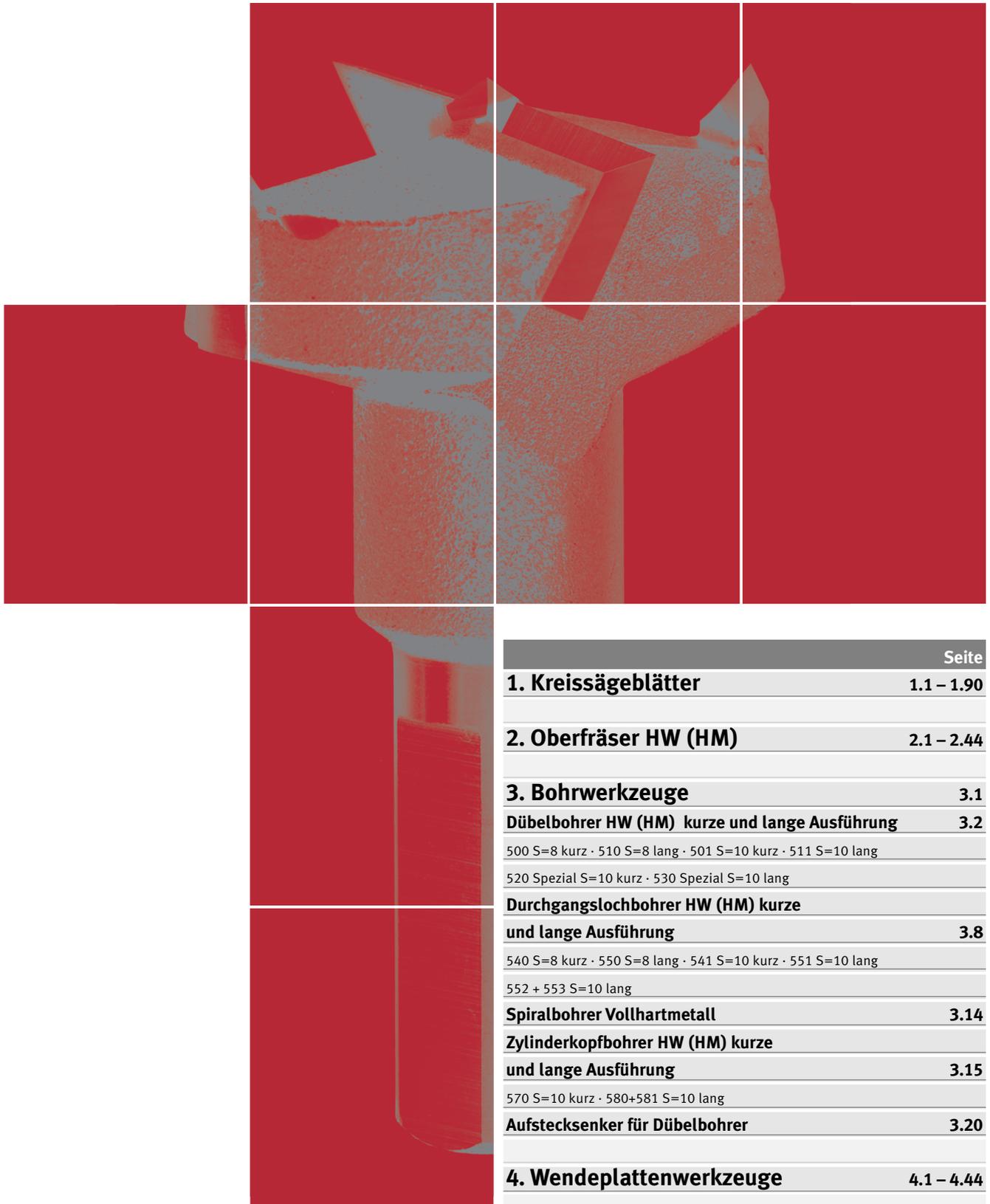
Wendeplatte HW(HM) 12 x 12 x 1,5 mm Z = 4	8003 12 120	1,90
Schraube M4 x 6 (Torx)	497 04 06 00	4,00
Torxschlüssel T15	900 00 00 15	5,00
Kugellager 19 x 6 x 6 mm	496 19 06 06	6,00
Schraube M3 x 10	497 03 10 00	1,50

Ersatzteile für HW(HM) Oberfräser



		Art.-Nr.	€
Kugellager:	9,52 x 3,96 x 3,17 mm	496 09 03 03	4,00
	10 x 4 x 4 mm	496 10 04 04	4,00
	13 x 4 x 5 mm	496 13 04 05	4,00
	16 x 5 x 5 mm	496 16 05 05	4,00
	19 x 6 x 6 mm	496 19 06 06	6,00
Schrauben:	M4 x 6 Typ A	497 04 06 00	4,00
	M3 x 10 Typ B	497 03 10 01	1,50
	M4 x 12 Typ B	497 04 12 00	1,50
	M3 x 10 Typ C	497 03 10 00	1,50
HW(HM) Wendeplatten:	12 x 12 x 1,5 mm	8003 12 12 0	1,90
	30 x 12 x 1,5 mm	8002 30 12 0	4,00
	40 x 12 x 1,5 mm	8002 40 12 0	6,00
Schlüssel Torx:	T15	900 00 00 15	5,00

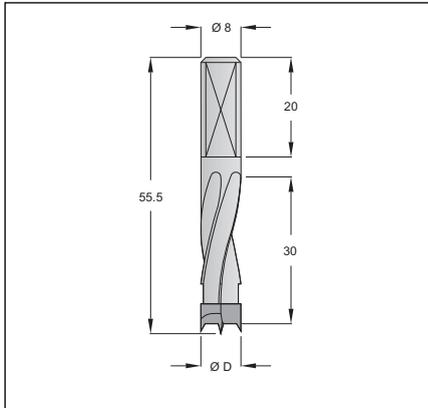
3. Bohrwerkzeuge HW (HM)



	Seite
1. Kreissägeblätter	1.1 – 1.90
2. Oberfräser HW (HM)	2.1 – 2.44
3. Bohrwerkzeuge	3.1
Dübelbohrer HW (HM) kurze und lange Ausführung	3.2
500 S=8 kurz · 510 S=8 lang · 501 S=10 kurz · 511 S=10 lang	
520 Spezial S=10 kurz · 530 Spezial S=10 lang	
Durchgangslochbohrer HW (HM) kurze und lange Ausführung	3.8
540 S=8 kurz · 550 S=8 lang · 541 S=10 kurz · 551 S=10 lang	
552 + 553 S=10 lang	
Spiralbohrer Vollhartmetall	3.14
Zylinderkopfbohrer HW (HM) kurze und lange Ausführung	3.15
570 S=10 kurz · 580+581 S=10 lang	
Aufstecksenker für Dübelbohrer	3.20
4. Wendeplattenwerkzeuge	4.1 – 4.44
5. Hobelmesser / Wendeplatten	5.1 – 5.20

500 Dübelbohrer HW (HM) Z= 2+2 Schaft 8 x 20 mm

Dübelbohrer HW (HM) kurze Ausführung



CNC **PTFE**

Eigenschaften:

- ▶ HW (HM) massiver Bohrkopf mit Zentrierspitze
- ▶ Spirale PTFE (kunststoffbeschichtet für besseren Spanauswurf)
- ▶ Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

Anwendung:

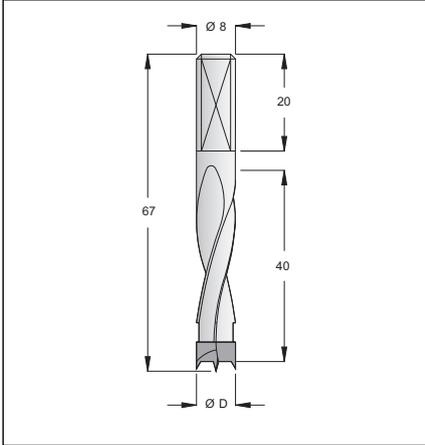
Zum Bohren von:

- ▶ Dübellöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
4	30	55,5	8 x 20	500 04 55 08L	15,00
4	30	55,5	8 x 20	500 04 55 08R	15,00
5	30	55,5	8 x 20	500 05 55 08L	13,00
5	30	55,5	8 x 20	500 05 55 08R	13,00
6	30	55,5	8 x 20	500 06 55 08L	13,00
6	30	55,5	8 x 20	500 06 55 08R	13,00
7	30	55,5	8 x 20	500 07 55 08L	14,00
7	30	55,5	8 x 20	500 07 55 08R	14,00
8	30	55,5	8 x 20	500 08 55 08L	14,00
8	30	55,5	8 x 20	500 08 55 08R	14,00
9	30	55,5	8 x 20	500 09 55 08L	16,00
9	30	55,5	8 x 20	500 09 55 08R	16,00
10	30	55,5	8 x 20	500 10 55 08L	16,00
10	30	55,5	8 x 20	500 10 55 08R	16,00
11	30	55,5	8 x 20	500 11 55 08L	17,00
11	30	55,5	8 x 20	500 11 55 08R	17,00
12	30	55,5	8 x 20	500 12 55 08L	17,00
12	30	55,5	8 x 20	500 12 55 08R	17,00

510 Dübelbohrer HW (HM) Z= 2+2 Schaft 8 x 20 mm

Dübelbohrer HW (HM) lange Ausführung



Eigenschaften:

- ▶ HW (HM) massiver Bohrkopf mit Zentrierspitze
- ▶ Spirale PTFE (kunststoffbeschichtet für besseren Spanauswurf)
- ▶ Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Bohren von:

- ▶ Dübellöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

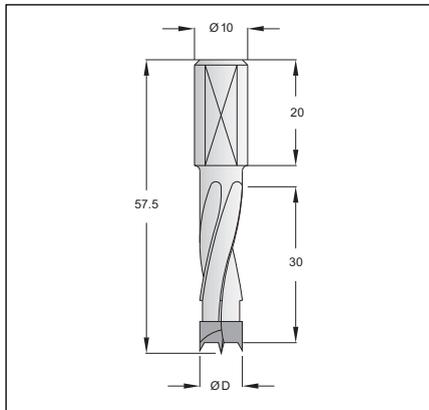
D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
4	40	67	8 x 20	510 04 67 08L	16,00
4	40	67	8 x 20	510 04 67 08R	16,00
5	40	67	8 x 20	510 05 67 08L	14,00
5	40	67	8 x 20	510 05 67 08R	14,00
6	40	67	8 x 20	510 06 67 08L	14,00
6	40	67	8 x 20	510 06 67 08R	14,00
7	40	67	8 x 20	510 07 67 08L	15,00
7	40	67	8 x 20	510 07 67 08R	15,00
8	40	67	8 x 20	510 08 67 08L	15,00
8	40	67	8 x 20	510 08 67 08R	15,00
9	40	67	8 x 20	510 09 67 08L	16,00
9	40	67	8 x 20	510 09 67 08R	16,00
10	40	67	8 x 20	510 10 67 08L	17,00
10	40	67	8 x 20	510 10 67 08R	17,00
11	40	67	8 x 20	510 11 67 08L	18,00
11	40	67	8 x 20	510 11 67 08R	18,00
12	40	67	8 x 20	510 12 67 08L	18,00
12	40	67	8 x 20	510 12 67 08R	18,00



CNC **PTFE**

501 Dübelbohrer HW (HM) Z= 2+2 Schaft 10 x 20 mm

Dübelbohrer HW (HM) kurze Ausführung



CNC PTFE

Eigenschaften:

- ▶ HW (HM) massiver Bohrkopf mit Zentrierspitze
- ▶ Spirale PTFE (kunststoffbeschichtet für besseren Spanauswurf)
- ▶ Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

Anwendung:

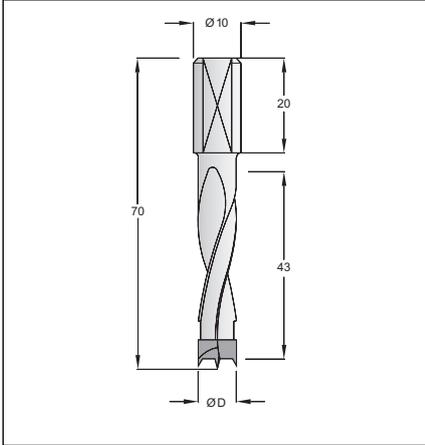
Zum Bohren von:

- ▶ Dübellöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
4	30	57,5	10 x 20	501 04 57 10L	14,00
4	30	57,5	10 x 20	501 04 57 10R	14,00
5	30	57,5	10 x 20	501 05 57 10L	12,00
5	30	57,5	10 x 20	501 05 57 10R	12,00
6	30	57,5	10 x 20	501 06 57 10L	12,00
6	30	57,5	10 x 20	501 06 57 10R	12,00
7	30	57,5	10 x 20	501 07 57 10L	14,00
7	30	57,5	10 x 20	501 07 57 10R	14,00
8	30	57,5	10 x 20	501 08 57 10L	13,00
8	30	57,5	10 x 20	501 08 57 10R	13,00
9	30	57,5	10 x 20	501 09 57 10L	15,00
9	30	57,5	10 x 20	501 09 57 10R	15,00
10	30	57,5	10 x 20	501 10 57 10L	14,00
10	30	57,5	10 x 20	501 10 57 10R	14,00
11	30	57,5	10 x 20	501 11 57 10L	17,00
11	30	57,5	10 x 20	501 11 57 10R	17,00
12	30	57,5	10 x 20	501 12 57 10L	16,00
12	30	57,5	10 x 20	501 12 57 10R	16,00
13	30	57,5	10 x 20	501 13 57 10L	21,00
13	30	57,5	10 x 20	501 13 57 10R	21,00
14	30	57,5	10 x 20	501 14 57 10L	22,00
14	30	57,5	10 x 20	501 14 57 10R	22,00
15	30	57,5	10 x 20	501 15 57 10L	26,00
15	30	57,5	10 x 20	501 15 57 10R	26,00

511 Dübelbohrer HW (HM) Z= 2+2 Schaft 10 x 20 mm

Dübelbohrer HW (HM) lange Ausführung



Eigenschaften:

- ▶ HW (HM) massiver Bohrkopf mit Zentrierspitze
- ▶ Spirale PTFE (kunststoffbeschichtet für besseren Spanauswurf)
- ▶ Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Bohren von:

- ▶ Dübellöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

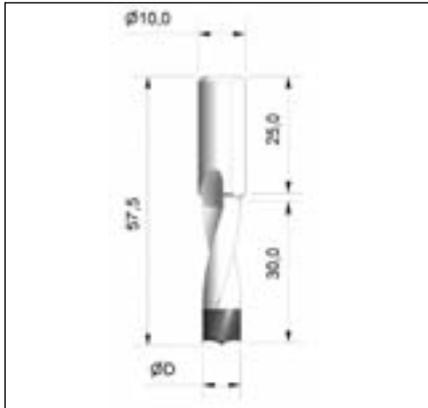


D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
4	43	70	10 x 20	511 04 70 10L	15,00
4	43	70	10 x 20	511 04 70 10R	15,00
5	43	70	10 x 20	511 05 70 10L	13,00
5	43	70	10 x 20	511 05 70 10R	13,00
6	43	70	10 x 20	511 06 70 10L	13,00
6	43	70	10 x 20	511 06 70 10R	13,00
7	43	70	10 x 20	511 07 70 10L	14,00
7	43	70	10 x 20	511 07 70 10R	14,00
8	43	70	10 x 20	511 08 70 10L	14,00
8	43	70	10 x 20	511 08 70 10R	14,00
9	43	70	10 x 20	511 09 70 10L	15,00
9	43	70	10 x 20	511 09 70 10R	15,00
10	43	70	10 x 20	511 10 70 10L	15,00
10	43	70	10 x 20	511 10 70 10R	15,00
11	43	70	10 x 20	511 11 70 10L	17,00
11	43	70	10 x 20	511 11 70 10R	17,00
12	43	70	10 x 20	511 12 70 10L	17,00
12	43	70	10 x 20	511 12 70 10R	17,00
13	43	70	10 x 20	511 13 70 10L	21,00
13	43	70	10 x 20	511 13 70 10R	21,00
14	43	70	10 x 20	511 14 70 10L	21,00
14	43	70	10 x 20	511 14 70 10R	21,00
15	43	70	10 x 20	511 15 70 10L	23,00
15	43	70	10 x 20	511 15 70 10R	23,00
16	43	70	10 x 20	511 16 70 10L	27,00
16	43	70	10 x 20	511 16 70 10R	27,00

CNC **PTFE**

520 Spezial-Dübelbohrer HW (HM) Z= 2+2 Schaft 10 x 20 mm

Spezial-Dübelbohrer HW (HM) kurze Ausführung



Eigenschaften:

- ▶ HW (HM) Dübelbohrer mit verbesserter Qualität der Materialien, Schnittgeometrie und Präzision
- ▶ PTFE Beschichtung für Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Bohren von:

- ▶ Dübellöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

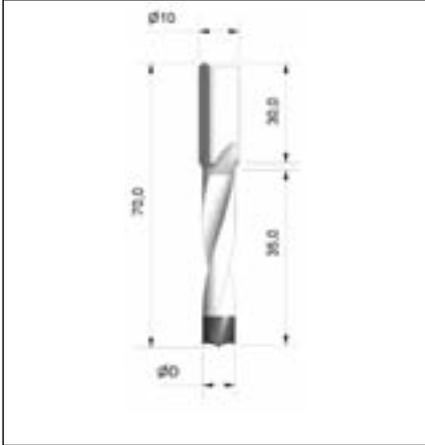


D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
5	30	57,5	10 x 27	520 05 57 10L	16,00
5	30	57,5	10 x 27	520 05 57 10R	16,00
6	30	57,5	10 x 27	520 06 57 10L	16,00
6	30	57,5	10 x 27	520 06 57 10R	16,00
8	30	57,5	10 x 27	520 08 57 10L	17,00
8	30	57,5	10 x 27	520 08 57 10R	17,00
10	30	57,5	10 x 27	520 10 57 10L	19,00
10	30	57,5	10 x 27	520 10 57 10R	19,00
12	30	57,5	10 x 27	520 12 57 10L	21,00
12	30	57,5	10 x 27	520 12 57 10R	21,00

CNC PTFE

530 Spezial-Dübelbohrer HW (HM) Z= 2+2 Schaft 10 x 30 mm

Spezial-Dübelbohrer HW (HM) lange Ausführung



Eigenschaften:

- ▶ HW (HM) massiver Bohrkopf mit Zentrierspitze
- ▶ Spirale PTFE (kunststoffbeschichtet für besseren Spanauswurf)
- ▶ Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Bohren von:

- ▶ Dübellöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

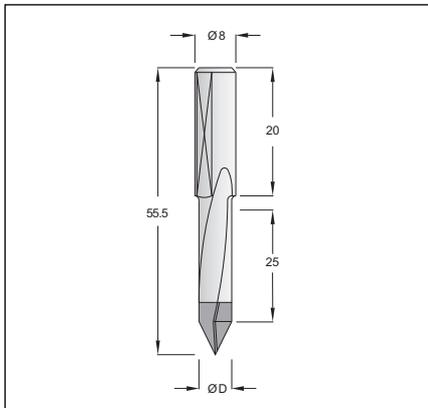
D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
5	35	70	10 x 30	530 05 70 10L	17,00
5	35	70	10 x 30	530 05 70 10R	17,00
6	35	70	10 x 30	530 06 70 10L	17,00
6	35	70	10 x 30	530 06 70 10R	17,00
8	35	70	10 x 30	530 08 70 10L	18,00
8	35	70	10 x 30	530 08 70 10R	18,00
10	35	70	10 x 30	530 10 70 10L	19,00
10	35	70	10 x 30	530 10 70 10R	19,00
12	35	70	10 x 30	530 12 70 10L	22,00
12	35	70	10 x 30	530 12 70 10R	22,00



CNC **PTFE**

540 Durchgangslochbohrer HW (HM) Z= 2 Schaft 8 x 20 mm

Durchgangslochbohrer HW (HM) kurze Ausführung



Eigenschaften:

- ▶ HW (HM) massiver Bohrkopf mit Dachformspitze
- ▶ Für Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Bohren von:

- ▶ Durchgangslöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

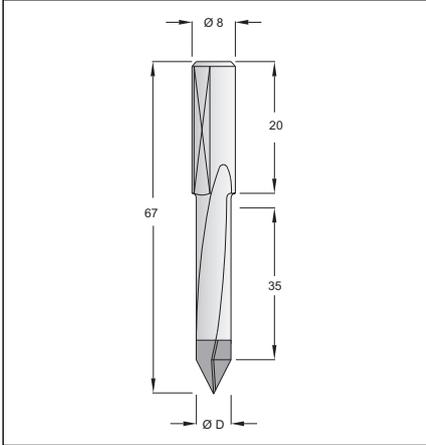
D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
5	25	55,5	8 x 20	540 05 55 08L	17,00
5	25	55,5	8 x 20	540 05 55 08R	17,00
6	25	55,5	8 x 20	540 06 55 08L	17,00
6	25	55,5	8 x 20	540 06 55 08R	17,00
8	25	55,5	8 x 20	540 08 55 08L	18,00
8	25	55,5	8 x 20	540 08 55 08R	18,00
10	25	55,5	8 x 20	540 10 55 08L	18,00
10	25	55,5	8 x 20	540 10 55 08R	18,00



CNC PTFE

550 Durchgangslochbohrer HW (HM) Z= 2 Schaft 8 x 20 mm

Durchgangslochbohrer HW (HM) lange Ausführung



Eigenschaften:

- ▶ HW (HM) massiver Bohrkopf mit Zentrierspitze
- ▶ Spirale PTFE (kunststoffbeschichtet für besseren Spanauswurf)
- ▶ Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Bohren von:

- ▶ Dübellöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

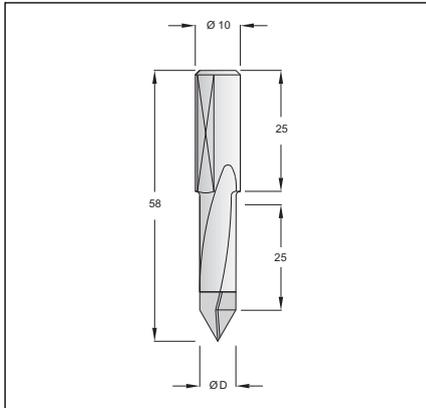
D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
5	35	67	8 x 20	550 05 67 08L	18,00
5	35	67	8 x 20	550 05 67 08R	18,00
6	35	67	8 x 20	550 06 67 08L	19,00
6	35	67	8 x 20	550 06 67 08R	19,00
8	35	67	8 x 20	550 08 67 08L	19,00
8	35	67	8 x 20	550 08 67 08R	19,00
10	35	67	8 x 20	550 10 67 08L	20,00
10	35	67	8 x 20	550 10 67 08R	20,00



CNC PTFE

541 Durchgangslochbohrer HW (HM) Z= 2 Schaft 10 x 25 mm

Durchgangslochbohrer HW (HM) kurze Ausführung



Eigenschaften:

- ▶ HW (HM) massiver Bohrkopf mit Dachformspitze
- ▶ Für Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Bohren von:

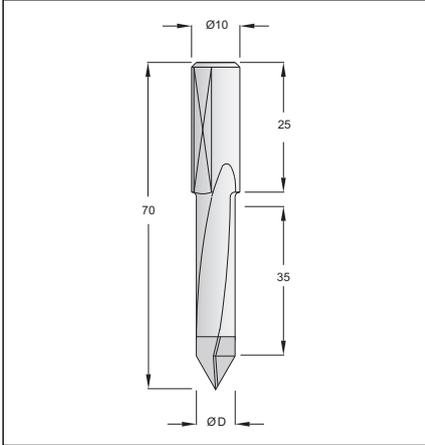
- ▶ Durchgangslöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
4	25	58	10 x 25	541 04 58 10L	17,00
4	25	58	10 x 25	541 04 58 10R	17,00
5	25	58	10 x 25	541 05 58 10L	15,00
5	25	58	10 x 25	541 05 58 10R	15,00
6	25	58	10 x 25	541 06 58 10L	15,00
6	25	58	10 x 25	541 06 58 10R	15,00
7	25	58	10 x 25	541 07 58 10L	16,00
7	25	58	10 x 25	541 07 58 10R	16,00
8	25	58	10 x 25	541 08 58 10L	16,00
8	25	58	10 x 25	541 08 58 10R	16,00
9	25	58	10 x 25	541 09 58 10L	17,00
9	25	58	10 x 25	541 09 58 10R	17,00
10	25	58	10 x 25	541 10 58 10L	17,00
10	25	58	10 x 25	541 10 58 10R	17,00
12	25	58	10 x 25	541 12 58 10L	21,00
12	25	58	10 x 25	541 12 58 10R	21,00

CNC PTFE

551 Durchgangslochbohrer HW (HM) Z= 2 Schaft 10 x 25 mm

Durchgangslochbohrer HW (HM) lange Ausführung



Eigenschaften:

- ▶ HW (HM) massiver Bohrkopf mit Dachformspitze
- ▶ Für Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Bohren von:

- ▶ Durchgangslöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

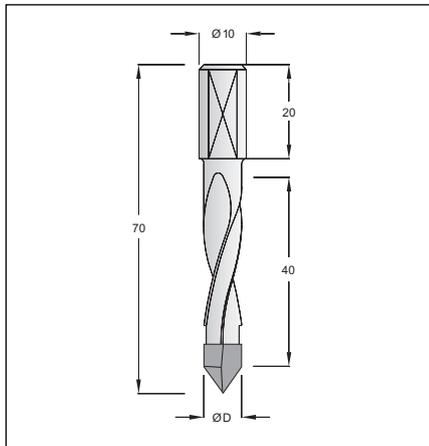
D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
4	35	70	10 x 25	551 04 70 10L	18,00
4	35	70	10 x 25	551 04 70 10R	18,00
5	35	70	10 x 25	551 05 70 10L	16,00
5	35	70	10 x 25	551 05 70 10R	16,00
6	35	70	10 x 25	551 06 70 10L	16,00
6	35	70	10 x 25	551 06 70 10R	16,00
7	35	70	10 x 25	551 07 70 10L	18,00
7	35	70	10 x 25	551 07 70 10R	18,00
8	35	70	10 x 25	551 08 70 10L	17,00
8	35	70	10 x 25	551 08 70 10R	17,00
9	35	70	10 x 25	551 09 70 10L	19,00
9	35	70	10 x 25	551 09 70 10R	19,00
10	35	70	10 x 25	551 10 70 10L	19,00
10	35	70	10 x 25	551 10 70 10R	19,00
11	35	70	10 x 25	551 11 70 10L	23,00
11	35	70	10 x 25	551 11 70 10R	23,00
12	35	70	10 x 25	551 12 70 10L	23,00
12	35	70	10 x 25	551 12 70 10R	23,00



CNC PTFE

552 Durchgangslochbohrer HW (HM) Z= 2 Schaft 10 x 20 mm

Durchgangslochbohrer HW (HM) lange Ausführung



Eigenschaften:

- ▶ HW (HM) massiver Bohrkopf mit Dachformspitze
- ▶ Für Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Bohren von:

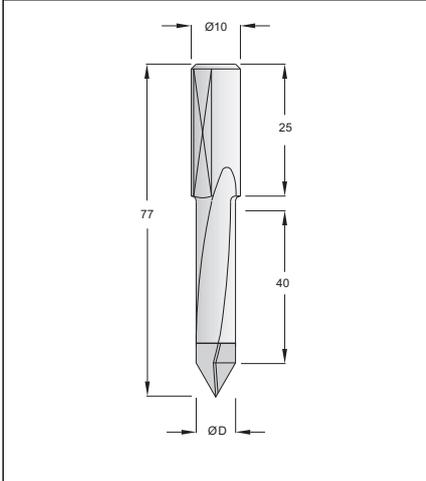
- ▶ Durchgangslöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
5	40	70	10 x 20	552 05 70 10L	16,00
5	40	70	10 x 20	552 05 70 10R	16,00
6	40	70	10 x 20	552 06 70 10L	16,00
6	40	70	10 x 20	552 06 70 10R	16,00
7	40	70	10 x 20	552 07 70 10L	18,00
7	40	70	10 x 20	552 07 70 10R	18,00
8	40	70	10 x 20	552 08 70 10L	17,00
8	40	70	10 x 20	552 08 70 10R	17,00
9	40	70	10 x 20	552 09 70 10	19,00
9	40	70	10 x 20	552 09 70 10	19,00
10	40	70	10 x 20	552 10 70 10	19,00
10	40	70	10 x 20	552 10 70 10	19,00
11	40	70	10 x 20	552 11 70 10	25,00
11	40	70	10 x 20	552 11 70 10	25,00
12	40	70	10 x 20	552 12 70 10	22,00
12	40	70	10 x 20	552 12 70 10	22,00

CNC PTFE

553 Durchgangslochbohrer HW (HM) Z= 2 Schaft 10 x 25 mm

Durchgangslochbohrer HW (HM) lange Ausführung



Eigenschaften:

- ▶ HW (HM) massiver Bohrkopf mit Dachformspitze
- ▶ Für Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Bohren von:

- ▶ Durchgangslöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

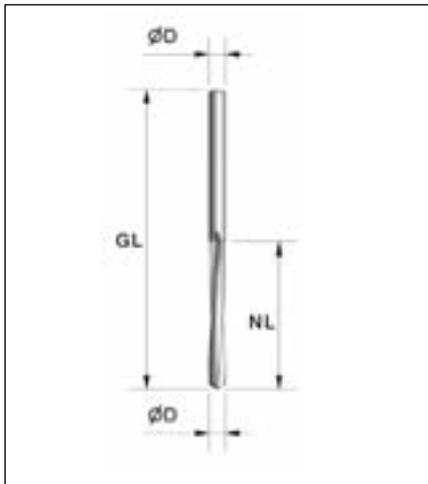
D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
5	40	77	10 x 25	551 05 77 10L	21,00
5	40	77	10 x 25	551 05 77 10R	21,00
6	40	77	10 x 25	551 05 77 10L	22,00
6	40	77	10 x 25	551 05 77 10R	22,00
8	40	77	10 x 25	551 05 77 10L	22,00
8	40	77	10 x 25	551 05 77 10R	22,00
10	40	77	10 x 25	551 05 77 10L	23,00
10	40	77	10 x 25	551 05 77 10R	23,00
12	40	77	10 x 25	551 05 77 10L	28,00
12	40	77	10 x 25	551 05 77 10R	28,00



CNC PTFE

560 Spiralbohrer VHW (VHM) Z= 2 Schaft= D

Durchgangslochbohrer VHW (VHM) Zähnezahl 2



Eigenschaften:

- ▶ Durchgehend zylindrische Ausführung mit Dachformspitze
- ▶ Für Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Bohren von:

- ▶ Durchgangslöchern in Weich- und Hartholz und Plattenwerkstoffe

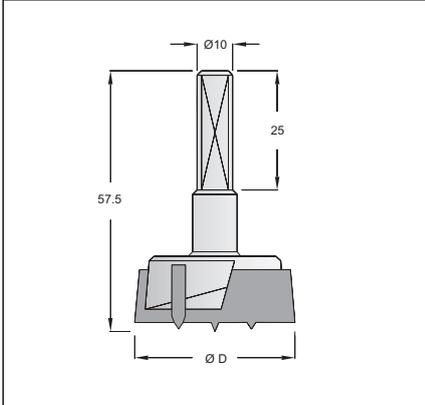
D	NL	GL	S	Art.-Nr.	€
2	16	49	2	560 02 00 49L	11,00
2	16	49	2	560 02 00 49R	11,00
3	16	55	2	560 03 00 55L	14,00
3	16	55	2	560 03 00 55R	14,00
4	16	55	2	560 04 00 55L	17,00
4	16	55	2	560 04 00 55R	17,00
5	16	55	2	560 05 00 55L	23,00
5	16	55	2	560 05 00 55R	23,00



CNC

570 Zylinderkopfbohrer HW (HM) Z= 2 Schaft= 10 x 25 mm

Zylinderkopfbohrer HW (HM) kurze Ausführung



CNC

Eigenschaften:

- ▶ Mit 2 HW (HM) Schneiden, 2 eingesetzten Vorschneidern und Zentrierspitze
- ▶ Für Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Bohren von:

- ▶ Maßhaltigen und ausrissfreien Sacklöchern in Weich- und Hartholz sowie Plattenwerkstoffe

D	GL	S	Art.-Nr.	€
15	57,5	10x25	570 15 57 10L	23,00
15	57,5	10x25	570 15 57 10R	23,00
16	57,5	10x25	570 16 57 10L	24,00
16	57,5	10x25	570 16 57 10R	24,00
18	57,5	10x25	570 18 57 10L	24,00
18	57,5	10x25	570 18 57 10R	24,00
20	57,5	10x25	570 20 57 10L	24,00
20	57,5	10x25	570 20 57 10R	24,00
22	57,5	10x25	570 22 57 10L	25,00
22	57,5	10x25	570 22 57 10R	25,00
24	57,5	10x25	570 24 57 10L	25,00
24	57,5	10x25	570 24 57 10R	25,00
25	57,5	10x25	570 25 57 10L	25,00
25	57,5	10x25	570 25 57 10R	25,00
26	57,5	10x25	570 26 57 10L	25,00
26	57,5	10x25	570 26 57 10R	25,00
28	57,5	10x25	570 28 57 10L	25,00
28	57,5	10x25	570 28 57 10R	25,00
30	57,5	10x25	570 30 57 10L	26,00
30	57,5	10x25	570 30 57 10R	26,00
32	57,5	10x25	570 32 57 10L	27,00
32	57,5	10x25	570 32 57 10R	27,00

570 Zylinderkopfbohrer HW (HM) Z= 2 Schaft= 10 x 25 mm

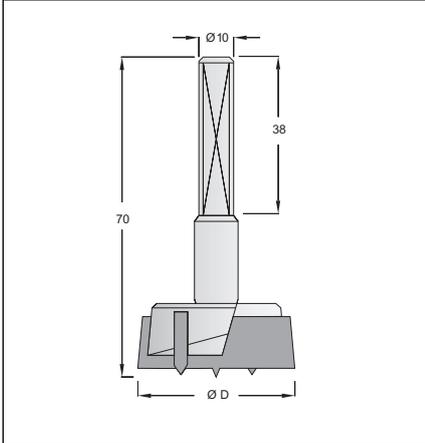
Fortsetzung

Zylinderkopfbohrer HW (HM) kurze Ausführung

D	GL	S	Art.-Nr.	€
34	57,5	10x25	570 34 57 10L	28,00
34	57,5	10x25	570 34 57 10R	28,00
35	57,5	10x25	570 35 57 10L	27,00
35	57,5	10x25	570 35 57 10R	27,00
36	57,5	10x25	570 36 57 10L	29,00
36	57,5	10x25	570 36 57 10R	29,00
38	57,5	10x25	570 38 57 10L	32,00
38	57,5	10x25	570 38 57 10R	32,00
40	57,5	10x25	570 40 57 10L	34,00
40	57,5	10x25	570 40 57 10R	34,00

580 Zylinderkopfbohrer HW (HM) Z= 2+2 Schaft= 10 x 38 mm

Zylinderkopfbohrer HW (HM) lange Ausführung



Eigenschaften:

- ▶ Mit 2 HW (HM) Schneiden, 2 eingesetzten Vorschneidern und Zentrierspitze
- ▶ Für Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Bohren von:

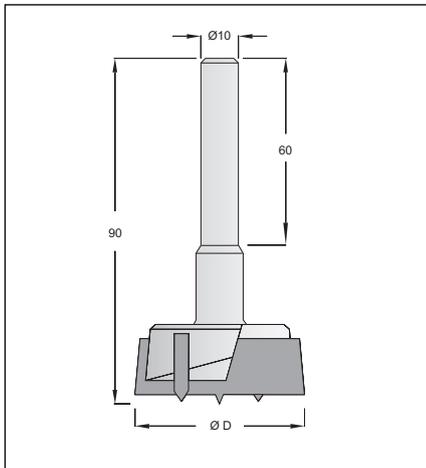
- ▶ Maßhaltigen und ausrissfreien Sacklöchern in Weich- und Hartholz sowie Plattenwerkstoffe

D	GL	S	Art.-Nr.	€
15	70	10x38	580 15 70 10L	26,00
15	70	10x38	580 15 70 10R	26,00
16	70	10x38	580 16 70 10L	26,00
16	70	10x38	580 16 70 10R	26,00
20	70	10x38	580 20 70 10L	28,00
20	70	10x38	580 20 70 10R	28,00
25	70	10x38	580 25 70 10L	29,00
25	70	10x38	580 25 70 10R	29,00
26	70	10x38	580 26 70 10L	29,00
26	70	10x38	580 26 70 10R	29,00
30	70	10x38	580 30 70 10L	30,00
30	70	10x38	580 30 70 10R	30,00
35	70	10x38	580 35 70 10L	32,00
35	70	10x38	580 35 70 10R	32,00

CNC

581 Zylinderkopfböhrer HW (HM) Z= 2+2 Schaft= 10x60 mm

Zylinderkopfböhrer HW (HM) lange Ausführung



Eigenschaften:

- ▶ Mit 2 HW (HM) Schneiden, 2 eingesetzten Vorschneidern und Zentrierspitze
- ▶ Für Links- und Rechtslauf
- ▶ Geeignet für CNC-Bearbeitungszentren

Anwendung:

Zum Bohren von:

- ▶ Maßhaltigen und aussrissfreien Sacklöchern in Weich- und Hartholz sowie Plattenwerkstoffe



D	GL	S	Art.-Nr.	€
15	90	10x60	581 15 90 10L	24,00
15	90	10x60	581 15 90 10R	24,00
16	90	10x60	581 16 90 10L	24,00
16	90	10x60	581 16 90 10R	24,00
17	90	10x60	581 17 90 10L	26,00
17	90	10x60	581 17 90 10R	26,00
18	90	10x60	581 18 90 10L	25,00
18	90	10x60	581 18 90 10R	25,00
19	90	10x60	581 19 90 10L	28,00
19	90	10x60	581 19 90 10R	28,00
20	90	10x60	581 20 90 10L	27,00
20	90	10x60	581 20 90 10R	27,00
22	90	10x60	581 22 90 10L	27,00
22	90	10x60	581 22 90 10R	27,00
24	90	10x60	581 24 90 10L	28,00
24	90	10x60	581 24 90 10R	28,00
25	90	10x60	581 25 90 10L	27,00
25	90	10x60	581 25 90 10R	27,00
26	90	10x60	581 26 90 10L	28,00
26	90	10x60	581 26 90 10R	28,00
28	90	10x60	581 28 90 10L	28,00
28	90	10x60	581 28 90 10R	28,00
30	90	10x60	581 30 90 10L	29,00
30	90	10x60	581 30 90 10R	29,00
32	90	10x60	581 32 90 10L	29,00
32	90	10x60	581 32 90 10R	29,00
34	90	10x60	581 34 90 10L	30,00
34	90	10x60	581 34 90 10R	30,00
35	90	10x60	581 35 90 10L	29,00
35	90	10x60	581 35 90 10R	29,00

581 Zylinderkopfbohrer HW (HM) Z= 2+2 Schaft= 10x60 mm

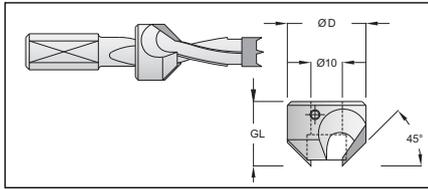
Fortsetzung

Zylinderkopfbohrer HW (HM) lange Ausführung

D	GL	S	Art.-Nr.	€
36	90	10x60	581 36 90 10L	35,00
36	90	10x60	581 36 90 10R	35,00
38	90	10x60	581 38 90 10L	36,00
38	90	10x60	581 38 90 10R	36,00
40	90	10x60	581 40 90 10L	38,00
40	90	10x60	581 40 90 10R	38,00
45	90	10x60	581 45 90 10L	50,00
45	90	10x60	581 45 90 10R	50,00
50	90	10x60	581 50 90 10L	58,00
50	90	10x60	581 50 90 10R	58,00
55	90	10x60	581 55 90 10L	77,00
55	90	10x60	581 55 90 10R	77,00
60	90	10x60	581 60 90 10L	91,00
60	90	10x60	581 60 90 10R	91,00

519 Aufstecksenker HW(HM) Z=2 für Dübelbohrer

Aufstecksenker HW(HM) Z=2 für Dübelbohrer



Eigenschaften:

- ▶ Zur Befestigung auf der Spirale bei Dübelbohrern der Artikelgruppe: 500/510/501/511
- ▶ Für Links-, und Rechtslauf

Anwendung:

Zum Ansenken von:

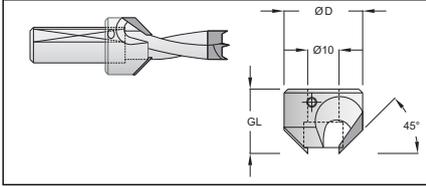
- ▶ Bohrlöchern in Weich-, Hartholz und Plattenwerkstoffe



d	D	GL	Art.-Nr.	€
4	12	12	519 04 12 00L	14,00
4	12	12	519 04 12 00R	14,00
5	12	12	519 05 12 00L	14,00
5	12	12	519 05 12 00R	14,00
6	14	14	519 06 14 00L	14,00
6	14	14	519 06 14 00R	14,00
7	14	14	519 07 14 00L	14,00
7	14	14	519 07 14 00R	14,00
8	16	16	519 08 16 00L	14,00
8	16	16	519 08 16 00R	14,00
9	18	16	519 09 16 00L	15,00
9	18	16	519 09 16 00R	15,00
10	20	18	519 10 18 00L	15,00
10	20	18	519 10 18 00R	15,00
11	20	18	519 11 18 00L	15,00
11	20	18	519 11 18 00R	15,00
12	20	18	519 12 18 00L	15,00
12	20	18	519 12 18 00R	15,00

539 Aufstecksenker HW(HM) Z=2 für Dübelbohrer

Aufstecksenker HW(HM) Z=2 für Dübelbohrer-Spezial



Eigenschaften:

- ▶ Zur Befestigung auf der Spirale bei Dübelbohrern der Artikelgruppe: 520/530
- ▶ Für Links-, und Rechtslauf

Anwendung:

Zum Ansenken von:

- ▶ Bohrlöchern in Weich-, Hartholz und Plattenwerkstoffe



d	D	GL	Art.-Nr.	€
4-10	20	15	539 04 15 00L	18,00
4-10	20	15	539 04 15 00R	18,00
11-10	20	16	539 11 16 00L	18,00
11-10	20	16	539 11 16 00R	18,00

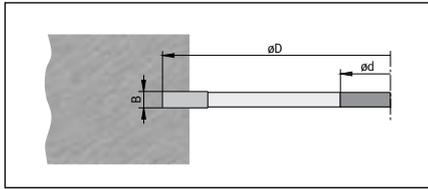
4. Wendeplattenwerkzeuge HW (HM)



	Seite
1. Kreissägeblätter	1.1 – 1.90
2. Oberfräser HW (HM)	2.0 – 2.44
3. Bohrwerkzeuge	3.1 – 3.22
4. Wendeplattenwerkzeuge	4.1
Nutfräser HW (HM) WPL	4.2
9078 Lamello · 9079 Nutfräser · 9070 Verstellnutter mit Gewindebüchse · 9792 Verstellnutter mit Zwischenringen	
Falz-, Füge-, Fasefräser HW (HM) WPL	4.6
9000 Falzmesserkopf gerade · 9001 Falzmesserkopf ziehend 9005 Spiralfügemesserkopf · 9037+9035 Schwenkmesserkopf mit Getriebe · 9036 Schwenkmesserkopf mit Rasterung	
Verleimfräser HW (HM) WPL	4.12
9080 Trapez-Verleimfräser · 9400 Spitzverleimfräser 9130 Gehrungsverleimfräser	
Abplattfräser HW (HM) WPL	4.14
Profilfräser HW (HM) WPL	4.16
9804 Konterprofilfräser · 9092 Viertelstabfräser konkav 9093+9094 Viertelstabfräser konvex+konkav	
Profilmesserköpfe	4.20
9200 Profilmesserkopf 40 MM · 9300 Profilmesserkopf 40+50 MM P... Profilmesser SP · P4... Profilmesser HS · A... Abweiser SP	
Anlaufringe und Kugellager	4.41
9020 Anlaufringe + Kugellager einzeln · 9021 Anlaufringsets	
Reduzierbüchsen und Zwischenringe	4.43
9022 Reduzierbüchse · 9023 Zwischenringe	
5. Hobelmesser / Wendeplatten	5.1 – 5.20

9078 Nutfräser für Lamello HW (HM) WPL

Nutfräser für Lamello HW (HM) WPL MAN/Stahl



Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Stahl
- ▶ 4 Schneidkanten
- ▶ Umfang und Flanken schneidend
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ 4 Senklöcher

Anwendung:

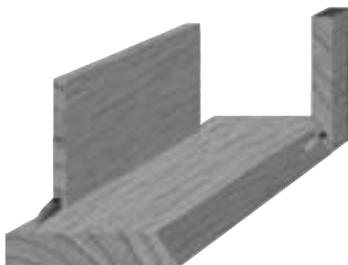
- Zum ausrissfreien Herstellen von:**
- ▶ Aufnahmenuten für Lamellodübel



D	B	d	Z	V	n min. - max.	Art.-Nr.	€
100	4,0	22	2	2	7600-13300	1078 100 40 22	131,00
100	4,0	22	4	4	7600-13300	1078 100 40 44	139,00

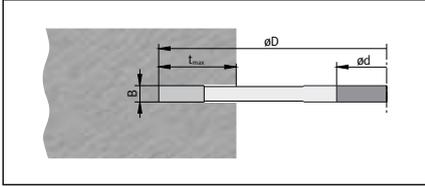
Ersatzteile:

Wendeplatten:	HW (HM)-Räumer 18 x 18 x 1,95	8008 1818 19	6,00
	HW (HM)-Vorschneider 14 x 14 x 1,2	800 314 120	2,00
Schrauben:	Torx-Schraube M4/0,5 x 3,2	900 601	2,50
	Torx-Mutter 11,8 x 1,8	900 656	2,50
	Torx-Mutter 9,8 x 1,65	900 651	2,50
Schlüssel:	Torx-Schlüssel T9	900 602	6,00



9079 Nutfräser HW (HM) WPL

Nutfräser HW (HM) WPL MAN/Stahl


Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Stahl
- ▶ 4 Schneidkanten
- ▶ Umfang und Flanken schneidend
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ Rückschlagarm

Anwendung:
Zum Nuten von:

- ▶ Plattenwerkstoffen
- ▶ Sperrholz
- ▶ Tischler-, Span- und Hartfaserplatten
- ▶ Massivholz

Für Tischfräsen mit Handvorschub.

D	B	d	Z	V	n min. - max.	Art.-Nr.	€
125	4,0	30	4	4	6100-10600	9079 125 40 30	165,00
125	5,0	30	4	4	6100-10600	9079 125 50 30	175,00
125	6,0	30	4	4	6100-10600	9079 125 60 30	193,00

max. Nuttiefe: 37 mm

150	4,0	30-50	4	4	5100-8900	9079 150 40 30	172,00
150	5,0	30-50	4	4	5100-8900	9079 150 50 30	183,00
150	6,0	30-50	4	4	5100-8900	9079 150 60 30	199,00

max. Nuttiefe: 49 mm

Ersatzteile für Schnittbreite 4,0 mm:

Wendeplatten:	HW (HM)-Räumer 18 x 18 x 1,95	800 818 18 19	6,00
	HW (HM)-Vorschneider 14 x 14 x 1,2	800 314 120	2,00
Schrauben:	Torx-Schraube M4/0,5 x 3,2	900 601	2,50
	Torx-Mutter 11,8 x 1,8	900 656	2,50
	Torx-Mutter 9,8 x 1,65	900 651	2,50
Schlüssel:	Torx-Schlüssel T9	900 602	6,00

Ersatzteile für Schnittbreite 5,0 mm:

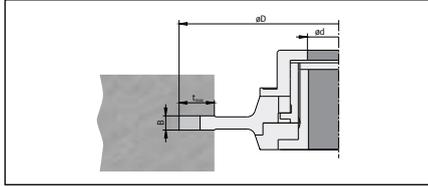
Wendeplatten:	HW (HM)-Räumer 18 x 18 x 2,45	800 818 18 24	7,00
	HW (HM)-Vorschneider 14 x 14 x 1,2	800 314 120	2,00
Schrauben:	Torx-Schraube M4/0,5 x 4,0	900 611	5,00
	Torx-Mutter 11,8 x 2,3	900 657	2,50
	Torx-Mutter 9,8 x 1,65	900 651	2,50
Schlüssel:	Torx-Schlüssel T9	900 602	6,00

Ersatzteile für Schnittbreite 6,0 mm:

Wendeplatten:	HW (HM)-Räumer 18 x 18 x 2,95	800 818 18 29	8,00
	HW (HM)-Vorschneider 14 x 14 x 1,2	800 314 120	2,00
Schrauben:	Torx-Schraube M4/0,5 x 4,2	900 612	5,00
	Torx-Mutter 11,8 x 2,8	900 658	2,50
	Torx-Mutter 9,8 x 1,65	900 651	2,50
Schlüssel:	Torx-Schlüssel T9	900 602	6,00

9070 Verstellnutter mit Gewindebühse HW (HM) WPL

Verstellnutter HW (HM) WPL mit Gewindebühse MAN/Stahl



Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Stahl
- ▶ 2-teilig verstellbar durch Gewindebühse
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ Rückschlagarm

Anwendung:

Zum Nuten von:

- ▶ Plattenwerkstoffen
- ▶ Sperrholz
- ▶ Tischler-, Span- und Hartfaserplatten
- ▶ Massivholz

Für Tischfräsen mit Handvorschub.

D	B	d	Z	V	n min. - max.	Art.-Nr.	€
160	4-7,5	30	8	4	4800-8200	9070 160 75 30	515,00
160	8-15	30	4	4	4800-8200	9070 160 15 30	491,00
160	12,5-24	30	4	4	4800-8200	9070 160 24 30	549,00

max. Nuttiefe: 35 mm

180	4-7,5	30	8	4	4400-7400	9070 180 75 30	474,00
180	8-15	30	4	4	4400-7400	9070 180 15 30	435,00
180	15,5-30	30	4	4	4400-7400	9070 180 24 30	490,00

max. Nuttiefe: 45 mm

Ersatzteile für Schnittbreite 4-7,5 mm:

Wendeplatten:	HW (HM)-Räumer 18 x 18 x 1,95	800 818 18 19	6,00
	HW (HM)-Vorschneider 14 x 14 x 1,2	800 314 120	2,00
Schrauben:	Torx-Schraube M4/0,5 x 3,2	900 601	2,50
	Torx-Mutter 11,8 x 1,8	900 656	2,50
	Torx-Mutter 9,8 x 1,65	900 651	2,50
Schlüssel:	Torx-Schlüssel T9	900 602	6,00

Ersatzteile für Schnittbreite 8-15 mm:

Wendeplatten:	HW (HM)-Falzmesser 7,5 x 12 x 1,5	800 075 120	1,50
	HW (HM)-Vorschneider 14 x 14 x 1,2	800 314 120	2,00
Schrauben:	Senkschraube M5 x 6,1	900 485	3,00
	Gewindestift M5 x 16	900 915	1,00
Schlüssel:	Sechskant-Stiftschlüssel SW 2,5	900 911	1,00
Spannkeil:	6,5 x 8 x 12 mm	900 951	10,00
Einstell-Lehre:	0,25 mm	900 025	5,50

Ersatzteile für Schnittbreite 12,5-24 mm:

Wendeplatten:	HW (HM)-Falzmesser 12 x 12 x 1,5	800 012 120	1,60
	HW (HM)-Vorschneider 14 x 14 x 2,0	800 314 200	1,60
Schrauben:	Senkschraube M5 x 8	900 486	2,50
	Gewindestift M5 x 16	900 915	1,00
Schlüssel:	Sechskant-Stiftschlüssel SW 2,5	900 911	1,00
Spannkeil:	10,5 x 8 x 12 mm	900 953	10,00
Einstell-Lehre:	0,25 mm	900 025	5,50

9070 Verstellnutter mit Gewindebüchse HW (HM) WPL

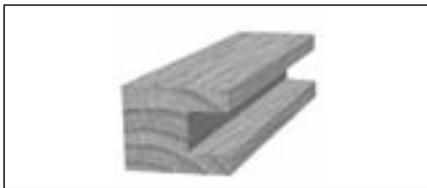
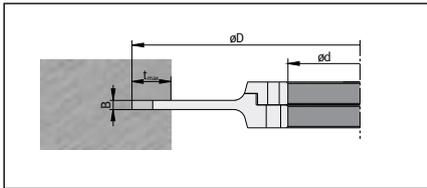
Fortsetzung

Verstellnutter HW (HM) WPL mit Gewindebüchse MAN/Stahl

		Art.-Nr.	€
Ersatzteile für Schnittbreite 15,5-30 mm:			
Wendeplatten:	HW (HM)-Falzmesser 15 x 12 x 1,5	800 015 120	1,70
	HW (HM)-Vorschneider 14 x 14 x 2,0	800 314 200	1,60
Schrauben:	Senkschraube M5 x 8	900 486	2,50
	Gewindestift M6 x 16	900 916	1,00
Schlüssel:	Sechskant-Stiftschlüssel SW 3	900 912	1,00
Spannkeil:	13,5 x 8 x 12 mm	900 954	10,00
Einstell-Lehre:	0,25 mm	900 025	5,50

9792 Verstellnutter mit Zwischenringen HW (HM) WPL

Verstellnutter HW (HM) WPL 3-teilig MAN/Stahl


Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Stahl
- ▶ 3-teilig verstellbar durch Zwischenringe
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ Rückschlagarm

Anwendung:
Zum Nuten von:

- ▶ Plattenwerkstoffen
- ▶ Sperrholz
- ▶ Tischler-, Span- und Hartfaserplatten
- ▶ Massivholz

Für Tischfräsen mit Handvorschub und Fräsautomaten.

D	B	d	Z	V	n min. - max.	Art.-Nr.	€
120	4-15	30	4	4	6100-10600	9079 120 40 30	361,00
150	4-15	30	4+2	4	5000-8000	9792 150 15 30	345,00
160	4-15,5	30	4+2	4	4800-8500	9792 160 15 30	356,00
180	4-15	30	4+2	4	4200-7400	9792 180 15 30	415,00

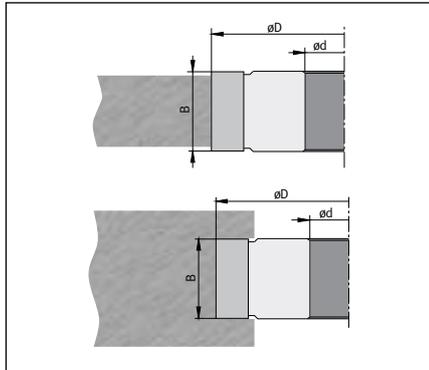
Ersatzteile:

Wendeplatten:	HW (HM)-Räumer 18 x 18 x 1,95	800 818 18 19	6,00
	HW (HM)-Vorschneider 14 x 14 x 1,2	8000 314 120	2,00
	HW (HM)-Falzmesser 7,5 x 12 x 1,5	8000 75 120	1,50
Schrauben:	Torx-Schraube M4/0,5 x 3,2	900 601	2,50
	Torx-Mutter 11,8 x 1,8	900 656	2,50
	Torx-Mutter 9,8 x 1,65	900 651	2,50
Schlüssel:	Gewindestift M5 x 16	900 915	1,00
	Torx-Schlüssel T9	900 602	6,00
Spannkeil:	Sechskant-Stiftschlüssel SW 2,5	900 911	1,00
	6,5 x 8 x 12 mm	900 951	9,00
Einstell-Lehre:	0,25 mm	900 025	5,50

Preise für Zwischenringe auf Anfrage

9000 Falzmesserkopf HW (HM) WPL gerader Schnitt

Falzmesserkopf HW (HM) WPL MAN/Alu



Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Aluminium
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ Rückschlagarm

Anwendung:

Zum Fälzen von:

- ▶ Plattenwerkstoffen
- ▶ Sperrholz
- ▶ Tischler-, Span- und Hartfaserplatten

Für Tischfräsen mit Handvorschub.

D	B	d	Z	V	n min. - max.	Art.-Nr.	€
90	40	30	2	4	8500-13100	9000 090 40 30	99,00
100	30	30	2	4	7600-12000	9000 100 30 30	110,00
100	50	30	2	4	7600-12000	9000 100 50 30	110,00
125	30	30-50	2	4	6100-10300	9000 125 30 30	113,00
125	50	30-50	2	4	6100-10300	9000 125 50 30	95,00
125	60	30-50	2	4	6100-10300	9000 125 60 30	155,00
150	50	30-50	2	4	5100-8900	9000 150 50 30	265,00

*in Stahlausführung auf Anfrage

Ersatzteile für Schnittbreite 30 mm:

Wendeplatten:	HW (HM)-Falzmesser 30 x 12 x 1,5	800 030 120	2,50
	HW (HM)-Vorschneider 14 x 14 x 2,0	800 314 200	1,60
Schrauben:	Senkschraube M5 x 8	900 486	2,50
	Gewindestift M6 x 16	900 916	1,00
Schlüssel:	Sechskant-Stiftschlüssel SW 3	900 912	1,00
Spannkeil:	28 x 8 x 12 mm	900 803	10,00
Einstell-Lehre:	0,55 mm	900 055	5,50

Ersatzteile für Schnittbreite 40 mm:

Wendeplatten:	HW (HM)-Falzmesser 40 x 12 x 1,5	800 040 120	2,70
	HW (HM)-Vorschneider 14 x 14 x 2,0	800 314 200	1,60
Schrauben:	Senkschraube M5 x 8	900 486	2,50
	Gewindestift M6 x 16	900 916	1,00
Schlüssel:	Sechskant-Stiftschlüssel SW 3	900 912	1,00
Spannkeil:	38 x 8 x 12 mm	900 804	12,00
Einstell-Lehre:	0,55 mm	900 055	5,50

Ersatzteile für Schnittbreite 50 mm:

Wendeplatten:	HW (HM)-Falzmesser 50 x 12 x 1,5	800 050 120	2,80
	HW (HM)-Vorschneider 14 x 14 x 2,0	800 314 200	1,60
Schrauben:	Senkschraube M5 x 8	900 486	2,50
	Gewindestift M6 x 16	900 916	1,00
Schlüssel:	Sechskant-Stiftschlüssel SW 3	900 912	1,00
Spannkeil:	48 x 8 x 12 mm	900 805	12,00
Einstell-Lehre:	0,55 mm	900 055	5,50

9000 Falzmesserkopf HW (HM) WPL gerader Schnitt

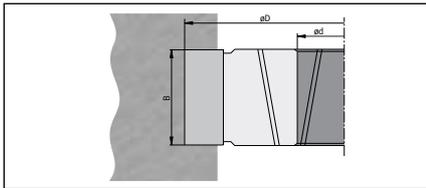
Fortsetzung

Falzmesserkopf HW (HM) WPL MAN/Alu

		Art.-Nr.	€
Ersatzteile für Schnittbreite 60 mm:			
Wendeplatten:	HW (HM)-Falzmesser 60 x 12 x 1,5	800 060 120	4,00
	HW (HM)-Vorschneider 14 x 14 x 2,0	800 314 200	1,60
Schrauben:	Senkschraube M5 x 8	900 486	2,50
	Gewindestift M6 x 16	900 916	1,00
Schlüssel:	Sechskant-Stiftschlüssel SW 3	900 912	1,00
Spannkeil:	58 x 8 x 12 mm	900 806	12,00
Einstell-Lehre:	0,55 mm	900 055	5,50

9001 Falzmesserkopf HW (HM) WPL ziehender Schnitt

Falzmesserkopf HW (HM) WPL MAN/Alu


Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Aluminium
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ Rückschlagarm

Anwendung:
Zum Fälen von:

- ▶ Plattenwerkstoffen
- ▶ Sperrholz
- ▶ Tischler-, Span- und Hartfaserplatten

Für Tischfräsen mit Handvorschub.



D	B	d	Z	V	n min. - max.	Art.-Nr.	€
125	50	30-50	2	4	6100-10300	9001 125 50 30	145,00

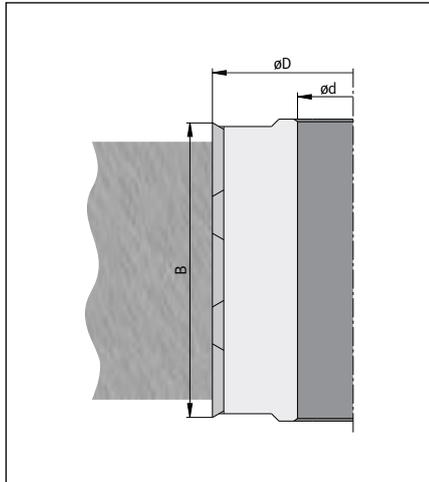
*in Stahlausführung auf Anfrage

Ersatzteile:

Wendeplatten:	HW (HM)-Falzmesser 50 x 12 x 1,5	800 050 120	2,80
	HW (HM)-Vorschneider 14 x 14 x 2,0	800 314 200	1,60
Schrauben:	Senkschraube M5 x 8	900 486	2,50
	Gewindestift M6 x 16	900 916	1,00
Schlüssel:	Sechskant-Stiftschlüssel SW 3	900 912	1,00
Spannkeil:	46 x 8 x 12 mm	900 017	12,00

9005 Spiralfügemesserkopf HW (HM) WPL

Spiralfügemesserkopf HW (HM) WPL MAN/Alu



Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Aluminium
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ Anordnung der Messer auf Spirale

Anwendung:

Zum Vorschruppen und Umfräsen von:

- ▶ Holzwerkstoffen
- ▶ Massivholz

Für Tischfräsen mit Handvorschub.

D	B	d	Z	V	n min. - max.	Art.-Nr.	€
62	60	30	10		8000-12000	9005 062 60 30	127,00
62	80	30	12		8000-12000	9005 062 80 30	127,00
80	80	30-50	12		8000-12000	9005 080 80 30	165,00
80	100	30-50	16		8000-12000	9005 080 10 30	175,00
80	120	30-50	18		8000-12000	9005 080 12 30	190,00



Ersatzteile:

Wendeplatten:	HW (HM)-Vorschneider 14 x 14 x 2,0	800 314 200	1,60
Schrauben:	Senkschraube M5 x 8	900 486	2,50
Schlüssel:	Torx-Schlüssel T25	900 608	1,00
Kugellager:	62 x 16 x 30 mm	900 620	21,00
	80 x 16 x 50 mm	900 800	31,00

9037 Schwenkmesserkopf HW (HM) WPL mit Synchrongetriebe

Schwenkmesserkopf HW (HM) WPL MAN/Stahl



Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Stahl
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ Rückschlagarm
- ▶ verstellbar um 75° durch Synchrongetriebe

Anwendung:

Zum Fasen in verschiedenen Winkeln von:

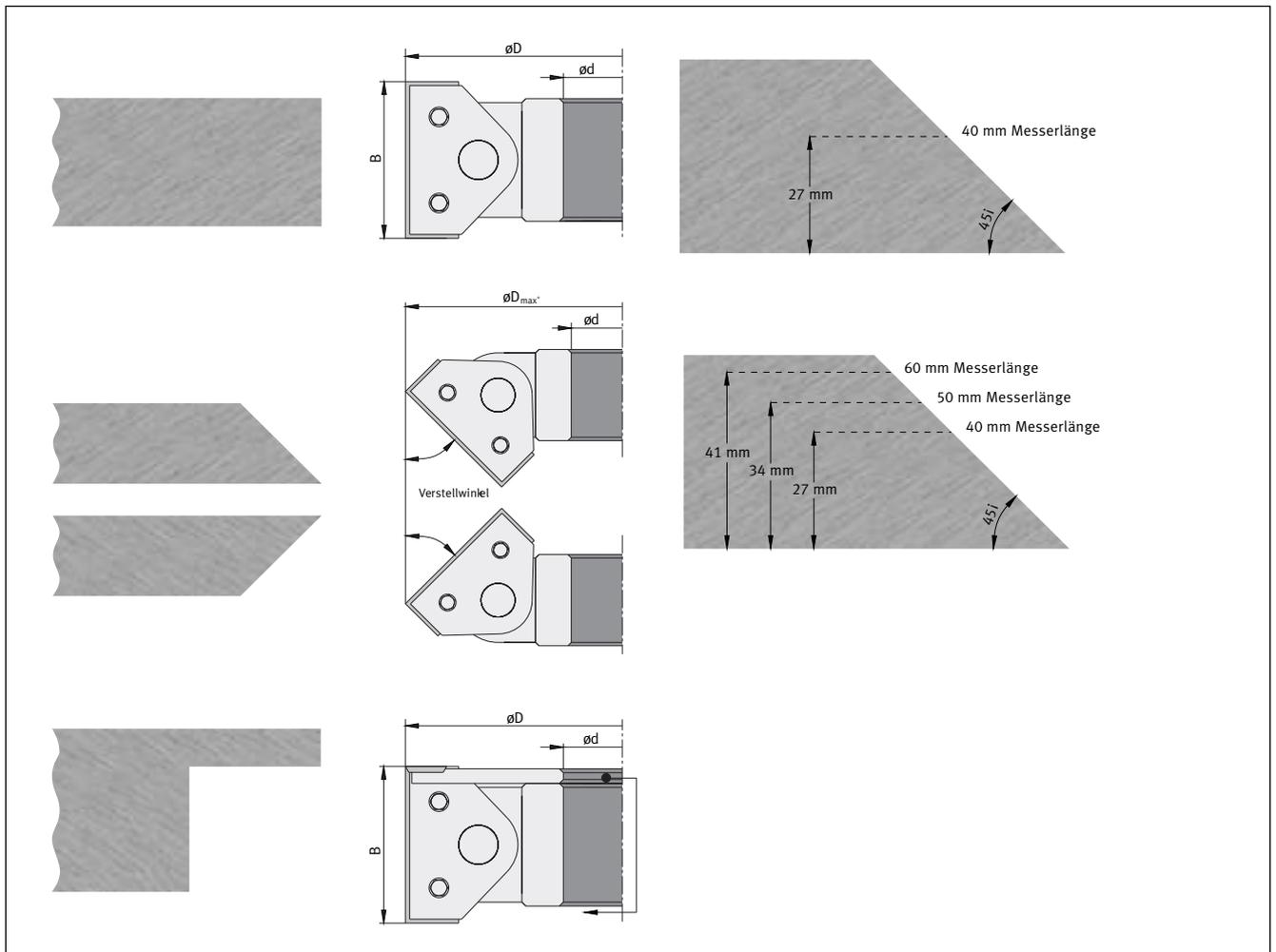
- ▶ Plattenwerkstoffen
- ▶ Massivholz

Für Tischfräsen mit Handvorschub.

D	B	d	Z	V	n min. - max.	Art.-Nr.	€
164	50	30+50	2	2+2	4500-6900	9037 164 50 30	625,00

Ersatzteile:

Wendeplatten:	HW (HM)-Falzmesser 15 x 12 x 1,5	800 015 120	1,70
	HW (HM)-Vorschneider 14 x 14 x 2,0	800 314 200	1,60
Schrauben:	Senkschraube M5 x 6,1	900 485	3,00
	Gewindestift M6 x 14	900 914	1,00
Schlüssel:	Sechskant-T-Schlüssel SW 3	900 240	8,00
	Torx-Schlüssel T25	900 608	1,00
Spannkeil:	48 x 6 x 12 mm	900 033	14,00



9035 Schwenkmesserkopf HW (HM) WPL mit Getriebe

Schwenkmesserkopf HW (HM) WPL mit Getriebe MAN/Alu



Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Aluminium
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ Rückschlagarm
- ▶ Stufenlos verstellbar um 90° durch Getriebe
- ▶ mit Winkelskala

Anwendung:

Zum Fasen in verschiedenen Winkeln von:

- ▶ Plattenwerkstoffen
- ▶ Massivholz

Für Tischfräsen mit Handvorschub.

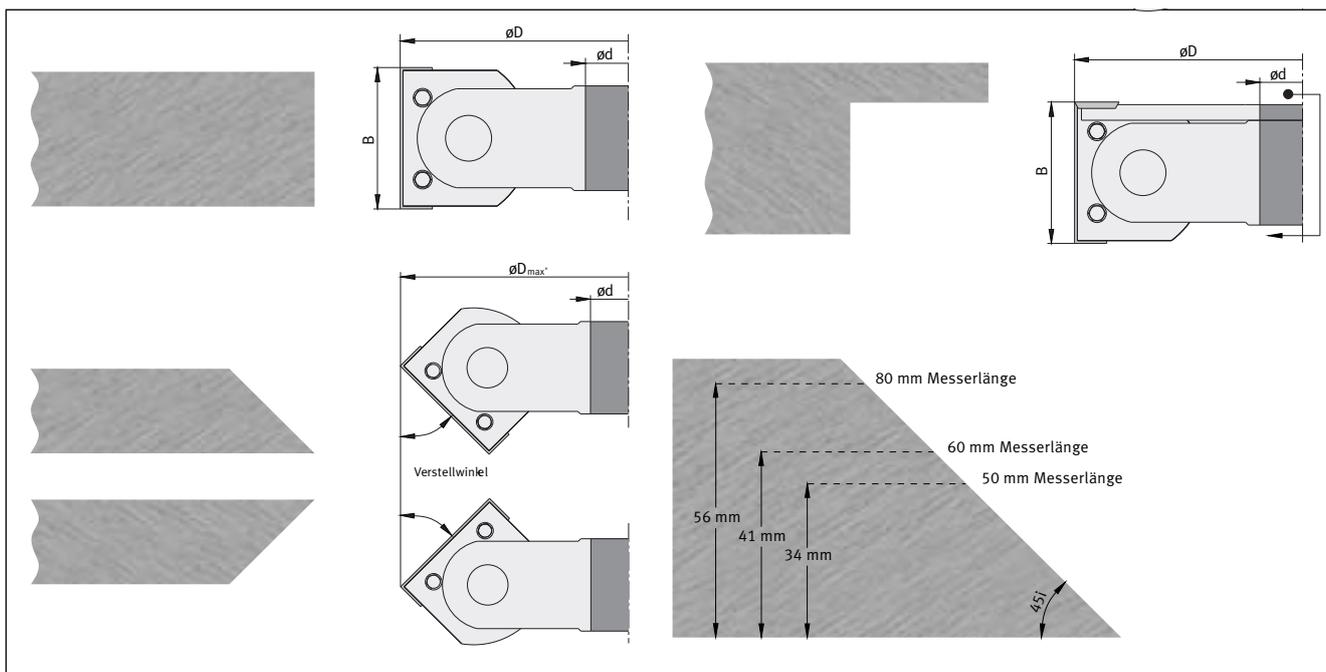
D	B	d	Z	V	n min. - max.	Art.-Nr.	€
160	50	30-40	2		4800-6000	9035 160 50 30	390,00
170	60	30-40	2		4800-6000	9035 170 60 30	578,00

Ersatzteile für Schnittbreite 50 mm:

Wendeplatten:	HW (HM)-Falzmesser 50 x 12 x 1,5	800 050 120	2,80
Schrauben:	Gewindestift M6 x 10	900 910	1,00
Schlüssel:	Sechskant-T-Schlüssel SW 3	900 240	8,00
Spannkeil:	48 x 6 x 12 mm	900 033	14,00

Ersatzteile für Schnittbreite 60 mm:

Wendeplatten:	HW (HM)-Falzmesser 60 x 12 x 1,5	800 060 120	4,00
Schrauben:	Gewindestift M6 x 10	900 910	1,00
Schlüssel:	Sechskant-T-Schlüssel SW 3	900 240	8,00
Spannkeil:	58 x 6 x 12 mm	900 038	16,00



9036 Schwenkmesserkopf HW (HM) WPL mit Raster

Schwenkmesserkopf HW (HM) WPL mit Raster MAN/Alu



Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Aluminium
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ Rückschlagarm
- ▶ Stufenlos verstellbar um 45° durch Raster um jeweils 7,5°
- ▶ mit Winkelskala

Anwendung:

Zum Fasen in verschiedenen Winkeln von:

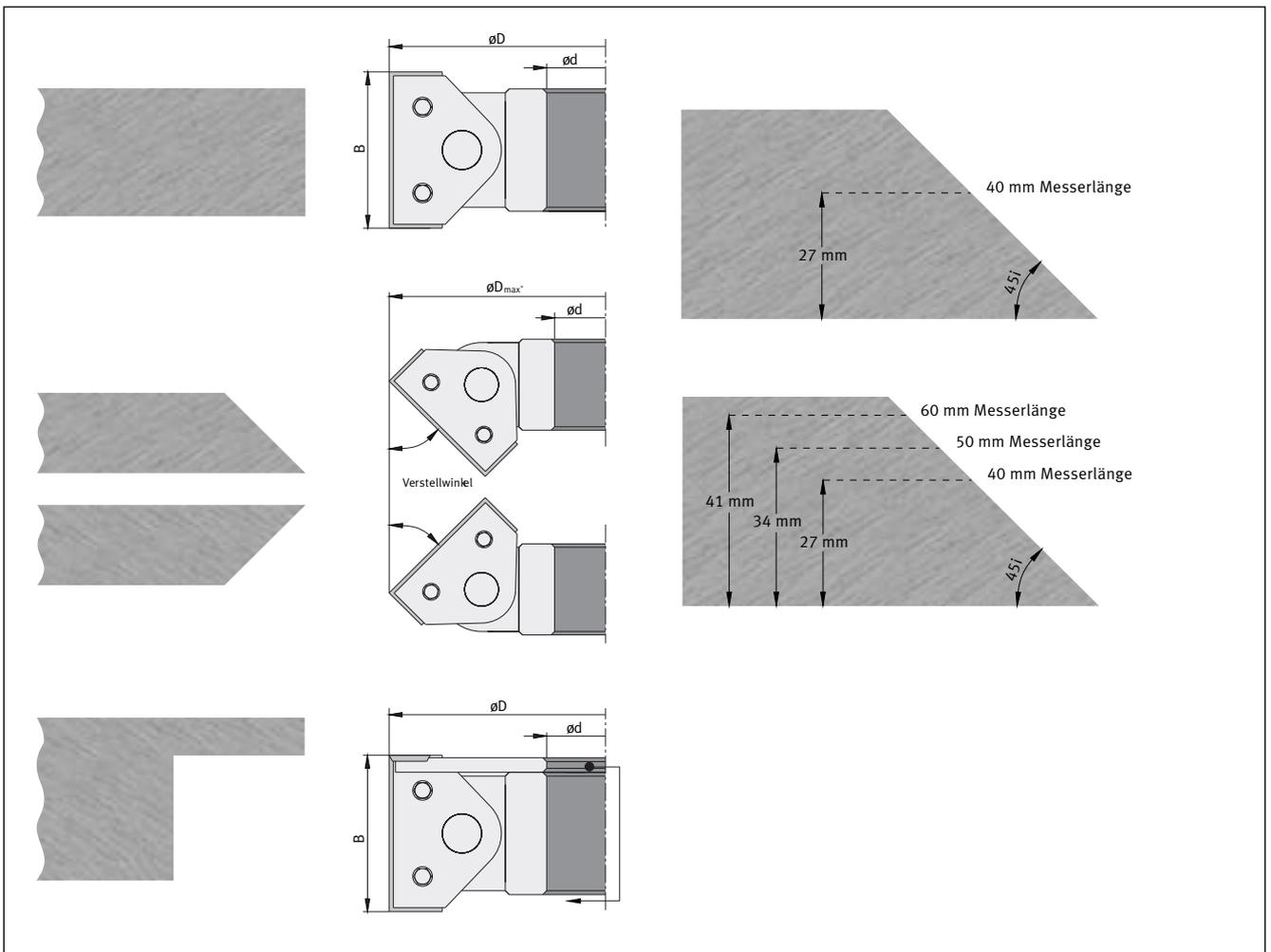
- ▶ Plattenwerkstoffen
- ▶ Massivholz

Für Tischfräsen mit Handvorschub.

D	B	d	Z	V	n min. - max.	Art.-Nr.	€
120	40	30	2		6400-8500	9036 120 40 30	225,00

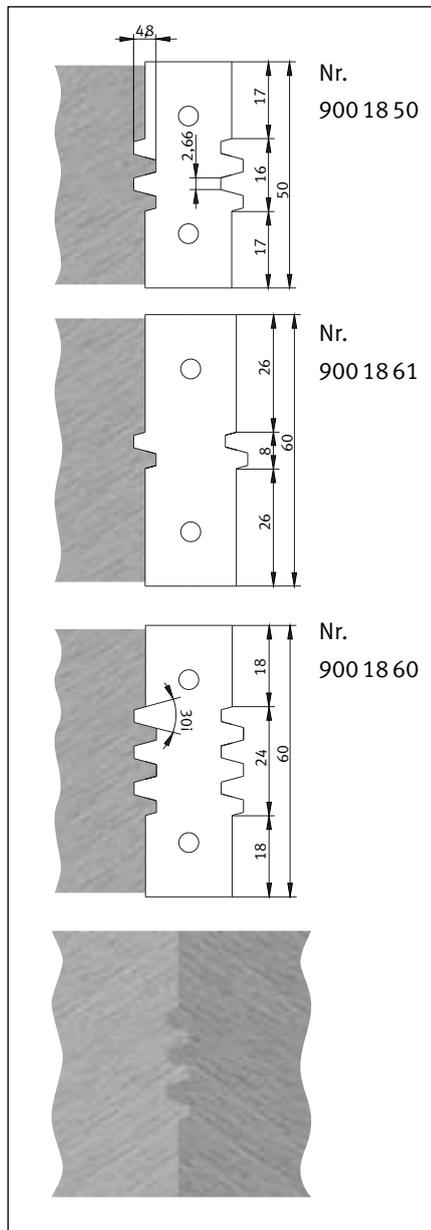
Ersatzteile:

Wendeplatten:	HW (HM)-Falzmesser 40 x 12 x 1,5	800 040 120	2,70
Schrauben:	Gewindestift M6 x 8	900 006	1,00
Schlüssel:	Sechskant-T-Schlüssel SW 4	900 280	8,00
	Sechskant-Stiftschlüssel	900 912	1,00
Spannkeil:	38 x 6 x 12 mm	900 035	14,00



9080 Trapez-Verleimfräser HW (HM) WPL

Trapez-Verleimfräser HW (HM) WPL MAN/Alu + Stahl


Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Aluminium oder Stahl
- ▶ Umfang schneidend
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ Rückschlagarm

Anwendung:

Zum Herstellen von Verleimverbindungen in:

- ▶ Hartholz
- ▶ Weichholz

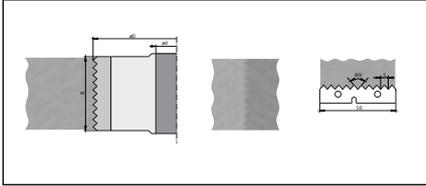
Für Tischfräsen mit Handvorschub.

D	B	d	Z	V	n min. - max.	Art.-Nr.	€
Grundkörper aus Aluminium							
130	50	30-50	2		5900-9000	9080 130 50 30A	275,00
130	60	30-50	2		5900-9000	9080 130 60 30A	315,00
130	60	30-50	2		5900-9000	9080 130 60 39A	315,00
Grundkörper aus Stahl							
130	50	30-50	2		5900-9000	9080 130 50 30S	351,00
130	60	30-50	2		5900-9000	9080 130 60 30S	368,00
140	60	30-50	2		5400-8000	9080 140 60 39S	375,00
Ersatzteile für Schnittbreite 50 mm – Art.-Nr. 9080 130 50 30A/9080 130 50 30S:							
Wendeplatten/Messer:		50 x 24 x 2 mm		900 18 50			56,00
Schrauben:		Anschlagschraube M6 x 8		900 085			1,00
		Gewindestift M6 x 16		900 916			1,00
Schlüssel:		Sechskant-Stiftschlüssel SW3		900 912			1,00
Spannkeil:		48 x 8 x 15 mm		900 043			16,00
Ersatzteile für Schnittbreite 60 mm – Art.-Nr. 9080 130 60 30A/9080 130 60 30S/9080 140 60 39S:							
Wendeplatten/Messer:		60 x 24 x 2 mm		900 18 60			63,00
Schrauben:		Anschlagschraube M6 x 8		900 085			1,00
		Gewindestift M6 x 16		900 916			1,00
Schlüssel:		Sechskant-Stiftschlüssel SW3		900 912			1,00
Spannkeil:		58 x 8 x 15 mm		900 044			16,00
Ersatzteile für Schnittbreite 60 mm – Art.-Nr. 9080 130 60 39A:							
Wendeplatten/Messer:		60 x 24 x 2 mm		900 18 61			63,00
Schrauben:		Anschlagschraube M6 x 8		900 085			1,00
		Gewindestift M6 x 16		900 916			1,00
Schlüssel:		Sechskant-Stiftschlüssel SW3		900 912			1,00
Spannkeil:		58 x 8 x 15 mm		900 044			16,00



9400 Spitzverleimfräser HW (HM) WPL

Spitzverleimfräser HW (HM) WPL MAN/Alu



Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Aluminium
- ▶ Umfang schneidend
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ Rückschlagarm

Anwendung:

Zum Herstellen von Verleimverbindungen in:

- ▶ Hartholz
- ▶ Weichholz

Für Tischfräsen mit Handvorschub.



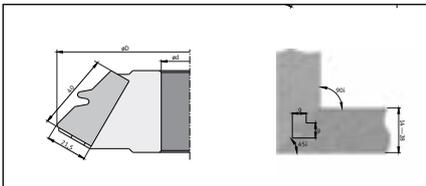
D	B	d	Z	V	n min. - max.	Art.-Nr.	€
120	50	30-50	2		6400-10600	9400 120 50 30	160,00

Ersatzteile:

Wendeplatten/Messer:	50 x 12 x 1,5 mm	900 13 01	24,00
Schrauben:	Gewindestift M6 x 16	900 916	1,00
Schlüssel:	Sechskant-Stiftschlüssel SW3	900 912	1,00
Spannkeil:	48 x 8 x 10 mm	900 13 02	14,00

9130 Gehrungsverleimfräser HW (HM) WPL 45°

Gehrungsverleimfräser HW (HM) WPL MAN/Alu



Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Aluminium
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ Rückschlagarm

Anwendung:

Zum Herstellen von Verleimverbindungen in:

- ▶ Holzwerkstoffen
- ▶ Massivholz

Für Tischfräsen mit Handvorschub.



D	B	d	Z	V	n min. - max.	Art.-Nr.	€
140	40	30	2		5500-10000	9130 140 40 30	269,00

Ersatzteile:

Wendeplatten/Messer:	40 x 21,5 x 2 mm	900 18 01	45,00
Schrauben:	Anschlagschraube M4 x 6	900 206	1,50
	Gewindestift M6 x 16	900 916	1,00
Schlüssel:	Sechskant-Stiftschlüssel SW3	900 912	1,00
Spannkeil:	38 x 8 x 12 mm	900 804	12,00

9901 Abplattfräser HW (HM) WPL

Abplattfräser HW (HM) WPL MAN/Alu



Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Aluminium
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ Rückschlagarm

Anwendung:

Zum Herstellen von Abplattungen in:

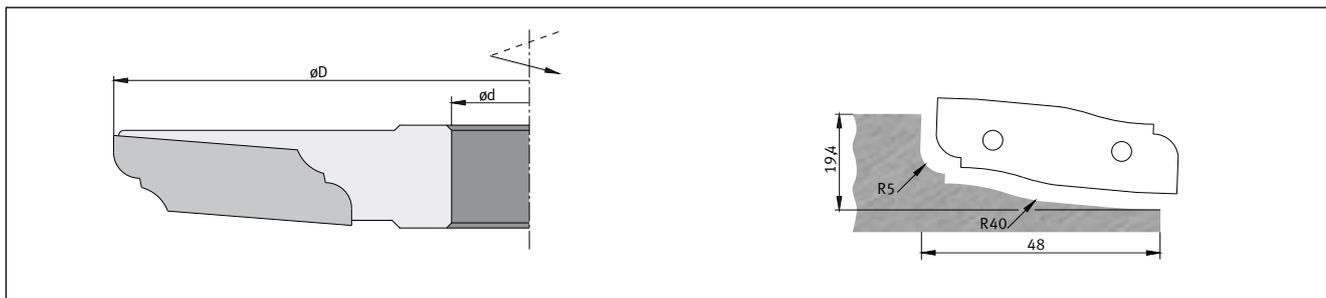
- ▶ Plattenwerkstoffe
- ▶ Massivholz

Für Tischfräsen mit Handvorschub.

D	B	d	Z	V	n min. - max.	Art.-Nr.	€
160	20	30	2		4800-8000	9901 160 20 30	190,00

Ersatzteile:

Wendeplatten/Messer:	50 x 16 x 2 mm	9901 102	37,00
Schrauben:	Spezialschraube M4	900 409	4,00



9902 Abplattfräser HW (HM) WPL

Abplattfräser HW (HM) WPL MAN/Alu



Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Aluminium
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ Rückschlagarm

Anwendung:

Zum Herstellen von Abplattungen in:

- ▶ Plattenwerkstoffe
- ▶ Massivholz

Für Tischfräsen mit Handvorschub.

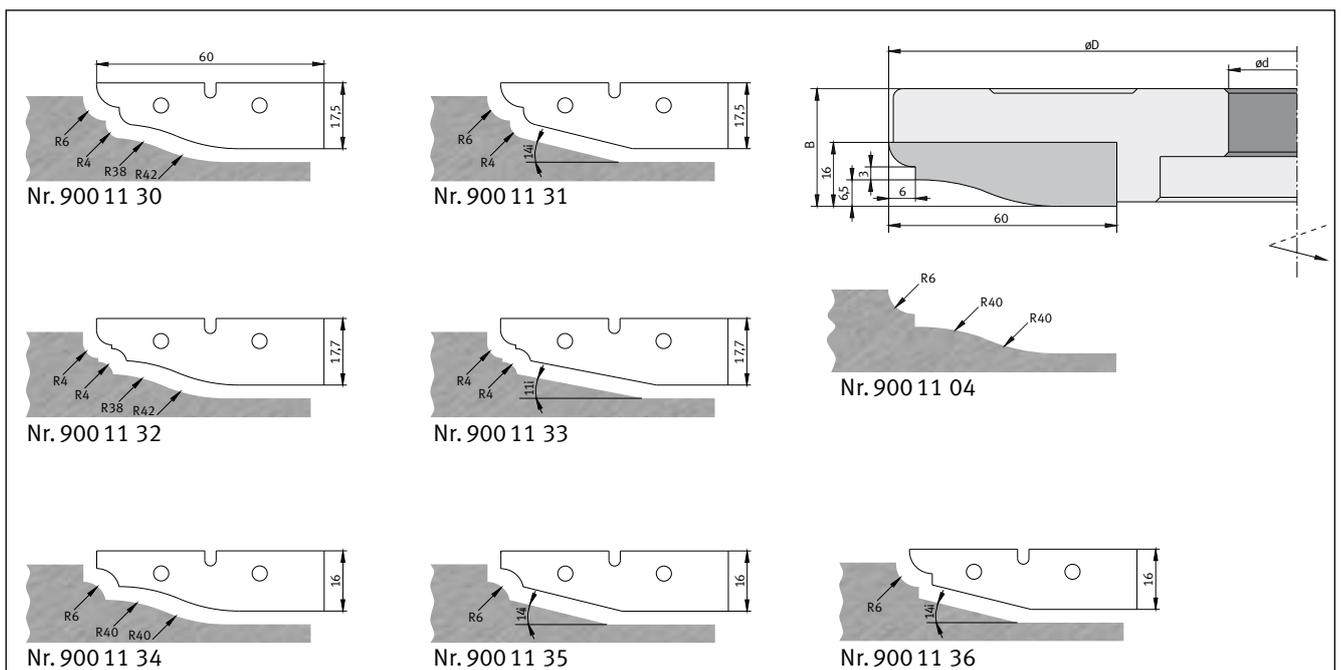
D	B	d	Z	V	n min. - max.	Art.-Nr.	€
180	25	30-50	2		4200-7000	9902 180 25 30	239,00

Set mit 8 Profilmöglichkeiten:

180	25	30	2 inkl. 7 Paar Ersatzmessern			9902 180 25SET	570,00
-----	----	----	------------------------------	--	--	----------------	--------

Ersatzteile:

Wendeplatten/Messer:	60 x 16,0 x 2 mm	900 11 04	39,00
	60 x 17,5 x 2 mm	900 11 30	39,00
	60 x 17,5 x 2 mm	900 11 31	39,00
	60 x 17,7 x 2 mm	900 11 32	39,00
	60 x 17,7 x 2 mm	900 11 33	39,00
	60 x 16,0 x 2 mm	900 11 34	39,00
	60 x 16,0 x 2 mm	900 11 35	39,00
	60 x 16,0 x 2 mm	900 11 36	39,00
Schrauben:	Gewindestift M6 x 16	900 916	1,00
Schlüssel:	Sechskant-Stiftschlüssel SW3	900 912	1,00
Spannkeil:	57 x 8 x 14 mm	900 047	20,00



9804 Konterprofilfräser HW (HM) WPL

Konterprofilfräser HW (HM) WPL MAN/Alu



Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Aluminium
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ Rückschlagarm
- ▶ bestückt mit Messer Nr. 900 12 01

Anwendung:

Zum Fräsen von Profil- u. Konterprofilen in:

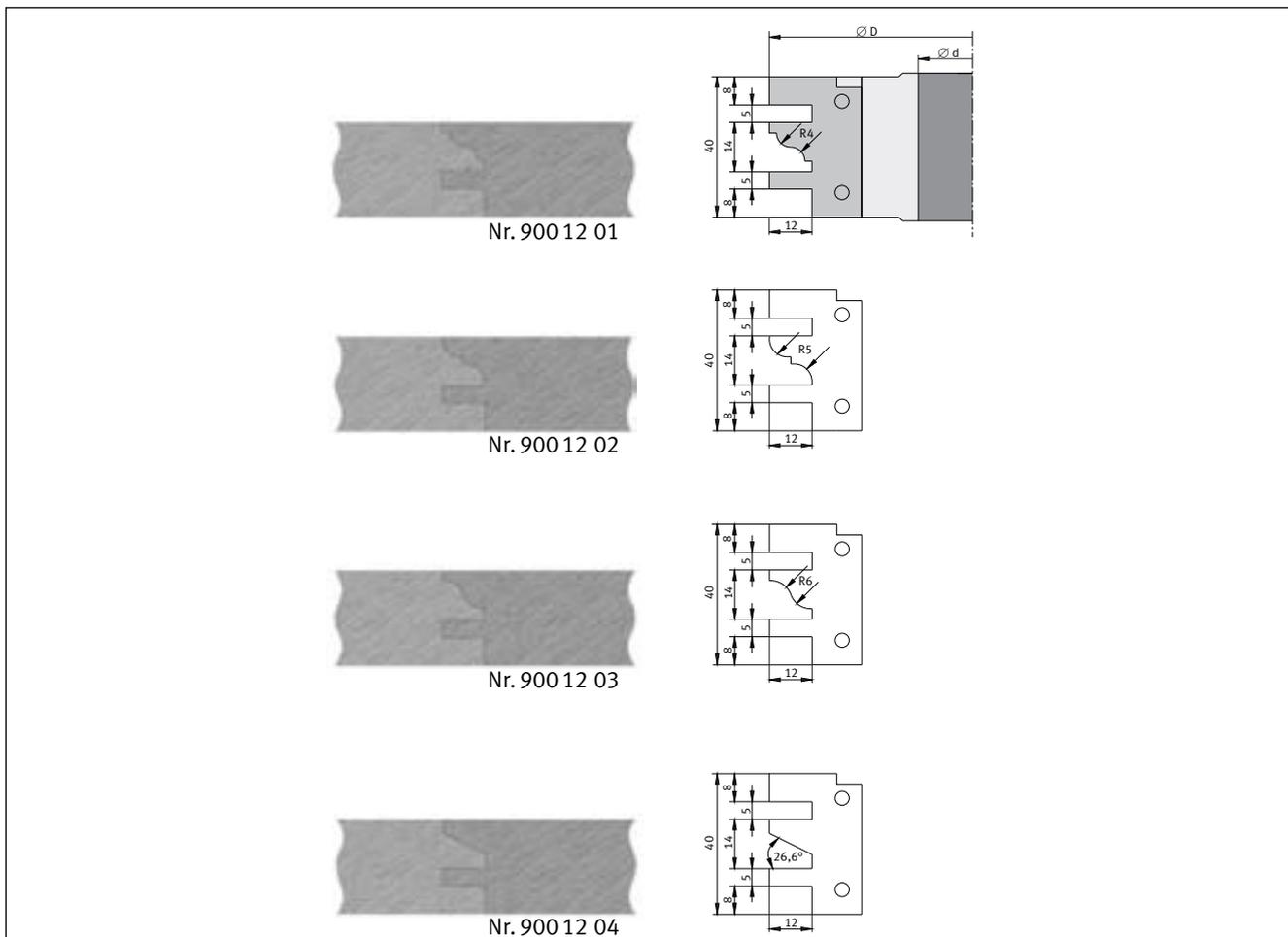
- ▶ Hartholz
- ▶ Weichholz

Für Tischfräsen mit Handvorschub.

D	B	d	Z	V	n min. - max.	Art.-Nr.	€
120	40	30-40	2		6400-8400	9804 120 40 30	215,00

Ersatzteile:

Wendeplatten/Messer:	40 x 26 x 2 mm	900 12 01	40,00
	40 x 26 x 2 mm	900 12 02	40,00
	40 x 26 x 2 mm	900 12 03	40,00
	40 x 26 x 2 mm	900 12 04	40,00
Schrauben:	Anschlagschraube M4 x 8	900 921	1,50
	Gewindestift M6 x 16	900 916	1,00
Schlüssel:	Sechskant-Stiftschlüssel SW3	900 912	1,00
Spannkeil:	38 x 8 x 12 mm	900 110	12,00



9092 Viertelstabfräser – Multi konkav HW (HM) WPL

Viertelstabfräser – Multi konkav HW (HM) WPL MAN/Alu



Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Aluminium
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ Rückschlagarm
- ▶ Grundkörper ausgelegt für 6 bzw. 4 unterschiedliche Radien

Anwendung:

Zum Abrunden von:

- ▶ Massivhölzern
- ▶ Plattenwerkstoffen

Für Tischfräsen mit Handvorschub.

D	B	d	Z	V	n min. - max.	Art.-Nr.	€
120	20	30-40	2		6400-10000	9092 120 20 30	148,00

ausgerüstet mit Messer Radius 8

140	30	30-40	2		5600-9500	9092 140 30 30	241,00
-----	----	-------	---	--	-----------	----------------	--------

ausgerüstet mit Messer Radius 12

Set mit Ersatzprofilen R = 3/4/5/6/8/10

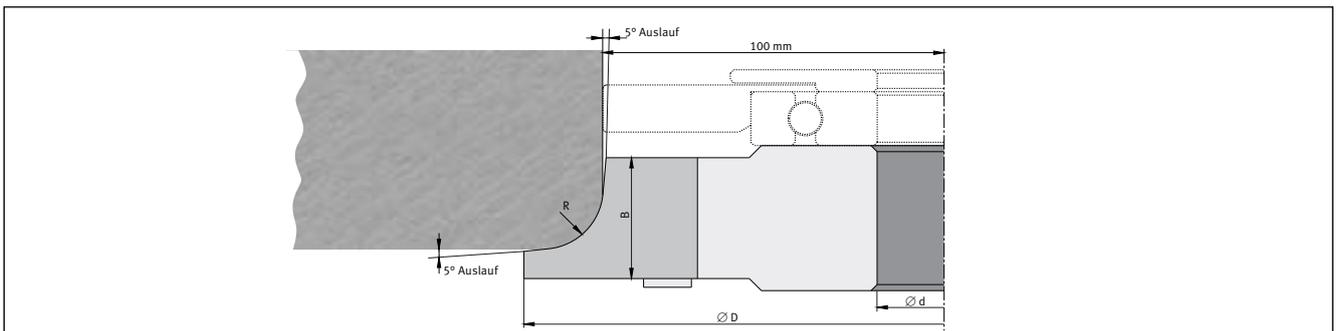
120	20	30	2		6400-10000	9092 120 20SET	440,00
-----	----	----	---	--	------------	----------------	--------

Set mit Ersatzprofilen R = 12/15/18/20

140	30	30	2		5600-9500	9092 140 30SET	584,00
-----	----	----	---	--	-----------	----------------	--------

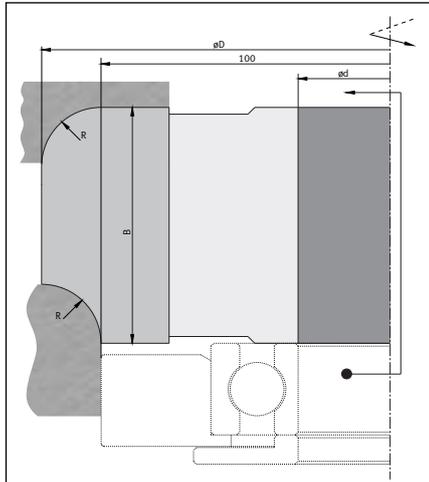
Ersatzteile:

Wendeplatten/Messer:	Radius 3 mm	900 19 10 3	25,00
	Radius 4 mm	900 19 10 4	25,00
	Radius 5 mm	900 19 10 5	25,00
	Radius 6 mm	900 19 10 6	25,00
	Radius 8 mm	900 19 10 8	25,00
	Radius 10 mm	900 19 110	25,00
	Radius 12 mm	900 19 112	44,00
	Radius 15 mm	900 19 115	44,00
	Radius 18 mm	900 19 118	44,00
	Radius 20 mm	900 19 120	44,00
Schrauben:	Anschlagschraube M4 x 6	900 206	1,50
	Gewindestift M6 x 16	900 916	1,00
Schlüssel:	Sechskant-Stiftschlüssel SW3	900 912	1,00
Spannkeil:	17,5 x 8 x 12 mm (f. Radius 3-10)	900 031	10,00
	26,0 x 8 x 12 mm (f. Radius 12-20)	900 030	10,00



9093 Viertelstabfräser – konvex + konkav HW (HM) WPL

Viertelstabfräser – konvex + konkav HW (HM) WPL MAN/Alu



Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Aluminium
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ Rückschlagarm

Anwendung:

Zum Abrunden und Anfräsen von Viertelstabprofilen in:

- ▶ Massivholz
- ▶ Plattenwerkstoffe

Für Tischfräsen mit Handvorschub.

D	B	d	Z	V	n min. - max.	Art.-Nr.	€
106	20	30-40	2	R3	7300-10100	9093 106 20 30	158,00
110	20	30-40	2	R5	7000-9900	9093 110 20 30	160,00
112	20	30-40	2	R6	6900-9700	9093 112 20 30	162,00
116	20	30-40	2	R8	6600-9500	9093 116 20 30	172,00
120	25	30-40	2	R10	6400-10000	9093 120 25 30	182,00
124	30	30-40	2	R12	6200-9800	9093 124 30 30	221,00
130	35	30-40	2	R15	5900-9500	9093 130 35 30	248,00
140	40	30-40	2	R20	5500-9000	9093 140 40 30	275,00
150	60	30-40	2	R25	5100-6000	9093 150 60 30	344,00
153	60	30-40	2	R30	4900-5800	9093 153 60 30	365,00

Ersatzteile:

Wendeplatten/Messer:	20 x 23 x 2 mm R3	900 19 003	27,00
	20 x 23 x 2 mm R5	900 19 005	27,00
	20 x 23 x 2 mm R6	900 19 006	27,00
	20 x 23 x 2 mm R8	900 19 008	27,00
	25 x 23 x 2 mm R10	900 19 010	37,00
	30 x 23 x 2 mm R12	900 19 012	39,00
	35 x 23 x 2 mm R15	900 19 015	42,00
	50 x 23 x 2 mm R20	900 19 020	52,00
	60 x 23 x 2 mm R25	900 19 025	69,00
	60 x 23 x 2 mm R30	900 19 030	69,00
Schrauben:	Gewindestift M6 x 16	900 916	1,00
Schlüssel:	Sechskant-Stiftschlüssel SW3	900 912	1,00
Spannkeil:	18 x 7,5 x 18 mm R3/4/6/8	900 115	17,00
	23 x 8 x 27 mm R10	900 114	27,00
	28 x 8 x 37 mm R12	900 112	30,00
	33 x 8 x 32 mm R15	900 050	30,00
	48 x 8 x 31 mm R20	900 111	30,00
	58 x 8 x 39 mm R25	900 110	30,00
	58 x 8 x 39 mm R30	900 116	30,00

9094 Viertelstabfräser Multi konkav + konvex HW (HM) WPL

Viertelstabfräser – Multi konkav + konvex HW (HM) WPL MAN/Alu



Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Aluminium
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ Rückschlagarm
- ▶ Grundkörper ausgelegt für unterschiedliche Radien

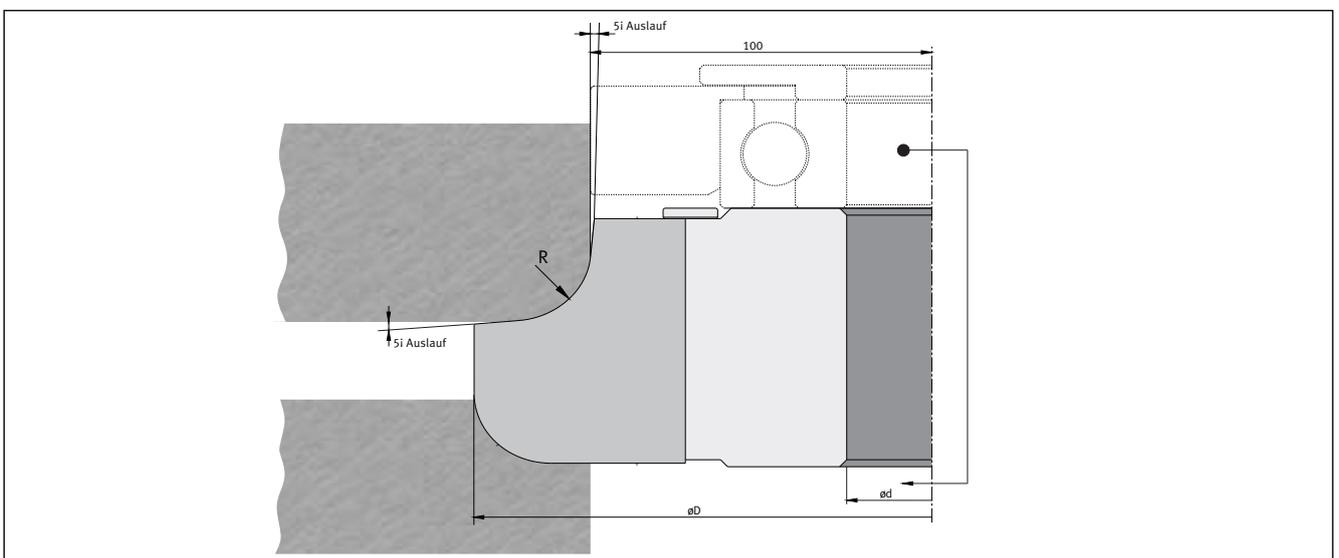
Anwendung:

Zum Abrunden und Anfräsen von Viertelstabprofilen in:

- ▶ Massivholz
- ▶ Plattenwerkstoffe

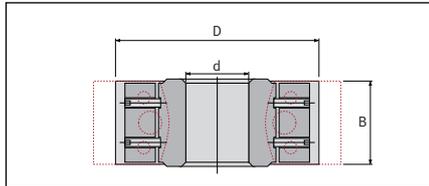
Für Tischfräsen mit Handvorschub.

D	B	d	Z	V	n min. - max.	Art.-Nr.	€
119	25	30-50	2		6400-10500	9094 119 25 30	207,00
ausgerüstet mit Messer Radius 4 für Radius 3/4/5/6/8							
130	35	30-50	2		5900-9500	9094 130 35 30	248,00
ausgerüstet mit Messer Radius 10 für Radius 10/12/15							
Ersatzteile:							
Wendeplatten/Messer: 25 x 23 x 2 mm R3						900 19 403	34,00
25 x 23 x 2 mm R4						900 19 404	34,00
25 x 23 x 2 mm R5						900 19 405	34,00
25 x 23 x 2 mm R6						900 19 406	34,00
25 x 23 x 2 mm R8						900 19 408	34,00
35 x 30 x 2 mm R10						900 19 410	44,00
35 x 30 x 2 mm R12						900 19 412	44,00
35 x 30 x 2 mm R15						900 19 415	44,00
Schrauben: Anschlagschraube M4 x 6						900 206	1,50
Gewindestift M6 x 16						900 916	1,00
Schlüssel: Sechskant-Stiftschlüssel SW3						900 912	1,00
Spannkeil: 24 x 8 x 12 mm (f. Radius 3-8)						900 175	12,00
33 x 8 x 12 mm (f. Radius 10-15)						900 113	12,00



9200 Profilmesserkopf HW (HM) WPL für Messer 40 x 4 mm

Profilmesserkopf MAN/Alu



Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Aluminium
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ ausgerüstet mit SP-Falzmessern und Abweisern
- ▶ Zur Aufnahme von Messern und Abweisern 40 x 4 mm

Anwendung:

Zum universellen Profilieren von:

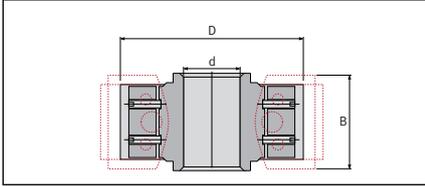
- ▶ Massivholz

Für Tischfräsen mit Handvorschub.

D	B	d	Z	A	n min. - max.	Art.-Nr.	€
100	40	30	2	2	5500-8400	9200 100 40 30	82,00
Set mit 6 Paar Profilen + Abweisern No. 1-6 40 mm							
100	40	30	2	2	5500-8400	9200 100 40SET6	199,00
Set mit 12 Paar Profilen + Abweisern No. 1-12 40 mm							
100	40	30	2	2	5500-8400	9200 100 40SET12	279,00
Ersatzteile:							
Schrauben:				Gewindestift M8 x 12		900 917	1,00
Schlüssel:				Sechskant-Stiftschlüssel SW4		900 913	1,00
Spannkeil:				38 x 26 x 13 mm		900 032	8,00

9300 Profilmesserkopf HW (HM) WPL für Messer 40 + 50 mm

Profilmesserkopf MAN/Alu



Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Aluminium
- ▶ Spandickenbegrenzt
- ▶ Ausgerüstet mit SP-Falzmessern und Abweiser
- ▶ Zur Aufnahme von Messern und Abweisern 40 x 4 mm + 50 x 4 mm

Anwendung:

Zum universellen Profilieren von:

- ▶ Massivholz

Für Tischfräsen mit Handvorschub.

D	B	d	Z	A	n min. - max.	Art.-Nr.	€
100	40+50	30-35	2	2	5500-8400	9300 100 40 50	79,00
120	40+50	30-50	2	2	4800-7400	9300 120 40 50	117,00

Set mit 6 Paar Profilen + Abweisern No. 1-6 40 mm

100	40+50	30	2	2	5500-8400	9300 100 45SET6	195,00
-----	-------	----	---	---	-----------	-----------------	--------

Set mit 12 Paar Profilen + Abweisern No. 1-12 40 mm

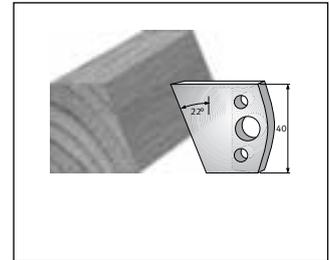
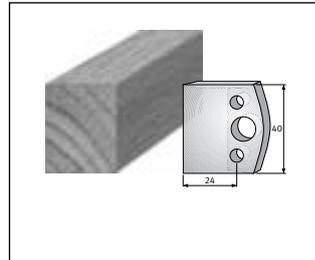
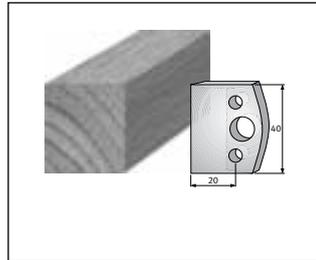
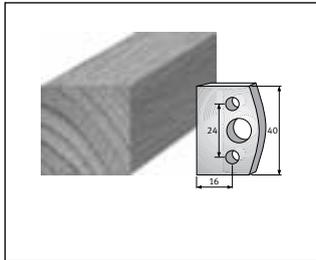
100	40+50	30	2	2	5500-8400	9300 100 45SET12	296,00
-----	-------	----	---	---	-----------	------------------	--------

Ersatzteile:

Schrauben:	Gewindestift M8 x 12	900 917	1,00
Schlüssel:	Sechskant-Stiftschlüssel SW4	900 913	1,00
Spannkeil:	38 x 26 x 13 mm	900 032	8,00

Profilmesser + Abweiser 40 x 4 / 38 x 4 mm

Qualität: SP-Stahl und HS – No. 191-192/1-9

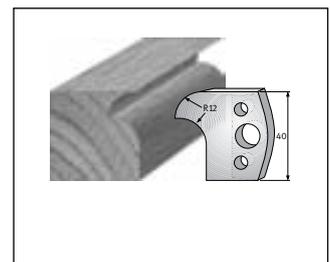
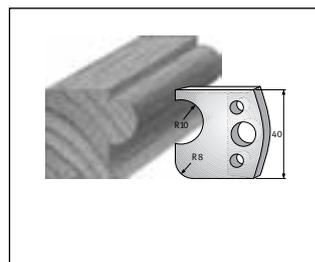
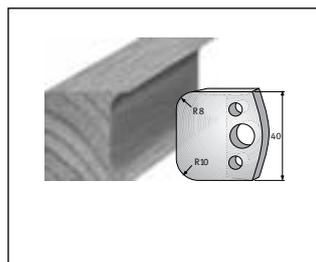
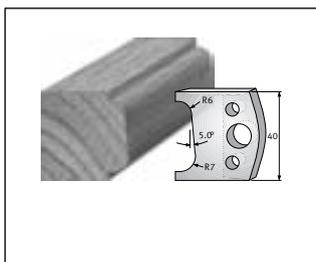


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P190	11,00
HS	P4190	49,00
A	A190	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P191	11,00
HS	P4191	49,00
A	A191	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P192	11,00
HS	P4192	49,00
A	A192	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P001	11,00
HS	P4001	49,00
A	A001	9,00

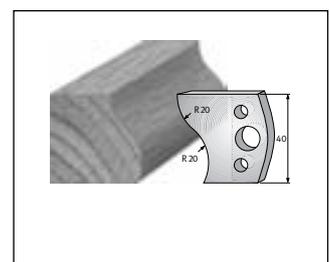
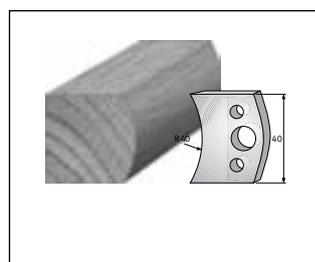
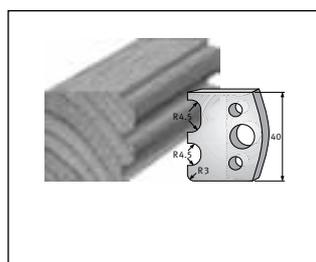
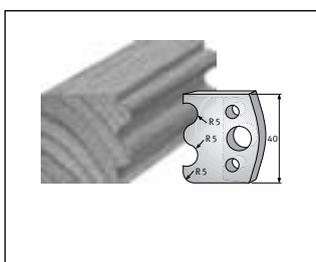


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P002	11,00
HS	P4002	49,00
A	A002	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P003	11,00
HS	P4003	49,00
A	A003	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P004	11,00
HS	P4004	49,00
A	A004	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P005	11,00
HS	P4005	49,00
A	A005	9,00



Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P006	11,00
HS	P4006	49,00
A	A006	9,00

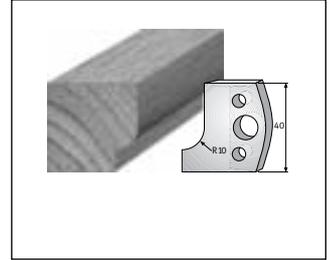
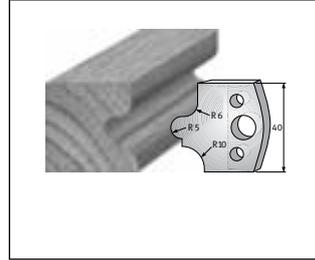
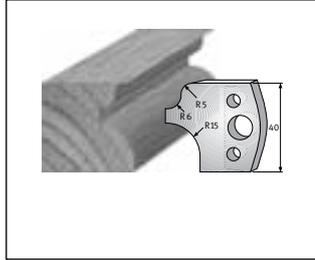
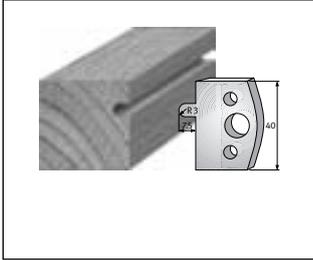
Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P007	11,00
HS	P4007	49,00
A	A007	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P008	11,00
HS	P4008	49,00
A	A008	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P009	11,00
HS	P4009	49,00
A	A009	9,00

Profilmesser + Abweiser 40 x 4 / 38 x 4 mm

Qualität: SP-Stahl und HS – No. 10-21

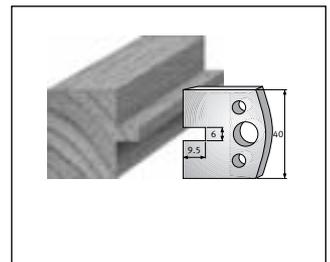
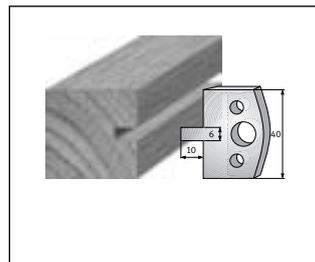
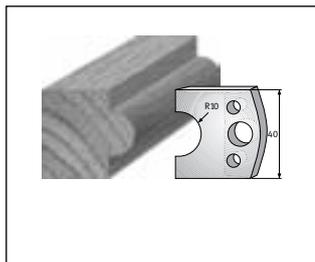
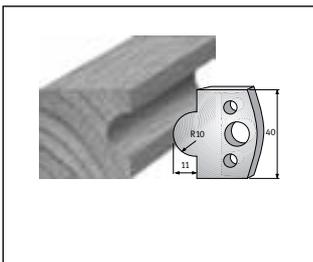


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P010	11,00
HS	P4010	49,00
A	A010	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P011	11,00
HS	P4011	49,00
A	A011	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P012	11,00
HS	P4012	49,00
A	A012	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P013	11,00
HS	P4013	49,00
A	A013	9,00

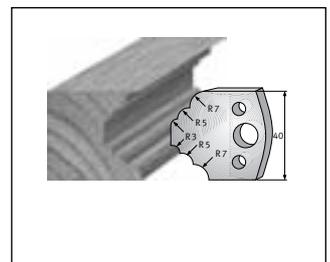
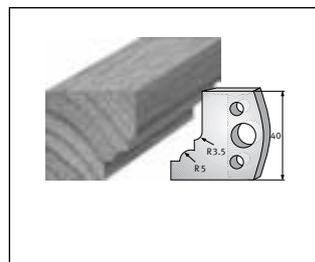
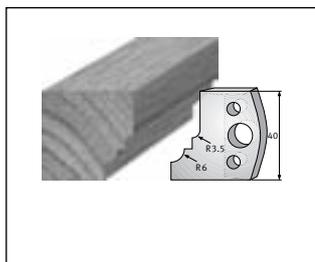
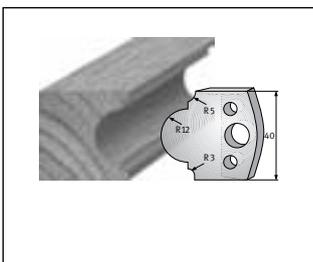


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P014	11,00
HS	P4014	49,00
A	A014	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P015	11,00
HS	P4015	49,00
A	A015	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P016	11,00
HS	P4016	49,00
A	A016	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P017	11,00
HS	P4017	49,00
A	A017	9,00



Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P018	11,00
HS	P4018	49,00
A	A018	9,00

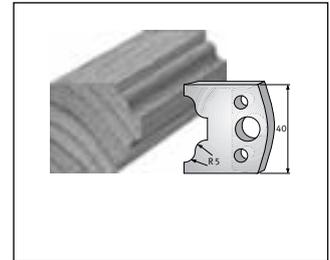
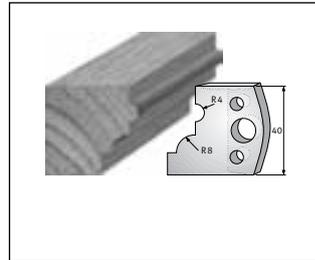
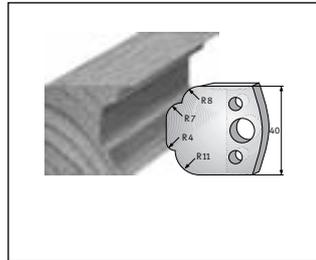
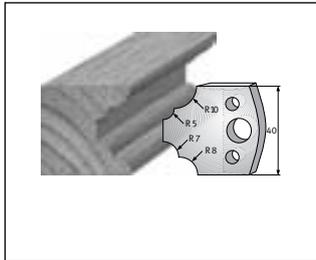
Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P019	11,00
HS	P4019	49,00
A	A019	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P020	11,00
HS	P4020	49,00
A	A020	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P021	11,00
HS	P4021	49,00
A	A021	9,00

Profilmesser + Abweiser 40 x 4 / 38 x 4 mm

Qualität: SP-Stahl und HS – No. 22-33

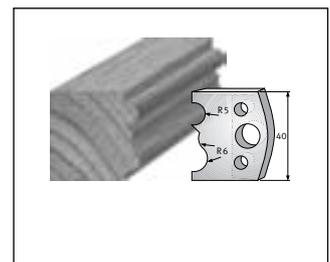
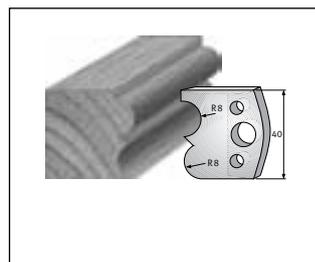
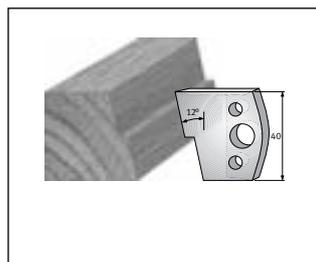
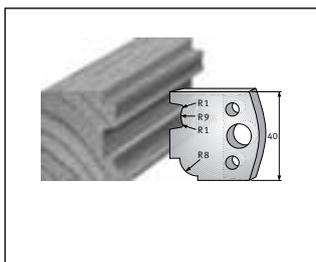


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P022	11,00
HS	P4022	49,00
A	A022	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P023	11,00
HS	P4023	49,00
A	A023	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P024	11,00
HS	P4024	49,00
A	A024	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P025	11,00
HS	P4025	49,00
A	A025	9,00

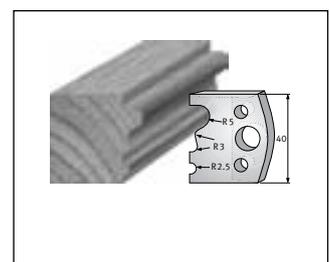
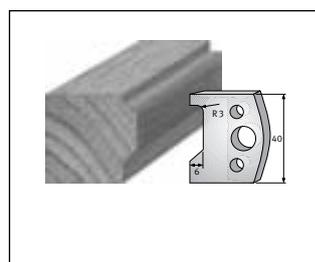
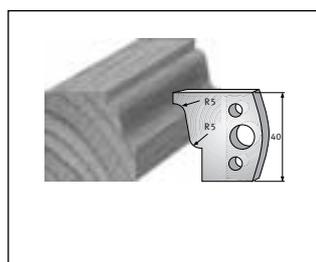
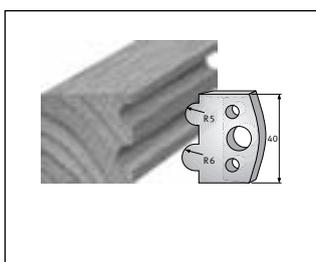


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P026	11,00
HS	P4026	49,00
A	A026	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P027	11,00
HS	P4027	49,00
A	A027	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P028	11,00
HS	P4028	49,00
A	A028	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P029	11,00
HS	P4029	49,00
A	A029	9,00



Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P030	11,00
HS	P4030	49,00
A	A030	9,00

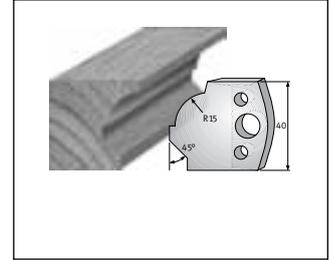
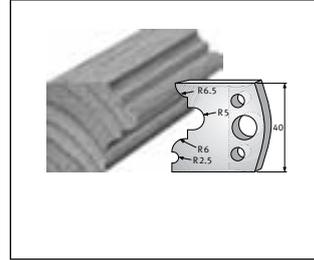
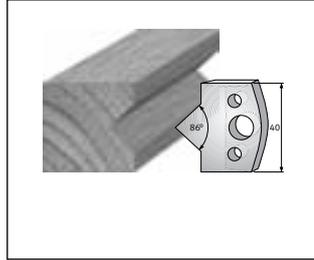
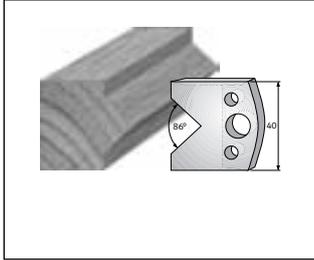
Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P031	11,00
HS	P4031	49,00
A	A031	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P032	11,00
HS	P4032	49,00
A	A032	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P033	11,00
HS	P4033	49,00
A	A033	9,00

Profilmesser + Abweiser 40 x 4 / 38 x 4 mm

Qualität: SP-Stahl und HS – No. 34-45

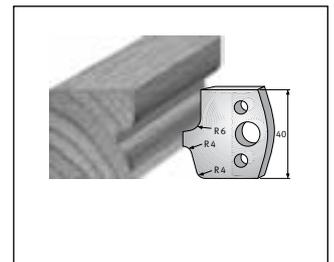
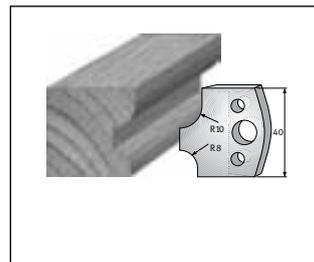
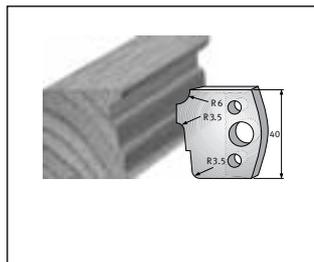
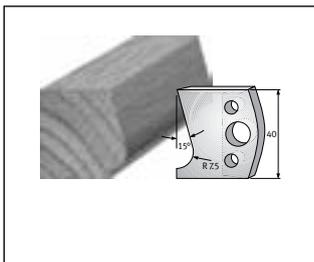


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P034	11,00
HS	P4034	49,00
A	A034	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P035	11,00
HS	P4035	49,00
A	A035	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P036	11,00
HS	P4036	49,00
A	A036	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P037	11,00
HS	P4037	49,00
A	A037	9,00

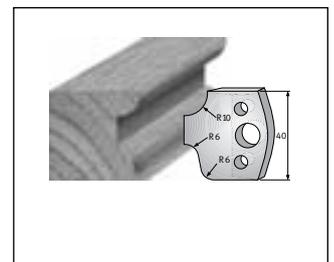
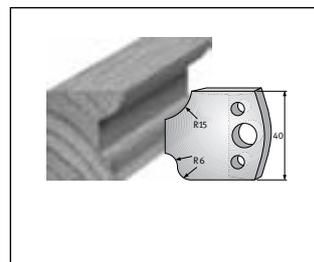
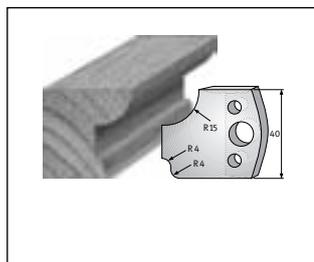
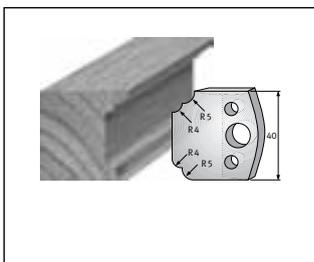


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P038	11,00
HS	P4038	49,00
A	A038	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P039	11,00
HS	P4039	49,00
A	A039	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P040	11,00
HS	P4040	49,00
A	A040	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P041	11,00
HS	P4041	49,00
A	A041	9,00



Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P042	11,00
HS	P4042	49,00
A	A042	9,00

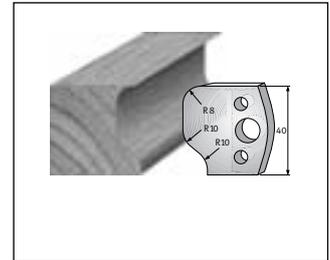
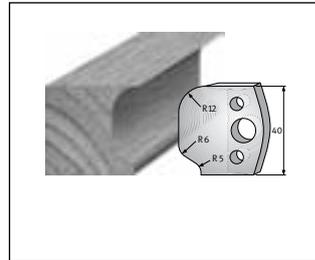
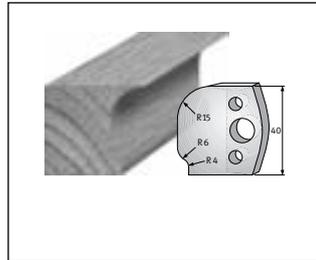
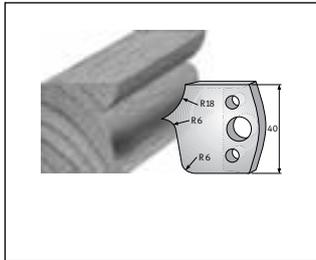
Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P043	11,00
HS	P4043	49,00
A	A043	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P044	11,00
HS	P4044	49,00
A	A044	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P045	11,00
HS	P4045	49,00
A	A045	9,00

Profilmesser + Abweiser 40 x 4 / 38 x 4 mm

Qualität: SP-Stahl und HS – No. 46-57

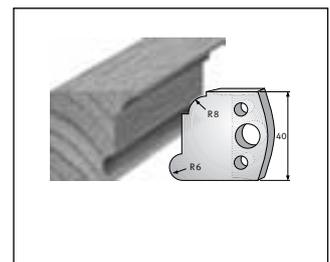
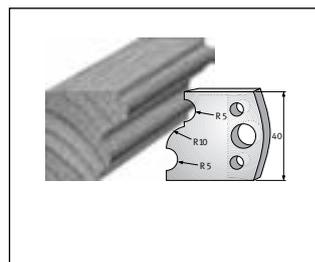
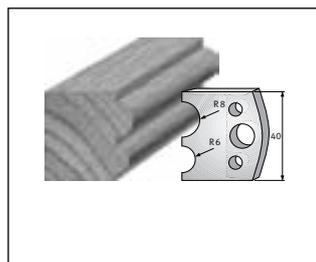
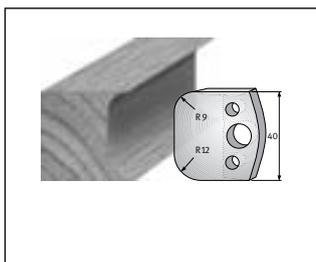


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P046	11,00
HS	P4046	49,00
A	A046	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P047	11,00
HS	P4047	49,00
A	A047	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P048	11,00
HS	P4048	49,00
A	A048	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P049	11,00
HS	P4049	49,00
A	A049	9,00

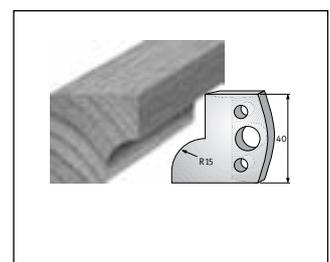
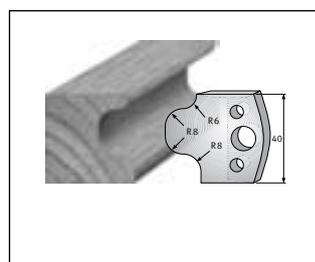
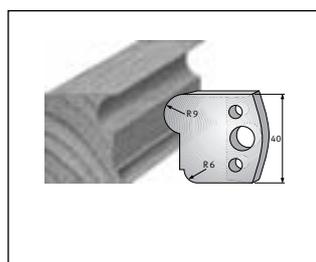
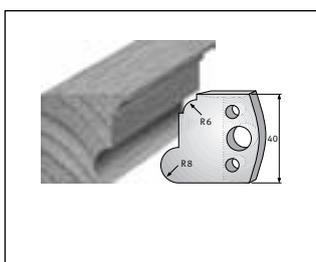


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P050	11,00
HS	P4050	49,00
A	A050	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P051	11,00
HS	P4051	49,00
A	A051	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P052	11,00
HS	P4052	49,00
A	A052	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P053	11,00
HS	P4053	49,00
A	A053	9,00



Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P054	11,00
HS	P4054	49,00
A	A054	9,00

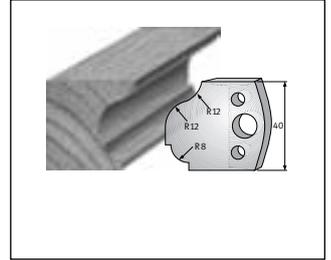
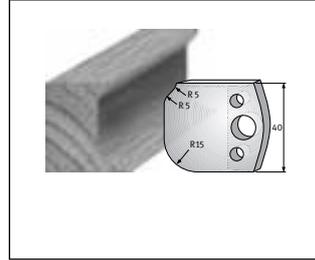
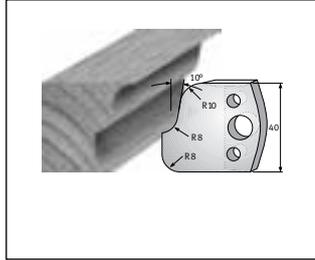
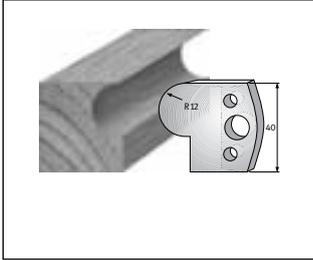
Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P055	11,00
HS	P4055	49,00
A	A055	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P056	11,00
HS	P4056	49,00
A	A056	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P057	11,00
HS	P4057	49,00
A	A057	9,00

Profilmesser + Abweiser 40 x 4 / 38 x 4 mm

Qualität: SP-Stahl und HS – No. 58-69

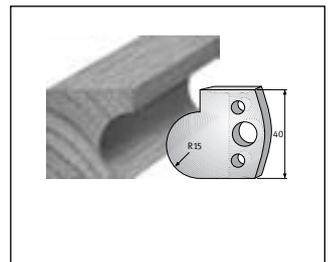
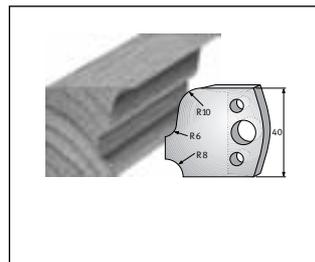
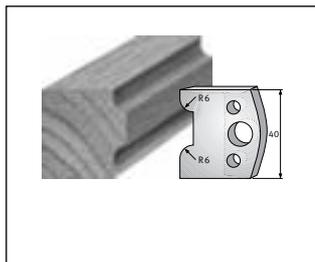
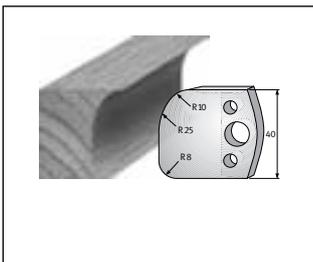


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P058	11,00
HS	P4058	49,00
A	A058	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P059	11,00
HS	P4059	49,00
A	A059	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P060	11,00
HS	P4060	49,00
A	A060	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P061	11,00
HS	P4061	49,00
A	A061	9,00

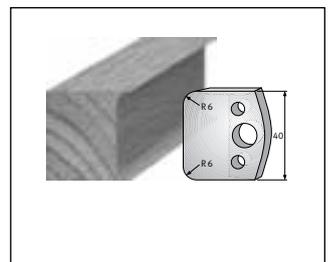
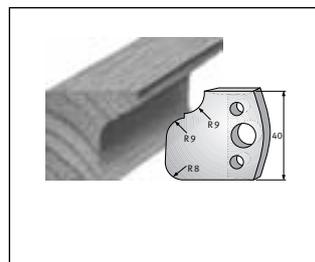
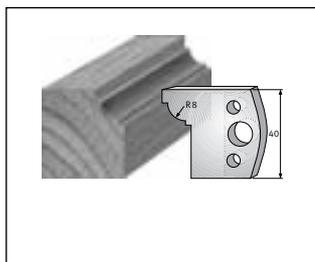
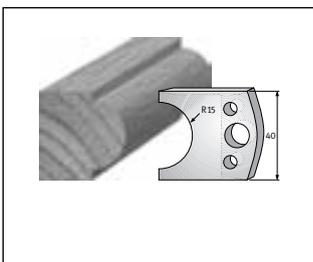


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P062	11,00
HS	P4062	49,00
A	A062	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P063	11,00
HS	P4063	49,00
A	A063	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P064	11,00
HS	P4064	49,00
A	A064	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P065	11,00
HS	P4065	49,00
A	A065	9,00



Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P066	11,00
HS	P4066	49,00
A	A066	9,00

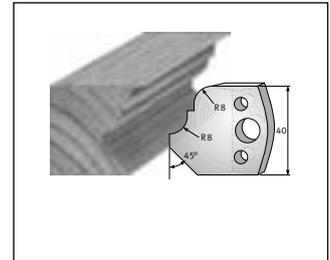
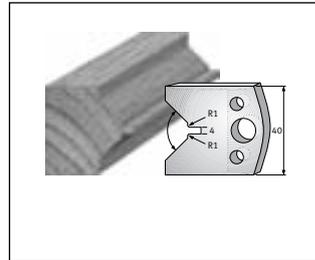
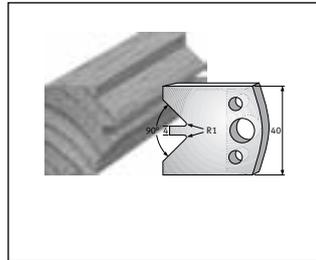
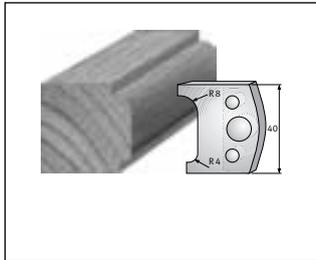
Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P067	11,00
HS	P4067	49,00
A	A067	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P068	11,00
HS	P4068	49,00
A	A068	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P069	11,00
HS	P4069	49,00
A	A069	9,00

Profilmesser + Abweiser 40 x 4 / 38 x 4 mm

Qualität: SP-Stahl und HS – No. 70-81

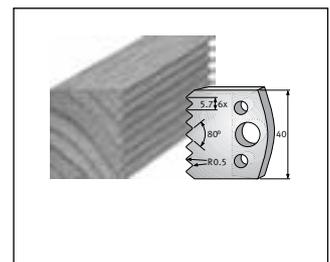
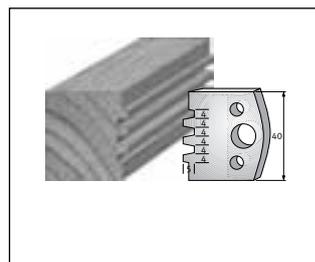
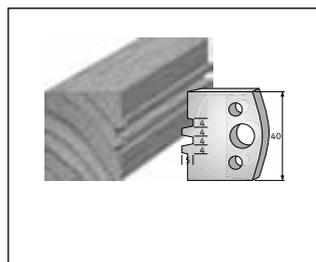
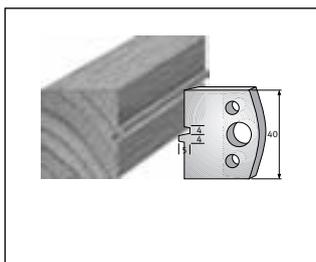


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P070	11,00
HS	P4070	49,00
A	A070	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P071	11,00
HS	P4071	49,00
A	A071	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P072	11,00
HS	P4072	49,00
A	A072	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P073	11,00
HS	P4073	49,00
A	A073	9,00

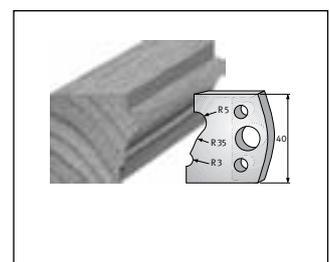
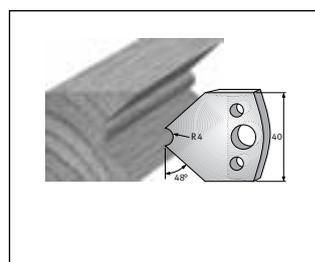
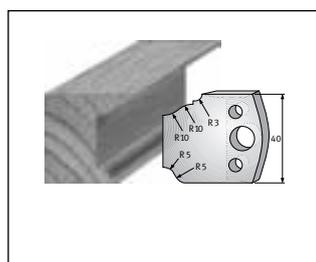
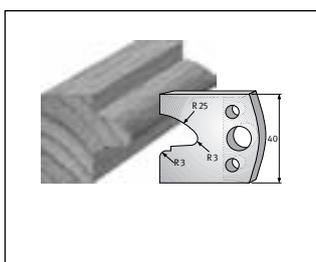


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P074	11,00
HS	P4074	49,00
A	A074	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P075	11,00
HS	P4075	49,00
A	A075	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P076	11,00
HS	P4076	49,00
A	A076	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P077	11,00
HS	P4077	49,00
A	A077	9,00



Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P078	11,00
HS	P4078	49,00
A	A078	9,00

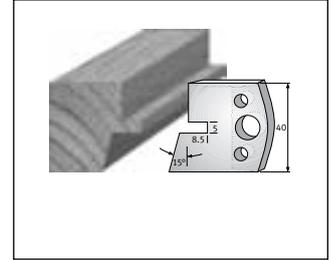
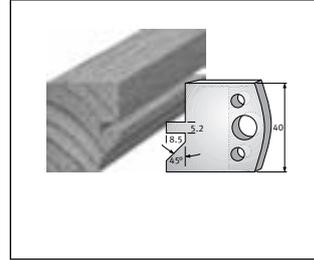
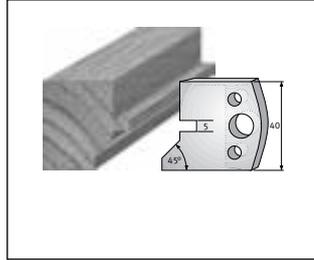
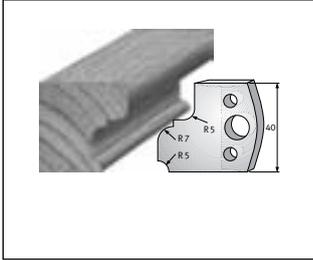
Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P079	11,00
HS	P4079	49,00
A	A079	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P080	11,00
HS	P4080	49,00
A	A080	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P081	11,00
HS	P4081	49,00
A	A081	9,00

Profilmesser + Abweiser 40 x 4 / 38 x 4 mm

Qualität: SP-Stahl und HS – No. 82-93

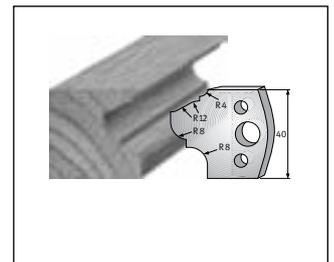
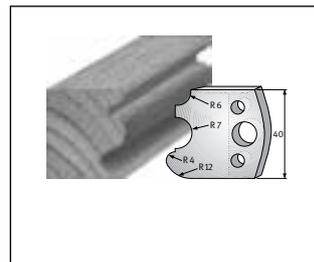
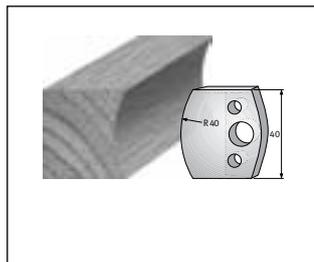
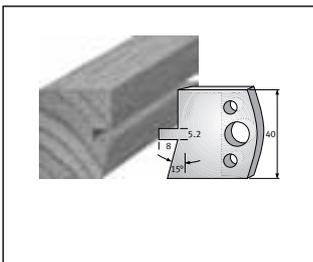


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P082	11,00
HS	P4082	49,00
A	A083	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P083	11,00
HS	P4083	49,00
A	A083	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P084	11,00
HS	P4084	49,00
A	A084	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P085	11,00
HS	P4085	49,00
A	A085	9,00

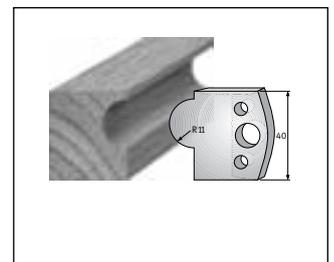
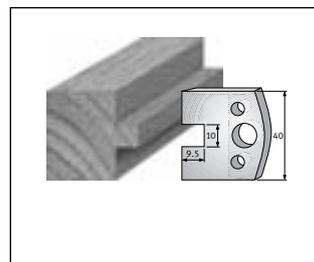
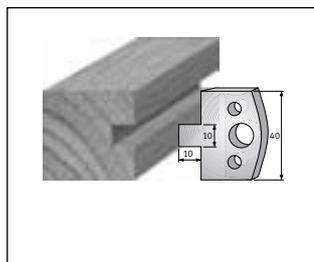
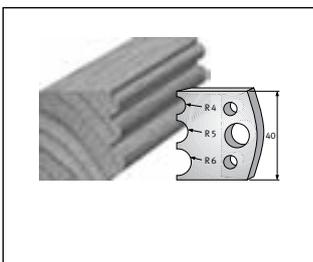


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P086	11,00
HS	P4086	49,00
A	A086	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P087	11,00
HS	P4087	49,00
A	A087	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P088	11,00
HS	P4088	49,00
A	A088	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P089	11,00
HS	P4089	49,00
A	A089	9,00



Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P090	11,00
HS	P4090	49,00
A	A090	9,00

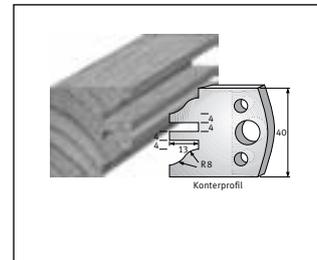
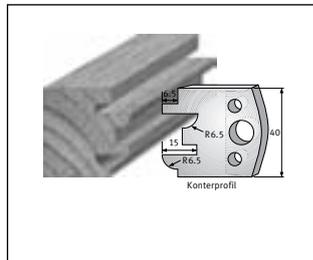
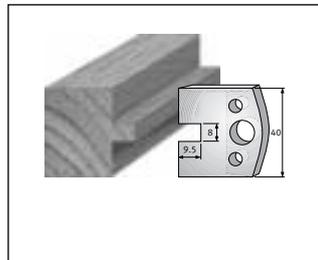
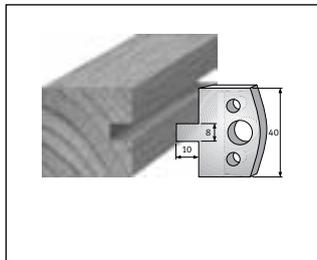
Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P091	11,00
HS	P4091	49,00
A	A091	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P092	11,00
HS	P4092	49,00
A	A092	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P093	11,00
HS	P4093	49,00
A	A093	9,00

Profilmesser + Abweiser 40 x 4 / 38 x 4 mm

Qualität: SP-Stahl und HS – No. 94-99

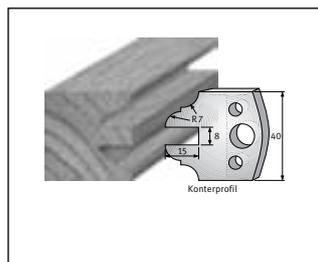
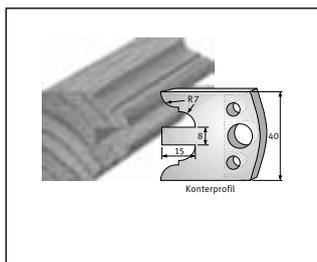


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P094	11,00
HS	P4094	49,00
A	A094	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P095	11,00
HS	P4095	49,00
A	A095	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P096	11,00
HS	P4096	49,00
A	A096	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P097	11,00
HS	P4097	49,00
A	A097	9,00

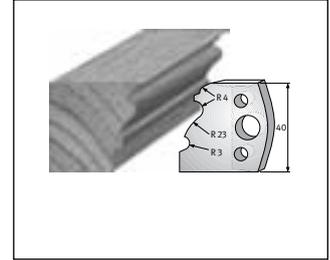
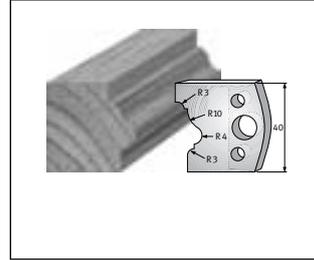
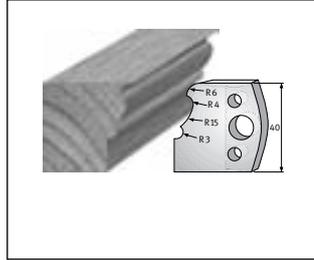
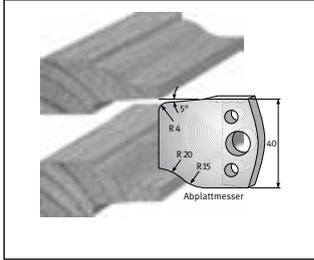


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P098	11,00
HS	P4098	49,00
A	A098	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P099	11,00
HS	P4099	49,00
A	A099	9,00

Profilmesser + Abweiser 40 x 4 / 38 x 4 mm

Qualität: SP-Stahl und HS – No. 100-111

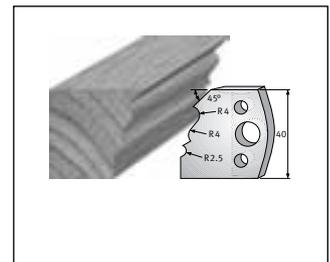
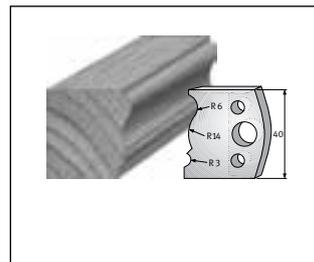
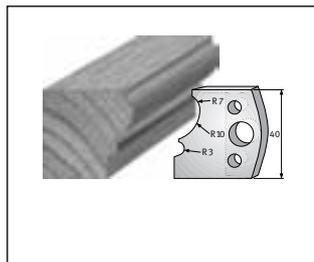
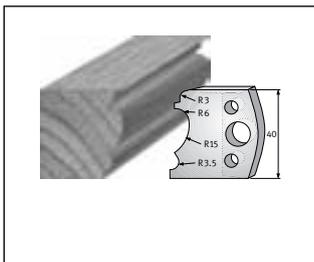


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P100	11,00
HS	P4100	49,00
A	A100	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P101	11,00
HS	P4101	49,00
A	A101	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P102	11,00
HS	P4102	49,00
A	A102	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P103	11,00
HS	P4103	49,00
A	A103	9,00

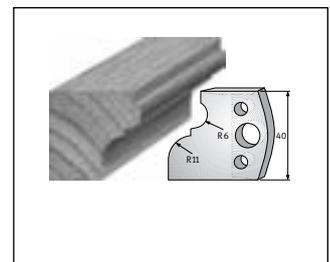
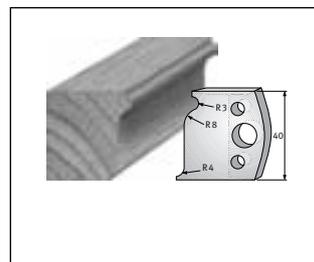
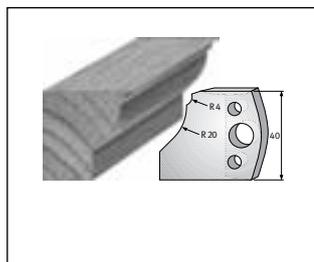
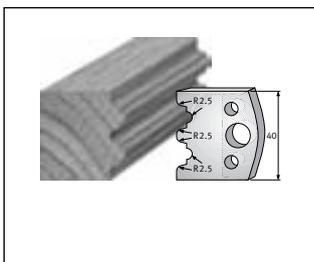


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P104	11,00
HS	P4104	49,00
A	A104	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P105	11,00
HS	P4105	49,00
A	A105	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P106	11,00
HS	P4106	49,00
A	A106	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P107	11,00
HS	P4107	49,00
A	A107	9,00



Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P108	11,00
HS	P4108	49,00
A	A108	9,00

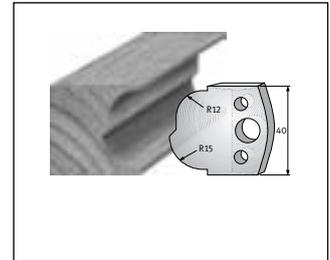
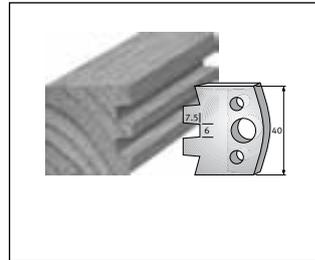
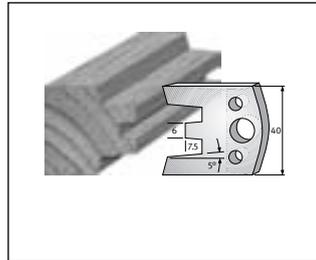
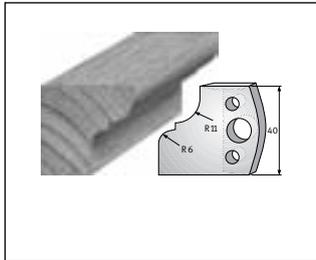
Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P109	11,00
HS	P4109	49,00
A	A109	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P110	11,00
HS	P4110	49,00
A	A110	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P111	11,00
HS	P4111	49,00
A	A111	9,00

Profilmesser + Abweiser 40 x 4 / 38 x 4 mm

Qualität: SP-Stahl und HS – No. 112-123

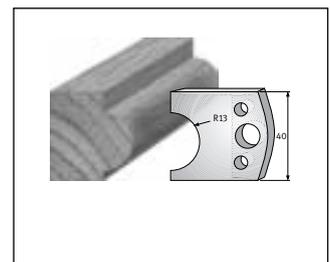
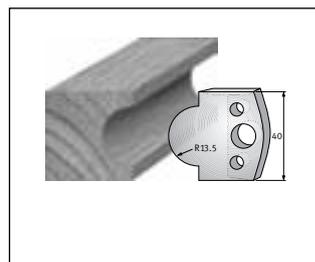
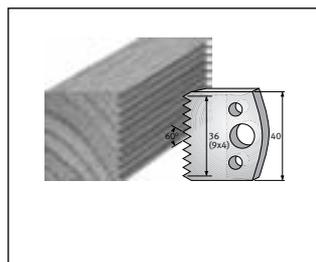
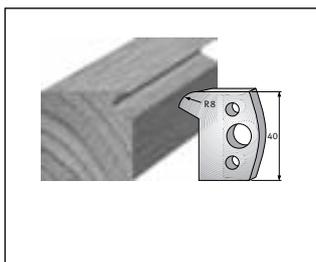


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P112	11,00
HS	P4112	49,00
A	A112	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P113	11,00
HS	P4113	49,00
A	A113	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P114	11,00
HS	P4114	49,00
A	A114	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P115	11,00
HS	P4115	49,00
A	A115	9,00

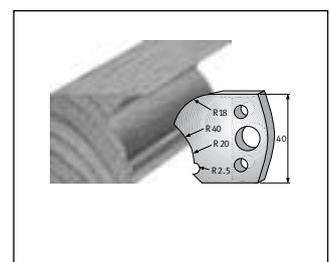
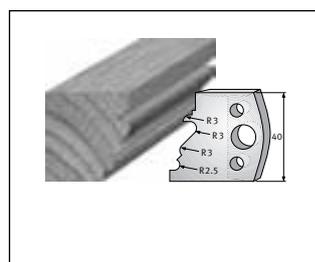
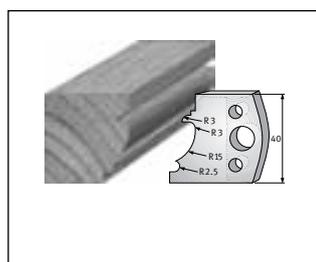
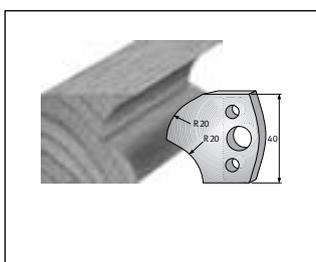


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P116	11,00
HS	P4116	49,00
A	A116	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P117	11,00
HS	P4117	49,00
A	A117	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P118	11,00
HS	P4118	49,00
A	A118	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P119	11,00
HS	P4119	49,00
A	A119	9,00



Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P120	11,00
HS	P4120	49,00
A	A120	9,00

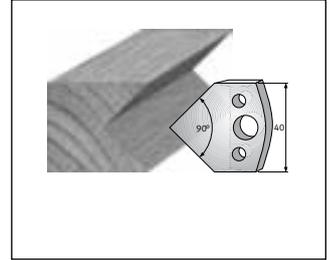
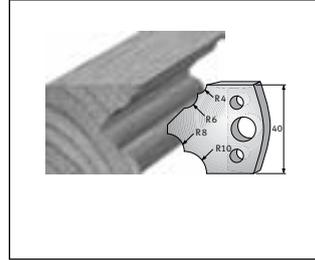
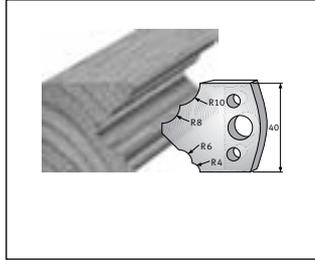
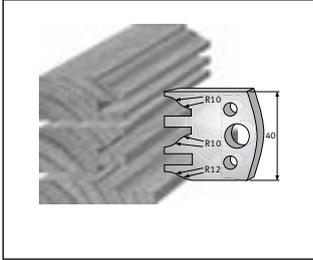
Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P121	11,00
HS	P4121	49,00
A	A121	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P122	11,00
HS	P4122	49,00
A	A122	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P123	11,00
HS	P4123	49,00
A	A123	9,00

Profilmesser + Abweiser 40 x 4 / 38 x 4 mm

Qualität: SP-Stahl und HS – No. 124-135

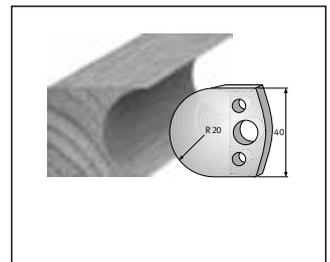
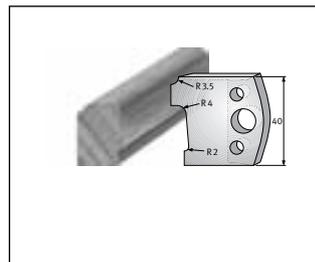
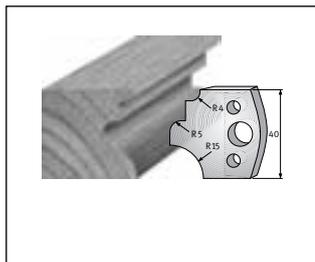
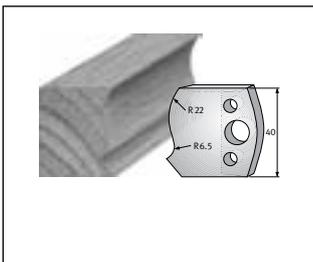


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P124	11,00
HS	P4124	49,00
A	A124	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P125	11,00
HS	P4125	49,00
A	A125	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P126	11,00
HS	P4126	49,00
A	A126	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P127	11,00
HS	P4127	49,00
A	A127	9,00

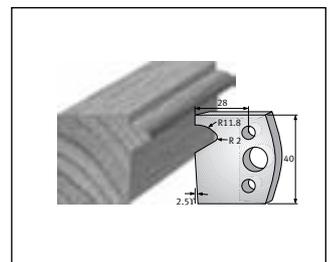
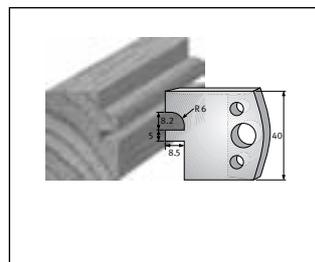
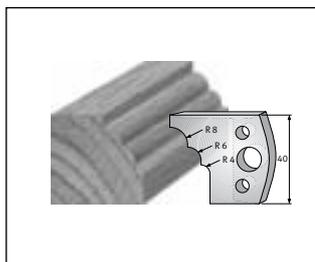
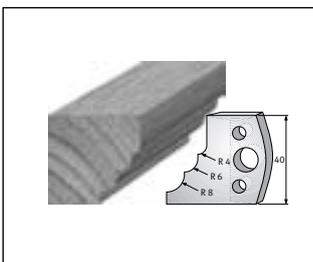


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P128	11,00
HS	P4128	49,00
A	A128	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P129	11,00
HS	P4129	49,00
A	A129	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P130	11,00
HS	P4130	49,00
A	A130	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P131	11,00
HS	P4131	49,00
A	A131	9,00



Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P132	11,00
HS	P4132	49,00
A	A132	9,00

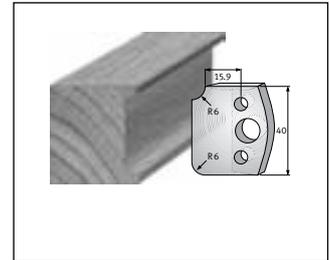
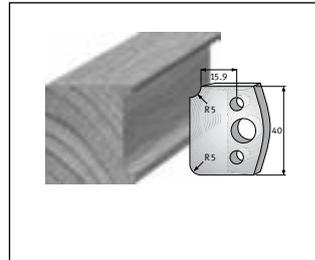
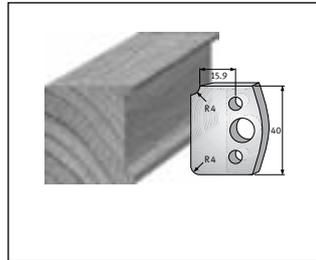
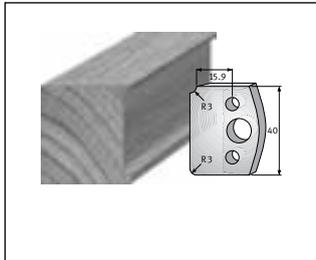
Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P133	11,00
HS	P4133	49,00
A	A133	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P134	11,00
HS	P4134	49,00
A	A134	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P135	11,00
HS	P4135	49,00
A	A135	9,00

Profilmesser + Abweiser 40 x 4 / 38 x 4 mm

Qualität: SP-Stahl und HS – No. 170-177

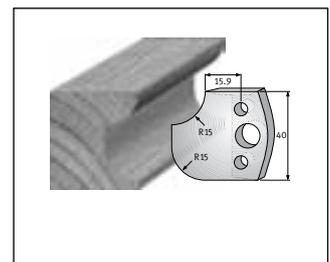
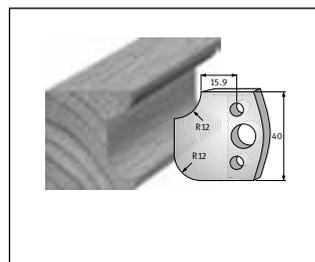
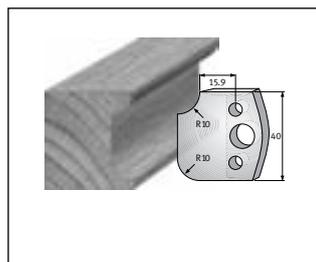
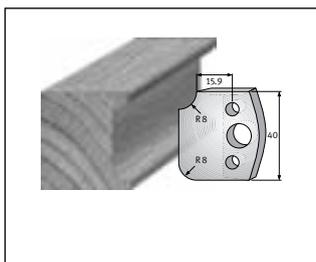


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P170	11,00
HS	P4170	49,00
A	A170	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P171	11,00
HS	P4171	49,00
A	A171	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P172	11,00
HS	P4172	49,00
A	A172	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P173	11,00
HS	P4173	49,00
A	A173	9,00



Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P174	11,00
HS	P4174	49,00
A	A174	9,00

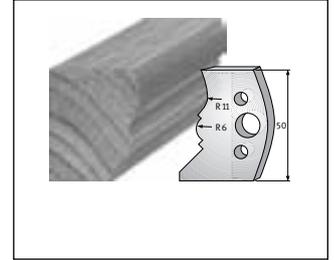
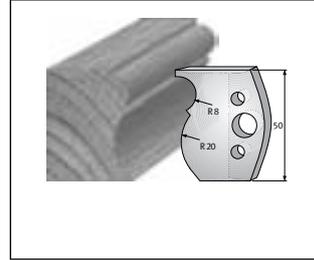
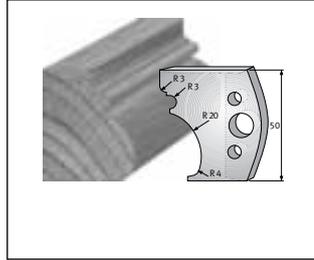
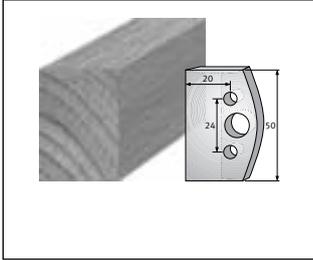
Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P175	11,00
HS	P4175	49,00
A	A175	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P176	11,00
HS	P4176	49,00
A	A176	9,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P177	11,00
HS	P4177	49,00
A	A177	9,00

Profilmesser + Abweiser 50 x 4 / 48 x 4 mm

Qualität: SP-Stahl und HS – No. 500-511

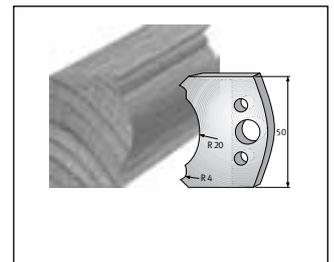
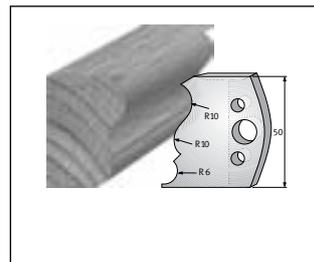
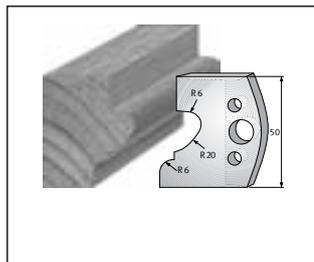
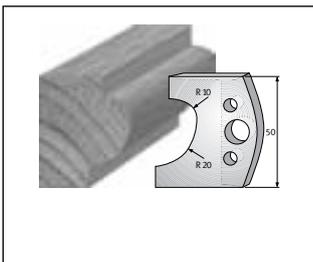


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P500	22,00
HS	P5500	56,00
A	A500	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P501	22,00
HS	P5501	56,00
A	A501	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P502	22,00
HS	P5502	56,00
A	A502	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P503	22,00
HS	P5503	56,00
A	A503	19,00

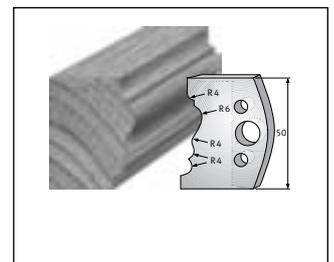
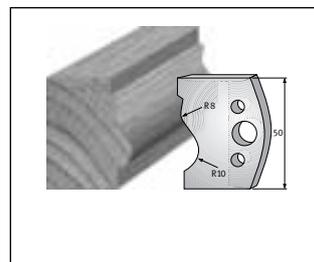
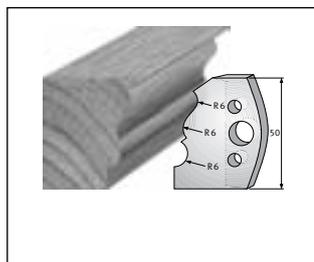
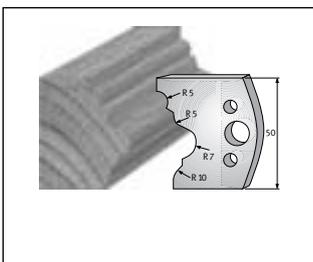


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P504	22,00
HS	P5504	56,00
A	A504	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P505	22,00
HS	P5505	56,00
A	A505	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P506	22,00
HS	P5506	56,00
A	A506	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P507	22,00
HS	P5507	56,00
A	A507	19,00



Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P508	22,00
HS	P5508	56,00
A	A508	19,00

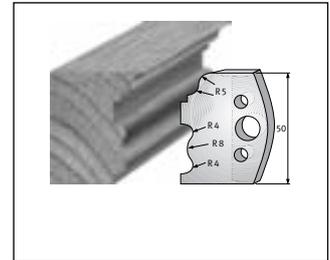
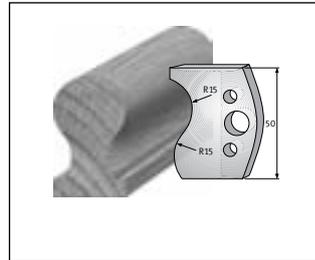
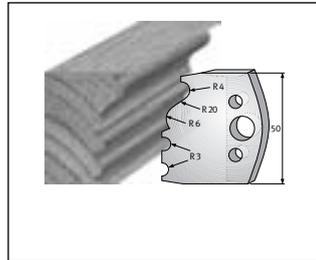
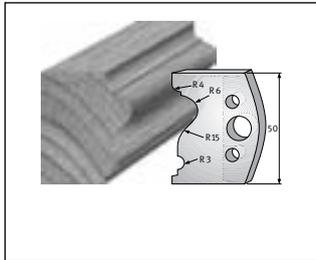
Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P509	22,00
HS	P5509	56,00
A	A509	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P510	22,00
HS	P5510	56,00
A	A510	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P511	22,00
HS	P5511	56,00
A	A511	19,00

Profilmesser + Abweiser 50 x 4 / 48 x 4 mm

Qualität: SP-Stahl und HS – No. 512-523

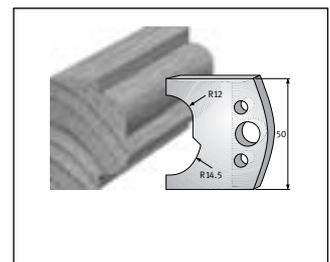
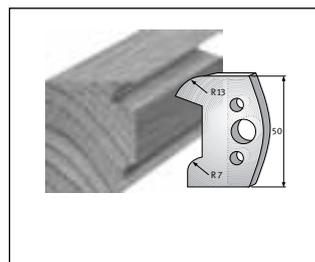
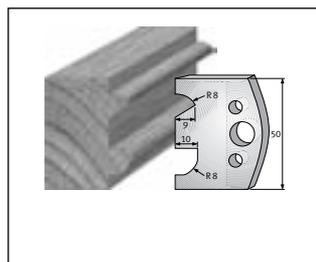
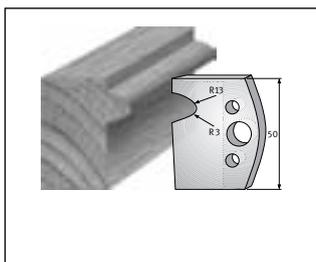


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P512	22,00
HS	P5512	56,00
A	A512	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P513	22,00
HS	P5513	56,00
A	A513	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P514	22,00
HS	P5514	56,00
A	A514	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P515	22,00
HS	P5515	56,00
A	A515	19,00

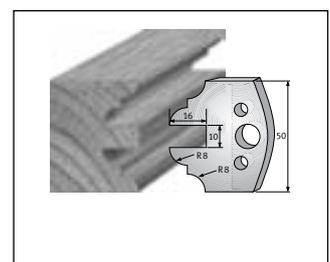
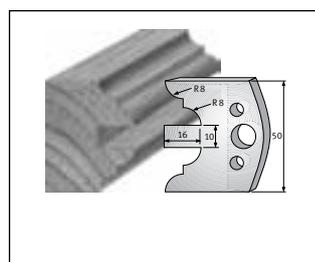
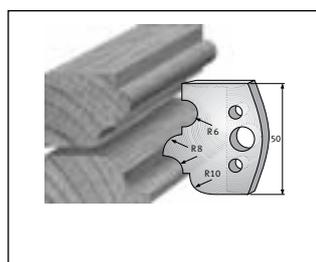
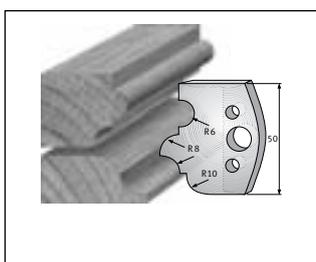


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P516	22,00
HS	P5516	56,00
A	A516	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P517	22,00
HS	P5517	56,00
A	A517	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P518	22,00
HS	P5518	56,00
A	A518	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P519	22,00
HS	P5519	56,00
A	A519	19,00



Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P520	22,00
HS	P5520	56,00
A	A520	19,00

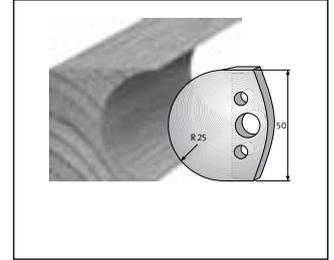
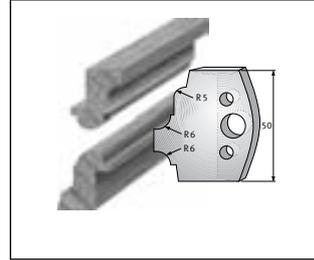
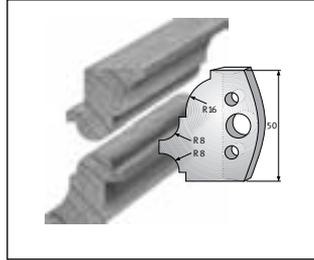
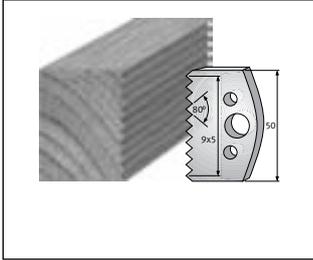
Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P521	22,00
HS	P5521	56,00
A	A521	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P522	22,00
HS	P5522	56,00
A	A522	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P523	22,00
HS	P5523	56,00
A	A523	19,00

Profilmesser + Abweiser 50 x 4 / 48 x 4 mm

Qualität: SP-Stahl und HS – No. 524-551

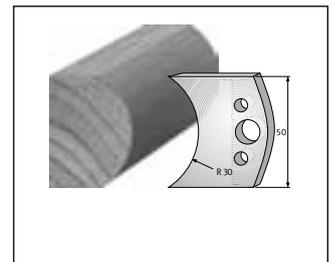
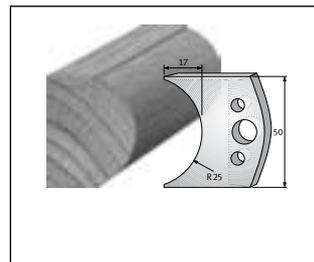
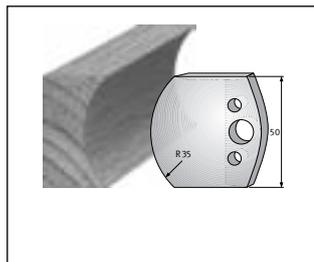
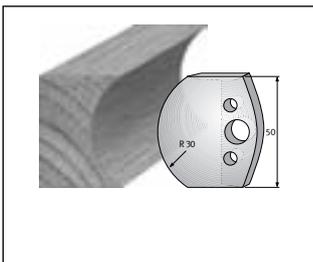


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P524	22,00
HS	P5524	56,00
A	A524	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P541	22,00
HS	P5541	56,00
A	A541	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P542	22,00
HS	P5542	56,00
A	A542	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P543	22,00
HS	P5543	56,00
A	A543	19,00

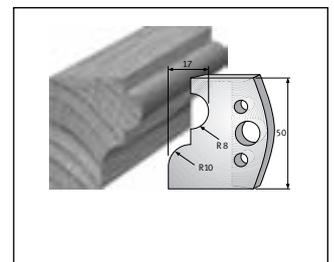
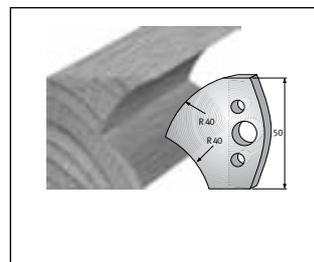
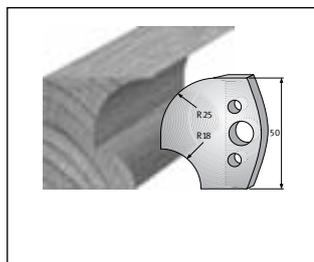
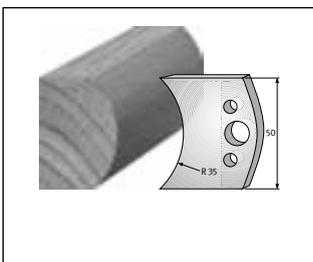


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P544	22,00
HS	P5544	56,00
A	A544	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P545	22,00
HS	P5545	56,00
A	A545	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P546	22,00
HS	P5546	56,00
A	A546	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P547	22,00
HS	P5547	56,00
A	A547	19,00



Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P548	22,00
HS	P5548	56,00
A	A548	19,00

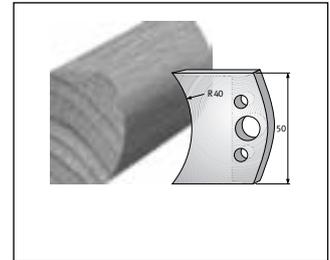
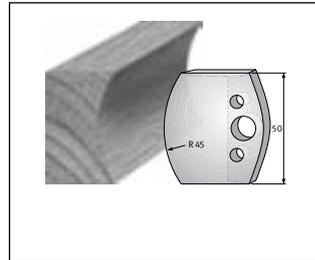
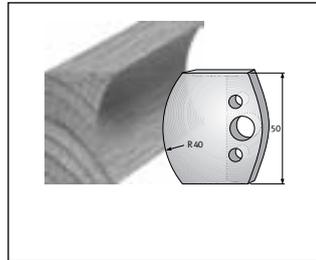
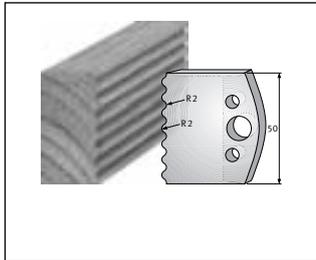
Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P549	22,00
HS	P5549	56,00
A	A549	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P550	22,00
HS	P5550	56,00
A	A550	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P551	22,00
HS	P5551	56,00
A	A551	19,00

Profilmesser + Abweiser 50 x 4 / 48 x 4 mm

Qualität: SP-Stahl und HS – No. 552-558

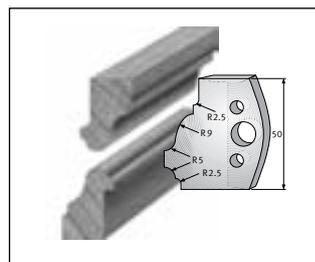
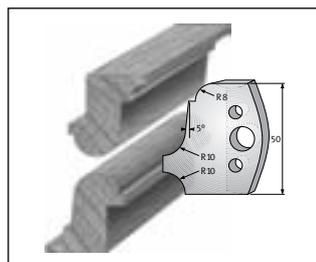
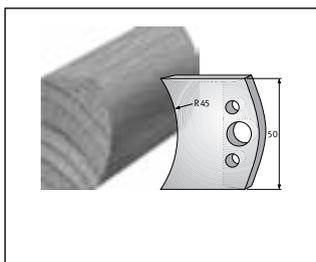


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P552	22,00
HS	P5552	56,00
A	A552	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P553	22,00
HS	P5553	56,00
A	A553	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P554	22,00
HS	P5554	56,00
A	A554	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P555	22,00
HS	P5555	56,00
A	A555	19,00



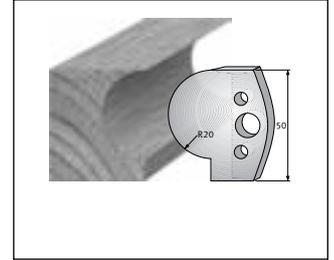
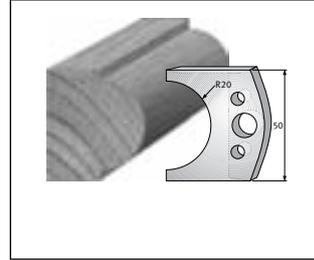
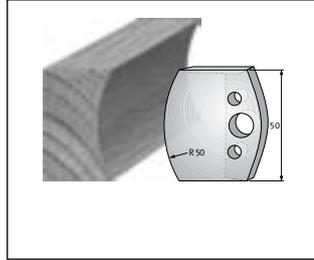
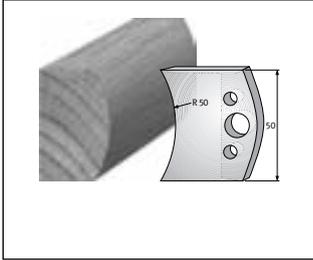
Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P556	22,00
HS	P5556	56,00
A	A556	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P557	22,00
HS	P5557	56,00
A	A557	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P558	22,00
HS	P5558	56,00
A	A558	19,00

Profilmesser + Abweiser 50 x 4 / 48 x 4 mm

Qualität: SP-Stahl und HS – No. 559-570

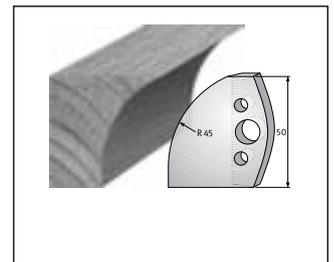
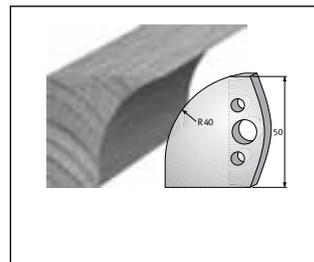
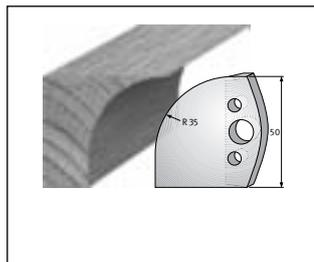
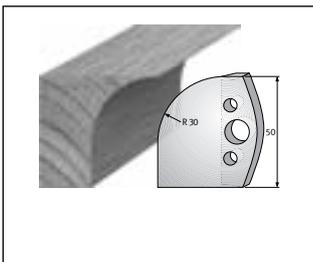


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P559	22,00
HS	P5559	56,00
A	A559	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P560	22,00
HS	P5560	56,00
A	A560	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P561	22,00
HS	P5561	56,00
A	A561	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P562	22,00
HS	P5562	56,00
A	A562	19,00

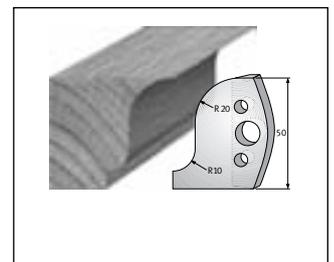
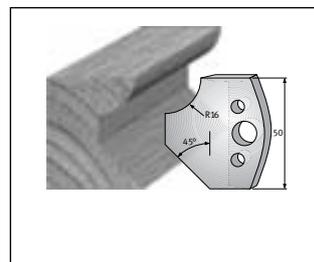
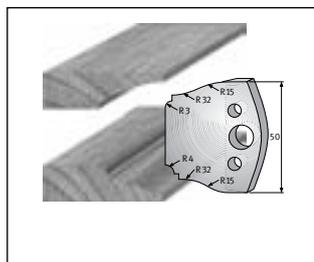
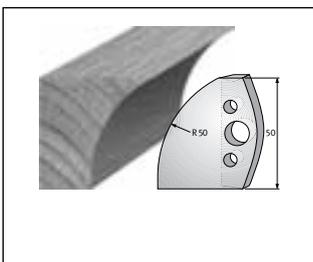


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P563	22,00
HS	P5563	56,00
A	A563	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P564	22,00
HS	P5564	56,00
A	A564	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P565	22,00
HS	P5565	56,00
A	A565	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P566	22,00
HS	P5566	56,00
A	A566	19,00



Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P567	22,00
HS	P5567	56,00
A	A567	19,00

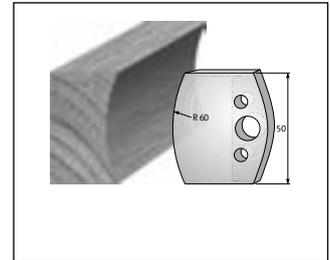
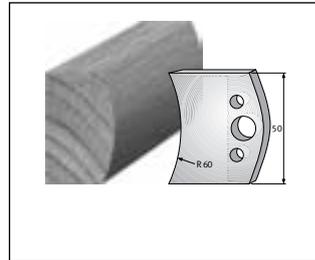
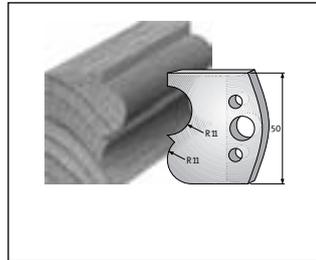
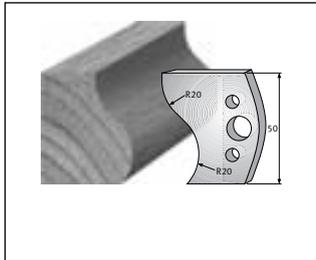
Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P568	22,00
HS	P5568	56,00
A	A568	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P569	22,00
HS	P5569	56,00
A	A569	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P570	22,00
HS	P5570	56,00
A	A570	19,00

Profilmesser + Abweiser 50 x 4 / 48 x 4 mm

Qualität: SP-Stahl und HS – No. 571-580

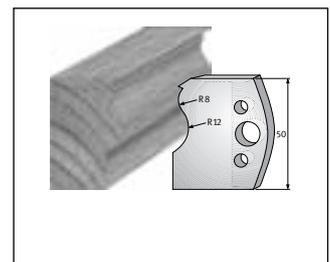
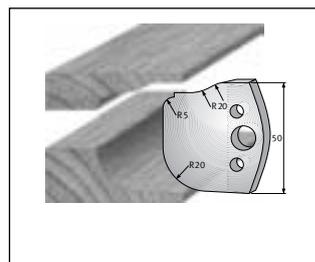
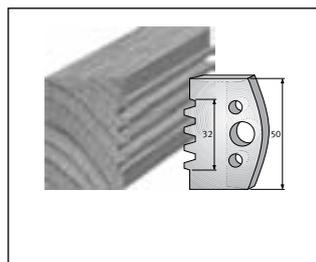
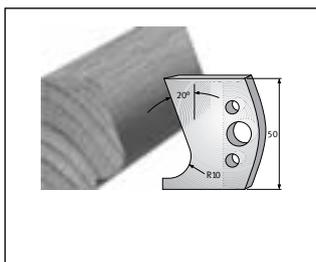


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P571	22,00
HS	P5571	56,00
A	A571	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P572	22,00
HS	P5572	56,00
A	A572	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P573	22,00
HS	P5573	56,00
A	A573	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P574	22,00
HS	P5574	56,00
A	A574	19,00

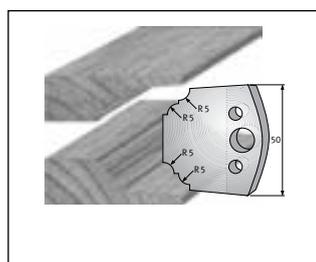
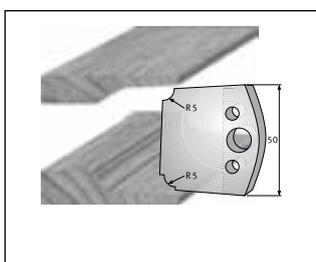


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P575	22,00
HS	P5575	56,00
A	A575	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P576	22,00
HS	P5576	56,00
A	A576	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P577	22,00
HS	P5577	56,00
A	A577	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P578	22,00
HS	P5578	56,00
A	A578	19,00

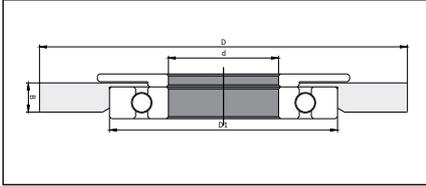


Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P579	22,00
HS	P5579	56,00
A	A579	19,00

Ausführung	Art.-Nr.	€
SP	P580	22,00
HS	P5580	56,00
A	A580	19,00

9020 Anlaufringe + Kugellager

Anlaufringe Alu



Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Aluminium
- ▶ Zur Aufnahme eines Kugellagers
- ▶ Sicherung durch Sicherungsscheibe

Anwendung:

- ▶ Für Bogenfräsarbeiten in Verbindung mit Bohrungsfräsern
- ▶ Führung direkt am Werkstück oder an der Schablone



D	D1	B		Art.-Nr.	€
75	62	16	Anlaufring Alu	9020 075 62 16	16,00
80	62	16	Anlaufring Alu	9020 080 62 16	18,00
85	62	16	Anlaufring Alu	9020 085 62 16	18,00
90	62	16	Anlaufring Alu	9020 090 62 16	19,00
95	62	16	Anlaufring Alu	9020 095 62 16	20,00
100	62	16	Anlaufring Alu	9020 100 62 16	21,00
105	62	16	Anlaufring Alu	9020 105 62 16	22,00
110	62	16	Anlaufring Alu	9020 110 62 16	23,00
115	62	16	Anlaufring Alu	9020 115 62 16	25,00
120	62	16	Anlaufring Alu	9020 120 62 16	27,00
125	62	16	Anlaufring Alu	9020 125 62 16	28,00
130	62	16	Anlaufring Alu	9020 130 62 12	30,00
135	62	16	Anlaufring Alu	9020 135 62 12	33,00
140	62	16	Anlaufring Alu	9020 140 62 12	37,00
145	62	16	Anlaufring Alu	9020 145 62 12	42,00
150	62	16	Anlaufring Alu	9020 150 62 12	46,00
			D1 = 62 mm Rillenkugellager 30 x 16 mm	9020 062 30 16	21,00
			d = 30 mm Sicherungsring 68 x 5,5 mm	9020 030 68 55	15,00

9021 Anlaufringsets zu Kugellager 62/30 mm

Anlaufringsets Alu



Eigenschaften:

- ▶ Grundkörper aus Aluminium
- ▶ Zur Aufnahme eines Kugellagers
- ▶ Sicherung durch Sicherungsscheibe

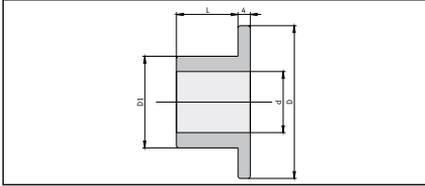
Anwendung:

- ▶ Für Bogenfräsarbeiten in Verbindung mit Bohrungsfräsern
- ▶ Führung direkt am Werkstück oder an der Schablone

D	Art.-Nr.	€
Anlaufringset 4-teilig inkl. Kugellager 62/30 mm		
D = 90-120 mm (D90, 100, 110, 120)	9021 12 000	124,00
Anlaufringset 7-teilig inkl. Kugellager 62/30 mm		
D = 90-125 mm (D90, 100, 105, 110, 115, 120, 125)	9021 12 500	179,00
Anlaufringset 7-teilig inkl. Kugellager 62/30 mm		
D = 105-140 mm (D105, 110, 115, 120, 125, 130, 140)	9021 14 000	203,00
Anlaufringset 14-teilig inkl. Kugellager 62/30 mm		
D = 75-150 mm (D75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 140, 150)	9021 15 000	320,00

9022 Reduzierbüchse mit Bund

Reduzierbüchse Stahl


Eigenschaften:

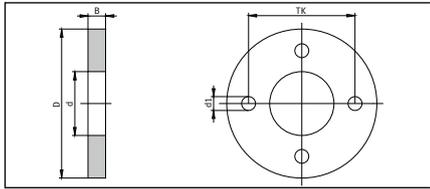
- ▶ Aus Stahl brüniert

Anwendung:
Zum Synchronisieren von:

- ▶ Bohrungen an Fräsen und Wellen

D	D1	d	L	Art.-Nr.	€
55	30	20	5	9022 055 3000	12,00
55	35	30	5	9022 055 3500	12,00
55	40	30	5	9022 055 4000	12,00
55	40	35	5	9022 055 4001	12,00
68	50	30	5	9022 068 5000	12,00
68	50	35	5	9022 068 5001	12,00
68	50	40	5	9022 068 5002	12,00
68	50	45	5	9022 068 5003	12,00

9023 Zwischenringe



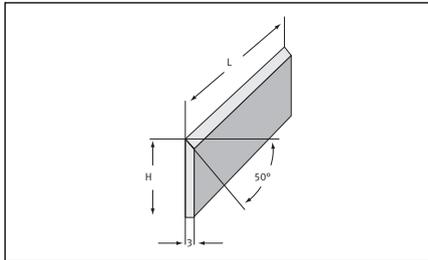
D	B	d		Art.-Nr.	€
Zwischenringe 70/30 mm					
70	0,1	30	NL TK45/6,5 mm	9023 070 3001	4,00
70	0,2	30	NL TK45/6,5 mm	9023 070 3002	4,50
70	0,5	30	NL TK45/6,5 mm	9023 070 3005	5,00
70	1,0	30	NL TK45/6,5 mm	9023 070 3010	5,50
70	5,0	30	NL TK45/6,5 mm	9023 070 3050	19,00
70	10,0	30	NL TK45/6,5 mm	9023 070 3100	27,00
Zwischenringe 70/40 mm					
70	0,1	40	NL TK60/6,5 mm	9023 070 4001	4,00
70	0,2	40	NL TK60/6,5 mm	9023 070 4002	4,50
70	0,5	40	NL TK60/6,5 mm	9023 070 4005	5,00
70	1,0	40	NL TK60/6,5 mm	9023 070 4010	5,50
70	5,0	40	NL TK60/6,5 mm	9023 070 4050	19,00
70	10,0	40	NL TK60/6,5 mm	9023 070 4100	27,00
Zwischenringe 70/50 mm					
70	0,1	50	NL TK60/6,5 mm	9023 070 5001	4,00
70	0,2	50	NL TK60/6,5 mm	9023 070 5002	4,50
70	0,5	50	NL TK60/6,5 mm	9023 070 5005	5,00
70	1,0	50	NL TK60/6,5 mm	9023 070 5010	5,50
70	5,0	50	NL TK60/6,5 mm	9023 070 5050	19,00
70	10,0	50	NL TK60/6,5 mm	9023 070 5100	27,00
Zwischenringe 60/30 mm					
60	0,1	30	NL TK45/6,5 mm	9023 060 3001	4,00
60	0,2	30	NL TK45/6,5 mm	9023 060 3002	4,50
60	0,5	30	NL TK45/6,5 mm	9023 060 3005	5,00
60	1,0	30	NL TK45/6,5 mm	9023 060 3010	5,50
60	5,0	30	NL TK45/6,5 mm	9023 060 3050	19,00
Zwischenringe 50/30 mm					
50	0,1	30	NL TK42/5,2 mm	9023 050 3001	4,00
50	0,2	30	NL TK42/5,2 mm	9023 050 3002	4,50
50	0,5	30	NL TK42/5,2 mm	9023 050 3005	5,00
50	1,0	30	NL TK42/5,2 mm	9023 050 3010	5,50
50	5,0	30	NL TK42/5,2 mm	9023 050 3050	19,00

5. Hobelmesser / Wendeplatten

	Seite
1. Kreissägeblätter	1.1 – 1.90
2. Oberfräser HW (HM)	2.1 – 2.44
3. Bohrwerkzeuge	3.1 – 3.22
4. Wendeplattenwerkzeuge	4.1 – 4.44
5. Hobelmesser / Wendeplatten	5.1
Streifenhobelmesser	5.2
7000+7001 HS 18 % · 7006 HS 18% für Handhobel · 7100+7101 HW	
7106 HW für Handhobel	
Hobelmesser Tersa	5.8
7002 HL · 7003 HS	
Hobelmesser Centrofix	5.10
7004 HS	
Wendeplatten HW (HM) Z=2 35°	5.11
8000 HC05+KCR08 · 8012 HC05 mit Schräge · 8013 HC05 mit Fase	
Wendeplatten HW (HM) Z=4 – Vorschneider	5.13
8003 HC35+HC05 · 8008 HC20	
Wendeplatten HW (HM) Z=3	5.14
8004 MG 18	
Wendeplatten HW (HM) Z=4 35°	5.15
8002+8007 HC05	
Wendeplatten HW (HM) Z=2 45°	5.16
8006 MG 18	
Wendeplatten HW (HM) Z=2+4 35° Mini-Ausführung	5.17
8019 HC05 Z=2 Rückennut · 8020 HC05 Z=4 Rückennut	
8015 HC05 Z=4 · Rücken u. Quernut · 8017 HC05 Z=2 Brustnut	
8018 HC05 Z=4 Brustnut	
Wendeplatten HW (HM) Z=2 für Handhobel	5.19
8016 HC35 Handhobelmesser	
Wendeplatten HW (HM) Qualitäten und Anwendung	5.20

7000 Hobelmesser HS (HSS) 18%

Hobelmesser HS (HSS) 18% Messerhöhe 30 mm



Eigenschaften:

▶ HS (HSS) massiv mit 18% Wolfram

Anwendung:

▶ Geeignet für alle Weichhölzer

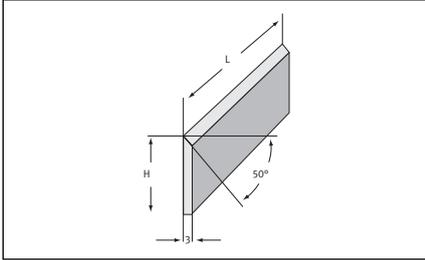


L	H	S	Art.-Nr.	€/Stück
60	30	3,0	7000 060 30	5,50
80	30	3,0	7000 080 30	6,00
100	30	3,0	7000 100 30	6,50
120	30	3,0	7000 120 30	7,00
130	30	3,0	7000 130 30	7,50
150	30	3,0	7000 150 30	8,50
160	30	3,0	7000 160 30	9,00
170	30	3,0	7000 170 30	9,50
180	30	3,0	7000 180 30	10,00
190	30	3,0	7000 190 30	10,50
200	30	3,0	7000 200 30	11,00
210	30	3,0	7000 210 30	11,50
230	30	3,0	7000 230 30	12,00
240	30	3,0	7000 240 30	13,00
250	30	3,0	7000 250 30	13,50
260	30	3,0	7000 260 30	14,00
300	30	3,0	7000 300 30	16,00
310	30	3,0	7000 310 30	16,50
350	30	3,0	7000 350 30	18,50
400	30	3,0	7000 400 30	21,00
410	30	3,0	7000 410 30	17,00*
430	30	3,0	7000 430 30	23,00
450	30	3,0	7000 450 30	24,00
500	30	3,0	7000 500 30	26,50
510	30	3,0	7000 510 30	20,00*
530	30	3,0	7000 530 30	28,00
600	30	3,0	7000 600 30	32,00
610	30	3,0	7000 610 30	25,00*
630	30	3,0	7000 630 30	28,00*
640	30	3,0	7000 640 30	29,00*
710	30	3,0	7000 710 30	38,00
810	30	3,0	7000 810 30	44,00

*Bitte beachten Sie Ihren Preisvorteil bei diesen Abmessungen. Bei Zwischenabmessungen wird der Preis der nächsthöheren Abmessung zu Grunde gelegt.

7001 Hobelmesser HS (HSS) 18%

Hobelmesser HS (HSS) 18% Messerhöhe 35 mm



Eigenschaften:

► HS (HSS) massiv mit 18% Wolfram

Anwendung:

► Geeignet für alle Weichhölzer

L	H	S	Art.-Nr.	€/Stück
60	35	3,0	7001 060 35	6,00
80	35	3,0	7001 080 35	6,50
100	35	3,0	7001 100 35	7,00
120	35	3,0	7001 120 35	7,50
130	35	3,0	7001 130 35	8,00
150	35	3,0	7001 150 35	9,00
160	35	3,0	7001 160 35	9,50
170	35	3,0	7001 170 35	10,00
180	35	3,0	7001 180 35	10,50
190	35	3,0	7001 190 35	11,50
200	35	3,0	7001 200 35	12,00
210	35	3,0	7001 210 35	12,50
230	35	3,0	7001 230 35	13,50
240	35	3,0	7001 240 35	14,00
250	35	3,0	7001 250 35	14,50
260	35	3,0	7001 260 35	15,00
300	35	3,0	7001 300 35	17,50
310	35	3,0	7001 310 35	18,00
350	35	3,0	7001 350 35	20,00
400	35	3,0	7001 400 35	23,00
410	35	3,0	7001 410 35	18,00*
430	35	3,0	7001 430 35	25,00
450	35	3,0	7001 450 35	26,00
500	35	3,0	7001 500 35	29,00
510	35	3,0	7001 510 35	21,00*
530	35	3,0	7001 530 35	31,00
600	35	3,0	7001 600 35	35,00
610	35	3,0	7001 610 35	26,00*
630	35	3,0	7001 630 35	29,00*
640	35	3,0	7001 640 35	30,00*
710	35	3,0	7001 710 35	41,00
810	35	3,0	7001 810 35	48,00

*Bitte beachten Sie Ihren Preisvorteil bei diesen Abmessungen.

Bei Zwischenabmessungen wird der Preis der nächsthöheren Abmessung zu Grunde gelegt.

7006 Hobelmesser HS (HSS) 18%

Hobelmesser HS (HSS) 18% – Handhobelmesser

Eigenschaften:

- ▶ HS (HSS) massiv mit 18% Wolfram
- ▶ exakt plan und scharf geschliffen
- ▶ einsatzfertig vorbereitet

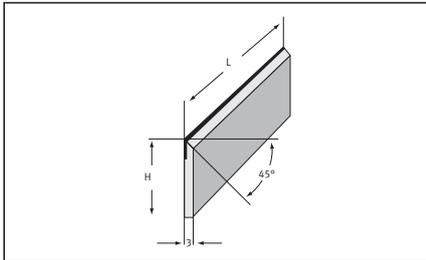
Anwendung:

- ▶ für Elektro-Handhobel, Spezialmaschinen und Messerköpfe

L	H	S	Fabrikat	Art.-Nr.	€/Stück
56	34	3,0	Adler	7006 056 34	12,50
75	18	3,0	Bosch, Haffner, Holz-Her, Metabo	7006 075 18	14,00
76	20	3,0	AEG, Mafell	7006 076 20	17,50
80	27	2,9	Elu, Scheer	7006 080 27	15,00
82	29	3,0	Aichi, B&D	7006 082 29	16,50
82	29	3,0	Makita	7006 082 30	18,00
92	30	3,0	Hitachi	7006 092 30	21,00
110	29	3,0	Makita	7006 110 29	18,00
155	32	3,0	Makita	7006 155 32	29,50
170	35	3,0	Makita	7006 170 35	33,00
200	20	2,5	Kity	7006 200 20	15,50
210	30	3,0	Emco	7006 210 30	25,00
252	25	3,0	Flott	7006 252 25	25,50
260	18	3,0	Scheppach, Schleicher	7006 260 18	23,00
260	18,8	4,0	Mafell	7006 260 19	25,00
260	20	2,5	Kity, Lurem	7006 260 20	21,00
260	21	3,0	De Walt	7006 260 21	23,50
260	25	3,0	Emco	7006 260 25	26,00
260	25	3,0	De Walt	7006 260 26	24,00
260	28	3,0	Holz-Her, Mafell	7006 260 28	28,00
263	25	3,0	Elektra	7006 263 25	26,50
280	18	3,0	Mafell	7006 280 18	26,00
312	25	3,0	Robland	7006 312 25	29,00
320	18	3,0	Scheppach	7006 320 18	31,00

7100 Hobelmesser HW (HM)

Hobelmesser HW (HM) Messerhöhe 30 mm



Eigenschaften:

- ▶ Schneidstoff HW (HM) bestückt

Anwendung:

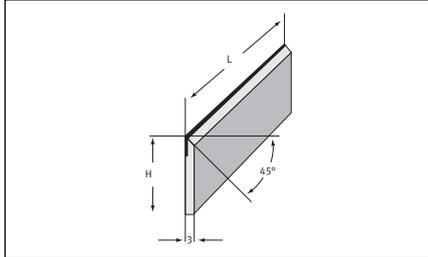
- ▶ Geeignet für alle Harthölzer, Exoten, Pressholz, Schichtholz, Hartpapier, Kunststoffe, Plattenwerkstoffe

L	H	S	Art.-Nr.	€/Stück
60	30	3,0	7100 060 30	17,00
80	30	3,0	7100 080 30	22,00
100	30	3,0	7100 100 30	27,00
120	30	3,0	7100 120 30	32,00
130	30	3,0	7100 130 30	35,00
150	30	3,0	7100 150 30	40,00
160	30	3,0	7100 160 30	43,00
170	30	3,0	7100 170 30	45,00
180	30	3,0	7100 180 30	48,00
190	30	3,0	7100 190 30	49,00
200	30	3,0	7100 200 30	52,00
210	30	3,0	7100 210 30	55,00
230	30	3,0	7100 230 30	59,00
240	30	3,0	7100 240 30	61,00
250	30	3,0	7100 250 30	65,00
260	30	3,0	7100 260 30	67,00
300	30	3,0	7100 300 30	76,00
310	30	3,0	7100 310 30	79,00
350	30	3,0	7100 350 30	89,00
400	30	3,0	7100 400 30	99,00
410	30	3,0	7100 410 30	103,00
430	30	3,0	7100 430 30	108,00
450	30	3,0	7100 450 30	113,00
500	30	3,0	7100 500 30	125,00
510	30	3,0	7100 510 30	127,00
530	30	3,0	7100 530 30	132,00
600	30	3,0	7100 600 30	149,00
610	30	3,0	7100 610 30	151,00
630	30	3,0	7100 630 30	155,00
640	30	3,0	7100 640 30	157,00
710	30	3,0	7100 710 30	174,00
810	30	3,0	7100 810 30	196,00

Bei Zwischenabmessungen wird der Preis der nächsthöheren Abmessung zu Grunde gelegt.

7101 Hobelmesser HW (HM)

Hobelmesser HW (HM) Messerhöhe 35 mm



Eigenschaften:

- ▶ Schneidstoff HW (HM) bestückt

Anwendung:

- ▶ Geeignet für alle Harthölzer, Exoten, Pressholz, Schichtholz, Hartpapier, Kunststoffe, Plattenwerkstoffe

L	H	S	Art.-Nr.	€/Stück
60	35	3,0	7101 060 35	19,00
80	35	3,0	7101 080 35	23,00
100	35	3,0	7101 100 35	28,00
120	35	3,0	7101 120 35	34,00
130	35	3,0	7101 130 35	37,00
150	35	3,0	7101 150 35	42,00
160	35	3,0	7101 160 35	45,00
170	35	3,0	7101 170 35	47,00
180	35	3,0	7101 180 35	50,00
190	35	3,0	7101 190 35	51,00
200	35	3,0	7101 200 35	55,00
210	35	3,0	7101 210 35	58,00
230	35	3,0	7101 230 35	62,00
240	35	3,0	7101 240 35	64,00
250	35	3,0	7101 250 35	68,00
260	35	3,0	7101 260 35	70,00
300	35	3,0	7101 300 35	81,00
310	35	3,0	7101 310 35	83,00
350	35	3,0	7101 350 35	94,00
400	35	3,0	7101 400 35	106,00
410	35	3,0	7101 410 35	109,00
430	35	3,0	7101 430 35	113,00
450	35	3,0	7101 450 35	119,00
500	35	3,0	7101 500 35	132,00
510	35	3,0	7101 510 35	134,00
530	35	3,0	7101 530 35	139,00
600	35	3,0	7101 600 35	156,00
610	35	3,0	7101 610 35	159,00
630	35	3,0	7101 630 35	163,00
640	35	3,0	7101 640 35	165,00
710	35	3,0	7101 710 35	184,00
810	35	3,0	7101 810 35	207,00

Bei Zwischenabmessungen wird der Preis der nächsthöheren Abmessung zu Grunde gelegt.

7106 Hobelmesser HW (HM)

Hobelmesser HW (HM) Handhobelmesser

Eigenschaften:

- ▶ Schneidstoff HW (HM) bestückt

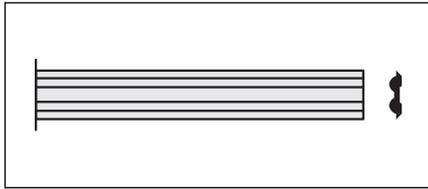
Anwendung:

- ▶ Für Elektro-Handhobel, Spezialmaschinen und Messerköpfe

L	H	S	Fabrikat	Art.-Nr.	€/Stück
56	34	3,0	Adler	7106 056 34	28,00
75	18	3,0	Bosch, Haffner, Holz-Her, Metabo	7106 075 18	26,00
76	20	3,0	AEG, Mafell	7106 076 20	29,00
80	27	2,9	Elu, Scheer	7106 080 27	35,00
82	29	3,0	Aichi, B&D	7106 082 29	29,00
82	29	3,0	Makita	7106 082 30	25,00
92	30	3,0	Hitachi	7106 092 30	39,00
110	29	3,0	Makita	7106 110 29	48,00
155	32	3,0	Makita	7106 155 32	68,00
170	35	3,0	Makita	7106 170 35	92,00
200	20	2,5	Kity	7106 200 20	78,00
210	30	3,0	Emco	7106 210 30	85,00
252	25	3,0	Flott	7106 252 25	98,00
260	18	3,0	Scheppach, Schleicher	7106 260 18	99,00
260	18,8	4,0	Mafell	7106 260 19	135,00
260	20	2,5	Kity, Lurem	7106 260 20	95,00
260	21	3,0	De Walt	7106 260 21	115,00
260	25	3,0	Emco	7106 260 25	120,00
260	25	3,0	De Walt	7106 260 26	115,00
260	28	3,0	Holz-Her, Mafell	7106 260 28	149,00
263	25	3,0	Elektra	7106 263 25	125,00
280	18	3,0	Mafell	7106 280 18	129,00
312	25	3,0	Robland	7106 312 25	139,00
320	18	3,0	Scheppach	7106 320 18	183,00

7002 Hobelmesser HL für System Tera

Hobelmesser Tera Messerhöhe 10 mm



Eigenschaften:

- ▶ Einweg Wendemesser (nicht nachschleifbar)
- ▶ exakt scharf geschliffen
- ▶ einsatzfertig vorbereitet
- ▶ Verpackungseinheit 4 Stück

Anwendung:

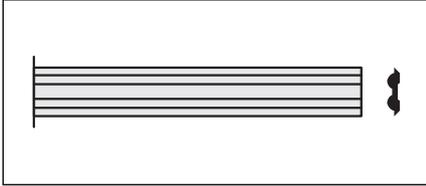
- ▶ Geeignet zur Bearbeitung von Vollholz (weich)

L	H	S	Art.-Nr.	€/Stück
60	10	2,3	7002 060 10	7,50
80	10	2,3	7002 080 10	8,00
100	10	2,3	7002 100 10	8,50
110	10	2,3	7002 110 10	9,00
120	10	2,3	7002 120 10	9,50
130	10	2,3	7002 130 10	10,00
150	10	2,3	7002 150 10	10,50
170	10	2,3	7002 170 10	11,00
180	10	2,3	7002 180 10	11,50
210	10	2,3	7002 210 10	12,00
230	10	2,3	7002 230 10	12,50
250	10	2,3	7002 250 10	13,00
260	10	2,3	7002 260 10	13,50
280	10	2,3	7002 280 10	14,00
300	10	2,3	7002 300 10	14,50
310	10	2,3	7002 310 10	15,00
350	10	2,3	7002 350 10	15,50
360	10	2,3	7002 360 10	16,00
400	10	2,3	7002 400 10	16,50
410	10	2,3	7002 410 10	17,00
420	10	2,3	7002 420 10	17,50
430	10	2,3	7002 430 10	18,00
450	10	2,3	7002 450 10	18,50
500	10	2,3	7002 500 10	19,50
510	10	2,3	7002 510 10	20,00
520	10	2,3	7002 520 10	20,50
530	10	2,3	7002 530 10	21,00
610	10	2,3	7002 610 10	24,50
630	10	2,3	7002 630 10	25,50
640	10	2,3	7002 640 10	26,00
710	10	2,3	7002 710 10	29,00
810	10	2,3	7002 810 10	33,00

Bei Zwischenabmessungen wird der Preis der nächsthöheren Abmessung zu Grunde gelegt.

7003 Hobelmesser HS(HSS) für System Tersa

Hobelmesser Tersa Messerhöhe 10 mm


Eigenschaften:

- ▶ Einweg Wendemesser (nicht nachschleifbar)
- ▶ exakt scharf geschliffen
- ▶ einsatzfertig vorbereitet
- ▶ Verpackungseinheit 4 Stück

Anwendung:

- ▶ Geeignet zur Bearbeitung von Vollholz (weich und hart)

L	H	S	Art.-Nr.	€/Stück
60	10	2,3	7003 060 10	12,50
80	10	2,3	7003 080 10	13,00
100	10	2,3	7003 100 10	14,50
110	10	2,3	7003 110 10	15,00
120	10	2,3	7003 120 10	15,50
130	10	2,3	7003 130 10	16,00
150	10	2,3	7003 150 10	16,50
170	10	2,3	7003 170 10	17,00
180	10	2,3	7003 180 10	17,50
210	10	2,3	7003 210 10	18,00
230	10	2,3	7003 230 10	18,50
250	10	2,3	7003 250 10	19,50
260	10	2,3	7003 260 10	20,50
280	10	2,3	7003 280 10	21,50
300	10	2,3	7003 300 10	22,50
310	10	2,3	7003 310 10	23,00
350	10	2,3	7003 350 10	24,50
360	10	2,3	7003 360 10	25,50
400	10	2,3	7003 400 10	28,00
410	10	2,3	7003 410 10	22,00*
420	10	2,3	7003 420 10	29,00
430	10	2,3	7003 430 10	30,00
450	10	2,3	7003 450 10	31,50
500	10	2,3	7003 500 10	35,50
510	10	2,3	7003 510 10	29,00*
520	10	2,3	7003 520 10	36,00
530	10	2,3	7003 530 10	36,50
610	10	2,3	7003 610 10	41,00
630	10	2,3	7003 630 10	35,00*
640	10	2,3	7003 640 10	37,00*
710	10	2,3	7003 710 10	47,50
810	10	2,3	7003 810 10	55,50

*in Ausführung HW auf Anfrage

*Bitte beachten Sie Ihren Preisvorteil bei diesen Abmessungen.

Bei Zwischenabmessungen wird der Preis der nächsthöheren Abmessung zu Grunde gelegt.

7004 Hobelmesser HS (HSS) für System Centrofix

Hobelmesser Centrofix Messerhöhe 12 mm

Eigenschaften:

- ▶ Einweg Wendemesser (nicht nachschleifbar)
- ▶ exakt scharf geschliffen
- ▶ einsatzfertig vorbereitet
- ▶ Verpackungseinheit 4 Stück

Anwendung:

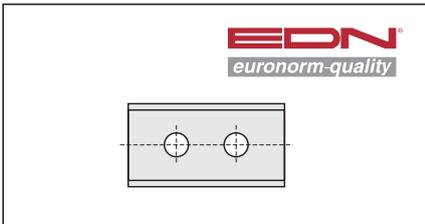
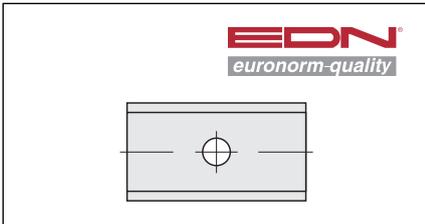
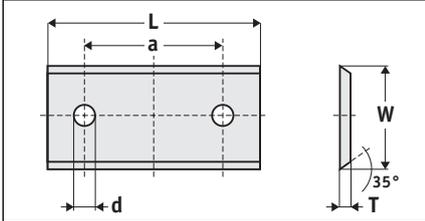
- ▶ Geeignet zur Bearbeitung von Vollholz (weich und hart)

L	H	S	Art.-Nr.	€/Stück
50	12	2,7	7004 050 12	33,00
60	12	2,7	7004 060 12	33,00
80	12	2,7	7004 080 12	33,00
100	12	2,7	7004 100 12	26,00
120	12	2,7	7004 120 12	28,00
130	12	2,7	7004 130 12	28,50
150	12	2,7	7004 150 12	29,00
180	12	2,7	7004 180 12	30,50
190	12	2,7	7004 190 12	32,00
210	12	2,7	7004 210 12	32,50
230	12	2,7	7004 230 12	36,00
240	12	2,7	7004 240 12	39,00
310	12	2,7	7004 310 12	46,00
400	12	2,7	7004 400 12	52,50
410	12	2,7	7004 410 12	54,00
420	12	2,7	7004 420 12	55,00
430	12	2,7	7004 430 12	56,00
500	12	2,7	7004 500 12	65,00
510	12	2,7	7004 510 12	66,00
520	12	2,7	7004 520 12	67,00
530	12	2,7	7004 530 12	69,00
540	12	2,7	7004 540 12	70,00
600	12	2,7	7004 600 12	76,00
610	12	2,7	7004 610 12	77,00
630	12	2,7	7004 630 12	78,00
640	12	2,7	7004 640 12	79,00

Bei Zwischenabmessungen wird der Preis der nächsthöheren Abmessung zu Grunde gelegt.

8000 Standard Wendschneidplatten Z = 2

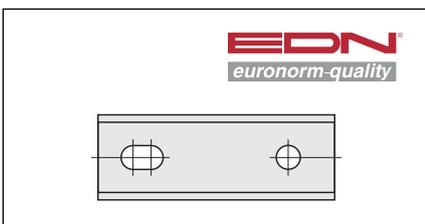
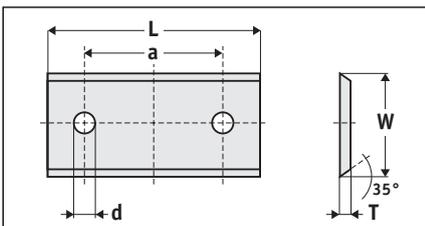
Wendschneidplatten 35° Qualität HC 05



	L	W	T	a	Art.-Nr.	€/Stück
	7,5	12,0	1,5		8000 75 120	1,50
	15,0	12,0	1,5		8000 15 120	1,70
	20,0	12,0	1,5		8000 20 120	1,80
VE = 10 Stück						
	30,0	12,0	1,5	14,0	8000 30 120	2,50
	40,0	12,0	1,5	26,0	8000 40 120	2,70
	50,0	12,0	1,5	26,0	8000 50 120	2,80
	60,0	12,0	1,5	26,0	8000 60 120	4,00
VE = 10 Stück						

8000 Standard Wendschneidplatten Z = 2

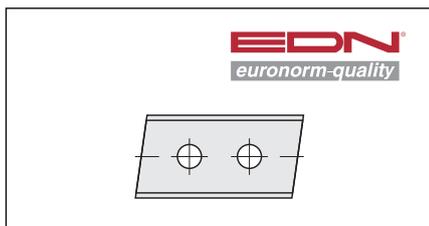
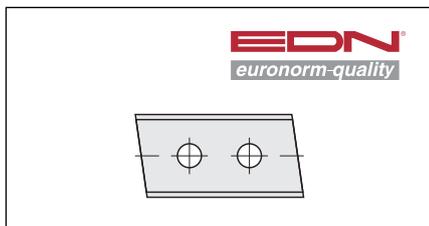
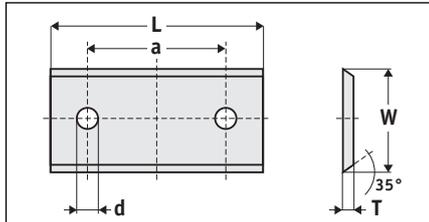
Wendschneidplatten 35° Qualität KCR 08



	L	W	T	a	Art.-Nr.	€/Stück
	80,0	13,0	2,2	60,0	8000 080 130	13,00
	100,0	13,0	2,2	60,0	8000 100 130	18,00
	120,0	13,0	2,2	60,0	8000 120 130	21,00
VE = 10 Stück						

8012 Standard Wendschneidplatten mit Schräge Z = 2

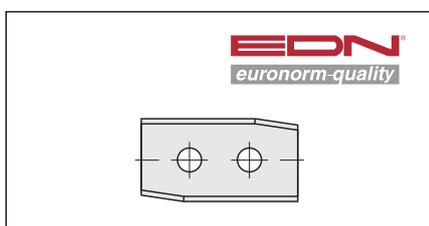
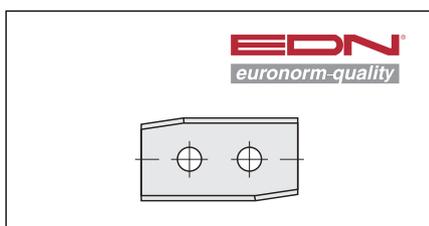
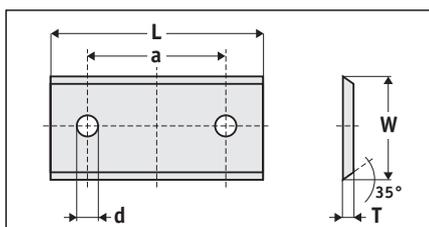
Wendschneidplatten 35° Qualität HC 05



	L	W	T	a	Art.-Nr.	€/Stück
	30,0	12,0	1,5	14,0 links	8012 30 12L	5,00
	40,0	12,0	1,5	26,0 links	8012 40 12L	7,50
	50,0	12,0	1,5	26,0 links	8012 50 12L	8,00
VE = 10 Stück						
	30,0	12,0	1,5	14,0 rechts	8012 30 12R	5,00
	40,0	12,0	1,5	26,0 rechts	8012 40 12R	7,50
	50,0	12,0	1,5	26,0 rechts	8012 50 12R	8,00
VE = 10 Stück						

8013 Standard Wendschneidplatten mit Fase Z = 2

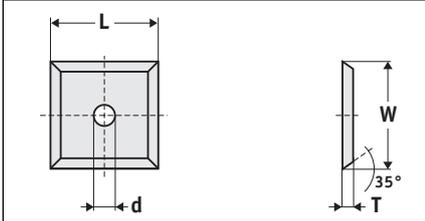
Wendschneidplatten 35° Qualität HC 05



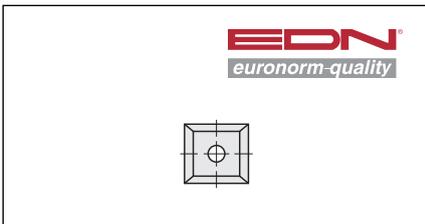
	L	W	T	a	Art.-Nr.	€/Stück
	30,0	12,0	1,5	14,0 links	8013 30 12L	6,00
	50,0	12,0	1,5	26,0 links	8013 50 12L	6,50
VE = 10 Stück						
	30,0	12,0	1,5	14,0 rechts	8013 30 12R	6,00
	50,0	12,0	1,5	26,0 rechts	8013 50 12R	6,50
VE = 10 Stück						

8003 Standard Wendschneidplatten Z = 4

Wendschneidplatten Qualität HC 35

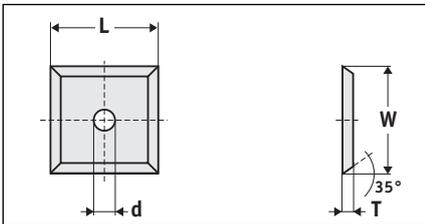


L	W	T	a	Art.-Nr.	€/Stück
14,0	14,0	2,0		8003 14 200	1,60
14,0	14,0	1,7		8003 14 170	3,50
14,0	14,0	1,2		8003 14 120	2,00
VE = 10 Stück					

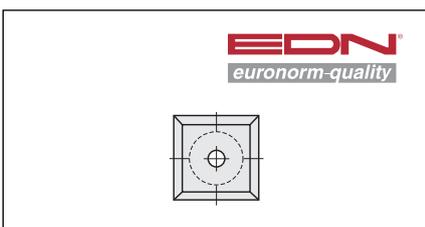


8003 Standard Wendschneidplatten Z = 4

Wendschneidplatten Qualität HC 05

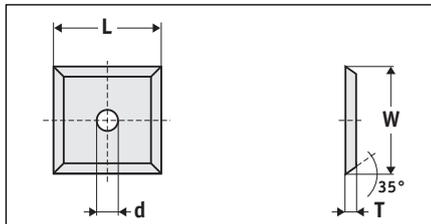


L	W	T	a	Art.-Nr.	€/Stück
12,0	12,0	1,5		8003 12 120	1,90
17,0	17,0	2,0		8003 17 200	6,00
19,0	19,0	2,0		8003 19 200	8,50
VE = 10 Stück					

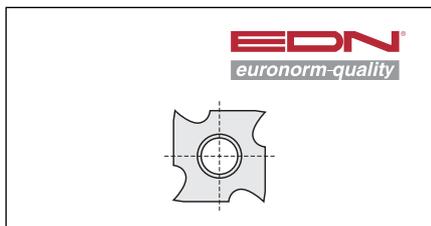


8008 Standard Wendschneidplatten Z = 4

Wendschneidplatten Qualität HC 20

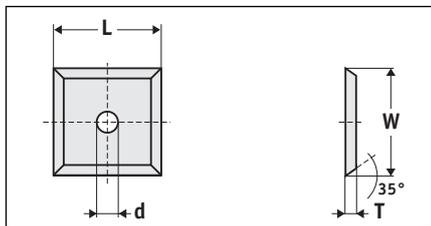


L	W	T	a	Art.-Nr.	€/Stück
18,0	18,0	1,95		8008 18 18 19	6,00
18,0	18,0	2,45		8008 18 18 24	7,00
18,0	18,0	2,95		8008 18 18 29	8,00
VE = 10 Stück					

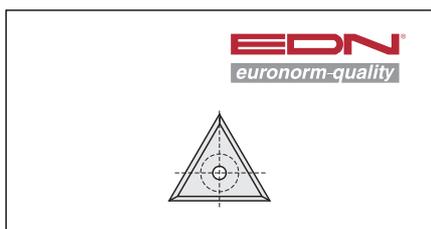


8004 Standard Wendschneidplatten Z = 3

Wendschneidplatten Qualität MG 18

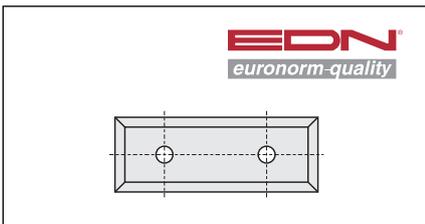
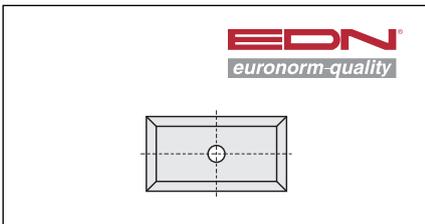
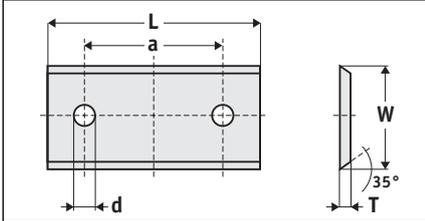


L	W	T	a	Art.-Nr.	€/Stück
22,0	19,0	2,0		8004 22 19 20	5,00
VE = 10 Stück					



8002 Standard Wendschneidplatten Z = 4

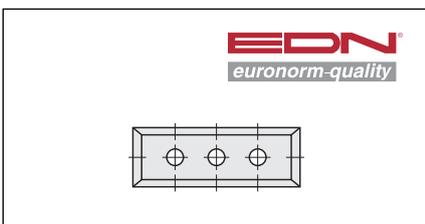
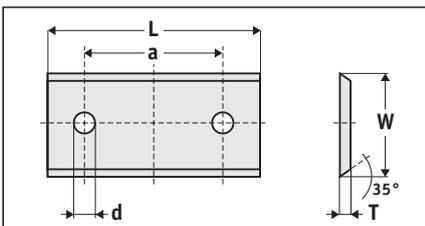
Wendschneidplatten 35° Qualität HC 05



	L	W	T	a	Art.-Nr.	€/Stück
	20,0	12,0	1,5		8002 20 120	4,00
VE = 10 Stück						
	30,0	12,0	1,5	14,0	8002 30 120	4,00
	40,0	12,0	1,5	26,0	8002 40 120	6,00
	50,0	12,0	1,5	26,0	8002 50 120	6,50
	60,0	12,0	1,5	26,0	8002 60 120	8,00
VE = 10 Stück						

8007 Standard Wendschneidplatten Z = 4

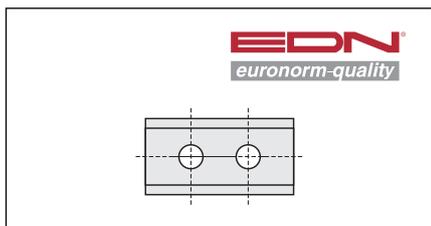
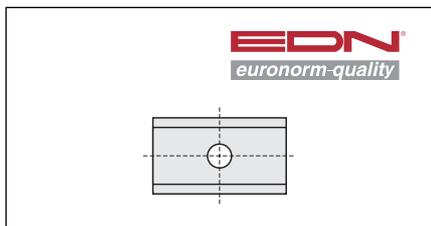
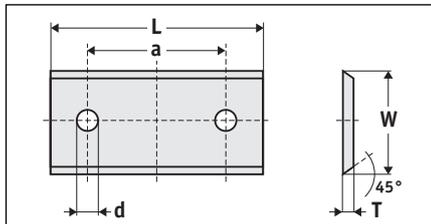
Wendschneidplatten 35° Qualität HC 05



	L	W	T	a	Art.-Nr.	€/Stück
	50,0	12,0	1,7	37,0	8007 50 120	8,00
VE = 10 Stück						

8006 Standard Wendschneidplatten Z = 2

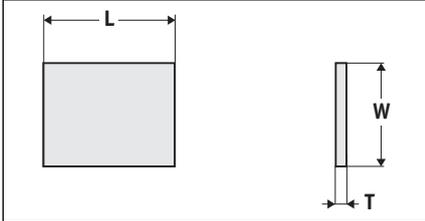
Wendschneidplatten 45° Qualität MG 18



	L	W	T	a	Art.-Nr.	€/Stück
	7,5	12,0	1,5		8006 07 120	3,00
	15,0	12,0	1,5		8006 15 120	3,50
	20,0	12,0	1,5		8006 20 120	4,00
VE = 10 Stück						
	30,0	12,0	1,5	14,0	8006 30 120	3,00
	40,0	12,0	1,5	26,0	8006 40 120	4,50
	50,0	12,0	1,5	26,0	8006 50 120	5,00
	60,0	12,0	1,5	26,0	8006 60 120	6,50
VE = 10 Stück						

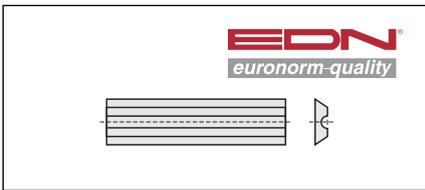
8019 Mini-Wendeschnidplatten Z = 2 Rückennut

Mini-Wendeschnidplatten 35° Qualität HC 05



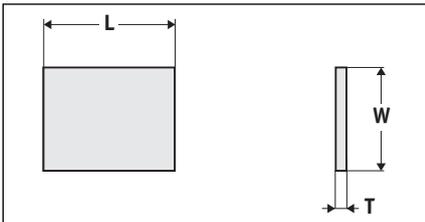
L	W	T	a	Art.-Nr.	€/Stück
20,0	5,5	1,1		8019 20 550	3,00
30,0	5,5	1,1		8019 30 550	3,50
40,0	5,5	1,1		8019 40 550	4,00
50,0	5,5	1,1		8019 50 550	4,50

VE = 10 Stück



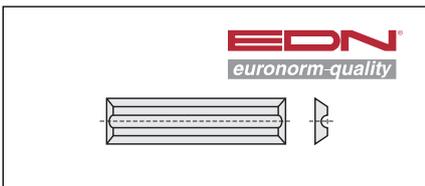
8020 Mini-Wendeschnidplatten Z = 4 Rückennut

Mini-Wendeschnidplatten 35° Qualität HC 05



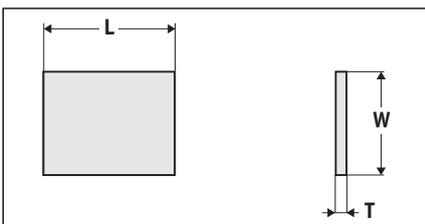
L	W	T	a	Art.-Nr.	€/Stück
12,0	5,5	1,1		8020 12 550	3,00
20,0	5,5	1,1		8020 20 550	5,00
30,0	5,5	1,1		8020 30 550	5,50
40,0	5,5	1,1		8020 40 550	6,00
50,0	5,5	1,1		8020 50 550	6,50

VE = 10 Stück



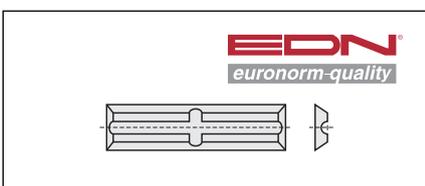
8015 Mini-Wendeschnidplatten Z = 4 Rücken- u. Quernut

Mini-Wendeschnidplatten 35° Qualität HC 05



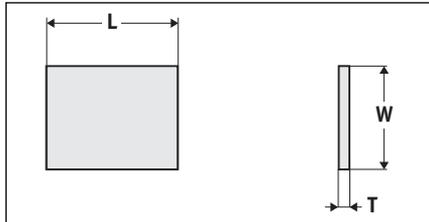
L	W	T	a	Art.-Nr.	€/Stück
20,0	4,1	1,1		8015 20 410	6,00
20,0	5,5	1,1		8015 20 550	6,50
25,0	5,5	1,1		8015 25 550	7,00
30,0	5,5	1,1		8015 30 550	7,50
40,0	5,5	1,1		8015 40 550	8,00
50,0	5,5	1,1		8015 50 550	8,50

VE = 10 Stück



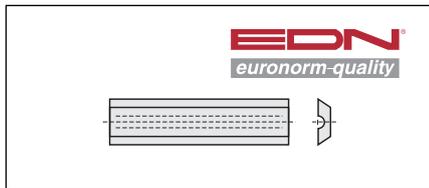
8017 Mini-Wendeschnidplatten Z = 2 Brustnut

Mini-Wendeschnidplatten 35° Qualität HC 05



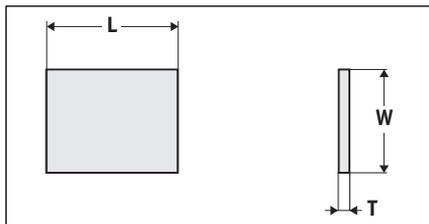
L	W	T	a	Art.-Nr.	€/Stück
12,0	5,5	1,1		8017 12 550	3,00
20,0	5,5	1,1		8017 20 550	3,50
30,0	5,5	1,1		8017 30 550	4,00
40,0	5,5	1,1		8017 40 550	4,50
50,0	5,5	1,1		8017 50 550	5,00

VE = 10 Stück



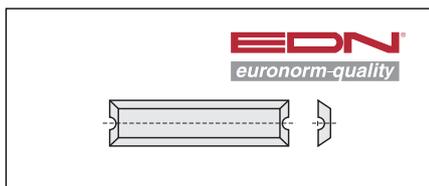
8018 Mini-Wendeschnidplatten Z = 4 Brustnut

Mini-Wendeschnidplatten 35° Qualität HC 05



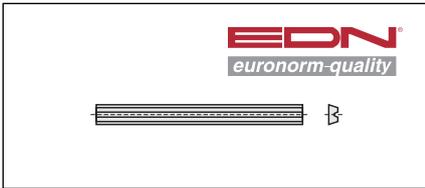
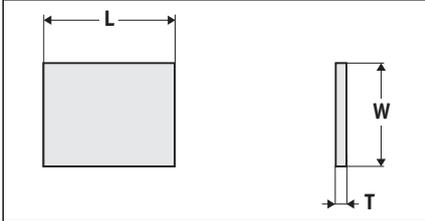
L	W	T	a	Art.-Nr.	€/Stück
20,0	5,5	1,1		8018 20 550	5,00
30,0	5,5	1,1		8018 30 550	5,50
40,0	5,5	1,1		8018 40 550	6,00
50,0	5,5	1,1		8018 50 550	6,50

VE = 10 Stück



8016 Handhobelmesser für elektrische Handhobel Z = 2

Handhobelmesser Qualität HC 35



L	W	T	Fabrikat	Art.-Nr.	€/Stück
75,5	5,5	1,1	AEG, Bosch, Festool,	8016 755 50	3,50
			Haffner, Holz-Her, Kress,		
			Mafell, Metabo, Scheer,		
			Skil		
80,5	5,9	1,1	Elu	8016 805 59	4,00
82,0	5,5	1,1	AEG, Bosch, Fein,	8016 825 50	4,00
			Haffner, Hitachi,		
			Holz-Her, Kress, Mafell,		
			Makita, Metabo, Ryobi,		
			Skil		
102,0	5,5	1,1	AEG	8016 102 50	9,50
VE = 2 Stück					

Anhang zu Wendeplatten

HC 05 · HC 20 · HC 35

Das ist die am häufigsten verwendete HM Sorte für Wendeplatten und Blanketts.

Sie eignet sich für alle gegenwärtig in der Holzindustrie verarbeiteten Materialien und gilt als Standard hinsichtlich Preis und Funktion.

MG 18

Aufgrund der Materialstruktur ist MG18 das Optimum für 45° Schneidwinkel.

Es ermöglicht dabei eine harte, scharfe und verschleissfeste Schneidkante.

Diese HM-Sorte ist ideal zur Bearbeitung von Massivholz bei gleichzeitig höherem Standweg.

KCR 08

Neue Spezial Chrom-Hartmetall Sorte:

- ▶ deckt 99% aller Anwendungsgebiete ab
- ▶ exaktere Schneidkantenausführung durch Submikron-Sorte herstellbar
- ▶ hohe korrosionsbeständigkeit durch Beimengung von Chrom

Allgemeine Geschäftsbedingungen

1. Geltungsbereich

Nachfolgend aufgeführte allgemeine Geschäfts- und Lieferbedingungen gelten ausschließlich, auch wenn im Einzelfall nicht darauf Bezug genommen wird, für alle Angebote, Lieferungen, Dienst und Werksleistungen.

Abweichende Vereinbarungen bedürfen zur Wirksamkeit der Schriftform und einer schriftlichen Bestätigung durch uns.

Anders lautende Bedingungen des Bestellers gelten auch dann nicht, wenn wir Ihnen im Einzelfall nicht widersprechen.

2. Angebote / Auftragserteilung / Auftragsannahme

Unser Angebote sind stets unverbindlich und freibleibend.

Für den Vertragsabschluss ist unsere schriftliche Auftragsbestätigung allein maßgebend.

Der Auftrag gilt erst dann als angenommen, wenn er durch uns bestätigt oder ohne Bestätigung unmittelbar ausgeliefert ist. Spätere Ergänzungen, Änderungen und Nebenabredungen bedürfen zur Wirksamkeit unserer Bestätigung.

Die technischen Daten unserer eigenen und der in unserem Handelprogramm vorhandenen Produkte gelten unter dem Vorbehalt der Änderung.

Der Besteller haftet für die Richtigkeit der von ihm übermittelten Unterlagen, Zeichnungen, Daten und Abmessungen.

Von uns übergebene Unterlagen oder Muster bleiben unser Eigentum, dürfen nicht missbräuchlich verwendet werden und unterliegen dem Urheberrecht.

Nachahmungen oder Weitergaben sind nicht erlaubt. Änderungen in der Konstruktion im Sinne einer Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

3. Preise

Die Preisangaben verstehen sich in € (EURO) bei Lieferung ab Werk zuzüglich gesetzl. Mehrwertsteuer (MwSt) in Höhe des zur Zeit der Rechnungsstellung geltenden Steuersatzes.

Frachtkosten, Zoll und Nebenabgaben trägt der Käufer.

Bei einem Bestellwert bis € 200,00 berechnen wir Porto und Verpackungskosten.

Ab einem Bestellwert über € 200,00 erfolgt die Lieferung innerhalb Deutschlands Porto und Verpackungskostenfrei.

Mindestbestellwert € 30,00 Warenettowert

4. Lieferung / Termine / Warenrücksendung

Die Lieferung erfolgt ab Werk oder eines Auslieferungslagers auf Gefahr des Bestellers.

Wir bemühen uns um Einhaltung der von uns genannten Lieferfristen jedoch gelten diese als unverbindliche Richtlinie, soweit sie nicht ausdrücklich als verbindlich bezeichnet werden.

Eine Überschreitung der Fristen berechtigen den Besteller nicht den erteilten Auftrag zu annullieren oder Schadensersatzansprüche geltend zu machen.

Der Käufer erklärt sich mit Teillieferungen und bei Sonderanfertigungen mit einer angemessenen Unter- oder Überlieferung einverstanden. Jede Teillieferung gilt als selbstständiges Geschäft im Sinne der Geschäftsbedingungen.

Sonderfertigen oder geänderte Werkzeuge sind vom Umtausch oder einer Rückgabe ausgeschlossen.

Auftragsstreichungen oder Rückstellungen bedürfen unserer schriftlichen Zustimmung, uns bereits entstandene Kosten sind vom Besteller zu ersetzen.

Ereignisse höherer Gewalt wie Streiks, Unruhen sowie eine mangelnde Belieferung von Rohmaterialien entbinden uns von der Lieferverpflichtung.

Bei Werkzeugrücknahmen ist der Einsender mit einem angemessenen Abzug für Überarbeitung und Lagerückeingliederungskosten einverstanden.

5. Zahlungsbedingungen

Unsere Rechnungen sind jeweils ab Rechnungsdatum gerechnet zahlbar innerhalb 30 Tagen netto. Reparaturrechnungen sind netto, sofort zahlbar.

Schecks und Wechsel werden zahlungshalber nach unserer vorherigen Zustimmung angenommen. Sie gelten jedoch erst nach Einlösung als Zahlung.

Diskont und Einzugsspesen gehen zu Lasten des Einreichers.

Im Fall von Zahlungsverzug sind wir berechtigt, entstandene Kosten und bankübliche Zinsen einzufordern. Bei einer Situationsverschlechterung nehmen wir die Lieferung nur gegen Vorkasse oder

Nachnahme vor, ferner sind wir berechtigt, von der Erfüllung eingegangener Verpflichtungen zurückzutreten.

Bei Eintritt von Zahlungsunfähigkeit sind wir unverzüglich zu verständigen.

Lieferung an uns unbekannte Firmen erfolgt per Nachnahme. Zurückhaltungen von Zahlungen oder eine Aufrechnung strittiger Gegenansprüche seitens des Rechnungsempfängers ist nicht gestattet

6. Eigentumsvorbehalt

Gelieferte Waren bleiben bis zur vollständigen Zahlung sämtlicher Forderungen unser Eigentum.

Der Besteller ist als Wiederverkäufer zum Weiterverkauf der Vorbehaltsware im Rahmen eines normalen Geschäftsverkehrs bei Absicherung unserer Rechts und Ansprüche berechtigt. Vor erfolgter Zahlung darf der Wiederverkäufer die Ware weder verpfänden noch sicherheitshalber übereignen.

Zahlungen, die auf von uns gelieferte Ware an den Besteller erfolgen, müssen in erster Linie zur Begleichung unserer Forderungen verwendet werden.

Bei Zahlungsverzug oder vertragswidrigem Verhalten sind wir auf Grund des Eigentumsvorbehalts berechtigt, die Herausgabe zu verlangen.

Allgemeine Geschäftsbedingungen

7. Gefahrenübergang

Die Gefahr geht auf den Besteller über, wenn Lieferungen unser Werk verlassen, gleichgültig ob mit eigenen oder fremden Transportmittel. Ohne besonderes Verlangen des Bestellers wird eine Lieferung nicht gegen Bruch und Transportschäden, Feuer sowie Diebstahl versichert.

8. Gewährleistung / Mängelhaftung

Wir leisten Gewähr für Lieferungen einwandfreier Werkzeuge in einwandfreier Qualität und in sachgemäßer Ausführung.

Bei versteckten Mängeln (Materialfehler etc.) die außerhalb unseres Einflusses liegen, normaler Verschleiß, Veränderungen durch Dritte (Schleifdienste) unsachgemäße Verwendung oder Anwendung haften wir nicht. Mängelrügen sind uns sofort, oder bis spätestens 10 Tagen nach Rechnungsstellung schriftlich einzureichen.

Von uns anerkannte berechtigten Beanstandungen beheben wir für den Käufer nach Maßgabe unserer Entscheidung über Ersatz oder Nachbesserung.

Weitergehende Ansprüche des Käufers, insbesondere auf Wandlung, Minderung oder Schadensersatz sind ausgeschlossen.

9. Erfüllungsort / Gerichtsstand

Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist Wuppertal.

Gerichtsstand ist Wuppertal. Wir sind nach unserer Wahl auch berechtigt am Hauptsitz des Bestellers zu klagen. Es ist ausschließlich Deutsches Recht anzuwenden.

10. Sonstiges

Sollten eine oder mehrere Bestimmungen dieser Geschäftsbedingungen oder Teile hieraus unwirksam sein oder werden, so wird dadurch die Gültigkeit der übrigen Bestimmungen nicht berührt.

Mit Erscheinen neuer Preisunterlagen verlieren alle vorausgegangenen Preislisten, Angebot oder persönlichen Preisangaben ihre Gültigkeit.

Bei den in unserem Katalog angegebenen Preisen handelt es sich um Grundpreise zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer.

Bei Weiterverkauf des Fachhandels um unverbindliche Preisempfehlungen.

11. Hinweise zur Verpackungsordnung.

Gemäß der Verordnung über die Vermeidung von Verpackungsabfällen vom 12.06.1991 geben wir Ihnen nachstehende wichtige Hinweise.

1. Aus Gründen der Sicherheit des Transportes werden EDN- Werkzeuge in einer Transportverpackung geliefert.

2. EDN verwendet ausschließlich recyclingfähiges Verpackungsmaterial.

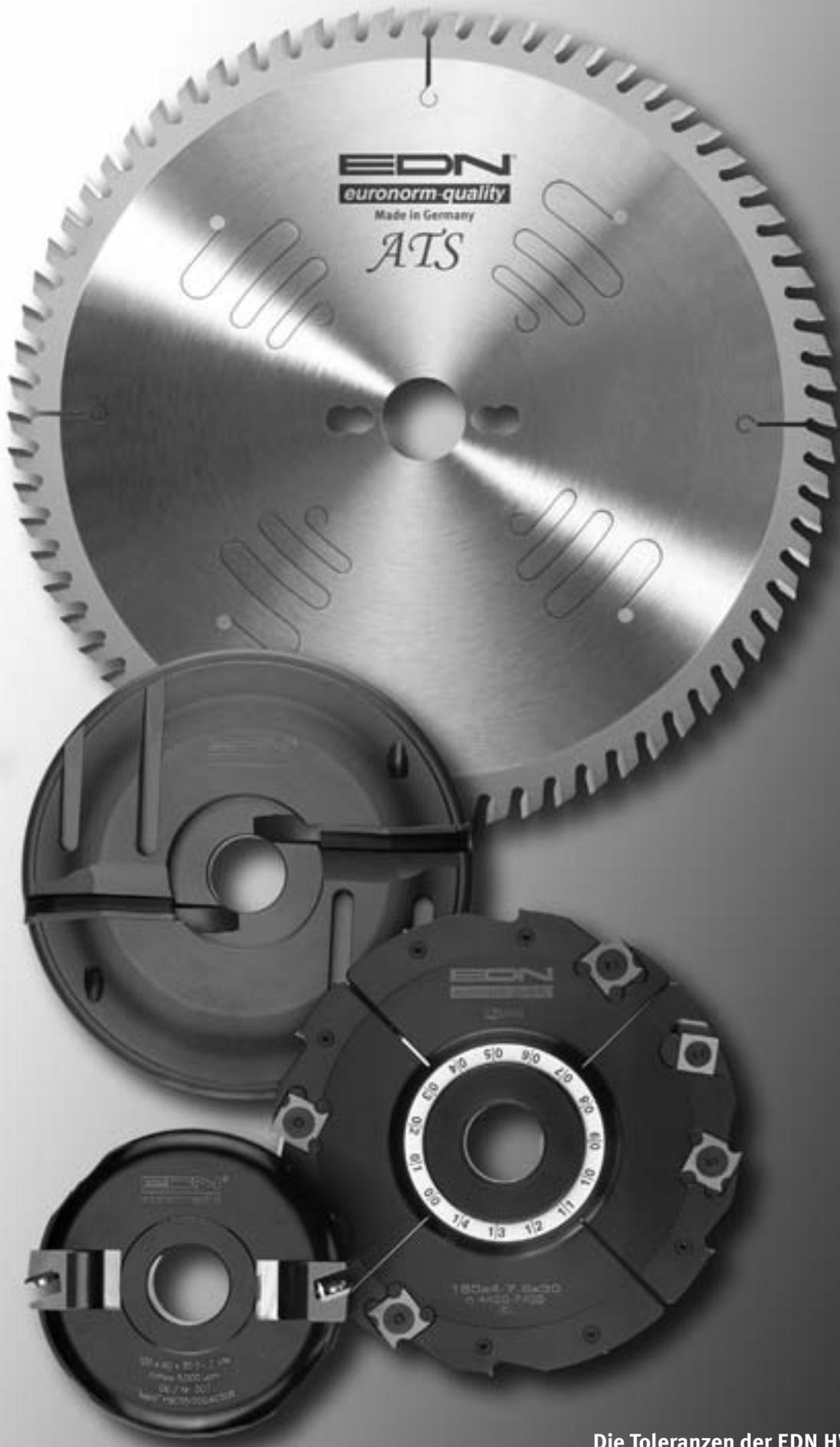
3. Soweit EDN als Lieferant nach der Verpackungsverordnung zur Rücknahme der Transportverpackung verpflichtet ist, trägt der Käufer die Kosten des Rücktransportes und deren Verwertung. Mit dem Entsorgungsunternehmen: ISO Interseroh, D – 51149 Köln, Tel. (02203) 9147-0 hat EDN ein Vertragsabkommen zur kostenlosen Entsorgung von Transportverpackungen getroffen. Bitte setzen Sie sich bei Bedarf mit Interseroh in Verbindung.

Unbeschadet von dieser Regelung kann der Käufer das Verpackungsmaterial selbst vor Ort bei einem zugelassenen Entsorgungsbetrieb verwenden. Ihre zuständige Handelskammer nennt Ihnen gern auf Anfrage die entsprechenden Entsorgungsbetriebe.

Vorteil: Keine Transportkosten für den Rückversand.

EDN[®]

euronorm-quality



Die Toleranzen der EDN HW-bestückten Werkzeuge entsprechen der EN Norm 847- 1+2+3, ebenso gewährleisten wir die Einhaltung der BG-Richtlinien für Handvorschub.



- ▶ Über 45 Jahre Sägetechnik
- ▶ Modernste Fertigungstechnik
- ▶ Materialeinsatz höchster Güte und Qualität
- ▶ Computergestützte Konstruktion und Fertigung
- ▶ Gelaserte Stammkörper für höchste Präzision

EDN – Ernst D. Neuhaus GmbH & Co. KG
Hartmetallwerkzeugfabrik
Herichhauser Straße 24
D 42349 Wuppertal Cronenberg
Telefon +49 (0) 202 28154-0
Telefax +49 (0) 202 28154-28
E-Mail info@edn-neuhaus.de
Internet www.edn-neuhaus.de